



ЗАЯВЛЕНИЕ

ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

ОПЕРАТОР: „БИАНА“ ЕООД

гр. ШУМЕН

Март 2020 ГОДИНА

СЪДЪРЖАНИЕ:

I. Нетехническо резюме на заявлението за издаване на комплексно разрешително.....	7
А. Обща информация.....	7
1. По заявлението.....	7
2. По дейността, за която се подава заявлението.....	7
2.1. Собственост.....	7
2.1.1. Наименование, адрес, телефон, факс, e-mail на собственика на дейността.....	7
2.1.2. Адрес за кореспонденция.....	8
2.1.3. Адрес за централно управление.....	8
2.1.4. Регистрационен номер.....	8
2.1.5. Наименование и адрес на собственика (собствениците) на поземления имот, върху който са изградени инсталацията и съоръженията.....	8
2.1.6. Наименование и адрес на собственика (собствениците) на сградите в поземления имот, в който се осъществява дейността.....	8
2.1.7. Име на оператора.....	9
2.2. Категория на промишлената дейност съгласно приложение № 4 към ЗООС.....	9
Б. Резюме и разрешителни.....	10
1. Кратко описание на дейността, за която се подава заявлението.....	10
1.1. Кратко описание на дейността.....	10
1.2. Брой работни часове и дни, в рамките на една година за дейността.....	19
1.3. Планирана дата за начало на строителните работи.....	19
1.4. Производствен капацитет и планиран обем на годишно производство.....	19
1.5. Планирана дата за пускане в експлоатация.....	20
1.6. Обобщени схеми, представящи планираната употреба на суровини, спомагателни материали, вода и енергия.....	20
1.7. Информация, описваща използването на НДНТ и/или планираните действия за достигане нивото на НДНТ.....	21
а) обстоятелства по чл. 123а, ал. 3 ЗООС.....	23
б) обстоятелства по чл. 123а, ал. 5 ЗООС.....	23
в) за наличие на обстоятелствата по чл. 123, ал. 4 и 5 ЗООС.....	23
1.8. Основание за подаване на заявление за издаване на комплексно разрешително.....	23
1.9. Справка за нормативни актове, инструкциите, изчислителните програми (за оценка на приноса към концентрациите в околната среда), които са използвани при попълване на заявлението.....	23
2. Разрешителни.....	26

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

2.1. Компетентен орган по издаване на виза (скица) за проектиране и за издаване на разрешение за строеж.....	26
2.1.1. Наименование, адрес, телефон, факс, e-mail на компетентния орган по издаване на виза (скица) за проектиране, на чиято територия се извършва или ще се извършва дейността.....	26
2.1.2. Виза за проектиране.....	26
2.1.3. Скица на поземления имот (по действащ кадастрален план) или извадка от действащ подробен устройствен план.....	26
2.2. Пречиствателна станция, в която ще се третираат отпадъчните води от дейността – в случай, че подателят на заявлението за издаване на комплексно разрешително предава отпадъчни води от работата на инсталациите за пречистване на друга фирма.....	26
2.2.1. Наименование, адрес, телефон, факс, e-mail на дружеството, в чиято пречиствателна станция постъпват отпадъчните води.....	27
2.2.2. Копие от схемата на канализацията с мястото/местата на включване на отпадъчните води към канализационната система на приемника и копие от договора между подателя и съответната фирма.....	27
2.3. Компетентен орган за речния басейн.....	27
2.3.1. Наименование, адрес, факс, телефон, e-mail на басейновата дирекция.....	27
2.3.2. Схема на канализацията и мястото/местата за заустване.....	27
2.3.3. Решение за утвърждаване на окончателната площадка.....	27
3. Кратък преглед на основното замърсяване на околната среда.....	28
3.1. Въздух.....	28
3.2. Отпадъци.....	31
3.3. Отпадъчни води.....	34
3.4. Шум.....	36
3.5. Риск от аварии с опасни химични вещества.....	37
4. Становища на заинтересованите юридически лица към датата на подаване на заявлението.....	37

II. Информация от заявлението за издаване на комплексно разрешително, която ще се оценява от компетентния орган, издаващ разрешителното..... 37

1. Местоположение на площадката, за която се подава заявление за издаване на комплексно разрешително.....	37
1.1. Наименование, пълен адрес, телефон, факс.....	38
1.2. Лице за контакт.....	38
1.3. Длъжност на лицето за контакти.....	38
1.4. Скица на поземления имот с регистър на координатите на характерните гранични точки в утвърдената в страната координатна система....	38

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

1.5.	Извадка от устройствената схема или общ устройствен план, а когато такива не са изработени – от топографска карта, на която да се нанесат границите на поземления имот.....	39
1.6.	Местоположение на всички сгради и дейности на територията, показани на извадка от действащ подробен устройствен план.....	39
1.7.	Информация за връзките на площадката с инфраструктурата на областта и/или общината.....	39
1.8.	Информация за вида и начина на ползване на съседните площи.....	39
2.	Система за управление по околната среда.....	40
2.1.	Политика на фирмата по околната среда.....	40
2.2.	Система за управление на околната среда.....	41
2.3.	Докладване за управление на околната среда.....	41
2.4.	Добри управленски практики.....	41
3.	Използване на най-добри налични техники.....	41
3.1.	Прилагане на чл. 123а, ал. 5 ЗООС.....	43
3.2.	Съответствие с приложимо заключение за най-добра налична техника, прието с решение на Европейската комисия.....	44
3.3.	При липса на съответствие по т.2 – информация и доказателства за наличие на обстоятелства по чл. 123, ал. 4 или 5 ЗООС.....	67
3.4.	Описание на технологичните съоръжения (тези, в които се извършват производствени процеси.....	67
3.5.	Описание на всички пречиствателни съоръжения/техники за намаляване на емисиите.....	68
3.6.	Информация за:.....	69
3.6.1.	Употребявани количества суровини, опасни химични вещества, енергия вода;.....	69
3.6.2.	Изпускани количества/концентрации на отпадъчни газове/води, отпадъци, риск от аварии.....	69
4.	Използвани ресурси.....	74
4.1.	Вода.....	74
4.2.	Енергия.....	74
4.3.	Суровини, спомагателни материали и горива.....	74
4.3.1.	Списък на резервоарите за съхранение.....	75
5.	Емисии във въздуха.....	75
5.1.	Съоръжения за пречистване на отпадъчни газове.....	75
5.2.	Емисии на отпадъчни газове от точкови източници.....	76
5.3.	Неорганизираните емисии.....	78
5.4.	Емисии на интензивно миришещи вещества във въздуха.....	78
5.5.	Въздействие на емисиите на вредни вещества върху качеството на атмосферния въздух.....	78
5.6.	Контрол и измервания.....	85
6.	Емисии от вредни опасни вещества във водите.....	86

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

6.1. Производствени отпадъчни води.....	86
6.1.1. Пречиствателни съоръжения за производствени отпадъчни води.....	86
6.1.2. Емисии.....	86
6.1.3. Въздействие върху качеството на приемащите водни обекти.....	86
6.1.4. Контрол и измерване.....	86
6.2. Охлаждащи води.....	87
6.2.1. Пречиствателни съоръжения за охлаждащи води.....	87
6.2.2. Емисии.....	87
6.2.3. Въздействие върху качеството на приемащите водни обекти.....	87
6.2.4. Контрол и измерване.....	87
6.3. Битово-фекални отпадъчни води.....	87
6.3.1. Пречиствателни съоръжения за битово-фекални отпадъчни води.....	88
6.3.2. Емисии.....	88
6.3.3. Въздействие върху качеството на приемащите водни обекти.....	88
6.3.4. Контрол и измерване.....	89
6.4. Дъждовни води.....	89
6.4.1. Разделяне на потоците на дъждовните води.....	89
6.4.2. Пречиствателни съоръжения за дъждовни води.....	89
6.4.3. Емисии.....	89
6.4.4. Въздействие върху качеството на приемащите водни обекти.....	89
6.4.5. Контрол и измерване.....	89
7. Дейности по управление на отпадъците.....	89
7.1. Образуване на отпадъците.....	89
7.2. Приемане на отпадъци.....	96
7.3. Предварително съхраняване на отпадъци.....	108
7.4. Транспортиране на отпадъци.....	110
7.5. Оползотворяване, в т.ч. рециклиране на отпадъците.....	111
7.5.1. Инсталации, съоръжения и технологии.....	111
7.6. Обезвреждане на отпадъците.....	114
7.6.1. Инсталации, съоръжения и технологии.....	115
7.7. Контрол и измерване.....	115
7.8. Анализи.....	115
7.9. Документиране и докладване на дейностите по управление на отпадъците.....	115
8. Шум.....	115
8.1. Шумоизолация или капсуловане на източниците на шум.....	116

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

8.2.	Емисии.....	116
8.3.	Контрол и измерване	118
8.4.	Докладване на нивата на шум.....	119
9.	Опазване на почвите от подземните води.....	120
9.1.	Опазване на подземните води.....	120
9.1.1.	Наличие на площадката на дейности и вещества, имащи отношение към изискванията за проучване, ползване и опазване на подземните води, в т.ч.:.....	120
	а) пряко и непряко отвеждане, инжектиране и реинжектиране в подземните води;.....	120
	б) дейности, които могат да доведат до непряко отвеждане.....	120
9.1.2.	Характеристика на подземните води по данни от:.....	120
	а) извършено хидрогеоложко проучване включително сравнение със стандартите за качество и/или праговите стойности за подземните води;....	120
	б) извършен мониторинг на подземните води.....	120
9.1.3.	План за собствен мониторинг на подземните води.....	120
10.	Преходни режими на работа на инсталациите, за които се подава заявление.....	121
11.	Аварийни планове.....	121
12.	Декларация за достоверност на данните.....	122

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

I. Нетехническо резюме на заявлението за издаване на комплексно разрешително.

A. Обща информация

1. По заявлението

Този документ е съставен на основание чл. 117, ал. 1 от Закона за опазване на околната среда (Обн. ДВ. бр.91 от 25 Септември 2002г., изм. ДВ. бр. 81 от 15октомври 2019г.) и Наредбата за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни (Приета с ПМС № 238 от 02.10.2009 г., Обн. ДВ. бр.80 от 9 Октомври 2009г., изм. и доп. ДВ. бр.67 от 23 Август 2019г.), както и законодателството в областта на опазването на околната среда. Той включва пълно описание на бъдещата дейност на леярния цех, разположението на производствените инсталации за получаване на алуминий на блок и всички съпътстващи съоръжения.

При необходимост или при поискване от страна на контролните органи, издаващи комплексно разрешително, операторът ще предостави допълнително данни или информация.

Наименование на площадката: Леярнен цех, с. Царев брод, Община Шумен, Област Шумен, имот с ПИ с идентификатор 78104.40.29 в землището на с. Царев брод, Община Шумен.

Лице за контакти: Росен Ангелов Рачев – Управител

Телефон за контакти:+359888977334

e-mail: meta_max@abv.bg

Заявлението не съдържа поверителна информация.

2. По дейността, за която се подава заявлението

2.1. Собственост

Частна-собственост на „ТрансмаТ“ ЕООД. Имотът е придобит съгласно Нотариален акт № 111, том VII, рег. 12879, дело № 920 от 28.11.2005 г., издаден от Службата по вписвания гр. Шумен. Част от имота и съществуващите сгради са отдадени под наем на „БИАНА“ ЕООД за осъществяване на ИП - 300 кв. м.

2.1.1.Наименование, адрес, телефон, факс, e-mail на собственика на дейността

Наименование на оператора: „БИАНА“ ЕООД,

ЕИК: 127610363

Адрес: гр. Шумен 9700, общ. Шумен, обл. Шумен, ул. „Сан Стефано“ № 50, вх. В, ет. 3, ап. 27

Законен представител: Росен Ангелов Рачев– Управител

Телефон за контакти: +359888977334,

e-mail: meta_max@abv.bg

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

2.1.2. Адрес за кореспонденция

„БИАНА“ ЕООД,

ЕИК: 127610363

Адрес: гр. Шумен 9700, общ. Шумен, обл. Шумен, ул. „Сан Стефано“ № 50, вх. В, ет. 3, ап. 27

Законен представител: Росен Ангелов Рачев– Управител

Телефон за контакти: +359888977334,

e-mail: meta_max@abv.bg

2.1.3. Адрес за централно управление

„БИАНА“ ЕООД,

ЕИК: 127610363

Адрес: гр. Шумен 9700, общ. Шумен, обл. Шумен, ул. „Сан Стефано“ № 50, вх. В, ет. 3, ап. 27

Законен представител: Росен Ангелов Рачев– Управител

Телефон за контакти: +359888977334,

e-mail: meta_max@abv.bg

2.1.4. Регистрационен номер

„БИАНА“ ЕООД,

ЕИК: 127610363

2.1.5. Наименование и адрес на собственика (собствениците) на поземления имот, върху който са изградени инсталацията и съоръженията

„ТРАНСМАТ“ ЕООД,

ЕИК: 1270120217

Адрес: гр. Шумен 9700, общ. Шумен, обл. Шумен, ул. „Генерал Столетов“ № 27, вх.Б, ап.36

Законен представител: Росен Ангелов Рачев– Управител

Телефон за контакти: +359888977334,

e-mail: meta_max@abv.bg

2.1.6. Наименование и адрес на собственика (собствениците) на сградите в поземления имот, в който се осъществява дейността

„ТРАНСМАТ“ ЕООД,

ЕИК: 1270120217

„БИАНА“ ЕООД

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

Адрес: гр. Шумен 9700, общ. Шумен, обл. Шумен, ул. „Генерал Столетов“ № 27, вх.Б, ап.36

Законен представител: Росен Ангелов Рачев – Управител

Телефон за контакти: +359888977334,

e-mail: meta_max@abv.bg

2.1.7. Име на оператора

„БИАНА“ ЕООД,

ЕИК: 127610363

Адрес: гр. Шумен 9700, общ. Шумен, обл. Шумен, ул. „Сан Стефано“ № 50

Законен представител: Росен Ангелов Рачев – Управител

Телефон за контакти: +359888977334,

e-mail: meta_max@abv.bg

2.2. Категория на промишлената дейност съгласно приложение № 4 към ЗООС

Категорията на промишлената дейност на „БИАНА“ ЕООД – леярски цех за производство на алуминиеви отливки, с. Царев брод е определена съгласно Приложение № 4 към чл. 117, ал. 1 на ЗООС - т. 2.5а „Инсталации за производство на необработени метали, различни от изброените в т.2.2, 2.3 и 2.4, от руди, концентрати или отпадъци от метали чрез металургични, химични или електрохимични процеси“ действаща инсталация по смисъла на Наредба за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни (Приета с ПМС № 238 от 02.10.2009 г., Обн. ДВ. бр.80 от 9 Октомври 2009 г., изм. и доп. ДВ. бр.67 от 23 Август 2019г.).

Таблица № 1 . Инсталации попадащи в обхвата на Приложение № 4 на ЗООС

№	Наименование на инсталацията	Позиция на дейността по Приложение № 4 към ЗООС	Описание на дейността	Проектен капацитет t/y, алуминий на блок	Реално производство за последната година t/y	Персонал
1.	Инсталация за производство на необработени метали от отпадъци от метали чрез металургични процеси	т.2.5./а/	Производство на необработени метали от отпадъци от метали чрез металургични процеси / получаване на алуминий на блок/: претопяване на отпадъчен алуминий и алуминиева шлака и леене на алуминий на блок. Два броя електрически тиглови пещи – 0,6 т. течен метал и 1,5 т. течен метал.	4037 t/y за двете пещи 11,060 t/24h, за двете пещи	Не е приложимо.	Не е приложимо

„БИАНА“ ЕООД кандидатства за издаване на комплексно разрешително във връзка с експлоатацията на:

„БИАНА“ ЕООД

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

- „Инсталация за производство на необработени метали от отпадъци от метали чрез металургични процеси /получаване на алуминий на блок/ - нова инсталация по смисъла на т. 34, § 1 от Допълнителни разпоредби на ЗООС;

Данните в заявлението са представени за единица продукт – тон произведен алуминий на блок на „Инсталация за производство на необработени метали от отпадъци от метали чрез металургични процеси /получаване на алуминий на блок/. Количествата използвани ресурси, емисиите на отпадъчни газове и води, както и количествата на генерираните отпадъци са съобразени с капацитета, за който „БИАНА“ ЕООД кандидатства.

Таблица № 2. Инсталации не попадащи в обхвата на Приложение № 4 на ЗООС

№	Наименование на инсталацията	Описание на дейността	Проектен капацитет t/y
1.	Участък за допълнителна обработка на алуминиевите блокове	Почистване на вече излетите алуминиеви блокове чрез ъглошлайф, подреждане и пакетиране	4037 t/y за двете пещи

Б. РЕЗЮМЕ И РАЗРЕШИТЕЛНИ

1. Кратко описание на дейността, за която се подава заявлението

1.1. Кратко описание на дейността

Община Шумен е разположена в централната част на Североизточна България на площ от 630 кв.км. Община Шумен се намира в Североизточния район за планиране. Общината е в средата на област Шумен – на юг граничи с общини Велики Преслав и Смядово, а на север – с общини Каспичан и Хитрино. На изток община Шумен граничи с община Провадия от област Варна, а на запад – с община Лозница от област Разград и община Търговище от област Търговище.

Село Царев брод (Област Шумен) е разположено в географската област Овче поле в източната част на Дунавската хълмиста равнина. Намира се на 10 км североизточно от гр. Шумен, на третокласна пътна мрежа и е част от община Шумен.

Площадката на Леярния цех е разположена в землището на с. Царев брод, в имот с идентификатор 78104.40.29 с площ 4079 кв. м. с НТП: „За друг вид производствена, складов обект“.

Имотът е собственост на „ТрансмаТ“ ЕООД с начин на трайно ползване: „За друг вид производствен, складов обект“, намиращ се в с. Царев брод – стопански двор при граници и съседи:

- Имот с идентификатор 78104.40.55
- Имот с идентификатор 78104.40.134

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

- Имот с идентификатор 78104.40.137
- Имот с идентификатор 78104.40.136
- Имот с идентификатор 78104.40.165
- Имот с идентификатор 78104.40.133

Имотът е придобит съгласно Нотариален акт № 111, том VII, рег. 12879, дело № 920 от 28.11.2005 г., издаден от Службата по вписвания гр. Шумен. Част от имота – 300 кв. м. и съществуващи сгради са отдадени под наем на „БИАНА“ ЕООД за осъществяване на ИП. **(Приложение № 1 Нотариален акт)**

Имота е отдаден под наем на „БИАНА“ ЕООД съгласно Договор за наем от 08.01.2018 г. / **Приложение № 1а Договор за наем**/

Характеристики на имота:

- Площ на имота: 4079 кв. м.
- Трайно предназначение на територията: Урбанизирана
- Начин на трайно ползване: Други промишлени терени
- Вид собственост: частна
- Имотът се намира в землището на с. Царев брод при граници: имоти №№ 21, 28 – пасище, мера; № 55 – полски път. **(Приложение № 2 Скица на имота)**

Имотът е разположен на повече от 10,5 км. от гр. Шумен.

В момента в част от имота се развива дейност – приемане и третиране на отпадъци.

В имота са разположени 4 сгради, които ще бъдат реконструирани и в тях ще се обособят три производствени помещения със следното предназначение: **(Приложение № 3 Схема на всички сгради)**

- Сграда за съхранение на материалите (скрап от алуминий и алуминиева шлака);
- Сграда – Леярна – в нея ще се монтират двете тиглови електрически пещи – в това помещение ще се извършва и леенето;
- Сграда за почистване на получените отливки.

Леярското производство е много важен отрасъл в съвременното машиностроене. В различните конструкции на машините и съоръженията 50 - 80% от общата им маса са отливки. С помощта на различни методи на леене от метал и сплави е възможно да се получат заготовки със сложна форма, голяма част от които не могат да се изработят чрез шамповане, коване или механична обработка. Леярското производство притежава огромни преимущества, като чрез леене могат да се получат заготовки с всякаква конфигурация с минимални прибавки за механична обработка с добри механични качества и свойства. Масата на отливките може да варира в широки граници – от няколко грама до стотици тона.

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

В настоящият инвестиционен проект за изграждане на Леярнен цех за производство на отливки от алуминий се планира обособяването на съществуващите сгради три производствени помещения. В едното ще се съхраняват материалите (скрап от алуминий, алуминий на блок, листи и др. материали). Във второто помещение, ще се разположат шмиргели и ъглошлайф, а в третото помещение ще са ел. печите.

Поради предимствата, които притежават, и са изброени по долу ще се монтират два броя електрически тиглови, стационарни пещи. Като нагреватели се използват канталови съпротивителни елементи. Пещите имат възможност да работят и с течно гориво. Общата инсталирана мощност на топлинния модул възлиза на 0,232 MW, при инсталирана мощност за всяка пещите 100 kW. Проектният капацитет за двете пещи / при два режима на работа/ е 4 037 t/y при производителност на отделните операции /шаржове/ 0,7 тона на шарж.

Изграждането и експлоатацията на Леярния цех за производство на отливки от алуминий трябва да бъде съобразенос изискванията представени и анализирани в специализираните референтни документи за НДНТ на Европейската комисия, институт за перспективни технологични проучвания / Севиля, Испания/ - „ комплексно предотвратяване и контрол на замърсяването“ / IPPC/.

Леярско производство – *Reference Document on Best Available Techniques in the Smitherees and Foundries Industry /BREF код SF/, 2005.*

Производство на цветни метли - *Reference Document on Best Available Techniques in the Not Ferrous Metals Industries / BREF код NFM/ - 2001.*

Производството на отливки от алуминий намират приложение различни по конструкция пещи:

- ✓ Въртящи се пещи /Rotary furnace/;
- ✓ Отражателни пещи /Hearth type furnace /;
- ✓ Шахтови пещи /Shaft furnace /;
- ✓ Тиглови пещи в три модификации по отношение на използвания енергиен ресурс: изгаряне на газообразно или течно гориво; индукционно нагряване; употреба на съпротивителни нагревателни елементи

Изборът на агрегата се определя от техническите критерии – режим на работа, капацитет, конструкция на допълнителна секция / линия/ за производство на готово изделие. В една леярна могат да се използват различни по конструкция пещи. Практиката и технико-икономическите анализи показват, че при организиране на централизирано, в по големи мащаби производство в агрегати с голям капацитет енергийната ефективност е по-висока, в сравнение с по-малките по мащаб инсталации.

Понастоящем индукционните пещи се използват при висок капацитет, напр. над 10 t/h. Шахтови пещи, както и тиглови пещи се използват при малък капацитет на производство – по-малък от 5 t/h. Тиглови пещи със среден и малък капацитет намират приложение

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

когато е необходимо да се коригира лесно състава на сплавта или при ниски стойности /цена/ или размери на изделието. Пещите с електрическо нагряване имат предимство, че не се генерират изходящи горивни газове, могат да подържат хомогенно температурно поле в обема на стопилката /ваната/ и имат относително нисък разход на енергия.

За топене на алуминий или сплави в различните по конструкции пещи като суровина се използват блокове /инготи/, а в някои случаи се зарежда с вече стопен метал.

Общи сведения за индукционно нагряване и индукционните пещи

Преобразуването на електромагнитната енергия в топлинна енергия се нарича индукционно нагряване. При този процес магнитният поток, който влиза в съприкосновение с товара, индуцира в него т. нар. „вихрови токове на Фуко“, под действието на които в стените на нагряваното тяло се отделя топлина и поради тази причина индукционното нагряване намира изключително широко приложение в металургията – основно в индукционните пещи, а също така се отличава с приложение и при повърхностното закаляване на стомана, заваряване на тънкостенни изделия, получаване на плазма, индукционни топлинни уредби за стоматологията и бижутерията.

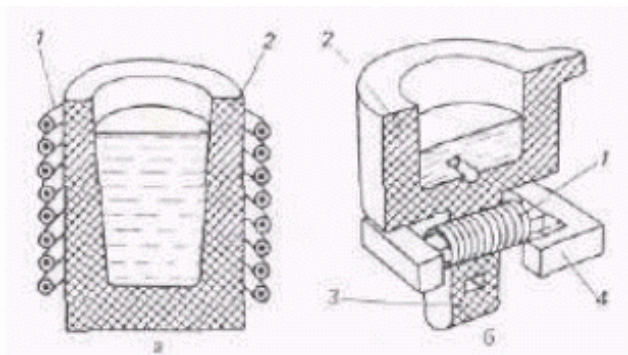
Основно индукционните пещи биват два вида – тиглови и канални. Тесе състоят се от намотка (индуктивен елемент), към която се подава променливо напрежение от специален генератор и протича ток, който създава мощно магнитно поле в зоната на намотката. Това магнитно поле индуцира вихрови токове в обработваното тяло, като във вторична намотка на трансформатор свързана на късо, което трябва да бъде нагрето. Галваничното разделяне на намотката на индуктора и загревания метал позволява да се прецизира работния режим, без да се натоварва индуктора в недопустими режими.

В някои индукционни пещи нагряването на индуктивния елемент е значително поради протичащия ток, но също и от намиращия се близо до намотката загреван метал. В такива случаи намотката, направена като тръба, се охлажда принудително под налягане с вода циркулираща в системата под действието на водни помпи.

Трябва да се знае, че индукционното нагряване може да се използва само за материали, които имат висока ел. проводимост като метали и сплави. Ако нямат достатъчно добра електрическа проводимост детайлите настъпват големи загуби, защото протича малък ток. Проводими материали са например: алуминий, мед, желязо и др. Индукционното нагряване се използва и за стопяване, закаляване, изменение на формата, нанасяне на защитно покритие или дори обезгазяване на даден материал. На фигурата е представена конструкцията на двата вида индукционни пещи.

Фигура № 1. Конструкция на индукционни пещи

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО



Тигелната индукционна пещ /а/ се състои от индуктор – 1 и от тигел – 2, изработен от керамични материали, графит или стомана. Съществуват разновидности на открита, вакуумна, с газова атмосфера под налягане и др. Захранва се от електрически ток с ниска, средна или висока честота. Използва се за топене на стомана, чугун, мед, алуминий, магнезий, благородни метали.

Каналната индукционна пещ (б) се състои от индуктор – 1, тигел – 2, подова опора – 3 с канал за топлоотделяне и магнитна сърцевина – 4. Каналът за топлоотделяне, в който електромагнитната енергия се превръща в топлинна, постоянно е запълнен с електропроводен материал. Тази пещ се захранва с електрически ток с промишлена честота. Използва се за топене на цветни метали, сплави на цветни метали и чугун.

Индукционните пещи работят при различни честоти. Изборът на честотата се определя от обработвания детайл, необходимата дълбочина на загряването (особено важно при процеса закаляване) и потребността от последващи обработки. Изборът на индукционна пещ зависи от нуждите на съответното предприятие, като в този случай приложение за топене на алуминий ще намерят тигелните индукционни пещи, чиито предимства са следните:

- При зареждането се извършва принципът на разделяне на енергията, поради което не се изисква междинно нагряване;
- Процесът на действие на индуктор на тигел дава възможност за получаване на многокомпонентни сплави;
- Уникалността на оборудването е, че той пресъздава различен тип атмосфера - окисляваща, редуцираща или неутрална;
- Индикаторите за налягането могат да се регулират;
- Те се отличават с висока производителност. Дори при средни честоти;
- Перфектен за работа с метали от различни видове и марки. За да преминете от работа с един метал към друг, не е нужно да отделяте много ресурси и време;
- Лесна работа, простота на управление и настройка;
- Подлежат на автоматизация;
- Екологични са. В резултат на тигелната пещ атмосферата практически не се замърсява;

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

- Процесът на работа върху индукционна пещ тип тигел е съвсем чист и хигиенизиран.

Тиглови пещи /Cruciblefurnace/на BREF code SF

Това са обикновени тигли, които се загряват индиректно от топлината на изгорели газове / природен газ, течни горива/, с електрическа енергия или при необходимост от ниски температури чрез термален флуид. Избягва се директен контакт с пламка с цел предотвратяване на локални прегрявания на дъното на тигела и предотвратяване на окислението и изпарението на метала. Създават се предпоставки за добър температурен режим и контрол подържан в процеса на топене. Тази конструкция пещи се използват само в цветната металургия. Тези пещи се използват за леярски производства с малък капацитет.

При нормална експлоатация на тиглови пещи се използват чисти метали, поради което не се имитират забележими замърсители с изходящи газове. Възможно е обаче в процеса на зареждане на пещта да се генерират газове. Това може да се дължи на онечистване на газовете със замърсители съдържащи се в шихтата постъпваща за топене /масла, бои/ или при „затихване“ пламъка при горене, както и при емисии от неизгоряло гориво, най-често при използване на твърдо или течено гориво. В тези случаи се препоръчва инсталирането на модул за допълнително изгаряне.

Друга практика за ограничаване на емисиите при режим на зареждане на пещта е инсталирането на „чадър“ /вентилационна система/ за улавяне на газовете и понижаване на фугитивните емисии. При топене на чист скрап се предотвратяват или минимизират тези емисии.

Описание на технологията и технологична блок-схема

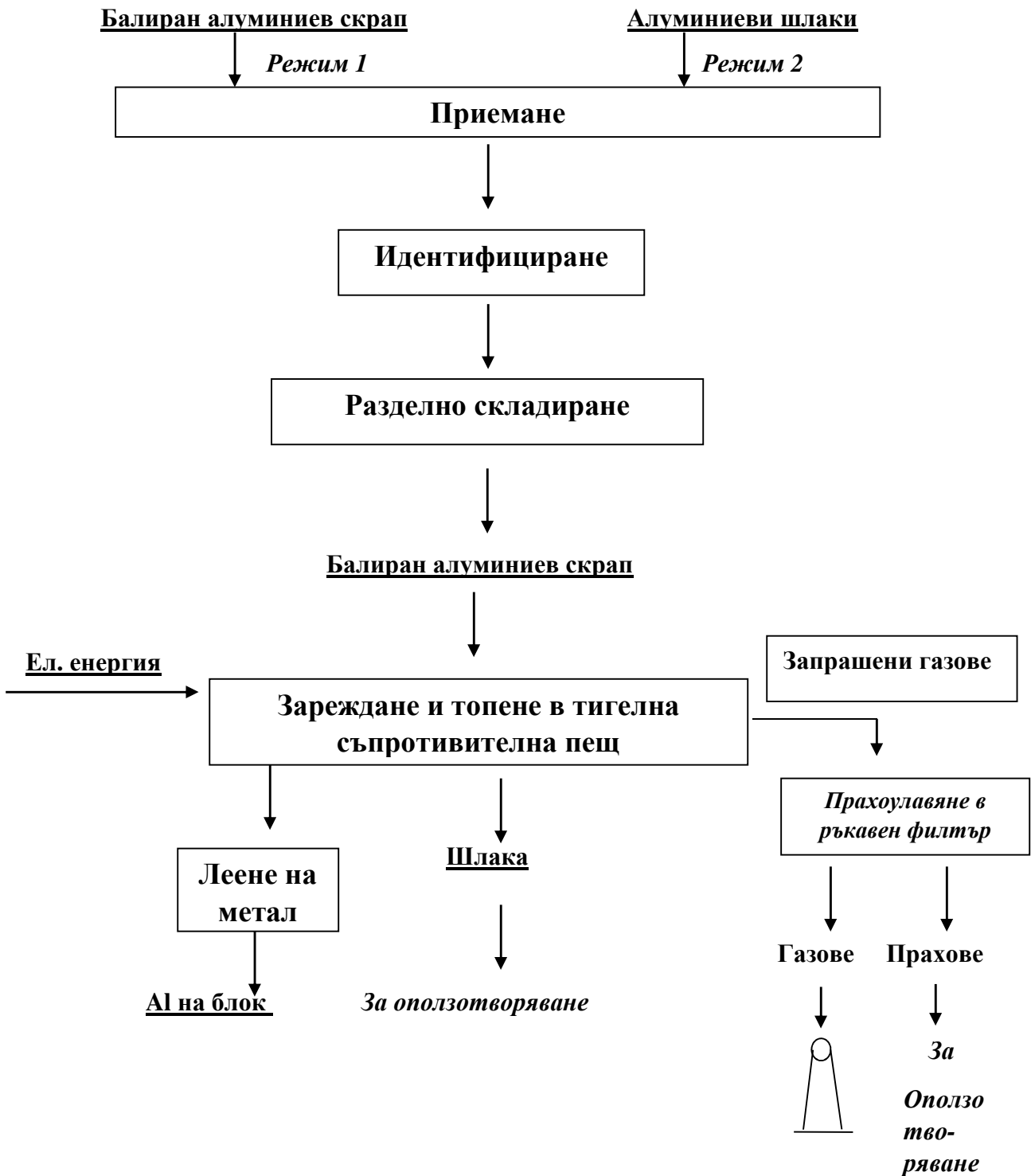
Инсталацията за топене на алуминиеви отпадъци и производство на алуминий на блок в „БИАНА“ ЕООД включва като основно технологично оборудване два броя електрически тиглови, стационарни пещи. Като нагреватели в тях се използват канталови съпротивителни елементи. Общата инсталирана мощност на топлинния модул възлиза на 0,232 MW, при инсталирана мощност за всяка пещите 100 kW. Проектният капацитет за двете пещи / при два режима на работа/ е 4037 t/y, респ. 11,060 t/24 h, при производителност на отделните операции /шаржове/ 0,7 тона на шарж.

Предвиждат се два самостоятелни режима за преработка на алуминий – съдържащи отпадъци:

- **Режим 1 – топене на балиран алуминиев скрап**
- **Режим 2 – топене на алуминиеви шлаки**

Топенето на алуминия се извършва в графитови тигли поставени в изградена огнеупорна зидария. В профилирани канали са монтирани канталовите нагреватели. В процеса на топене върху тигела се поставя капак за елиминиране на топлините емисии, предотвратяване окисляването на металната вана. На разстояние около 1 м. има вентилационен „чадър“ свързан със съответните газоходи към прахоочистващото съоръжение.

Технологична блок-схема



ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

Режим 1 – топене на балиран алуминиев скрап

Като изходна суровина ще се използва алуминиев скрап, както и алуминиеви отпадъци в количество достатъчно да осигури производствения процес. Материалът ще се получава от собствената площадка за третиране на отпадъци и от външни доставчици след обработката му на балир – преси. Идентификацията на различните бали ще се извършва визуално по отношение на гранулометричния състав, както и за наличието на механично попаднали оцветени скрапови фракции или с други декоративни елементи.

При вторично топене на „външен“ скрап идентифицирането на състава на отпадъчните сплави се извършва периодично. След идентифицирането на постъпилите за преработка алуминиев скрап, балите се складираат разделно в складово покрито хале, в зависимост от произхода им / различните доставчици и характеристики/. Основните суровини /алуминиеви отпадъци/ се доставят от собствената площадка за приемане и третиране на отпадъци.

Топенето на балите от алуминиеви отпадъци се извършва в определена последователност.

Студеният материал се зарежда с мотокари с повдигач и прилагане на ръчни манипулации, на отделни „порции“ в тигела. Количеството шихта за една зарядка /шарж/ е около 700 кг. Включват се нагревателните елементи на пълен товар, с цел интензивно топене на партидата. При температури по-ниски с 50-100 °С от температурата на топене на метала натоварването се изключва, като допълнителното нагряване на метала се осъществява на инерционен термичен принцип от вътрешната повърхност на тигела. В следващата фаза температурата се понижава чрез контролираща система. Температурата на металната вана е в интервал 720 -745 °С.

След зареждане на металната шихта, съобразно капацитета на всяка от тигелните пещи, в кратък интервал от време, в зависимост от качеството на металната шихта, се задържа работната температура, за хомогенизиране състава на стопилката. В края на топилната операция, преди отливането, получената шлака се изгребва ръчно, събира се в кубели и се транспортира към складовото стопанство за временно съхранение на отпадъка и последващо оползотворяване или обезвреждане от лицензирани фирми. Следващата манипулация е отливане на метала. За целта се използват леярски „черпаци“ чрез които металът се отлива в изложници под формата на блок.

След края на всяка операция се извършва подготовка на тигела за следващото топене.

В т.2.4.8.2 /Melting practice/ на *Reference Document on Best Available Techniques in the Smitheries and Foundries Industry /BREFкод SF/, 2005* е описана технологията на топене на алуминий в тиглови пещи, работещи на съпротивителен режим и е отбелязано че експлоатационният период на различните тигли зависи от състава /марката/ на произвежданата сплав.

Сложните по състав сплави причиняват по-бързо износване на тигела. При използване на графитови тигли срок на експлоатацията при леене на сплави с ниска температура на топене е 6 месеца.

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

При операция „топене“ генерираните газове се третираат през ръкавен филтър и след пречистване от прахови частици, останалите замърсители при използване на електрически нагрев имат минимални емисии, отпадъкът от прах се предава на лицензирани фирми за оползотворяване или обезвреждане.

Таблица № 3 Материален баланс по метал при топене на алуминиев скрап

Входящи потоци		Изходящи потоци	
Вид материал	t/y	Продукти	t/y
1. Алуминиев скрап 1.1.Алуминий; 1.2. Стърготини, стружки и изрезки от цветни метали	3 750	1. Алуминий на блок (99%)	3 637
2. Покривни флюси	--	2. Шлака	113
Всичко:	3 750	--	3 750

Режим 2 – топене на алуминиеви шлаки

При третиране на отпадъчни алуминиеви шлаки, входящият суровинен поток ще бъде в насипно състояние. Приемането и идентифицирането на шлаката ще бъде аналогично на практиките приложени в Режим 1. Материален баланс при топене на алуминиеви шлаки е представен в следващата таблица.

Входящи потоци			Изходящи потоци	
Вид материал	t/y	Съдържание на метал /t/	продукти	t/y
1. Алуминиеви шлаки	1000	450	1.Алуминий на блок /99%/	400
			2. Шлака	600
Всичко:	1 000	450		1 000

Проектният капацитет за двете пещи / при два режима на работа/ е 4 037 t/y и шлака 713 t/y.

Балансът е предоставен при следните входни данни:

- Съдържание на алуминий в шлаката – 45%

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

- Степен на извличане на алуминий от „ входяща“ илака – 80%

Почистване на отливките

Образуваният по повърхнината на отливките пригар трябва обезателно да се почисти. Това става чрез механично отнемане с помощта на стабилен шмиргел или с ъглошлайф. Окончателното оформяне на повърхнината на отливките, свеждаща се най-често до отнемане на метални чепаци, става на стабилен шмиргел или с ъглошлайф.

В почистващото помещение ще има монтирани и два стабилни шмиргела, на които ще се отстраняват останките от чепаци по делителната повърхнина на отливките. Към стабилните шмиргели се монтират местни прахоуловители, платнен тип, за отстраняване на частици от абразива.

На стабилните шмиргели се почистват дребни отливки. Едрите отливки, вече почистени от пригар, се почистват от чепаци и други израстъци с ъглошлайфи. Тук основният проблем не е прахоотделянето, а масата на ъглошлайфа, държан на ръце от работника. Последното може практически да се ликвидира, като ъглошлайфа се окачи на тънко метално въже, което преминава през две ролки и завършва с противотежест, с маса, съобразена с масата на ъглошлайфа.

По време на работа с тези машини, въздухът се изсмуква от помещението и се нагнетява в прахоуловител / ръкавни филтри/. Цикълът е кратък –около 1 тон отливки се почистват за 5 мин.

Помещението непременно ще се вентилира с въздух с ниска скорост.

1.2. Брой работни часове и дни, в рамките на една година за дейността

№	Производствен участък	Работни дни	Сменност	Часове	Часа, годишно
1.	Цех за леење на алуминий на блок	365	3	24	8760
2.	Цех за почистване на отливките от алуминий	250	2	16	4000

1.3. Планирана дата за начало на строителните работи

Май месец 2020 г.

1.4. Производствен капацитет и планиран обем на годишно производство

Проектният капацитет за двете пещи / при два режима на работа/ е 4 037 t/y, респ. 11,060 t/24 h, при производителност на отделните операции /шаржове/ 0,7 тона на шарж.

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

1.5. Планирана дата за пускане в експлоатация

Август месец 2020 г.

1.6. Обобщени схеми, представящи планираната употреба на суровини, спомагателни материали, вода и енергия

Таблица № 4. Обобщена схема на годишната употреба на суровини.

Наименование	Годишна употреба, тона	Годишна норма на ефективност [t/t продукт]
Неопасни суровини:		
Алуминиеви отпадъци: -		
Алуминий -		
Стърготини -	3 750	1,03
Стърготини, стружки и изрезки от цветни метали		
Алуминиева шлака	1 000	2,5
Опасни:		
-	-	-

Таблица № 5. Обобщена схема на годишната употреба на вода за производствени и питейно-битови нужди

Наименование	Количество вода m ³ /y
Вода за производствени нужди	-
Вода за питейно-битови нужди	100

Таблица № 6. Обобщена схема на годишната употреба на ел. енергия

Наименование	Ел. енергия MWh/y
Производство на алуминий на блок от отпадъци от метали чрез металургични процеси	1 226,4

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

1.7. Информация, описваща използването на НДНТ и/или планираните действия за достигане нивото на НДНТ

В точка 1.1. (по-горе) бе представено описание на технологията за вторична преработка на алуминиеви отпадъци (скрап и шлаки) чрез претопяване в тиглови пещи, работещи на електрически съпротивителен режим. Тази технология, съгласно националното законодателство и препоръчителните референтни документи за НДНТ, подлежи на сравнителен анализа за съответствие.

В инсталациите за леене на цветни метали намират приложение различни топлини агрегати, които са представени и анализирани в специализираните референтни документи за НДНТ на Европейската комисия, Института за перспективни технологични проучвания (Севиля, Италия) – „Комплексно предотвратяване и контрол на замърсяването“ (IPPC):

1. Леярско производство –Reference Document on Best Available Techniques in the Smitheries and Foundries Industry /BREF код SF/, 2005.

2. Производство на цветни метали - Reference Document on Best Available Techniques in the Not Ferrous Metals Industries / BREF код NFM/ - 2001.

В BREF code SF (т. 5.3) се обсъжда процеса на топене на блокове (инготи) или вътрешен скрап, който е стандартен за леярската практика на цветни метали.

За топене на алуминий намират приложение различни по конструкция пещи:

- ✓ Въртящи се пещи /Rotary furnace/;
- ✓ Отражателни пещи /Hearth type furnace /;
- ✓ Шахтови пещи /Shaft furnace /;
- ✓ Тиглови пещи в три модификации по отношение на използвания енергиен ресурс: изгаряне на газообразно или течно гориво; индукционно нагряване; употреба на съпротивителни нагревателни елементи.

Изборът на агрегата се определя от техническите критерии – режим на работа, капацитет, конструкция на допълнителна секция / линия/ за производство на готово изделие. В една леярна могат да се използват различни по конструкция пещи. Практиката и технико-икономическите анализи показват, че при организиране на централизирано, в по големи мащаби производство в агрегати с голям капацитет енергийната ефективност е по-висока, в сравнение с по-малките по мащаб инсталации.

Понастоящем индукционните пещи се използват при висок капацитет, напр. над 10 t/h. Шахтови пещи, както и тиглови пещи се използват при малък капацитет на производство – по-малък от 5 t/h. Тиглови пещи със среден и малък капацитет намират приложение когато е необходимо да се коригира лесно състава на сплавта или при ниски стойности /цена/ или размери на изделието. Пещите с електрическо нагряване имат предимство, че

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

не се генерират изходящи горивни газове, могат да подържат хомогенно температурно поле в обема на стопилката /ваната/ и имат относително нисък разход на енергия.

За топене на алуминий или сплави в различните по конструкции пещи като суровина се използват блокове /инготи/, а в някои случаи се зарежда с вече стопен метал.

Тиглови пещи /Crucible furnace/на BREF code SF

Това са обикновени тигли, които се загряват индиректно от топлината на изгорели газове /природен газ, течни горива/, с електрическа енергия или при необходимост от ниски температури чрез термален флуид. Избягва се директен контакт с пламъка с цел предотвратяване на локални прегрявания на дъното на тигела и предотвратяване на окислението и изпарението на метала. Създават се предпоставки за добър температурен режим и контрол подържан в процеса на топене. Тази конструкция пещи се използват само в цветната металургия. Тези пещи се използват за леярски производства с малък капацитет.

Предимства	Недостатъци
Лесна технология	Ниска енергийна ефективност и малък капацитет
Ниски разходи и оборудване за техническа експлоатация	
Добра мобилност (гъвкавост) за производство на различни по състав сплави	

При нормална експлоатация на тиглови пещи се използват чисти метали, поради което не се имитират забележими замърсители с изходящи газове. Възможно е обаче в процеса на зареждане на пещта да се генерират газове. Това може да се дължи на онечистване на газовете със замърсители съдържащи се в шихтата постъпваща за топене /масла, бои/ или при „затихване“ пламъка при горене, както и при емисии от неизгоряло гориво, най-често при използване на твърдо или течено гориво. В тези случаи се препоръчва инсталирането на модул за допълнително изгаряне.

Друга практика за ограничаване на емисиите при режим на зареждане на пещта е инсталирането на „чадър“ /вентилационна система/ за улавяне на газовете и понижаване на фугитивните емисии. При топене на чист скрап се предотвратяват или минимизират тези емисии.

✓ *Reference Document on Best Available Techniques in the Smitheries and Foundries Industry (BREF code SF), 2005;*

✓ *Reference Document on Best Available Techniques in the Non Ferrous Metals Industries (BREF code SF) – 2001;*

✓ *Reference Document on Best Available Techniques on Emission from Storage (BREF code ESB);*

✓ *Reference Document on Best Available Techniques in Common Waste Water and Waste Gas Treatment/Management Systems in the Chemical Sector (BREF code CWW);*

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

✓ *Reference Document on Best Available Techniques on Economics and Cross-Media Effects (BREF code ECM).*

а) обстоятелства по чл. 123а, ал. 3 ЗООС

Не е приложимо

б) обстоятелства по чл. 123а, ал. 5 ЗООС

При нормална експлоатационна работа на площадка на „БИАНА“ ЕООД – Леярен цех, с. Царев брод не се налага прилагане на Чл. 123а, ал. 5 от Закона за опазване на околната среда.

в) за наличие на обстоятелствата по чл. 123, ал. 4 и 5 ЗООС

Разглежданата Инсталация за производство на отливки от алуминий напълно съответства с най-добрите налични техники описани в BREF документите Reference Document on Best Available Techniques in the Smitheries and Foundries Industry /BREFкод SF/, 2005 и Reference Document on Best Available Techniques in the Not Ferrous Metals Industries / BREF код NFM/ - 2001.

1.8. Основание за подаване на заявление за издаване на комплексно разрешително

Заявлението е изготвено на основание чл. 117, ал. 1 от Закона за опазване на околната среда (Обн. ДВ. бр.91 от 25 Септември 2002г., изм. ДВ. бр.36 от 3 Май 2019г.), обхвата на Наредбата за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни (Приета с ПМС № 238 от 02.10.2009 г., Обн. ДВ. бр.80 от 9 Октомври 2009г., изм. и доп. ДВ. бр.67 от 23 Август 2019г.), Има издадено решение по ОВОС ШУ-3-4/2019 г на РИОСВ Шумен на инвестиционно предложение „Инсталации за производство на цветни необработени метали и руди, концентрати или отпадъци от метали чрез металургични, химични или електрохимични процеси“. (*Приложение №4 Решение по ОВОС на РИОСВ-Шумен*)

1.9. Справка за нормативни актове, инструкциите, изчислителните програми (за оценка на приноса към концентрациите в околната среда), които са използвани при попълване на заявлението

Закони:

- Закон за опазване на околната среда (Обн. ДВ 91 от 25 септември 2002г., посл. изм. ДВ. бр.81 от 15 Октомври 2019г.).

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

- Закон за чистотата на атмосферния въздух (Обн. ДВ бр.45 от 28 Май 1996г., попр. ДВ бр.49 от 7 Юни 1996г., изм. и доп. ДВ. бр.81 от 15.10.2019г.)
- Закон за водите (Обн. ДВ бр. 67 от 27 юли 1999 г., изм. и доп. ДВ. бр.61 от 2 Август 2019г.);
- Закон за управление на отпадъците (Обн. ДВ бр.53 от 13 Юли 2012г., изм. и доп. ДВ. бр.81 от 15.10.2019г.);
- Закон за защита от вредното въздействие на химичните вещества и смеси (Обн. ДВ. бр.10 от 4 Февруари 2000г., изм. и доп. ДВ. бр.17 от 26 Февруари 2019г.)
- Закон за почвите (Обн. ДВ бр.89 от 6 Ноември 2007г., изм. и доп. ДВ. бр.98 от 27 Ноември 2018г.);
- Закон за опазване на земеделските земи (Обн. ДВ. бр.35 от 24 Април 1996г., изм. и доп. ДВ. бр.83 от 9 Октомври 2018г.);
- Закон за биологичното разнообразие (Обн. ДВ. бр.77 от 9 Август 2002г., изм. ДВ. бр.98 от 27 Ноември 2018г.);
- Закон за защитените територии (Обн. ДВ. бр.133 от 11 Ноември 1998г., доп. ДВ. бр.1 от 3 Януари 2019г.);
- Закон за защита от шума в околната среда (Обн. ДВ. бр.74 от 13 Септември 2005г., изм. и доп. ДВ. бр.12 от 3 Февруари 2017г.);
- Закон за здравословните и безопасни условия на труд (Обн. ДВ. бр.124 от 23 Декември 1997г., изм. и доп. ДВ. бр.97 от 5 Декември 2017г.).

Наредби:

- Наредбата за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни (Приета с ПМС № 238 от 02.10.2009 г., Обн. ДВ. бр.80 от 9 Октомври 2009г., изм. и доп. ДВ. бр.67 от 23 Август 2019г.);
- Наредба № 1 от 27 юни 2005 г. за норми за допустими емисии на вредни вещества (замърсители), изпускани в атмосферата от обекти и дейности с неподвижни източници на емисии (Издадена от министъра на околната среда и водите, министъра на икономиката, министъра на здравеопазването и министъра на регионалното развитие и благоустройството, обн. ДВ. бр.64 от 5 Август 2005г., в сила от 6.08.2006 г.);
- Наредба № 1 от 04 юни 2014 г. за реда и образците, по които се предоставя информация за дейностите по отпадъците, както и реда за водене на публични регистри (Издадена от министъра на околната среда и водите, обн. ДВ. бр.51 от 20 Юни 2014г., изм. ДВ. бр.51 от 19 Юни 2019г.);
- Наредба № 2 от 22 март 2005 г. за проектиране, изграждане и експлоатация на водоснабдителни системи (Издадена от министъра на регионалното развитие и благоустройството, обн. ДВ. бр.34 от 19 Април 2005г., изм. и доп. ДВ. бр.45 от 14 Юни 2016г.);
- Наредба № 2 от 23 юли 2014 г. за класификация на отпадъците (издадена от министъра на околната среда и водите и министъра на здравеопазването, Обн. ДВ. бр.66 от 8 Август 2014г., изм. ДВ. бр.46 от 1 Юни 2018г.);

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

- Наредба № 6 от 26 юни 2006 г. за показателите за шум в околната среда, отчитащи степента на дискомфорт през различните части на денонощието, граничните стойности на показателите за шум в околната среда, методите за оценка на стойностите на показателите за шум и на вредните ефекти от шума върху здравето на населението (Издадена от министъра на здравеопазването и министъра на околната среда и водите, обн. ДВ. бр.58 от 18 Юли 2006г., изм. и доп. ДВ. бр.26 от 29 Март 2019г.);
- Наредбата за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 г. (обн. ДВ бр. 29 от 30.03.1999 г.);
- Наредба № 13 от 30 декември 2003 г. за защита на работещите от рискове, свързани с експозиция на химични агенти при работа (Издадена от министъра на труда и социалната политика и министъра на здравеопазването, обн. ДВ. бр.8 от 30 Януари 2004г., изм. и доп. ДВ. бр.73 от 4 Септември 2018г.);
- Наредба № 14 от 23 септември 1997 г. за норми за пределно допустимите концентрации на вредни вещества в атмосферния въздух на населените места (Издадена от министъра на здравеопазването и министъра на околната среда и водите, обн. ДВ бр.88 от 3 Октомври 1997г.,изм. ДВ. бр.42 от 29 Май 2007г.);
- Наредба № 54 от 13 декември 2010 г. за дейността на националната система за мониторинг на шума в околната среда и за изискванията за провеждане на собствен мониторинг и предоставяне на информация от промишлените източници на шум в околната среда (Издадена от министъра на здравеопазването и министъра на околната среда и водите, обн. ДВ. бр.3 от 11 Януари 2011г., в сила от 12.02.2011 г.);
- Наредба № 1 от 04.06.2014 г. за реда и образците, по които се предоставя информация за дейностите по отпадъците, както и за реда за водене на публични регистри (Издадена от министъра на околната среда и водите, Обн. ДВ. бр.51 от 20 Юни 2014г., изм. и доп. ДВ. бр.51 от 28 Юни 2019г.);
- Правилник за организацията и дейността по предотвратяване и ликвидиране на последствията при бедствия, аварии и катастрофи (обн. ДВ, бр. 13 от 03.02.1998 г.);

Методики:

- Методика за издаване на комплексни разрешителни на Министерството на околната среда и водите, утвърдена със заповед на Министъра на околната среда и водите № РД – 805/31.10.2006 г.
- Методика за попълване на заявление за издаване на комплексни разрешителни, съгласно § 3 от Наредбата за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни - № РД-86/04.02.2014 г.
- Методика за минималните изисквания към вида, мястото и съдържанието на условията в комплексните разрешителни по чл. 117 от ЗООС, октомври 2004 г.
- Методика за реда и начина за контрол на комплексно разрешително и образец на годишен доклад за изпълнение на дейностите, за които е предоставено комплексното

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

разрешително, утвърдена със заповед на Министъра на околната среда и водите № РД – 806/31.10.2006 г.

Заповеди

- Заповед №РД-09-799/11.08.2011 г. за утвърждаване на Правила за добра земеделска практика.
- Заповед на МОСВ № РД-53в/27.12.1999 г. – Методика за определяне на общата звукова мощност, излъчвана в околната среда от промишлени обекти.

2. Разрешителни

2.1. Компетентен орган по издаване на виза (скица) за проектиране и за издаване на разрешение за строеж

Не е приложимо

2.1.1. Наименование, адрес, телефон, факс, e-mail на компетентния орган по издаване на виза (скица) за проектиране, на чиято територия се извършва или ще се извършва дейността

Община Шумен
Област Шумен град Шумен
Бул. "Славянски" 17
Тел.054 800400
e-mail:web@shumen.bg

2.1.2. Виза (скица) за проектиране

Не е приложимо. Помещенията са съществуващи.

2.1.3. Скица на поземления имот (по действащ кадастрален план) или извадка от действащ подробен устройствен план

Прилагаме скица на ПИ с идентификатор 78104.40.29 в землището на с. Царев брод, общ. Шумен, в землището на с. Царев брод, общ. Шумен. (*Приложение № 2*), (*Приложение № 5 Извадка от ОУП*)

2.2. Пречиствателна станция, в която ще се третира отпадъчните води от дейността – в случай, че подателят на заявлението за издаване на комплексно разрешително предава отпадъчни води от работата на инсталациите за пречистване на друга фирма

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

На площадката не се формират производствени отпадъчни води. Битово-фекалните отпадъчни води, събирани във водоплътна изгребна яма периодично, със специализиран транспорт се извозват до най-близката ГПСОВ - Шумен

2.2.1. Наименование, адрес, факс, телефон, e-mail на дружеството, в чиято пречиствателна станция постъпват отпадъчните води

„Водоснабдяване и канализация – Шумен“ ООД, адрес – гр. Шумен, пл. „Воин“ 1, тел. 054/800666

2.2.2. Копие от схемата на канализацията с мястото/местата на включване на отпадъчните води към канализационната система на приемника и копие от договора между подателя и съответната фирма

Местоположението на водоплътната изгребна яма е показана в генерален план на площадката. (*Приложение № 6 Схема на водоплътна изгребна яма*)

- Договор с В и К Шумен ООД (*Приложение №7 Договор с В и К Шумен ООД*)

2.3. Компетентен орган за речния басейн

2.3.1. Наименование, адрес, факс, телефон, e-mail на Басейнова дирекция

Басейнова дирекция за Черноморски район с център гр. Варна
ул. „Александър Дякович“ № 33
тел.: +359 52 631 447

Сектор към Басейнова дирекция
гр. Шумен, област Шумен, ул. „Кирил и Методий“ № 34
тел.: +359 54 800 907

2.3.2. Схема на канализацията и мястото/местата на заустване

Не се извършва ползване на повърхностен (подземен) воден обект за заустване на отпадъчни води в повърхностен (подземен) воден обект.

Дружеството не зауства отпадъчните води, формирани на площадка, в канализационна система. (*Приложение № 6 Схема на водоплътна изгребна яма*)

2.3.3. Решение за утвърждаване на окончателна площадка

Има издадено решение по ОВОС ШУ-3-4/2019 г на РИОСВ Шумен на инвестиционно предложение „Инсталации за производство на цветни необработени метали и руди, концентрати или отпадъци от метали чрез металургични, химични или електрохимични процеси“. (*Приложение №4 Решение по ОВОС на РИОСВ-Шумен*)

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

3. Кратък преглед на основното замърсяване на околната среда по отношение на:

3.1. Въздух

По време на монтажните дейности не се очаква генерирането на емисии, оказващи влияние върху качествения състав на атмосферния въздух. Поради характера на строително-монтажните работи а именно: монтажа ще се извършва в закрити помещения, строително – ремонтните дейности са сведени до минимум не се очаква генериране на емисии оказващи влияние върху качествения състав на атмосферния въздух.

По време на експлоатацията на Леярния цех (производство на алуминий на блок) се очаква емитирането на прахови частици и органични вещества, определени като общ въглерод, при вторичното топене на алуминиевите отпадъци и шлаки. Очакваните емисии от прахообразни вещества ще се улавят от локална аспирация над двете тигелни електросъпротивителни пещи ще се пречистват във филтърна група с ръкавни филтри. Очакваните прахови емисии (при дебит от 37 000 Nm³/h) с остатъчно съдържание след филтъра под 10 mg/m³ФПЧ₁₀, ще бъдат около 0,1 g/sec(НДЕ според чл. 37, ал. 1 от Наредба № 1/27.06.2005 г.).Пречистването на праховите частици ще доведе до намаляване емисиите на органични вещества, неорганични съединения на хлора и флуора, и диоксини.

Основните емитирани замърсители на въздух ще бъдат прах и органични вещества , определени като общ въглерод. Източникът /изпускащо устройство/ на организирани прахо-газови емисии с основните замърсители със съответните им НДЕ при експлоатация на инвестиционното предложение са дадени в таблиците

Таблица № 7. Характеристика на комина /изпускащо устройство/.

№ ИУ	H	D	T	V
	m	m	°C	Nm ³ /h
K1	8.1	0.68	40	37000

Таблица № 8. Норми на допустими емисии съгласно Наредба 1/27.06.2005 г.

ФПЧ ₁₀	ТОС	НСI /HF	DIOX
mg/m ³	mg/m ³	mg/m ³	ng/m ³
10	50	5	0.1

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

При посочените стойности на емитирани емисии замърсители следва очакваните концентрации да не превишават средните допустими норми, представени в таблицата.

Таблица № 9.

Емитиран замърсител	Средно денонощна концентрация mg/m ³	Максимално еднократни/средночасови концентрации mg/m ³
ФПЧ₁₀	0.05*	0.05*
ТОС	-	-
НСІ	0.1**	0.2*
HF	0.005**	0.02**
DIOX	-	-

* Съгласно Наредба 12 от 2010 г.

** Съгласно Наредба 14 от 1997 г.

Емисионен източник	Технологичен участък в който действа източника на емисии	Географски координати X _i	Географск координати Y _i	Замърсители
K1	Вентилационни газове, отделяни при металургични процеси на претопяване на алуминиеви отпадъци и шлаки, почистване на отливки , след аспирационната система с филтърна група с ръкавни филтри	43.3290	27.0105	ФПЧ₁₀, ТОС, DIOX, НСІ, HF

Таблица № 10. Характеристика на комина и емисиите

H	D	T	V	ФПЧ₁₀	ТОС	НСІ/HF	DIOX
m	m	°C	Nm³/h	g/s	g/s	g/s	µg/s
8.1	0.68	40	37000	0.103	0.514	0.0514	1.03E-09

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

Годишните емисии на прах (ФПЧ₁₀) възлизат на 3.241 t/y(НДЕ) за номиналната мощност на инсталацията (за която се подава Заявлението) – вторично топене (металургични процеси на претопяване) от 4037 t/y (респ. 11.060 t/24 h), за двете пещи.

Годишните емисии на газове са, както следва:

- органични вещества, определени като общ въглерод – 16.206 t/y(НДЕ);
- неорганични съединения на хлора и флуора, определени като HCl иHF - 1.621t/y(НДЕ);
- диоксини - 3.24E-05 t/y (НДЕ).

Източниците на емисии са организирани и неорганизирани.

За ограничаване на вредните емисии от тигелните електросъпротивителни пещи при вторично топене на алуминиеви отпадъци и шлаки, почистване на отливки, се предвижда смукателна аспирация с газоход и прахоуловителна система, която включва: ръкавен филтър/с автоматично стръскване 350 удара/ с размери 3.2 x 2.8 x 2.4 м с общо 165 ръкава; смукателен вентилатор с капацитет 37 000 Nm³/h и комин с височина 8.1 ми размери на напречното сечение 60 x 60 мм, при температура на изходящите газове от изпускащото устройство 40°C и дебит на изходящите газове – 10.3 куб.м/сек. и скорост на газовия поток 15.2 м/сек.*(Приложение № 9 Схема на вентилатори)*

Разсейването на вредните вещества изпускани в атмосферата от неподвижни точкови източници зависи от много фактори а/Емисионни параметри , към които могат да бъдат отнесени – количество/обем дебит/ на отпадъчните газове /респ. скорост на отпадъчните газове от изпускащото устройство/; - Масови потоци /мощност на емисиите/ на вредните вещества; - Емисионни концентрации; - При аерозоли и прахови замърсители – фракционен състав и плътност на твърдата фаза; б/ Параметри /геометрия/ на изпускащите устройства /височина, диаметър/; в/ Топография на терена на района, имаща голямо значение за поведението на факела, а от там и следните фактори – Повдигнати терени; - Долинни конфигурации; - Близост до големи водни басейни; - размчлененост на релефа; г/ Характер на местността в която е разположена производствената площадка/в населено място или извън него/; д/ Наличие в близост до източниците, на сгради с височина съизмерима с тази на изпускащите устройства; е/Метеорологични параметри; - Скорост и посока на вятъра. Скоростта на вятъра предопределя височината на издигане на факела, посоката на неговото разпространение и разрушаването му; - Стабилност на атмосферата /съгласно класификацията на Паскуил и Гифорд/. Във всеки момент, тя зависи от статистична стабилност/свързана с изменение на температурата с височината/, термична турбулентност/ предизвикана от нагриване на въздуха от земната повърхност/ и механичната турбулентност//функция на скоростта на вятъра и грапавостта на теренната повърхност/; - Височина на смесване. Тя представлява разстоянието над земната повърхност до което достига неограниченото вертикално

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

смесване на отпадъчните газове и атмосферния въздух. Когато височината на смесване е малка, но все пак над височината на факела, приземните концентрации ще бъдат относително високи; - Температурни условия. Температурата на отпадъчните газове и околната температура /разликата между тях/ са причина за появата на подемна сила, която заедно с началния импулс предизвикват издигане на факела. От последното/ефективна височина/ до голяма степен зависи разсейването на вредните вещества.

Количествената оценка на разсейването на вредните вещества изпускани в атмосферата от неподвижни източници, зависи от следните фактори:

Емисионни параметри: Количество на отпадъчните газове и съответните масови потоци на прах и газове, са представени в таблиците по горе. **Фракционни параметри на праховите емисии.** Скоростта на утаяване на праха е приета 0.01 м/сек., а при газообразните 0 м/сек. Скоростта на утаяване е сравнително ниска, което обуславя разпространението на тези замърсители на значителни особено при подходящи климатични условия.

Параметри /геометрия/ на изпускащите устройства /височина и диаметър/. Изпускащото устройство на площадката е с височина над нивото на покрива на халето и диаметър съобразен с пречиствателното съоръжение. Тези размери влияят върху съществено върху ефективната височина на източниците /височина на издигане на факела/ Диаметърът на изпускащото устройство еднозначно определя скоростта на газа на изход от устието, а тя определя импулсната съставяща на силите предизвикващи издигане на факела. Скоростта на отпадъчните газове на изход от източниците варира в големи граници. Височината на източниците и скоростта на изпускащите ги газове до голяма степен определят разстоянията до зоните с максимални приземни концентрации. *(Приложение № 10 Схема на изпускащи устройства)*

3.2. Отпадъци

Производствени отпадъци:

- Прах (сажди)

Прах от пречистване на газове отпада след ръкавен филтър за пречистване на отпадъчни газове пещите. Състав – твърд отпадък, алуминий на прах.

Годишно количество - 0.8 t/y

Количество за t/произведен продукт –0.000198t

- Ръкави от ръкавни филтри

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

Амортизирани текстилни филтърни материали отпадат при подмяна на ръкави на ръкавни филтри на пречиствателни съоръжения към пещите. Състав на отпадъка – текстил.

Годишно количество – 0.090 t/y

Количество за t/t произведен продукт – 0.000023t

- Шлака от пещи

Шлака от пещи ще се генерира при производство на алуминий на блок. Шлаквата се образува като горен слой при топене. При претопяване на алуминиев скрап не се използват покривни флюси. Състав на отпадъка – твърд устойчив отпадък със следния химичен състав:

Al_2O_3 + Alметален; TiO_2 ; Mn; Cu; Zпн неразтворим остатък.

Шлаквата от пещи е отпадък от пещите в процес на експлоатация

Годишно количество - 500 t/y

Количество за t/t произведен продукт – 0.123 t

Образуване на отпадъци общо за площадката

Опасни отпадъци

- Флуоресцентни тръби и други отпадъци, съдържащи живак

Отпадъкът се генерира от негодни за употреба осветителни тела, отделени от сградния фонд и районното осветление на площадката. Твърд отпадък. Състав – живак.

Годишно количество – 0. 8 t/y

Количество за t/t произведен продукт – 0.000198t

Производствени отпадъци

- Излязло от употреба електронно и електрическо оборудване

По време на експлоатация на обекта ще се отделят негодни за употреба натриеви лампи, датчици, тонери, офис оборудване и др. Състав на отпадъка – различен, смеси от метали, пластмаси, каучук и т.н.

Годишно количество – 0. 08 t/y

Количество за t/t произведен продукт – 0.0000198t

- Утайки от битово-фекални отпадъчни води

Този отпадък ще се генерира вследствие събиране на битово-фекални отпадъчни води във водоплътна изгребна яма, формирани на площадката от санитарния възел, от ще се изгребват със специализирана техника и транспортират към пречиствателната станция в гр. Шумен за пречистване. Състав на отпадъците – органика.

Годишно количество – 80 t/y

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

Количество за t/t произведен продукт –0.0198t

Образуване на строителни отпадъци

Смесени строителни отпадъци ще се генерират по време на ремонтните дейности по сградния фонд на площадката. Твърд отпадък. Състав – бетон, плочки и др.

Годишно количество – 5t/y

Количество за t/t произведен продукт –0.00123t

Образуване на твърди битови отпадъци

Смесени битови отпадъци ще се образуват от жизнената дейност на обслужващия персонал по време на експлоатацията на лезърния цех. Състав на отпадъците – хартия, пластмаса, хранителни отпадъци, органика, смет.

Годишно количество – 5 t/y

Количество за t/t произведен продукт –0.00123t

Образуване на хартиени и картонени опаковки

Това са опаковки от хартия и картон. Образуват се по време на СМР и по време на експлоатация.

Годишно количество – 0.6 t/y

Количество за t/t произведен продукт –0.0000148t

Образуване на пластмасови опаковки

Това са опаковки от пластмаса. Образуват се по време на СМР и по време на експлоатация.

Годишно количество – 0.06 t/y

Количество за t/t произведен продукт –0.0000148t

Образуване на опаковки от дървесни материали

Това са опаковки от дървесина. Образуват се по време на СМР и по време на експлоатация.

Годишно количество – 0.1 t/y

Количество за t/t произведен продукт –0.0000248t

Образуване на метални опаковки

Това са опаковки от метал. Образуват се по време на СМР и по време на експлоатация.

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

Годишно количество – 0.06 t/y

Количество за t/t произведен продукт –0.0000148t

Образуване на смесени опаковки

Това са опаковки от различни материали. Образуват се по време на СМР и по време на експлоатация.

Годишно количество – 0.06 t/y

Количество за t/t произведен продукт –0.0000148t

Смесените битови отпадъци ще се събират в контейнер и ще се извозват до инсталация за сепариране от фирмата по сметоизвозване и сметосъбиране за община Шумен, съгласно сключен договор.

Строителните отпадъци ще се третираат по ред, определен от кмета на общината, ще се събират и ще се извозват своевременно от площадката, от фирма имаща разрешение (регистрационен документ) за дейности със строителни отпадъци.

Всички отпадъци ще се предават на фирми с разрешителен документ. Ще се обособят места за тяхното съхранение, като отделно ще се съхраняват опасните и неопасните. *(Приложение № 11 Схема на площадка неопасни отпадъци)*

3.3. Отпадъчни води

На площадката на „БИАНА“ ЕООД се формират следните потоци отпадъчни води:

- ✓ Битово-фекални отпадъчни води от административната сграда с битова част;
- ✓ Битово-фекални отпадъчни води от битови помещения към леярната

Канализационната мрежа на площадката на „БИАНА“ ЕООД е само канализация за битови и БФВ.

Генерираните отпадъчни води от обекта, чрез които се генерират емисии са следните:

Производствени отпадъчни води.

При експлоатация на Инсталацията за производство на необработени метали от отпадъци от метал чрез металургични процеси, не се формират производствени отпадъчни води.

На промишлената площадка не се използва вода за производствени цели.

От Инсталацията за производство на алуминиеви отливки от алуминиеви отпадъци чрез металургични процеси не се формират производствени отпадъчни води и не се налага използването на пречиствателни съоръжения за производствени отпадъчни води.

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

Битово – фекални води.

Формираните битово-фекални води ще се транспортират и заустват в пречиствателна станция след сключване на договор. Очакваното количество е за десет човека 0.34 куб.м /ден. Или годишно около 90 куб.м.

Формираните отпадъчни води ще се транспортират и заустват в пречиствателна станция след сключване на договор.

Дъждовни води.

Повърхностните атмосферни води от покривите на сградите и прилежащите бетонови площадки се отичат свободно по повърхността на площадката и прилежащите и терени.

Не се налага контрол и измерване на отпадъчните води от площадката. Не се предвижда заустване на води към повърхностни водни обекти или подземни водни тела.

Охлаждащи води

На площадката на лелярния цех за производство на необработени метали от отпадъци от метали чрез металургични процеси не се използват охлаждащи води.

Битово-фекални отпадъчни води

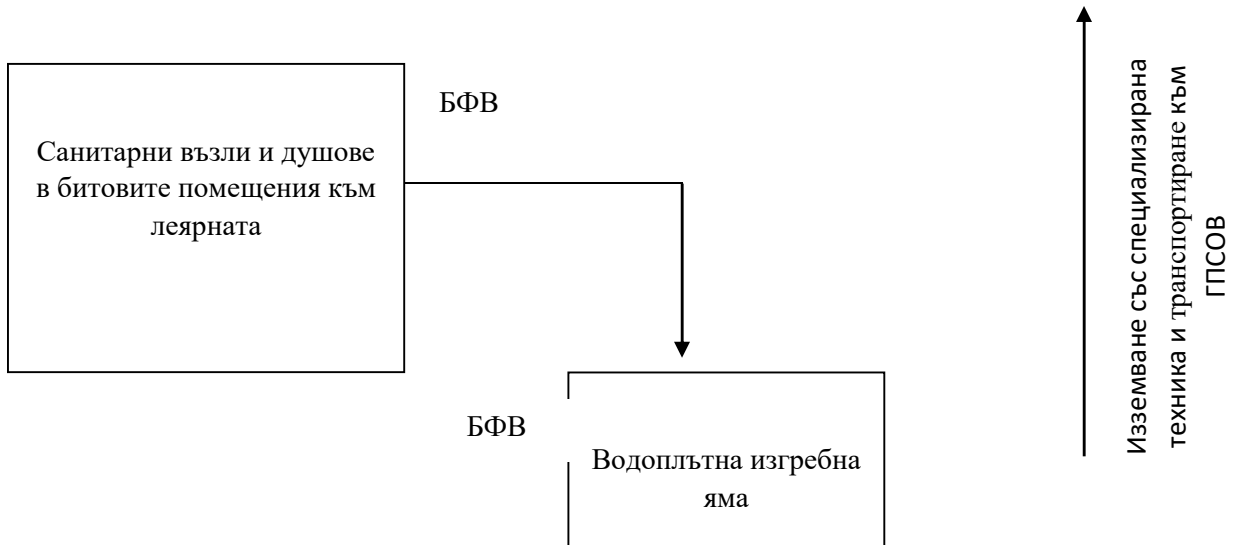
По време на експлоатация на обекта в с. Царев брод се формират отпадъчни битово-фекални води от административната сграда с битова част и битови помещения към лелярната.

Отпадъчните битово-фекални води се събират във водоплътна изгребна яма. Водите и утайките от ямата се изземват със специализирана техника и се транспортират до ГПСОВ, гр. Шумен, въз основа Становище на „Водоснабдяване и канализация“ ООД, гр. Шумен

Очакваното количество е за десет човека 0.34 куб.м /ден. Или годишно около 90 куб.м.

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

Блок-схема за отвеждане на битово-фекалните води във водоплътна изгребна яма



Дейността на леярния цех за производство на необработени метали от отпадъци от метали чрез металургични процеси не попада в обхвата на Приложения №№ 2 и 5 от Наредба № 6/09.11.2000 г. за емисионни норми за допустимото съдържание на вредни и опасни вещества в отпадъчните води, зауствани във водни обекти.

Няма точки на заустване на отпадъчни води в I-ви, II-ри или III-ти пояс на санитарно-охранителна зона около водоизточници и съоръжения за питейно-битово водоснабдяване и около водоизточници на минерални води, използвани за лечебни, профилактични, питейни и хигиенни нужди.

3.4. Шум

Оборудването, което се използва отговаря на най-добрите налични техники – тиглова електросъпротивителна пещ. Двете електрически пещи са разположени в сграда. На площадката няма съоръжения с високи нива на шум.

Обслужващият експлоатацията на Леярния цех транспорт преминава само през едно населено място – с. Царев брод.

На площадката не са изпълнявани мероприятия, отнасящи се до шумоизолация или капсуловане на източници на шум.

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

До настоящия момент оператора не е имал задължение да извършва мониторинг на нивата на шум излъчван в околната среда – инсталацията се изгражда към настоящия момент. По тази причина не може да се направи оценка за съответствието на общата звукова мощност на производствената площадка по „Методика за определяне на общата звукова мощност, излъчвана в околната среда от промишлено предприятие и определяне на нивото на шума в мястото на въздействие”, утвърдена със Заповед № РД-613/08.08.2012г. на Министъра на околната среда и водите със съответните норми.

Не се очаква превишаване на хигиенната норма 70 dBA, на площадката на Леярния цех и на съседните ѝ терени.

Най-близките до Леярния цех жилищни сгради са разположени на около 1000 m в посока от границата на площадката. Поради големите разстояния, дейността на птицефермата не е източник на шум за тези жилищни територии.

3.5. Риск от аварии с опасни химични вещества

Леярният цех за производство на алуминий на блок на „БИАНА“ ЕООД, в землището на с. Царев брод, община Шумен не подлежи на оценка на риска от голяма авария. Не е необходимо да се въвежда система за предотвратяване на големи аварии с опасни вещества или за ограничаване на последствията от тях, за живота и здравето на хората и за околната среда.

4. Становища на заинтересованите юридически лица към датата на подаване на заявлението

Към момента на подаване на настоящото заявление не са постъпвали други становища на заинтересовани лица.

II. Информация от заявлението за издаване на комплексно разрешително, която ще се оценява от компетентния орган, издаващ разрешителното.

„БИАНА“ ЕООД КАНДИДАТСТВА ЗА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО ЗА ПРОЕКТЕН КАПАЦИТЕТ НА ЛЕЯРЕН ЦЕХ ЗА ПРОИЗВОДСТВО НА НЕОБРАБОТЕНИ МЕТАЛИ ОТ ОТПАДЪЦИ ОТ МЕТАЛИ ЧРЕЗ МЕТАЛУРГИЧНИ ПРОЦЕСИ (ПОЛУЧАВАНЕ НА АЛУМИНИЙ НА БЛОК).

1. Местоположение на площадката, за която се подава заявление за издаване на комплексно разрешително

Община Шумен е разположена в централната част на Североизточна България на площ от 630 кв. км. Община Шумен се намира в Североизточния район за планиране.

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

Близостта ми до изходните пунктове на страната – гр. Варна –89 км и Русе – 111 км прави територията на общината стратегическо кръстовище по тези направления. Удобна е и връзката към Южна България през Котел. През гр. Шумен преминава железопътната линия София – Варна.

Село Царев брод (Област Шумен) се намира в Североизточна България и е част от община Шумен.

Площадката на Леярния цех е разположена в землището на с. Царев брод на площ от 4079 м².

Имотът е придобит съгласно Нотариален акт № 111, том VII, рег. 12879, дело № 920 от 28.11.2005 г., издаден от Службата по вписвания гр. Шумен. Част от имота и съществуващите сгради са отдадени под наем на „БИАНА“ ЕООД за осъществяване на инвестиционният проект.

1.1. Наименование, пълен адрес, телефон, факс

„БИАНА“ ЕООД,

ЕИК: 127610363

Адрес: гр. Шумен 9700, общ. Шумен, обл. Шумен, ул. „Сан Стефано“ № 50

Законен представител: Росен Ангелов Рачев– Управител

Телефон за контакти: +359888977334,

e-mail: meta_max@abv.bg

1.2. Лице за контакт

Росен Ангелов Рачев– Управител

Телефон за контакти: +359888977334,

e-mail: meta_max@abv.bg

Заявлението не съдържа поверителна информация.

1.3. Длъжност на лицето за контакти

Росен Ангелов Рачев– Управител

1.4. Скица на поземления имот с регистър на координатите на характерните гранични точки в утвърдената в страната координатна система

Прилагаме скица на ПИ с идентификатор 78104.40.29 в землището на с. Царев брод, общ. Шумен, в землището на с. Царев брод, общ. Шумен. (*Приложение № 2*)

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

1.5. Извадка от устройствената схема или общ устройствен план, а когато такива не са изработени – от топографска карта, на която да се нанесат границите на поземления имот

Прилагаме ПУП-ПЗ на площадката с нанесена граница на поземления имот (*Приложение № 18 Извадка от ПУП-План застрояване*).

1.6. Местоположение на всички сгради и дейности на територията, показани на извадка от действащ подробен устройствен план

Прилагаме ПУП-ПР на площадката с нанесена граница на поземления имот (*Приложение № 17 Извадка от ПУП-План за регулация*).

1.7. Информация за връзките на площадката с инфраструктурата на областта и/или общината

Община Шумен е разположена в централната част на Североизточна България на площ от 630 кв. км. Община Шумен се намира в Североизточния район за планиране. Близостта ми до изходните пунктове на страната – гр. Варна – 89 км и Русе – 111 км прави територията на общината стратегическо кръстовище по тези направления. Удобна е и връзката към Южна България през Котел. През гр. Шумен преминава железопътната линия София – Варна.

Село Царев брод (Област Шумен) се намира в Североизточна България и е част от община Шумен.

Площадката на Леярния цех е разположена в землището на с. Царев брод.

Площадката се намира на 10,5 км североизточно от гр. Шумен, на третокласна пътна мрежа, в непосредствена близост (в радиус 12 км) до НИАР „Мадара“, НИАР „Плиска“, ПП „Кабияк“.

1.8. Информация за вида и начина на ползване на съседните площи

Разстоянието на площадката до най-близко разположените жилищни сгради на с. Царев брод е 505 м.

Площадката е разположена на: 10,5 км от гр. Шумен, 9,9 км от с. Златна нива, 4,3 км от кв. Макак и 3,7 км от кв. Мътница.

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

Площадката на Леярния цех е разположена в землището на с. Царев брод на площ от 4079 м².

2. Система за управление по околната среда

2.1. Политика на фирмата по околната среда

Операторът на Леярния цех изразява стремеж за изграждане на системен подход към опазването на околната среда, чрез намаляване използването на природни ресурси, снижаване на вредните емисии от дейността си, внедряването на екологични чисти технологии, привеждане на работното оборудване и технологиите към европейските норми.

ОСНОВНИ ЦЕЛИ:

- Спазване на всички нормативни изисквания за опазване на околната среда и намаляване риска за човешкото здраве.
- Интегриране на икономическите, социалните и екологичните аспекти при развитието на дейността.
- Идентифициране и контрол на значимите екологични аспекти: емисии в атмосферния въздух, отпадъчни води, управление на отпадъците, замърсяването на почвите, максимално използване на суровините и природните ресурси.
- Равнопоставеност на дейностите по опазване на околната среда с тези по осигуряване на цялостната дейност.

Постигане на тези цели се основава на принципите на:

- Оценка и управление на риска за опазване на околната среда и опазване на човешкото здраве.
- Предотвратяване на аварии.
- Управление на дейността по опазване на околната среда.

ОСНОВНИ ЗАДАЧИ:

- Определяне стратегии, планове и инициативи за непрекъснато подобряване работата по опазване на околната среда.
- Интегриране дейността по опазване на околната среда с тези за предотвратяване на пожари, експлозии и промишлени аварии.
- Ограничаване на отрицателното въздействие на дейността върху природната система и подобряване екологичното равновесие в региона.
- Повишаване екологичната култура на работещите на площадката и осъществяване контакти с обществеността от региона по проблемите за опазване на околната среда.
- Извършване на собствен мониторинг по компонентите: въздух, води и отпадъци.

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

- Спазване изискванията на издадените разрешителни за: третиране на отпадъци/разделно събиране, транспортиране и временно съхранение/ползване на вода за промишлени нужди.

- Водене на отчетност на отпадъците (производствени и опасни) съгласно Наредба № 9/2004 г.

- Сключване на договори за преработка или обезвреждане на отпадъците с външни организации, притежаващи разрешение за третиране на отпадъци, съгласно Закона за управление на отпадъците.

- Извършване контрол върху ефективността на водопотреблението.

- Водене на задължителна документация: процедури, инструкции, аварийен план, протоколи от извършени замервания (контролни и собствени), протоколи от извършени проверки, направени предписания, водене на отчетна книга за производствени и опасни отпадъци.

2.2. Система за управление на околната среда

„БИАНА“ ЕООД не прилага система за управление на околната среда. Изготвянето и интегрирането на такава, както и контрола по нейното функциониране е отговорност на оператора след издаване на влизането в сила на комплексно разрешително.

Според организационно-управленската структура на „БИАНА“ ЕООД отговарящ за управлението на околната среда е Росен Ангелов Рачев – Управител.

2.3. Докладване за управление на околната среда

Към настоящия момент операторът на извършва докладване за управление на околната среда..

2.4. Добри управленски практики

Управлението на околната среда като част от управлението е отразено в управленско-организационно производствена структура на дружеството.

- Организационна схема – ще бъде изработена при въвеждане на Леярния цех в експлоатация.
- Документиране поддържането на машини и съоръжения.

3. Използване на най-добри налични техники

В инсталациите за леене на цветни метали намират приложение различни топилни агрегати, които са представени и анализирани в специализираните референтни документи за НДНТ на Европейската комисия, Института за перспективни технологични проучвания (Севиля, Италия) – „Комплексно предотвратяване и контрол на замърсяването“ (IPPC):

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

- **Леярско производство** - *Reference Document on Best Available Techniques in the Smelting and Foundries Industry /BREF код SF/, 2005.*
- **Производство на цветни метли** - *Reference Document on Best Available Techniques in the Non Ferrous Metals Industries / BREF код NFM/ - 2001.*

В BREF code SF (т. 5.3) се обсъжда процеса на топене на блокове (инготи) или вътрешен скрап, който е стандартен за леярската практика на цветни метали.

За топене на алуминий намират приложение различни по конструкция пещи:

- ✓ Въртящи се пещи /Rotary furnace/;
- ✓ Отражателни пещи /Hearth type furnace /;
- ✓ Шахтови пещи /Shaft furnace /;
- ✓ Тиглови пещи в три модификации по отношение на използвания енергиен ресурс: изгаряне на газообразно или течно гориво; индукционно нагряване; употреба на съпротивителни награвателни елементи.

Изборът на агрегата се определя от техническите критерии – режим на работа, капацитет, конструкция на допълнителна секция / линия/ за производство на готово изделие. В една леярна могат да се използват различни по конструкция пещи. Практиката и технико-икономическите анализи показват, че при организиране на централизирано, в по големи мащаби производство в агрегати с голям капацитет енергийната ефективност е по-висока, в сравнение с по-малките по мащаб инсталации.

Понастоящем индукционните пещи се използват при висок капацитет, напр. над 10 t/h. Шахтови пещи, както и тиглови пещи се използват при малък капацитет на производство – по-малък от 5 t/h. Тиглови пещи със среден и малък капацитет намират приложение когато е необходимо да се коригира лесно състава на сплавта или при ниски стойности /цена/ или размери на изделието. Пещите с електрическо нагряване имат предимство, че не се генерират изходящи горивни газове, могат да подържат хомогенно температурно поле в обема на стопилката /ваната/ и имат относително нисък разход на енергия.

За топене на алуминий или сплави в различните по конструкции пещи като суровина се използват блокове /инготи/, а в някои случаи се зарежда с вече стопен метал.

Тиглови пещи /Crucible furnace/на BREF code SF

Това са обикновени тигли, които се загряват индиректно от топлината на изгорели газове /природен газ, течни горива/, с електрическа енергия или при необходимост от ниски температури чрез термален флуид. Избягва се директен контакт с пламъка с цел предотвратяване на локални прегрявания на дъното на тигела и предотвратяване на окислението и изпарението на метала. Създават се предпоставки за добър температурен режим и контрол подържан в процеса на топене. Тази конструкция пещи се използват

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

само в цветната металургия. Тези пещи се използват за леярски производства с малък капацитет.

Предимства	Недостатъци
Лесна технология	Ниска енергийна ефективност и малък капацитет
Ниски разходи и оборудване за техническа експлоатация	
Добра мобилност (гъвкавост) за производство на различни по състав сплави	

При нормална експлоатация на тиглови пещи се използват чисти метали, поради което не се имитират забележими замърсители с изходящи газове. Възможно е обаче в процеса на зареждане на пещта да се генерират газове. Това може да се дължи на онечистване на газовете със замърсители съдържащи се в шихтата постъпваща за топене /масла, бои/ или при „затихване“ пламъка при горене, както и при емисии от неизгоряло гориво, най-често при използване на твърдо или течено гориво. В тези случаи се препоръчва инсталирането на модул за допълнително изгаряне.

Друга практика за ограничаване на емисиите при режим на зареждане на пещта е инсталирането на „чадър“ /вентилационна система/ за улавяне на газовете и понижаване на фугитивните емисии. При топене на чист скрап се предотвратяват или минимизират тези емисии.

✓ *Reference Document on Best Available Techniques in the Smitheries and Foundries Industry (BREF code SF), 2005;*

✓ *Reference Document on Best Available Techniques in the Non Ferrous Metals Industries (BREF code SF) – 2001;*

✓ *Reference Document on Best Available Techniques on Emission from Storage (BREF code ESB);*

✓ *Reference Document on Best Available Techniques in Common Waste Water and Waste Gas Treatment/Management Systems in the Chemical Sector (BREF code CWW);*

✓ *Reference Document on Best Available Techniques on Economics and Cross-Media Effects (BREF code ECM).*

3.1. Прилагане на чл. 123а, чл. 5 ЗООС

При нормална експлоатационна работа на площадка на „БИАНА“ ЕООД – Леярен цех, с. Царев брод не се налага прилагане на Чл. 123а, ал. 5 от Закона за опазване на околната среда.

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

3.2. Съответствие с приложимо заключение за най-добра налична техника, прието с решение на Европейската комисия.

Съгласно Методиката за попълване на заявление за издаване на комплексно разрешително операторът на инсталацията трябва да направи точно описание на всички аспекти на инсталацията и да установи наличието или отсъствието на несъответствия с нормативната уредба по опазване на околната среда.

Оценката относно изискванията за НДНТ за инсталацията за производство на необработени метали от отпадъци от метали чрез металургични процеси в „БИАНА“ ЕООД е извършена в съответствие с точка 3.2 на Методиката за попълване на Заявление за комплексно разрешително.

В съответствие с изискванията на Методиката за попълване на Заявление за издаване на комплексно разрешително, съгласно параграф 3 от Наредбата за условията и реда за издаване на Комплексни разрешителни, изборът на НДНТ се извършва след сравнение на съществуващи и прилагани в промишлен мащаб техники за осъществяване на съответната дейност.

Изборът на технологични решения, адекватни и на изискванията за опазване на околната среда, трябва да бъдат оценявани и сравнени за съответствие с НДНТ (ВАТ) за съответния промишлен отрасъл и оценка за съответствие с изискванията на нормативната уредба на страната.

За промишлената инсталация за производство на алуминий на блок чрез леене в „БИАНА“ ЕООД, която е в обхвата на Приложение 4 на ЗООС, има „вертикални“ ВАТ за:

Леярско производство- *Reference Document on Best Available Techniques in the Smitheries and Foundries Industry (BREF код SF)*, 2005 (инсталациите за полунепрекъснато и непрекъснато леене в леярското производство на фирмата) на Европейската комисия, Институт за перспективни технологични проучвания (Севиля, Испания – „Комплексно предотвратяване и контрол на замърсяването“ (IPPC).

При оценката за съответствие с НДНТ е ползвана и информацията от Ръководството по Цветна металургия – *Reference Document on Best Available Techniques in the Non Ferrous Metals Industries (BREF код NFM)- 2001*, т. к. в Ръководството по леярство (*BREF код SF*, т. 4.5., стр., 167, стр. 170) е указано, че принципите и техниките за очистка и преработка на отпадъчни газове и газовите емисии от леярството са аналогични на тези в цветната металургия.

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

Използването на *BREF код NFM* за сравнителна оценка е адекватно на условието в *BREF код SF* – съгласно т. 2.1.4., ...*вторичното топене на алуминиев скрап обикновено не се представя и отпада от обхвата на BREF код SF. Тези техники се коментират в референтния, специализиран документ за цветна металургия (BREF код NFM, 2001)...* – [48, ETSU, 1994], [148, Eurofine, 2002], [155, European IPPC Bureau, 2001].

За извършване на сравнителен анализ за съответствие с НДНТ в настоящото допълнение са ползвани и следните ръководства („вертикални“ BAT):

- *Reference Document on Best Available Techniques in Common Waste Water and Waste Gas Treatment/Management Systems in the Chemical Sector (BREF code CWW);*
- *Reference Document on Best Available Techniques On Emission from Storage (BREF code ESB);*
- *Reference Document on Best Available Techniques on Economics and Cross-Media effects (BREF code ECM).*

Могат да се реферират следните съответствия с НДНТ в „БИАНА“ ЕООД:

- Тиглова съпротивителна пещ за топене на алуминий – т. 2.4.8, т. 3.3.6, т. 4.5.6, т. 5.3, на *BREF код SF*, т. 3.2 на *BREF код NFM*;
- Пречиствателно съоръжение за технологичните газове (ръкавен филтър) – т. 2.8.3.2.2, табл. 4.35, табл. 5.48 на *BREF код NFM*, т. 5.3 на *BREF код SF*, т. 3.5.3.5 на *BREF code CWW*;
- Аспирационна система към топилните пещи – т. 2.7.1, т. 2.7.2.1 и т. 3.3.13. табл. 3.27 на *BREF код NFM*;
- Съхранение на материали в закрити складове *BREF код NFM*, Глава 2, табл. 2.28 и т. 5.3.1 и *BREF code ESB*, т. 3.3.2 и 3.1.13.2.
- Съоръжения за понижаване на фугитивните емисии (т. 5.1 на *BREF код SF* – използване на „чадър“ и вентилационна система съгласно условията в т. 4.5.6.1 на *BREF код SF*)

Доказани в промишлен мащаб технически алтернативи за осъществяване на промяната

В референтното ръководство за отрасъла цветна металургия, *BREF код NFM*, таблица № 11. са представени основните агрегати за топене и рафиниране на цветни метали (вторични).

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

Таблица № 11. Извлечение от т. 2 – Environmental Issues for the Industry – уводната част на BREF Code NFM

Пеци за топене и рафиниране <i>Smelting and Refining Furnaces</i>			
Отражателна пец Reverberatory	Алуминий, мед и др. Aluminium, copper, others	Скрап и други вторични метали, нерафинирана мед Scrap and other secondary black copper	Топене на медни концентрати в световни компании Smelting of Cu concentrates elsewhere in the World.
Пеци за претопяване <i>Melting Furnaces</i>			
Индукционни Induction	Голяма част Most	Чисти метали и скрап Clean metal and scrap	Интензивна индукция в стопилката. Използва се и вакуум за някои метали Induced stirring assists alloying. Vacuum can be applied for some metals
Електрически, наклонящи се пеци Electron Beam	Труднотопими метали Refractory metals	Чисти метали и скрап Clean metal and scrap	
Въртящи се пеци Rotary	Алуминий, олово Aluminium, lead	Различен по качество скрап Various scrap grades	Използват се флюси Fluxes and salts used for complex matrices
Отражателна пец Reverberatory	Първичен и вторичен алуминий Aluminium (primary and secondary)	Различен по качество скрап Various scrap grades	Ванна или отражателна конфигурация за топене или като миксер Bath or hearth configuration can vary. Melting or holding

Като техники за преработка (топене и леене) на вторичен алуминий в BREF код SF е представена информация и за други агрегати намерили реализация (таблица № 12).

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

Таблица № 12 – таблица 3.21 от BREF код SF

	Units	Rotary furnace	Heart type furnace	Shaft furnace	Crucible furnace		
Subtype			One chamber		Fuel heated	Resistance heated	Induction
Energy sources		Fuels (liquid, gaseous)	Fuels (liquid, gaseous)	Fuels (liquid, gaseous)	Fuels (liquid, gaseous)	Electricity	Electricity
Thermal efficiency¹	%	15 - 40	<30-57	35 - 60	15 - 40	65	65 - 70
Primary thermal efficiency²	%	15 - 40	<30-57	35 - 60	15 - 40	22	22 - 25
Spec. Energy demand³	kWh/t Al ⁴	600 - 1250	975-1150	580 - 900 610-720	900 - 1200 610-680	750 470-590	475 - 640 440-470
Batch/continuous		Batch	Batch	Continuous	Batch	Batch	Batch
Melting capacity	t	3 - 10	0.5-30	0.5 - 4 (-15)	0,1 - 1,2	0,1 - 0,4	0,2 - 25
Holding capacity	t	n.a	n.a	1.5 - 10	0,1 - 1,5	0,1 - 1,5	0,15 - 6
Meltdown time		2 - 4	3 - 4	0.5 - 1	0.5 - 1	4 - 5	0,2 - 0,5
Refining ability		Low	Low	Low	Good	Very Good	Low
Loss by burning	%	n.d	n.d	1 - 3	1 - 2	1 - 2	1 - 2
Dust generation	kg/t Al ⁴	n.d	< 1	< 1	< 1	Minor	Minor
NOx⁵	kg/t Al ⁴	n.d	< 1-6	< 1-6	< 1-6	n.a	n.a
Investment costs⁶	EUR '000	n.d	n.d	190 - 370	20 - 50	12 - 100	190 - 500

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

Running costs	EUR '000	n.d	n.d	20 - 100	3 - 20	15 - 45	35 - 150
Abatement techniques		Bag house filter for bigger installations	Bag house filter for bigger installations	Bag house filter for bigger installations	Typically not necessary due to small furnace size	Not neseccary	Not neseccary
<p>¹ Definition: the relationship between the heat of the molten bath and the fuel heat supplies; indicated values giva an order of magnitude but largely depend on the exploitation conditions, such as the metal temperature</p> <p>² Efficiency of electrical power generation (fuels) assumed to be 35 %</p> <p>³ Depend on heat recovery measures; only valid for melting; values given by [148, Eurofine, 2002] <i>in italics</i></p> <p>⁴ Units 'per tonne Al' refer to tonne of molten aluminium alloy</p> <p>Depends on burner design and operational performance</p> <p>Depends on heat recovery measures; only valid for melting</p> <p>Sources of information: VDG internal survey; Aluminium Taschenbuch, Band 2, 15. Auflage, Aluminium Verlag GmbH, Düsseldorf, 1996; Aluminium recycling, Aluminium Verlag GmbH, Düsseldorf, 2000; [148, Eurofine, 2002], comments CTIF</p>							

От представената информация могат да се направят следните констатации.

Използваните техники (инсталации о оборудване – технологично и пречиствателно) за топене и претопяване на алуминий се диференцират в две основни групи:

1. Леярски инсталации с голям производствен капацитет;
2. Инсталации със средна и ниска производителност.

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

Изборът на агрегата се определя от техническите критерии – режим на работа, капацитет, конструкция на допълнителна секция /линия/ за производство на готово изделие. В една леярна могат да се използват различни по конструкция пещи. Практиката и технико-икономическите анализи показват, че при организиране на централизирано, в по големи мащаби производство в агрегати с голям капацитет енергийната ефективност е по-висока, в сравнение с по-малките по мащаб инсталации.

На етапа на съвременното развитие на технологичните и техниките за леене на вторичен алуминий и сплавите му към първата група най-голямо промишлено приложение намират две конструкции топилни агрегати за леярски производства с голям капацитет (табл. 3.21 на BREF код SF):

❖ Отражателни пещи (т. 2.4.6 - Heart type furnace на BREF код SF), или т. 2.6.2.1 Reverberatory Furnace на BREF код NFM. Високо-нагнетите газове, генерирани при изгаряне на течни или газообразни горива, отдават топлината си на течната вана. Намират приложение (виж таблица 3.2.1) както в процеса на металургична преработка на първични суровини за получаване и рафиниране на мед, алуминий и др., така и като агрегати за вторично топене и леене на преимуществено течни и газообразни енергоносители.

❖ Индукционни канални пещи (т. 2.4.3.2 Channelinductionfurnace на BREF код SF, фигура 2.15 и 2.16, както и т. 2 от уводната част на BREF код NFM, виж таблици 3.2.1 и 3.2.2). Използват се в леярската практика за топене на чист скрап (алуминий, мед и др.). Като енергоносител се използва ел. енергия. Най-често се използват като миксери (съоръжения за съхранение на стопен метал преди следващото му третиране), но имат и комбинирано приложение – топилна пещ и миксер. Намират по-голямо приложение в черната металургия, като междинно съоръжение между топилна пещ и линия за леене. По-висока енергийна ефективност имат големите по капацитет индукционни пещи (може да варира от 5 до над 100 тона).

Към втората група – инсталации със средна и ниска производителност се използват като топилни агрегати:

- ❖ Шахтови пещи (Shaftfurnace);
- ❖ Тиглови пещи в три модификации по отношение на използваният енергиен ресурс: изгаряне на газообразно или течно гориво; индукционно нагряване; употреба на съпротивителни нагревателни елементи.

Шахтови пещи, както и тиглови се използват при малък капацитет на производство – по-малко от 5t/h. Тиглови пещи със среден и малък капацитет намират приложение, когато е необходимо да се коригира лесно състава на сплавта или при ниски стойности (цена) или размери на изделието. Пещите с електрическо нагряване имат предимството, че не се генерират изходящи горивни газове, могат да поддържат хомогенно температурно поле в обема на стопилката (ваната) и имат относително нисък разход на енергия.

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

В т. 2.4.8 Тиглови пещи (Cruciblefurnace) на BREF код SF е отбелязано, че тази конструкция пещи се използва в цветната металургия. Тези пещи се използват за леярски производства с малък капацитет (по-малко от 500 кг на цикъл).

При нормална експлоатация на тиглови пещи се използват чисти метали, поради което не се емитират забележими замърсители с изходящите газове. Възможно е обаче в процес на зареждане на пещта да се генерират газове.

В BREF код SF не се цитират налични и конкретни данни за леярски инсталации с малък капацитет.

Анализът на представените данни показва, че топилните агрегати с характеристиките и конструктивните особености, съответстващи на въртящи се, шахтови и тиглови пещи, намират приложение за средни и малки по капацитет топилни инсталации.

Въз основа на изложените съображения, препоръчителните документи за НДНТ, както и формулировката в т. 3.2.1 на методиката за изготвяне на КР („...като една от разглежданите алтернативи операторът разглежда прилаганата в момента техника...“) са анализирани и оценени като НДНТ две алтернативни решения:

Алтернатива № 1

Инсталацията за топене на алуминиеви отпадъци и производство на алуминий на блок в „БИАНА“ ЕООД включва 2 броя електрически тиглови, стационарни пещи, пречиствателно съоръжение за технологичните газове (ръкавен филтър) и вентилационна система. Като нагреватели се използват канталови съпротивителни елементи. Пещите имат възможност да работят и с течно гориво. Общата инсталирана мощност на топлинния модул възлиза на 0,232 MW, при инсталирана мощност за всяка пещите 100 kW. Проектният капацитет за двете пещи / при два режима на работа/ е 4 037 t/y, респ. 11.060 t/24 h, при производителност на отделните операции /шаржове/ 0,7 тона на шарж.

Блок-схема на топлинния участък е представена на стр. 15 в раздел Б, т. 1.1 на настоящото Заявление. Като изходен суровинен ресурс се използват балиран алуминиев скрап и алуминиеви шлаки.

Предвиждат се два самостоятелни режима за преработка на алуминий – съдържащи отпадъци:

Режим 1 – топене на балиран алуминиев скрап

Като изходна суровина ще се използва алуминиев скрап, както и алуминиеви отпадъци в количество достатъчно да осигури производствения процес. Материалът ще се получава от собствената площадка за третиране на отпадъци и от външни доставчици след обработката

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

му на балир – преси и последваща идентификация по състав, гранулометрия, механични неметални примеси и др. Съхранява се отделно в покрито складово помещение. Топенето на балите от алуминиеви отпадъци се извършва в определена последователно.

При провеждане на топлиен режим 1, производителността на двете топлини пещи е 11.060 t/24 h. Материалният баланс по метал при работа в Режим 1 е представен на следващата таблица (както и в раздел Б, т. 1.1. от заявлението).

Входящи потоци		Изходящи потоци	
Вид материал	t/y	Продукти	t/y
1. Алуминиев скрап 1.1. Алуминий; 1.2. Стърготини, стружки и изрезки от цветни метали;	3 750	1. Алуминий на блок (99%)	3 637
2. Покривни флюси	--	2. Шлака	113
Всичко:	3 750	--	3 750

Режим 2 – топене на алуминиеви шлаки

При третиране на отпадъчни алуминиеви шлаки, входящият суровинен поток ще бъде в насипно състояние. Приемането и идентифицирането на шлаката ще бъде аналогично на практиките приложени в Режим 1. Материален баланс при топене на алуминиеви шлаки е представен в следващата таблица.

Входящи потоци			Изходящи потоци	
Вид материал	t/y	Съдържание на метал /t/	продукти	t/y
2. Алуминиеви шлаки	1000	450	1.Алуминий на блок /99%/	400
			2. Шлака	600
Всичко:	1 000	450		1 000

Проектният капацитет за двете пещи / при два режима на работа/ е 4 037 t/y и шлака 713 t/y

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

Балансът е предоставен при следните входни данни:

- *Съдържание на алуминий в шлаката – 45%*
- *Степен на извличане на алуминий от „входяща“ шлага – 80%*

Топенето и при двата режима се извършва в графитови тигли поставени в изградена огнеупорна зидария. В профилирани канали са монтирани канталовите нагреватели. В процеса на топене върху тигела се поставя капак за елиминиране на топилните емисии, предотвратяване окисляването на металната вана. На разстояние около 1 м. има вентилационен „чадър“ свързан със съответните газоходи към прахоочистващото съоръжение.

Студеният материал се зарежда с мотокари с повдигач и прилагане на ръчни манипулации, на отделни „порции“ в тигела. Количеството шихта за една зарядка /шарж/ е около 700 кг. Включват се нагревателните елементи на пълен товар, с цел интензивно топене на партидата. При температури по-ниски с 50-100 °С от температурата на топене на метала натоварването се изключва, като допълнителното нагряване на метала се осъществява на инерционен термичен принцип от вътрешната повърхност на тигела. В следващата фаза температурата се понижава чрез контролираща система. Температурата на металната вана е в интервал 720 - 745 °С.

След зареждане на металната шихта, съобразно капацитета на всяка от тигелните пещи, в кратък интервал от време, в зависимост от качеството на металната шихта, се задържа работната температура, за хомогенизиране състава на стопилката. В края на топилната операция, преди отливането, получената шлага се изгребва ръчно, събира се в кубели и се транспортира към складовото стопанство за временно съхранение на отпадъка и последващо оползотворяване или обезвреждане от лицензирани фирми.

Следващата манипулация е отливане на метала. За целта се използват леярски „черпаци“ чрез които металът се отлива в изложници под формата на блок.

При операцията <<топене>> генерираните газове се третират през ръкавен филтър и след пречистване от прахови частици, останалите замърсители при използване на електрически нагрев имат минимални емисии, отпадъкът от орах се предава на лицензирани фирми за оползотворяване или обезвреждане.

Алтернатива № 2

Съгласно т.2.3 Rawmaterialsandmaterialshandling– Суровини и подготовка на BREF код SF при вторично топене на „външен” скрап идентифицирането на състава на отпадъчните сплави периодично се извършва чрез спектроскопски анализ.

В BREF код SFм т. 2.4.8 Cruciblefurnace – тиглови пещи са описани подобни агрегати. Това са обикновени тигли, които се загряват индиректно от топлината на изгорели газове (природен газ, течни горива), с електрическа енергия или при необходимост от ниски температури чрез термален флуид. Избягва се директен контакт с пламъка с цел предотвратяване на локални прегрявания на дъното на тигела и предотвратяване на окислението и изпарението на метала. Създават се предпоставки за добър температурен

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

режим и контрол подържан в процеса на топене. Тази конструкция пещи се използват само в цветната металургия. Тези пещи се използват за леярски производства с малък капацитет.

В т. 3.3.6 на BREF код SF също е отбелязано, че тигловите пещи се нагряват индиректно от топлината на горивните газове (използване на горелки за гориво) или чрез съпротивителни елементи.

В началната фаза на топене нагревателните елементи работят на пълен товар (интензивно топене на партидата). При температури по-ниски с 50-100 °C от температурата на топене на метала натоварването се изключва, като допълнителното нагряване на метала се осъществява на инерционен термичен принцип от вътрешната повърхност на тигела. В следващата фаза температурата се понижава чрез контролираща система. Температурата на металната вана е в интервал 720 -745 °C. Същият режим на топене се прилага и при Алтернатива №1.

В заключителната фаза в процеса на топене, е еднократно отстраняване на шлаката преди отливането на метала (Т. 2.4.8.2 Meltingpractice на BREF код SF).

След края на всяка операция се извършва подготовка на тигела за следващото топене. В т.2.4.8.2 /Meltingpractice/ на *Reference Document on Best Available Techniques in the Smitheries and Foundries Industry /BREF код SF/, 2005* е описана технологията на топене на алуминий в тиглови пещи, работещи на съпротивителен режим и е отбелязано че експлоатационният период на различните тигли зависи от състава /марката/ на произвежданата сплав.

Сложните по състав сплави причиняват по-бързо износване на тигела. При използване на графитови тигли срок на експлоатация при леене на сплави с ниска температура на топене е 6 месеца.

BREF код SF и BREF код NFM са представени различни конструктивни решения на пречиствателни съоръжения за отпадъчните газове, както и за емисионните норми на замърсителите при топене на вторичен алуминий.

В т. 4.5.6 Crucible, hearth type and radiant roof furnaces на BREF код SF е пояснено, че при нормална експлоатация на тиглови пещи се използват чисти метали, поради което не се емитират забележими замърсители с изходящите газове възможно е обаче в процеса на зареждане а пещта да се генерират газове. Това може да се дължи или поради замърсяване на газовете със замърсители, съдържащи се в шихтата, постъпваща за топене (масла, бои) или при „затихване“ пламъка на горене, както и при емисии от неизгоряло гориво, най-често при използване на твърдо или течено гориво. В този случай се препоръчва инсталирането на модул за допълнително изгаряне.

Друга практика за ограничаване на емисиите при режим на зареждане на пещта е инсталирането на „чадър“ (вентилационна система) за улавяне на газовете и понижаване на фугитивните емисии (т. 5.1, т. 5.3, т. 4.5.6.1 на BREF код SF). При топене на чист скрап се предотвратяват или минимизират тези емисии. Аналогична техника (аспирационен тракт с „чадър“) се използва и в Алтернатива № 1.

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

3.2.1. Количествена информация за алтернативите

А. Консумация на вода

Таблица А-1

Алтернатива №	1	2
Консумация на вода за производство на единица (тон, килограм) продукт алуминий	Не се използва вода за производствени нужди	Няма данни за използване на вода за производствени нужди
Брой точки (сума)	-	-

В BREF код SF и BREF код NFM няма данни за водопотребление на топлилни операции на алуминий.

Б. Консумация на енергия

Таблица Б-1

Алтернатива №	1	2
Консумация на топлинна енергия за производство на единица продукт (<i>MWh/t</i>) - алуминий	Не се използва топлинна енергия	Няма данни за използване на топлинна енергия
Консумация на електрическа енергия за производство на единица продукт (тон, килограм - <i>MWh/t</i> алуминий)	0.30	0.414 по табл. 3.25 на BREF код SF 750 (470-590) <i>kWh/t</i> по табл. 3.21 на BREF код SF
Брой точки (сума)	4	2

В. Употреба на опасни вещества – суровини, спомагателни материали и/или горива

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

Таблица В-1

Алтернатива №	1	2
Консумация на опасни вещества/препарати за производство на единица продукт <i>kg/t Al</i>	Не се използват опасни вещества	Не се използват опасни вещества
Брой точки (сума)	-	-

В BREF код SF и BREF код NFM няма данни за разход на опасни вещества, суровини и спомагателни операции за топлилни операции на алуминий в тиглови съпротивителни пещи.

На площадката на инсталацията не се предвиждат дейности, които попадат в обхвата на Директива 1999/13 на ЕС и Наредба № 7 от 21.10.2003 г. за ограничаване на емисиите на летливи органични съединения (ЛОС) от употребата на органични разтворители.

Г. Консумация на суровини

Таблица Г-1

Консумация на суровини за производство на единица продукт - t/t алуминий	Алтернатива № 1	Алтернатива № 2
Алуминиев скрап - Режим 1	1.03	Няма данни
Алуминиеви шлаки - Режим 2	2.5	Няма данни
Брой точки (сума)	-	-

В BREF код SF и BREF код NFM няма данни за разход на суровини.

Съгласно изискванията на BREF код NFM, Глава 2, табл. 2.28 и т. 5.3.1, табл. 5.3.1 и BREF code ESB, т. 3.3.2 и т. 3.1.13.2, както и условията в Наредба № 1/27.06.2005 г., чл. 70 за съхранение на прахообразни материали, за съхранение на материали се използват закрити складове. Подобна практика се прилага в Алтернатива № 1.

Д. Емисии на вредни вещества в атмосферния въздух

В съответствие с Методика за попълване на Заявление за КПКЗ, трябва да се оценяват емисиите на вредни вещества за дейностите, които са в обхвата на Приложение № 4 от ЗООС.

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

По-долу са представени таблиците 1, 1.2 и 1.2, съгласно изискванията на Приложение 1 към т. 3.1 и 3.2 на глава 3 в Методика за попълване на заявлението – „Основни групи вредни вещества, съгласно Приложение 6 към Наредбата за условията и реда за издаване на КР“.

Таблица 1 (от Приложение 1 към т. 3.1.3). Общи емисии на вредните вещества (организирани и неорганизирани, в т.ч. площни и/или линейни), изпускани в атмосферния въздух по двете оценявани алтернативи.

1	Вредни вещества - проектни стойности	Алтернатива № 1			Алтернатива № 2		
		mg/Nm ³	g/h (max)	kg/ед. прод. (kg/t)	mg/Nm ³	g/h (max)	kg/ед. прод. (kg/t)
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Полициклични ароматни въглеводороди (ПАВ)						
1.1.	SO ₂ (серен диоксид) ²	-	-	-	Няма данни	-	По табл. 3.25 на BREF код SF - 0,04 kg/t ¹
1.2.	SO ₃	-	-	-	-	-	-
1.3.	H ₂ S	-	-	-	-	-	-
1.4.	CS ₂	-	-	-	-	-	-
1.5.	(други)	-	-	-	-	-	-
2.	Азотни съединения						
2.1.	NO _x	-			Няма данни		По табл. 3.21 на BREF код SF - няма данни. По табл. 3.25 на BREF код SF - 0,18 kg/t ¹
2.2.	NH ₃	-	-	-	-	-	-
2.3.	HNO ₃	-	-	-	-	-	-
2.4.	(други)	-	-	-	-	-	-
3.	Въглероден оксид (CO)	-	-	-	-	-	-
4.	Летливи органични съединения (ЛОС)	-	-	-	-	-	-
4.1.	Общ въглерод	50	1 850	4.45 ³	Няма данни		По табл. 3.25 на BREF код SF - 0,12 kg/t ¹
4.2.	Бензен	-	-	-	-	-	-
4.3.	(други в т.ч. с рискови фрази)	-	-	-	-	-	-
5.	Прах (прахообразни вещества)						

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

5.1.	Общ прах						
5.2.	ФПЧ ₁₀	5-10	370	0.89 ³	Няма данни		По табл. 3.21 на BREF код SF - незначителни (minor). По табл. 3.25 на BREF код SF - 0,12 kg/t ¹
5.3.	ФПЧ _{2,5}	-	-	-	-	-	-
6.	Метали и съединенията им						
6.1.	Cd и съединенията им	-	-	-	-	-	-
6.2.	Pb и съединенията им	-	-	-	-	-	-
6.3.	Ni и съединенията им	-	-	-	-	-	-
6.4.	Hg и съединенията им	-	-	-	-	-	-
6.5.	(други)	-	-	-	-	-	-
7.	Азбест (частици и влакна)	-	-	-	-	-	-
8.	Cl и съединенията му HCl	-	-	-	-	-	-
9.	F и съединенията му HF	-	-	-	-	-	-
10.	As и съединенията му	-	-	-	-	-	-
11.	Цианиди (като HCN)	-	-	-	-	-	-
12.	Вещества или препарати с доказани канцерогенни свойства	-	-	-	-	-	-
13.	Вещества или препарати с доказани мутагенни свойства	-	-	-	-	-	-
14.	Вещества с доказано въздействие върху възпроизводството	-	-	-	-	-	-

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

15.	Диоксини/фурани	0.1 ng/Nm ³	1.03 E- 09 µg/sec	-	Няма данни	-	-
16.	Полициклични ароматни въглеводороди (ПАВ)	-	-	-	-	-	-

¹ За тиглова пещ с капацитет 3 t/h

² В Наредба № 1/27.06.2005 не се регламентират емисии по NOx и SOx

³ Отчитайки нормативната уредба в страната и изискването, че концентрационните нива на емитираните във въздуха димни газове трябва да са в границите на българските норми (Наредба № 1 от 27.06.2005 г. за норми за допустими емисии на вредни вещества (замърсители), изпускани в атмосферата от обекти и дейности с неподвижни източници на емисии), емисионните характеристики в инсталацията по замърсяване с прах не могат да се третират като несъответствие.

Очакваните прахови емисии, (при дебит от 37 000 Nm³/h) с остатъчно съдържание след филтъра под 10 mg/m³ФПЧ₁₀, ще бъдат около 0.1 g/sec (НДЕ според чл. 37, ал.1 от Наредба № 1/27.06.2005 г.). пречистването на праховите частици ще доведе до намаляване емисиите на органични вещества и диоксини.

Представените по-горе в Таблица 1 (от Приложение 1 към т. 3.1.3) данни показват, че емисиите по Алтернатива № 1 са под допустимите норми за страната (Наредба № 1/2005 г.).

Таблица 1.1. (от Приложение 1 към т. 3.1.3). Организираните емисии на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух по двете оценявани алтернативи

	Вредни вещества - проектни стойности	Алтернатива № 1			Алтернатива № 2		
		mg/Nm ³	g/h (max)	kg/ед. прод. (kg/t)	mg/Nm ³	g/h (max)	kg/ед. прод. (kg/t)
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Полициклични ароматни въглеводороди (ПАВ)						
1.1.	SO ₂ (серен диоксид)	-	-	-	Няма данни	-	По табл. 3.25 на BREF код SF - 0,04 kg/t ¹
1.2.	SO ₃	-	-	-	-	-	-
1.3.	H ₂ S	-	-	-	-	-	-
1.4.	CS ₂	-	-	-	-	-	-
1.5.	(други)	-	-	-	-	-	-
2.	Азотни съединения						

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

2.1.	NO _x	-			Няма данни		По табл. 3.21 на BREF код SF - няма данни. По табл. 3.25 на BREF код SF - 0,18 kg/t ^{/1}
2.2.	NH ₃	-	-	-	-	-	-
2.3.	HNO ₃	-	-	-	-	-	-
2.4.	(други)	-	-	-	-	-	-
3.	Въглероден оксид (CO)	-	-	-	-	-	-
4.	Летливи органични съединения (ЛОС)	-	-	-	-	-	-
4.1.	Общ въглерод	50	1 850	4.45 ^{/1}	Няма данни		По табл. 3.25 на BREF код SF - 0,12 kg/t ^{/1}
4.2.	Бензен	-	-	-	-	-	-
4.3.	(други в т.ч. с рискови фрази)	-	-	-	-	-	-
5.	Прах (прахообразни вещества)						
5.1.	Общ прах						
5.2.	ФПЧ ₁₀	5-10	370	0.89 ^{/1}	Няма данни		По табл. 3.25 на BREF код SF - 0,12 kg/t ^{/1}
5.3.	ФПЧ _{2,5}	-	-	-	-	-	-
6.	Метали и съединенията им						
6.1.	Cd и съединенията им	-	-	-	-	-	-
6.2.	Pb и съединенията им	-	-	-	-	-	-
6.3.	Ni и съединенията им	-	-	-	-	-	-
6.4.	Hg и съединенията им	-	-	-	-	-	-
6.5.	(други)	-	-	-	-	-	-
7.	Азбест (частици и влакна)	-	-	-	-	-	-
8.	Cl и съединенията му HCl	-	-	-	-	-	-
9.	F и съединенията му HF	-	-	-	-	-	-
10.	As и съединенията му	-	-	-	-	-	-

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

11.	Цианиди (като HCN)	-	-	-	-	-	-
12.	Вещества или препарати с доказани канцерогенни свойства	-	-	-	-	-	-
13.	Вещества или препарати с доказани мутагенни свойства	-	-	-	-	-	-
14.	Вещества с доказано въздействие върху възпроизводството	-	-	-	-	-	-
15.	Диоксини/фурани				Няма данни		
16.	Полициклични ароматни въглеводороди (ПАВ)	-	-	-	-	-	-

¹Отчитайки нормативната уредба в страната и изискването, че концентрационните нива на емитираните във въздуха димни газове трябва да са в границите на българските норми (Наредба № 1 от 27.06.2005 г. за норми за допустими емисии на вредни вещества (замърсители), изпускани в атмосферата от обекти и дейности с неподвижни източници на емисии), емисионните характеристики в инсталацията по замърсяване с прах не могат да се третират като несъответствие.

Представена е и Таблица 1.2 от Приложение № 1 към т. 3.1 и т. 3.2 на глава 3 в Методиката за попълване на Заявлението. Предвидени са аспирационни системи и организиране на вентилационните газове, така че не се очакват неорганизирани или площни емисии.

Таблица 1.2 (от Приложение 1 към т. 3.1.3). Неорганизирани емисии на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух по двете оценявани алтернативи

	Вредни вещества - проектни стойности	Алтернатива № 1			Алтернатива № 2		
		mg/Nm ³	g/h (max)	kg/ед. прод. (kg/t)	mg/Nm ³	g/h (max)	kg/ед. прод. (kg/t)
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Полициклични ароматни въглеводороди (ПАВ)						

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

1.1.	SO ₂ (серен диоксид) ^{/2}	-	-	-	-	-	-
1.2.	SO ₃	-	-	-	-	-	-
1.3.	H ₂ S	-	-	-	-	-	-
1.4.	CS ₂	-	-	-	-	-	-
1.5.	(други)	-	-	-	-	-	-
2.	Азотни съединения						
2.1.	NO _x	-	-	-	-	-	-
2.2.	NH ₃	-	-	-	-	-	-
2.3.	HNO ₃	-	-	-	-	-	-
2.4.	(други)	-	-	-	-	-	-
3.	Въглероден оксид (CO)	-	-	-	-	-	-
4.	Летливи органични съединения (ЛОС)	-	-	-	-	-	-
4.1.	Общ въглерод	-	-	-	-	-	-
4.2.	Бензен	-	-	-	-	-	-
4.3.	(други в т.ч. с рискови фрази)	-	-	-	-	-	-
5.	Прах (прахообразни вещества)						
5.1.	Общ прах						
5.2.	ФПЧ ₁₀	-	-	-	-	-	-
5.3.	ФПЧ _{2,5}	-	-	-	-	-	-
6.	Метали и съединенията им						
6.1.	Cd и съединенията им	-	-	-	-	-	-
6.2.	Pb и съединенията им	-	-	-	-	-	-
6.3.	Ni и съединенията им	-	-	-	-	-	-
6.4.	Hg и съединенията им	-	-	-	-	-	-
6.5.	(други)	-	-	-	-	-	-
7.	Азбест (частици и влакна)	-	-	-	-	-	-
8.	Cl и съединенията му HCl	-	-	-	-	-	-
9.	F и съединенията му HF	-	-	-	-	-	-
10.	As и съединенията му	-	-	-	-	-	-
11.	Цианиди (като HCN)	-	-	-	-	-	-

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

12.	Вещества или препарати с доказани канцерогенни свойства	-	-	-	-	-	-
13.	Вещества или препарати с доказани мутагенни свойства	-	-	-	-	-	-
14.	Вещества с доказано въздействие върху възпроизводството	-	-	-	-	-	-
15.	Диоксини/фурани	-	-	-	-	-	-
16.	Полициклични ароматни въглеводороди (ПАВ)	-	-	-	-	-	-

Представените данни в таблиците 1 и 1.1 (от Приложение № 1 към т. 3.1.3 на Методиката) показват, че Алтернатива № 1 е в пълно съответствие на изхвърляните в атмосферата вредни замърсители с емисионните норми на страната (Наредба № 1/2005 г.). регистрират се несъответствия между двете алтернативи (табл. 3.25 на BREF код SF) между относителните емисионни стойности (kg/t) за ФПЧ₁₀ и общ въглерод.

При тези основания на разглежданите алтернативи може да се дадат еднакви балови оценки, съответно по 2 точки на Алтернатива № 1 и за Алтернатива № 2.

Извършена е емисионна оценка за района с прилагане на дисперсионния модел PLUME за определяне на въздействието на емисионните източници на обекта върху качеството на атмосферния въздух, резултатите на която са отразени в Заявлението.

Е. Емисии на вредни и опасни вещества в отпадъчните води

Не се предвижда генериране на промишлени отпадъчни води, така че няма заустване на отпадъчни води в повърхностни водни обекти или в колектор към градска канализационна мрежа.

Емисии на вредни и опасни вещества в отпадъчните води- не се генерират отпадъчни промишлени води.

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

Таблица Е-1

Алтернатива №	1	2
Органохалогенни съединения и вещества, които може да образуват такива съединения във водна среда	Няма такива	Няма такива
Органофосфорни съединения	Няма такива	Няма такива
Органокалаени съединения	Няма такива	Няма такива
Вещества или препарати с доказани канцерогенни свойства	Няма такива	Няма такива
Вещества или препарати с доказани мутагенни свойства	Няма такива	Няма такива
Вещества или препарати, които доказано могат да въздействат чрез водната среда върху възпроизводството	Няма такива	Няма такива
Устойчиви въглеводороди и устойчиви и биоакмулируеми органични токсични вещества	Няма такива	Няма такива
Цианиди	Няма такива	Няма такива
Метали и техните съединения:	Няма такива	Няма такива
Олово	Няма такива	Няма такива
Кадмий	Няма такива	Няма такива
Цинк	Няма такива	Няма такива
Мед	Няма такива	Няма такива
Живак	Няма такива	Няма такива
Желязо	Няма такива	Няма такива
Хром (шествалентен)	Няма такива	Няма такива
Никел	Няма такива	Няма такива
Арсен и неговите съединения	Няма такива	Няма такива
Биоциди и други продукти за защита на растенията	Няма такива	Няма такива
Неразтворими вещества	Няма такива	Няма такива
Вещества, които водят до еутрофикация (по конкретно нитрати и фосфати)	Няма такива	Няма такива
Вещества, които имат неблагоприятно въздействие върху кислородния баланс (и могат да бъдат измервани с параметри като БПК, ХПК и др.)	Няма такива	Няма такива
Брой точки (сума)	-	-

Не се предвижда заустване в повърхностни обекти

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

Таблица Е-2

Алтернатива №	1	2
Вещества в обхвата на Наредба 6/2000 г. за емисионни норми за допустимо съдържание на вредни и опасни вещества в отпадъчните води, зауствани във водни обекти (или друга, влязла в сила наредба, заменяща посочената)	Не се генерират промишлени отпадъчни води, така че няма заустване в повърхностни обекти	Няма данни за заустване в повърхностни обекти.
Брой точки (сума)	-	-

Не се предвижда заустване на отпадъчни води в повърхностни обекти

Таблица Е-3

Алтернатива №	1	2
Вещества, които съгласно нормативната уредба са определящи за качеството на приемащия отпадъчните води воден обект и се съдържат в отпадъчните води от инсталацията	Съгласно ИП (Алтернатива № 1) не се генерират промишлени отпадъчни води, така че няма заустване в повърхностни обекти	Няма данни за заустване в повърхностни обекти.
Брой точки (сума)	-	-

Не се предвижда заустване на отпадъчни води в канализационни системи

Таблица Е-4

Показатели	Алтернатива № 1	Алтернатива № 2
1. Съгласно Наредба № 6/2000 г.:		
БПК ₅ при 20°C, mg/dm ³ O ₂	-	-
ХПК (mg/dm ³ O ₂)	-	-

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

Общо съдържание на неразтворени вещества, mg/dm^3	-	-
Общ фосфор, mg/dm^3	-	-
Общ азот, mg/dm^3	-	-
2. Съгласно Наредба №7/1986 г. (за водоприемник II-ра категория)		
БПК ₅ , mg/dm^3 O ₂	-	-
ХПК, mg/dm^3 O ₂	-	-
Активна реакция (pH)	-	-
Неразтворени вещества, mg/dm^3	-	-
Хлорни йони, mg/dm^3	-	-
Сулфатни йони, mg/dm^3	-	-
Фосфати (като PO ₄), mg/dm^3	-	-
Желязо, mg/dm^3	-	-
Азот (амониев), mg/dm^3	-	-
Манган, mg/dm^3	-	-
Мед, mg/dm^3	-	-
Олово, mg/dm^3	-	-
Цинк, mg/dm^3	-	-
Нефтопродукти, mg/dm^3	-	-
Брой точки (сума)	-	-

Не се предвижда заустване на отпадъчни води в подземни води.

Таблица Е-5

Алтернатива №	1	2
Вещества забранени за заустване в подземни води, съгласно Приложение 1 на Наредба 1/2000 г. за проучването, ползването и опазването на подземните води	Няма такива - няма заустване на отпадъчни води в подземни води	Няма данни за заустване на отпадъчни води в подземни води

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

Вещества забранени за заустване в подземни води, съгласно Приложение 2 на Наредба 1/2000 г. за проучването, ползването и опазването на подземните води	Няма такива - няма заустване на отпадъчни води в подземни води	Няма данни за заустване на отпадъчни води в подземни води
Брой точки (сума)	-	-

Ж. Образуване на отпадъци

Различните по вид и количество отпадъци, които се генерират при експлоатация на съществуващите тигелни пещи са представени и анализирани в заявлението, в съответствие с Приложение 1 към чл. 5, ал. 1 на Наредба № 3/01.04.2004 г. за класификация на отпадъците, на МОСВ и МЗ (ДВ бр. 44/2004 г.). На тази база на следващата таблица е представена сравнителна оценка на двете алтернативи.

Таблица Ж-1

Алтернатива №	1	2
Количества опасни отпадъци , образувани за единица продукт t/t алуминий		
Количества производствени отпадъци , образувани за единица (тон, килограм) продукт t/t алуминий в т.ч.:		
Шлака от пещи Класификационен код съгласно Наредба №3/01.04.2004 г. - 10 10 03	0.031 - при режим 1 1.5 при режим 2	Съгласно BREF код SF (по табл. 3.25-0.61 kg/t)
Други облицовъчни и огнеупорни материали от металургични процеси, различни от упоменатите в 16 11 03 (Класификационен код съгласно Наредба № 3/01.04.2004 г. - 16 11 04 - Огнеупорни тухли - Графитови тигли	0.00056 0.00025	Съгласно BREF код SF (по табл. 3.25-6.87 kg/t) за огнеупорни материали (тухли) За графитови тигли - няма данни

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

Съпротивителни елементи (кантал) с код 19 12 03 - цветни метали	0.0000037	В код SF няма данни
Прах (сажди) с код 10 03 20 - прах от отпадъчни газове, различен от упоменатия в 10 03 19	0.00021	В код SF няма данни
Ръкави от ръкавни филтри с код 15 02 03 - Абсорбенти, филтърни материали, кърпи за изтриване и предпазни облекла, различни от упоменатите в 15 02 02	0.000022	В код SF няма данни
Чембери с код 15 01 02 пластмасови опаковки	0.000015	В код SF няма данни
Брой точки (сума)	6	4

3. Предотвратяване на аварии

Таблица 3-1

Алтернатива №	1	2
Попада ли предлаганата в обхвата на Раздел I на Глава седма на ЗООС за предотвратяване на големи аварии и опасни вещества	Не попада	Не попада
Брой точки (сума)	-	-

3.3. При липса на съответствие по т. 2 - информация и доказателства за наличие на обстоятелства по чл. 123, ал. 4 или 5 ЗООС.не е приложимо

3.4 Описание на технологичните съоръжения (тези, в които се извършват производствени процеси).

Тиглови пещи /Cruciblefurnace/на BREF code SF

Това са обикновени тигли, които се загряват индиректно от топлината на изгорели газове / природен газ, течни горива/, с електрическа енергия или при необходимост от ниски температури чрез термален флуид. Избягва се директен контакт с пламка с цел предотвратяване на локални прегрявания на дъното на тигела и предотвратяване на окислението и изпарението на метала. Създават се предпоставки за добър температурен режим и контрол поддържан в процеса на топене. Тази конструкция пещи се използват само в цветната металургия. Тези пещи се използват за леярски производства с малък капацитет.

При нормална експлоатация на тиглови пещи се използват чисти метали, поради което не се имитират забележими замърсители с изходящи газове. Възможно е обаче в процеса на зареждане на пещта да се генерират газове. Това може да се дължи на онечистване на газовете

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

със замърсители съдържащи се в шихтата постъпваща за топене /масла, бои/ или при „затихване“ пламъка при горене, както и при емисии от неизгоряло гориво, най-често при използване на твърдо или течено гориво. В тези случаи се препоръчва инсталирането на модул за допълнително изгаряне.

Друга практика за ограничаване на емисиите при режим на зареждане на пещта е инсталирането на „чадър“ /вентилационна система/ за улавяне на газовете и понижаване на фугитивните емисии. При топене на чист скрап се предотвратяват или минимизират тези емисии.

3.5. Описание на всички пречиствателни съоръжения/техники за намаляване на емисиите.

За ограничаване на вредните емисии от тигелните електросъпротивителни пещи при вторично топене на алуминиеви отпадъци и шлаки, почистване на отливки, се предвижда смукателна аспирация с газоход и прахоуловителна система, която включва: ръкавен филтър/с автоматично стръскване 350 удара/ с размери 3.2 x 2.8 x 2.4 м с общо 165 ръкава; смукателен вентилатор с капацитет 37 000 Nm³/h и комин с височина 8.1 м размери на напречното сечение 60 x 60 мм, при температура на изходящите газове от изпускащото устройство 40°C и дебит на изходящите газове – 10.3 куб.м/сек. и скорост на газовия поток 15.2 м/сек.

Към прахоуловителната система се включва и почистване на отливки.

Таблица № 13. Физически и технически характеристики

Обща филтриционна площ	Около 360 кв.м.
Общ брой на ръкавите	165
Тегло на филтъра	Около 4500 кг
Вид на филтърните ръкави	текстил
Вид почистване	импулсивно
Времетраене на емитиране	24 ч/ден
Диаметър на устието на изхвърляне	60 x 60 мм
Височина на комина	8.1 м

Таблица № 14. Операционни параметри и емисионни характеристики

Максимален дебит	3700 Nm ³ /h
Температура на газовете	40
Максимално налягане на филтъра	0.5-1.0 kPa
Максимални входни концентрации на прах	90-100 mg / Nm ³
Максимални изходни концентрации на прах	5-10 mg / Nm ³
Разлики в налягането	150 мм вода
Налягане на въздухаPmax/Pmin	0.7 MPa/ MPa

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

Ръкавният филтър ще осигурява над 95-99% степен на прахоулавяне (90-100 mg/Nm³ прах на вход във филтъра и под 5-10 mg/Nm³ на изход от филтъра).

3.6. Информация за:

3.6.1 Употребявани количества суровини, опасни химични вещества, енергия, вода;
Водата необходима за битовите нужди съобразно персонала (10 човека), който ще обслужва Леярния цех и другите дейности на площадката, съгласно разходните норми е в количество 100 м³/годишно.

Не се използва вода за производствени нужди.

За противопожарни нужди са предвидени 1.5 l/сек вода от водопроводното отклонение на с. Царев брод.

Консумацията на ел. енергия за дейността на Леярния цех за година е 1226.4 MWh/y. Общо консумацията на ел. енергия на площадката - 1384 MWh/y.

Общата инсталирана мощност възлиза на 0.232 MW.

Най-голямата консумация на ел. енергия има електрическата пещ, инсталирана мощност - 100 kW, за всяка от пещите.

Алуминиеви отпадъци

Като основна суровина за инсталацията за производство на необработени метали от отпадъци от метали чрез металургични процеси се използват алуминиеви отпадъци от промишлеността и индустрията.

Доставената суровина / алуминиева шлака/ ще се съхранява в закрито складово помещение.
/ Приложение №14 Схема склад суровини/

Доставения алуминиев скрап ще се съхранява на открита бетонирана площадка.

Прилагаме схеми с разположение на закрити и открити складови стопанства за суровини и готова продукция. */ Приложение №14 Схема склад суровини/ и / Приложение №15 Схема склад готова продукция/*

3.6.2. Изпускани количества/концентрации на отпадъчни газове/води, отпадъци, риск от аварии

По време на експлоатацията на Леярния цех се очаква емитирането на прахови частици и органични вещества, определени като общ въглерод, при вторичното топене на алуминиевите отпадъци и шлаки. Очакваните емисии на прахообразни вещества ще се улавят от локална аспирация над двете тигелни електросъпротивителни пещи и ще се пречистват във филтърна група с ръкавни филтри.

Очакваните прахови емисии, (при дебит от 37 000 Nm³/h) с остатъчно съдържание след филтъра под 10 mg/m³ФПЧ₁₀, ще бъдат около 0,1 g/sec (НДЕ според чл. 37, ал. 1 от Наредба

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

№ 1/27.06.2005 г.). Пречистването на праховите частици ще доведе до намаляване на емисиите на органични вещества, неорганични газообразни съединения и диоксини.

Производствени отпадъци:

- Прах (сажди)

Прах от пречистване на газове отпада след ръкавен филтър за пречистване на отпадъчни газове пещите. Състав – твърд отпадък, алуминий на прах.

Годишно количество - 0.8 t/y

Количество за t/t произведен продукт –0.000198t

- Ръкави от ръкавни филтри

Амортизирани текстилни филтърни материали отпадват при подмяна на ръкави на ръкавни филтри на пречиствателни съоръжения към пещите. Състав на отпадъка – текстил.

Годишно количество –0.090 t/y

Количество за t/t произведен продукт -0.000023t

- Шлака от пещи

Шлака от пещи ще се генерира при производство на алуминий на блок. Шлаквата се образува като горен слой при топене. При претопяване на алуминиев скрап не се използват покривни флюси. Състав на отпадъка – твърд устойчив отпадък със следния химичен състав:

Al_2O_3 + Alметален; TiO_2 ; Mn; Cu; Zn неразтворим остатък.

Шлаквата от пещи е отпадък от пещите в процес на експлоатация

Годишно количество - 500 t/y

Количество за t/t произведен продукт –0.123 t

Образуване на отпадъци общо за площадката

Опасни отпадъци

- Флуоресцентни тръби и други отпадъци, съдържащи живак

Отпадъкът се генерира от негодни за употреба осветителни тела, отделени от сградния фонд и районното осветление на площадката. Твърд отпадък. Състав – живак.

Годишно количество – 0.8 t/y

Количество за t/t произведен продукт –0.000198t

Производствени отпадъци

- Излязло от употреба електронно и електрическо оборудване

По време на експлоатация на обекта ще се отделят негодни за употреба натриеви лампи, датчици, тонери, офис оборудване и др. Състав на отпадъка – различен, смеси от метали, пластмаси, каучук и т.н.

Годишно количество – 0.08 t/y

Количество за t/t произведен продукт –0.0000198t

- Утайки от битово-фекални отпадъчни води

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

Този отпадък ще се генерира вследствие събиране на битово-фекални отпадъчни води във водоплътна изгребна яма, формирани на площадката от санитарния възел, от ще се изгребват със специализирана техника и транспортират към пречиствателната станция в гр. Шумен за пречистване. Състав на отпадъците – органика.

Годишно количество – 80 t/y

Количество за t/t произведен продукт –0.0198t

Образуване на строителни отпадъци

Смесени строителни отпадъци ще се генерират по време на ремонтните дейности по сградния фонд на площадката. Твърд отпадък. Състав – бетон, плочки и др.

Годишно количество – 5t/y

Количество за t/t произведен продукт –0.00123t

Образуване на твърди битови отпадъци

Смесени битови отпадъци ще се образуват от жизнената дейност на обслужващия персонал по време на експлоатацията на леярния цех. Състав на отпадъците – хартия, пластмаса, хранителни отпадъци, органика, смет.

Годишно количество – 5 t/y

Количество за t/t произведен продукт –0.00123t

Образуване на хартиени и картонени опаковки

Това са опаковки от хартия и картон. Образуват се по време на СМР и по време на експлоатация.

Годишно количество – 0.6 t/y

Количество за t/t произведен продукт –0.0000148t

Образуване на пластмасови опаковки

Това са опаковки от пластмаса. Образуват се по време на СМР и по време на експлоатация.

Годишно количество – 0.06 t/y

Количество за t/t произведен продукт –0.0000148t

Образуване на опаковки от дървесни материали

Това са опаковки от дървесина. Образуват се по време на СМР и по време на експлоатация.

Годишно количество – 0.1 t/y

Количество за t/t произведен продукт –0.0000248t

Образуване на метални опаковки

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

Това са опаковки от метал. Образуват се по време на СМР и по време на експлоатация.

Годишно количество – 0.06 t/y

Количество за t/t произведен продукт –0.0000148t

Образуване на смесени опаковки

Това са опаковки от различни материали. Образуват се по време на СМР и по време на експлоатация.

Годишно количество – 0.06 t/y

Количество за t/t произведен продукт –0.0000148t

Смесените битови отпадъци ще се събират в контейнер и ще се извозват до инсталация за сепариране от фирмата по сметоизвозване и сметосъбиране за община Шумен, съгласно сключен договор.

Строителните отпадъци ще се третират по ред, определен от кмета на общината, ще се събират и ще се извозват своевременно от площадката, от фирма имаща разрешение (регистрационен документ) за дейности със строителни отпадъци.

Всички отпадъци ще се предават на фирми с разрешителен документ. Ще се обособят места за тяхното съхранение, като отделно ще се съхраняват опасните и неопасните. *(Приложение № 11, №12 и №13/*

Производствени отпадъчни води

В резултата на експлоатацията на Леярния цех не се формират производствени отпадъчни води.

На промишлената площадка не се използва вода за производствени цели.

Пречиствателни съоръжения за производствени отпадъчни води

От дейността на Леярния цех, а именно производство на алуминий на блок не се формират отпадъчни производствени води и не се налага използване на пречиствателни съоръжения за производствени отпадъчни води.

Емисии

Не се образуват производствени отпадъчни води.

Риск от аварии с опасни химични вещества

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

Леярният цех за производство на алуминий на блок на „БИАНА“ ЕООД, в землището на с. Царев брод, община Шумен не подлежи на оценка на риска от голяма авария. Не е необходимо да се въвежда система за предотвратяване на големи аварии с опасни вещества или за ограничаване на последствията от тях, за живота и здравето на хората и за околната среда.

Предотвратяване на аварии:

Инсталацията, предмет на инвестиционно предложение, не попада в обхвата на Глава 1, Раздел 7 на ЗООС за предотвратяване на големи аварии с опасни вещества – се изброяват веществата от Приложение 3 на ЗООС.

Таблица № 15

Показател/замърсител	Стойност съгласно избраната техника	Стойност/обхват стойности съгласно заключения за НДНТ, вкл. Приети с Решение на ЕК
В случай, че предлаганата техника попада в обхвата на Глава 1, Раздел 7 на ЗООС за предотвратяване на големи аварии с опасни вещества - се изброяват веществата от Приложение 3 на ЗООС.	Не	Няма данни

Анализ на оценката

Прилагането на НДНТ при инсталации за интензивно отглеждане на птици се разглежда като прилагане на съвкупност от технологии и мерки за редуциране на въздействието върху околната среда и здравето на хората. Видно от представената в табличен вид информация избраната технология за експлоатиране на инсталацията е налично пълно съответствие с определените НДНТ в референтен документ *Reference Document on Best Available Techniques in the Smitheries and Foundries Industry (BREF code SF)*, *2005 Reference Document on Best Available Techniques in the Non Ferrous Metals Industries (BREF code NFM) – 2001*.

Функционирането на актуалната система за управление на околна среда и стриктен контрол на процеса допълнително ще гарантира устойчива експлоатация на инсталацията.

4. Използвани ресурси

4.1. Вода

Питейно-ботовото водоснабдяване на обекта се осъществява от действащ водопровод на с. Царев брод на основание Договор за предоставяне на услугите на ВиК с „ВиК“ ООД, гр.

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

Шумен. (*Приложение № 7 Договор с В и К Шумен ООД и Приложение №7а Споразумителен протокол*).

Водата необходима за битовите нужди съобразно персонала (10 човека), който ще обслужва Леярния цех и другите дейности на площадката, съгласно разходните норми е в количество 100 м³/годишно.

Не се използва вода за производствени нужди.

За противопожарни нужди са предвидени 1.5 l/сек вода от водопроводното отклонение на с. Царев брод.

4.2. Енергия

Площадката на инвестиционното предложение е лицензирана площадка за приемане на скрап и е електрифицирана.

Годишният разход на ел. енергия е определен на база разхода за производство на един тон алуминий на блок.

Консумацията на ел. енергия за дейността на Леярния цех за година е 1226.4 MWh/y. Общо консумацията на ел. енергия на площадката - 1384 MWh/y.

Общата инсталирана мощност възлиза на 0.232 MW.

Най-голямата консумация на ел. енергия има електрическата пещ, инсталирана мощност – 100 kW, за всяка от пещите.

Консумацията на ел. енергия съответства на НДНТ и българското законодателство.

До момента не е извършвано обследване на енергийна ефективност на сградите, разположени на производствената площадка. Операторът не е задължен за извършване на обследване съгласно чл. 6 от Наредба № 21/2004 г. за обследване за енергийна ефективност. Общата годишна консумация на ел. енергия на площадката - 1384 MWh/y., което е под задължаващия праг от 3000MWh/годишно.

Върху дружеството не са наложени ограничения за ползването на електроенергия. / *Приложение №19 Договор с E-on Bulgaria* /

4.3. Суровини, спомагателни материали

Алуминиеви отпадъци

Като основна суровина за инсталацията за производство на необработени метали от отпадъци от метали чрез металургични процеси се използват алуминиеви отпадъци от промишлеността и индустрията.

Доставената суровина / алуминиева шлака/ ще се съхранява в закрито складово помещение. / *Приложение №14 Схема склад суровини* /

Доставения алуминиев скрап ще се съхранява на открита бетонирана площадка.

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

Прилагаме схеми с разположение на закрити и открити складови стопанства за суровини и готова продукция. / Приложение №14 Схема склад суровини/ и / Приложение №15 Схема склад готова продукция/

4.3.1 Списък на резервоарите за съхранение

Не е приложимо.

5. Емисии във въздуха

По време на експлоатацията на Леярния цех се очаква емитирането на прахови частици и органични вещества, определени като общ въглерод, при вторичното топене на алуминиевите отпадъци и шлаки. Очакваните емисии на прахообразни вещества ще се улавят от локална аспирация над двете тигелни електросъпротивителни пещи и ще се пречистват във филтърна група с ръкавни филтри.

Очакваните прахови емисии, (при дебит от 37 000 Nm³/h) с остатъчно съдържание след филтъра под 10 mg/m³ФПЧ₁₀, ще бъдат около 0,1 g/sec (НДЕ според чл. 37, ал. 1 от Наредба № 1/27.06.2005 г.). Пречистването на праховите частици ще доведе до намаляване на емисиите на органични вещества, неорганични газообразни съединения и диоксини.

5.1. Съоръжения за пречистване на отпадъчни газове

За ограничаване на вредните емисии от тигелните електросъпротивителни пещи при вторично топене на алуминиеви отпадъци и шлаки, почистване на отливки, се предвижда смукателна аспирация с газоход и прахоуловителна система, която включва: ръкавен филтър/с автоматично стръскване 350 удара/ с размери 3.2 x 2.8 x 2.4 м с общо 165 ръкава; смукателен вентилатор с капацитет 37 000 Nm³/h и комин с височина 8.1 м размери на напречното сечение 60 x 60 мм, при температура на изходящите газове от изпускащото устройство 40°C и дебит на изходящите газове – 10.3 куб.м/сек. и скорост на газовия поток 15.2 м/сек.

Към прахоуловителната система се включва и почистване на отливки.

Таблица № 16. Физически и технически характеристики

Обща филтрционна площ	Около 360 кв.м.
Общ брой на ръкавите	165
Тегло на филтъра	Около 4500 кг
Вид на филтърните ръкави	текстил
Вид почистване	импулсивно
Времетраене на емитиране	24 ч/ден
Диаметър на устието на изхвърляне	60 x 60 мм
Височина на комина	8.1 м

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

Таблица № 17. Операционни параметри и емисионни характеристики

Максимален дебит	3700 Nm ³ /h
Температура на газовете	40
Максимално налягане на филтъра	0.5-1.0 kPa
Максимални входни концентрации на прах	90-100 mg / Nm ³
Максимални изходни концентрации на прах	5-10 mg / Nm ³
Разлики в налягането	150 мм вода
Налягане на въздуха P _{max} /P _{min}	0.7 MPa/ MPa

Ръкавният филтър ще осигурява над 95-99% степен на прахоулавяне (90-100 mg/Nm³ прах на вход във филтъра и под 5-10 mg/Nm³ на изход от филтъра).

5.2. Емисии на отпадъчни газове от точкови източници

Основните емитирани замърсители на въздух ще бъдат прах и органични вещества, определени като общ въглерод. Източникът /изпускащо устройство/ на организирани прахогазови емисии с основните замърсители със съответните им НДЕ при експлоатация на инвестиционното предложение са дадени в таблиците

Таблица № 18. Характеристика на комина /изпускащо устройство/.

№ ИУ	H	D	T	V
	m	m	°C	Nm ³ /h
K1	8.1	0.68	40	37000

Таблица № 19. Норми на допустими емисии съгласно Наредба 1/27.06.2005 г.

ФПЧ ₁₀	ТОС	НСI /HF	DIOX
mg/m ³	mg/m ³	mg/m ³	ng/m ³
10	50	5	0.1

При посочените стойности на емитирани емисии замърсители следва очакваните концентрации да не превишават средните допустими норми, представени в таблицата.

Таблица № 20.

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

Емитиран замърсител	Средно денонощна концентрация mg/m ³	Максимално еднократни/средночасови концентрации mg/m ³
ФПЧ₁₀	0.05*	0.05*
ТОС	-	-
НСІ	0.1**	0.2*
HF	0.005**	0.02**
DIOX	-	-

* Съгласно Наредба 12 от 2010 г.

** Съгласно Наредба 14 от 1997 г.

Таблица № 21.

Емисионен източник	Технологичен участък в който действа източника на емисии	Географски координати X _i	Географски координати Y _i	Замърсители
K1	Вентилационни газове, отделяни при металургични процеси на претопяване на алуминиеви отпадъци и шлаки, почистване на отливки , след аспирационната система с филтърна група с ръкавни филтри	43.3290	27.0105	ФПЧ₁₀, ТОС, DIOX, НСІ, HF

Таблица № 22. Характеристика на комина и емисиите

H	D	T	V	ФПЧ₁₀	ТОС	НСІ/HF	DIOX
m	m	°C	Nm ³ /h	g/s	g/s	g/s	µg/s
8.1	0.68	40	37000	0.103	0.514	0.0514	1.03E-09

5.3. Неорганизираны емисии

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

Към двете тигелни електросъпротивителни пещи от инсталацията са предвидени аспирационни системи и организиране на вентилационните газове към пречиствателно съоръжение / ръкавен филтър/ и комин, така че не се очакват неорганизирани или площни емисии.

Замърсяване с неорганизирани прахови частици е възможно по два механизма: първично /директно/ и вторично /индиректно/- когато утаена прах по пътищата или в района бъде издигната от във въздуха от силен вятър и или от движение на транспортни средства.

Първичното замърсяване е сведено до минимум чрез прахоуловителните съоръжения, а вторичното замърсяване се предотвратява чрез създаване на организация за периодично измиване и орсяване на пътищата в района на инсталацията.

5.4. Емисии на интензивно миришещи вещества

5.5. Въздействие на емисиите на вредни вещества върху качеството на атмосферния въздух

Атмосферния въздух в района на Леярния цех ще се замърсява от фини прахови частици, органични вещества, определени като общ въглерод и диоксини.

Годишните емисии на прах / ФПЧ₁₀/ възлизат на 3.241t/y /НДЕ/ за нормалната мощност на инсталацията / за която се подготвя Доклада/ - вторично топене / металургични процеси на претопяване/ от 4 037 t/y / респ. 11.060 t/24h/, за двете пещи.

Годишните емисии на газове на Инсталацията за производство на алуминиеви отливки от алуминиеви отпадъци чрез металургични процеси са, както следва:

- Органични вещества, определени като общ въглерод – 16.206 t/y /НДЕ/;
- Неорганични съединения на хлора и флуора, определени като HCl и HF – 1.621 t/y /НДЕ/;
- Диоксини -3.24E-05 t/y /НДЕ/.

Таблица № 23. Мощност на емисиите

Източник	Замърсител-вид	Емисии g/s	Емисии НДЕ kg/ h	Емисии НДЕ kg/ y
K1	ФПЧ₁₀	0.103	0.370	3241
	ТОС	0.514	0.850	16206
	HCl/HF	0.0514	0.185	1621
	DIOX	1.03E-09	3.70E-09	3.24E-05

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

Разсейването на вредните вещества изпускани в атмосферата от неподвижни точкови източници зависи от много фактори а/Емисионни параметри , към които могат да бъдат отнесени – количество/обем дебит/ на отпадъчните газове /респ. скорост на отпадъчните газове от изпускащото устройство/; - Масови потоци /мощност на емисиите/ на вредните вещества; - Емисионни концентрации; - При аерозоли и прахови замърсители – фракционен състав и плътност на твърдата фаза; б/ Параметри /геометрия/ на изпускащите устройства /височина, диаметър/; в/ Топография на терена на района, имаща голямо значение за поведението на факела, а от там и следните фактори – Повдигнати терени; - Долинни конфигурации; - Близост до големи водни басейни; - разчлененост и релефа; г/ Характер на местността в която е разположена производствената площадка/в населено място или извън него/; д/ Наличие в близост до източниците, на сгради с височина съизмерима с тази на изпускащите устройства; е/Метеорологични параметри ; - Скорост и посока на вятъра. Скоростта на вятъра предопределя височината на издигане на факела, посоката на неговото разпространение и разрушаването му; - Стабилност на атмосферата /съгласно класификацията на Паскуил и Гифорд/. Във всеки момент, тя зависи от статистична стабилност/свързана с изменение на температурата с височината/, термична турбулентност/ предизвикана от нагриване на въздуха от земната повърхност/ и механичната турбулентност//функция на скоростта на вятъра и грапавостта на теренната повърхност/; - Височина на смесване. Тя представлява разстоянието над земната повърхност до което достига неограниченото вертикално смесване на отпадъчните газове и атмосферния въздух. Когато височината на смесване е малка, но все пак над височината на факела, приземните концентрации ще бъдат относително високи; - Температурни условия. Температурата на отпадъчните газове и околната температура /разликата между тях/ са причина за появата на подемна сила, която заедно с началния импулс предизвикват издигане на факела. От последното/ефективна височина/ до голяма степен зависи разсейването на вредните вещества.

Количествената оценка на разсейването на вредните вещества изпускани в атмосферата от неподвижни източници, зависи от следните фактори:

- **Емисионни параметри:** Количество на отпадъчните газове и съответните масови потоци на прах и газове, са представени в таблиците по горе. **Фракционни параметри на праховите емисии.** Скоростта на утаяване на праха е приета 0.01 м/сек., а при газообразните 0 м/сек. Скоростта на утаяване е сравнително ниска, което обуславя разпространението на тези замърсители на значителни особено при подходящи климатични условия.

- **Параметри /геометрия/ на изпускащите устройства /височина и диаметър/.** Изпускащото устройство на площадката е с височина над нивото на покрива на халето и диаметър съобразен с пречиствателното съоръжение. Тези размери влияят върху съществено върху ефективната височина на източниците /височина на издигане на факела/ Диаметърът на изпускащото устройство еднозначно определя скоростта на газа на изход от устието, а тя определя импулсната съставяща на силите предизвикващи издигане на факела. Скоростта на отпадъчните газове на изход от източниците варира в големи граници. Височината на

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

източниците и скоростта на изпускащите ги газове до голяма степен определят разстоянията до зоните с максимални приземни концентрации.

- **Топография на терена на района.** Площадката на обекта е разположена в Село Царев брод, разположено в географската област Овче поле в източната част на Дунавската хълмиста равнина. Намира се на 10 км североизточно от гр. Шумен, на третокласна пътна мрежа. Релефът е хълмист с надморска височина 224 м, а климатът е умерено-континентален.

- **Метеорологични параметри**

Върху процесите на разпространение на замърсители, съществено влияние оказват следните метеорологични фактори – **температура на въздуха** - Средната годишна температура на въздуха е 10.7 °С. Най-студен месец в годината е януари с изчислителна температура -17 °С, а най-топъл м. юли с абсолютен максимум + 39 °С. Средногодишната максимална температура на въздуха е 16.9 °С, а минималната 5.9 °С, което разкрива умерено континенталната специфика на района, **влажност на въздуха и мъгли** - Годишната сума на валежите за Община Шумен е 646 mm, като се разпределя по сезони - Зима - 145 mm; Пролет -164 mm; Лято - 200 и Есен - 137 mm. За община Шумен най-голям е броят на дните с мъгла през студеното полугодие - 25.8 %, а най-малък през топлото полугодие – 6,3 дни, **вятър и тихото време:**

Таблица № 24. Данни за розата на ветровете

Посока	N	NE	E	SE	S	SW	W	NW	Тихо време
Скорост [м/с]	3,4	3,4	3,7	4,0	4,4	4,3	4,4	4,8	-
Честота [%]	3,6	5,0	17,2	15,2	5,1	7,4	32,0	14,6	47,3

Моделиране на разпространение на емисиите на вредните вещества:

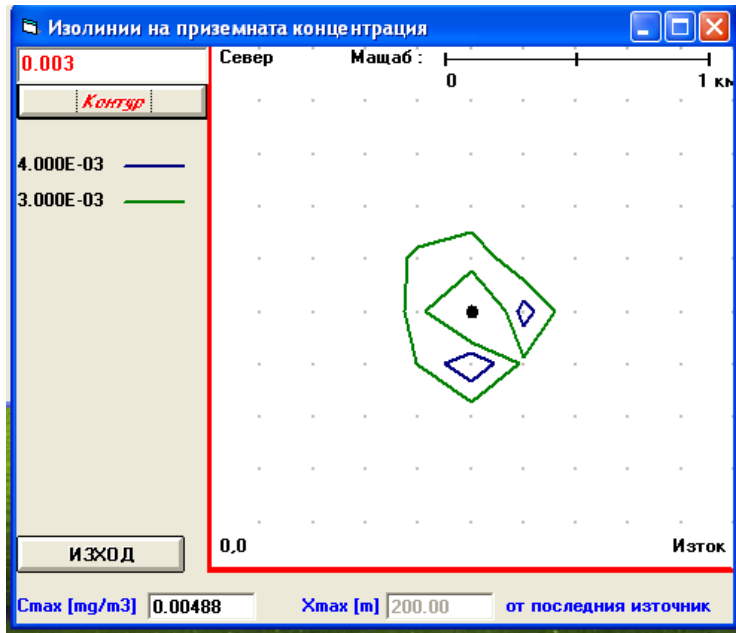
Изчисляване на максималните приземни концентрации се извършва чрез по програмата PLUME опция първа. Избираме координатна система X=2000 м и Y=2000 м а за определяне мястото на комина се определя с условни координати 1000/1000 м.

Таблица № 25. Входните параметри:

H	D	T	V	ФПЧ₁₀	ТОС	НСI/НF	DIOX
M	m	°C	Nm³/h	g/s	g/s	g/s	µg/s
8.1	0.68	40	37000	0.103	0.514	0.0514	1.03E-09

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

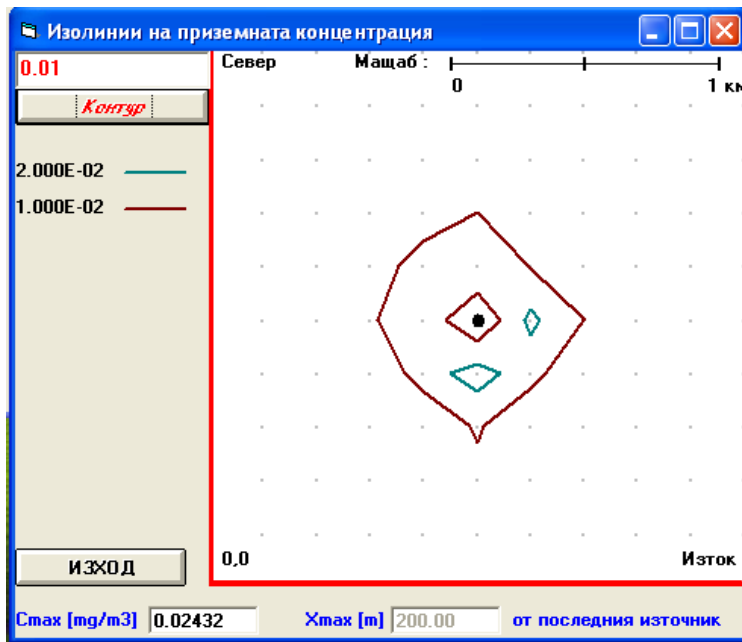
Получени резултати:



Очаквани максимални концентрации на ФПЧ₁₀

$$C_{\max} = 0.00488 \text{ mg/m}^3$$

$$X_{\max} = 200 \text{ m}$$

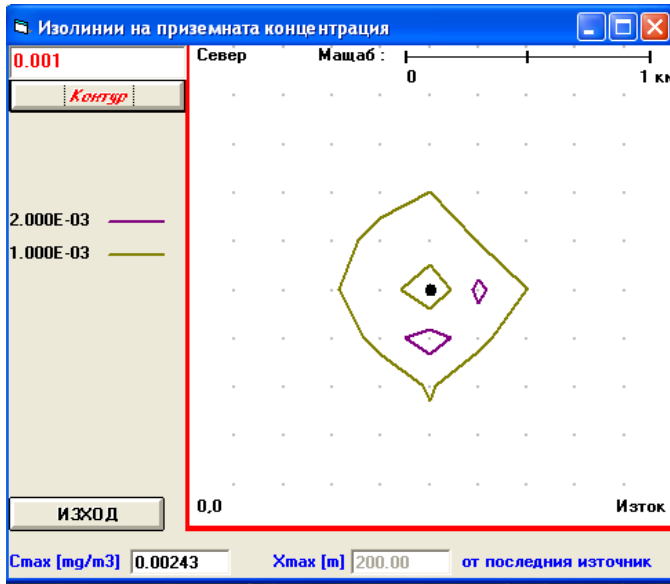


Очаквани максимални концентрации на ТОС

$$C_{\max} = 0.02432 \text{ mg/m}^3$$

$$X_{\max} = 200 \text{ m}$$

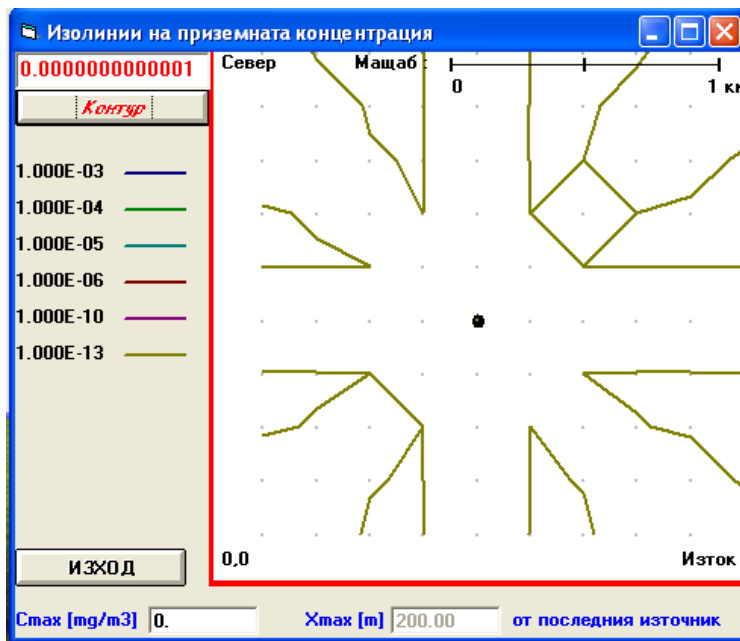
ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО



Очаквани максимални концентрации на HCl/HF

$$C_{\max} = 0.00243 \text{ mg/m}^3$$

$$X_{\max} = 200 \text{ m}$$



Очаквани максимални концентрации на DIOX

$$C_{\max} = 0.0 \text{ mg/m}^3$$

$$X_{\max} = 200 \text{ m}$$

Обобщение на получените резултати от пресмятането за експлоатация на съществуващите мощности са представени в Таблиците.

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

Таблица № 26. Сравнение на резултатите от моделирането със съответните норми

Замърсителвид	Концентрации (mg/m ³)		Съответствие, % от нормите
	МЕПК, mg/m ³	Максимално еднократни или средночасови норми	
ФПЧ₁₀	0.00488	0.05*	9.6% ДА
ТОС	0.02432	-	-
НСІ	0.00243	0.2*	1.215 % ДА
HF	0.00243	0.02**	12.15% ДА
DIOX	0.00000	-	-

* Съгласно Наредба 12 от 2010 г.

** Съгласно Наредба 14 от 1997 г.

Видно от графиките на извършеното моделиране при преобладаващи ветрове с посока изток голяма част от емисиите с максимални концентрации ще бъдат разпространени около комина, в имота на Леярния цех. Най-близко разположеното населено място /с. Царев брод / остава на отстояние от тази зона. Посоката на изолиниите са посока извън селото. Това са максимални еднократни концентрации, които трудно ще бъдат достигнати.

Териториално разпределение на приземните концентрации на вредни вещества в приземния слой на атмосферата при характерни метеорологични условия след реализация на инвестиционното предложение.

Териториалното разпределение на приземните концентрации в района на площадката, на която ще се реализира инвестиционното предложение, е дадено за работещо изпускащо устройство. Параметрите на изпускащото устройство, използван като входни данни, са представени в Таблица № 25.

Очакваните концентрации на групите замърсители са получени по програмата PLUME . „Очаквани концентрации на вредни вещества в приземния слой” при типичните метеорологични параметри на района. Този подход по правило определя т.нар. сценарий „Типичен” при разпределение и скорост на вятъра, според розата на вятъра за района, сравнени с дългосрочни емисионни показатели.

Резултатите от изчисленията на софтуерния продукт и графики с изолинии на разпространението на замърсителите са представени на горните фигури.

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

Обобщение на получените резултати от моделирането дисперсията на емисиите за експлоатация на съществуващата мощност от действащото производство са представени в Таблиците.

Таблица № 27. Обобщени данни на резултатите от моделирането

Замърсител вид	МЕПК mg/m³	ХМЕПК m
ФПЧ₁₀	0.00488	200
ТОС	0.02432	200
НСI	0.00243	200
HF	0.00243	200
DIOX	0.00000	200

Вижда се че DIOX практически са нула и техните изолинии се появяват при многократно намалена концентрация.

Заключение от резултатите от моделирането

От направеното съпоставяне на проектните и нормативните емисии за всички варианти на изследване и при отчитане на кумулативния ефект се вижда, че нарушение на имисионните норми при сценарий типичен, съгласно Наредба №12/2010 г. – няма. Зоната с максимална концентрация (при възможно най-неблагоприятните метеорологични условия) попада около източника на площадката. Тази зона не покрива и остава много далеч от населени места и/или жилищни зони.

Зоната с максимални концентрации при ветрове по посока на населеното място /с. Царев Брод / е разположена на 200 м около комина – зона заета от инвестиционното намерение. Населеното място остава на отстояние от тази зона.

Анализите и моделирането са направени при определените най-неблагоприятни метеорологични условия, когато приземните концентрации са максимални. В обикновените случаи, максимални стойности се получават изключително рядко. Както може да се види от таблиците по-горе, максималните приземни концентрации не надвишават съответните пределно допустими норми.

От данните в представената по-горе таблици /табл. № 26, №27/ се вижда, че не се очакват превишения на максимално еднократните норми за съдържанието на изследваните замърсители в атмосферния въздух по време на експлоатацията на Леярния цех. Очакваните максимално еднократни концентрации са в пъти под приложимите норми.

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

При отчитане на типичните за района метеорологични условия максималните приземни концентрации стават много по-ниски от съответните пределно допустими концентрации и норми.

От данните в представената по-горе таблици /табл. № 26, № 27/ се вижда, че след реализиране на инвестиционното намерение не се очакват превишения нито на годишните норми, нито на съответните долни оценъчни прагове за разглежданите замърсители. Получените максимални концентрации са пъти по-ниски от нормите за съдържанието им в атмосферния въздух.

Краткотрайно въздействие

Обектът няма да оказва краткотрайно негативно въздействие върху атмосферния въздух по отношение на разглежданите замърсители. В годишен и краткосрочен аспект качеството на атмосферния въздух няма да бъде повлияно отрицателно след реализация на инвестиционното предложение, като въздействието е само в непосредствена близост до площадката.

Дълготрайно (или средногодишно) въздействие

Обектът няма да оказва отрицателно въздействие върху атмосферния въздух по отношение на разглежданите замърсители.

При отчетеното кумулативно въздействие - допълнителното (годишно) натоварване в разгледания район. При спазване на съответните НДЕ в отпадъчните газове, няма да има отрицателен ефект върху населени райони и екосистеми.

5.6. Контрол и измервания

На контрол и измервания подлежат емисиите, изпускани от следните точкови източници (изпускащи устройства):

- Изпускащо устройство К1, емитиращо 37 000 Nm³/h, уловени от локална аспирационна система газове над две пещи за вторично топене (металургични процеси на претопяване) на алуминиеви отпадъци и шлаки, преминаващи през филтърна група – прах, органични вещества и диоксини.

- Очакваните емисии за, както следва: - Годишните емисии на прах (ФПЧ₁₀) възлизат на 3.241 t/y (НДЕ);
- Годишните емисии на газове са: органични вещества, определени като общ въглерод – 16.206 t/y (НДЕ); диоксини – 3.24E-05 t/y(НДЕ).

Вредните вещества, за които ще се измерват емисионните концентрации са, както следва:

- Фини прахови частици с размери под 10 μ (ФПЧ₁₀), емитирани от изпускащо устройство (К1) – един точков източник.

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

- Органични вещества, определени като общ въглерод (емитирани от изпускащо устройство (К1) – един точков източник.
- Газообразни неорганични съединения на хлора и флуора, определени като HCl и емитирани от изпускащо устройство (К1) – един точков източник.
- Диоксини, емитирани от изпускащо устройство (К1) – един точков източник.

Измерванията на емисии на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от точковите източници, разположени на територията на Леярния цех ще се извършват съгласно изискванията на Наредба № 6 от 26.03.1999 г. за реда и начина на измерване на емисиите на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от неподвижни източници (Издадена от министъра на околната среда и водите - обн. ДВ. бр.31 от 6 Април 1999г., изм. и доп. ДВ. бр.61 от 28 Юли 2017г.).

В приложенията към настоящото Заявление за комплексно разрешително е приложен План за собствен мониторинг. (*Приложение № 16 План за собствен мониторинг*)

6. Емисии от вредни опасни вещества във водите

6.1.Производствени отпадъчни води

В резултата на експлоатацията на Леярния цех не се формират производствени отпадъчни води.

На промишлената площадка не се използва вода за производствени цели.

6.1.1. Пречиствателни съоръжения за производствени отпадъчни води

От дейността на Леярния цех, а именно производство на алуминий на блок не се формират отпадъчни производствени води и не се налага използване на пречиствателни съоръжения за производствени отпадъчни води.

6.1.2. Емисии

Не се образуват производствени отпадъчни води.

6.1.3. Въздействие върху качеството на приемащите водни обекти

Не се образуват производствени отпадъчни води.

6.1.4. Контрол и измерване

Не се образуват производствени отпадъчни води.

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

6.2. Охлаждащи води

6.2.1. Пречиствателни съоръжения за охлаждащи води

На производствената площадка на Леярния цех в с. Царев брод не се използват охлаждащи води.

6.2.2. Емисии

На производствената площадка на Леярния цех в с. Царев брод не се използват охлаждащи води.

6.2.3. Въздействие върху качеството на приемащите водни обекти

На производствената площадка на Леярния цех в с. Царев брод не се използват охлаждащи води.

6.2.4. Контрол и измерване

На производствената площадка на Леярния цех в с. Царев брод не се използват охлаждащи води.

6.3. Битово-фекални отпадъчни води

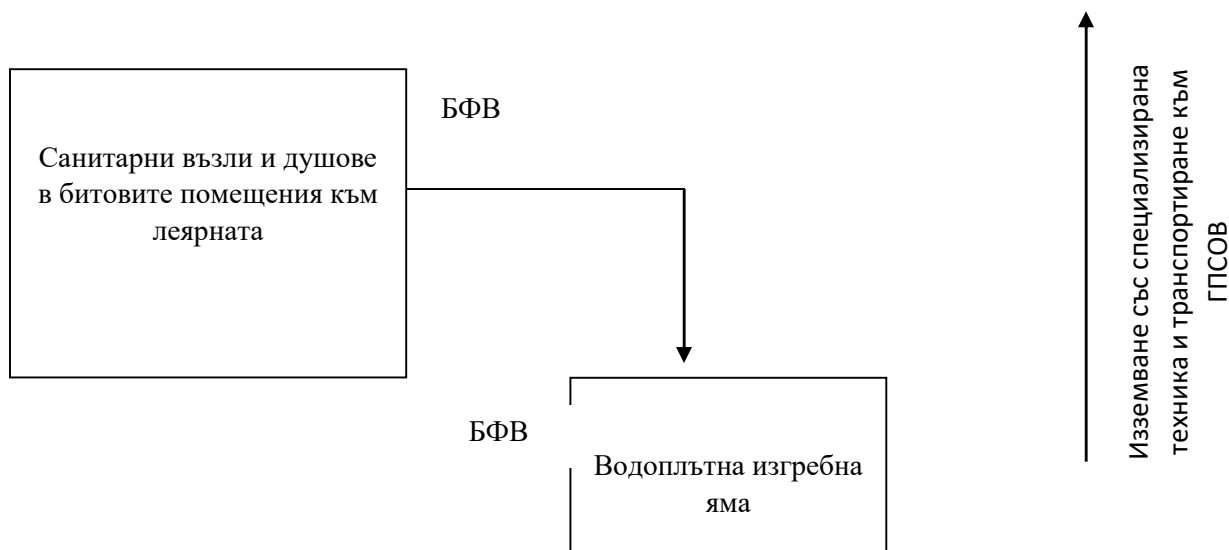
По време на експлоатация на обекта в с. Царев брод се формират отпадъчни битово-фекални води от административната сграда с битова част и битови помещения към леярната.

Отпадъчните битово-фекални води се събират във водоплътна изгребна яма. Водите и утайките от ямата се изземват със специализирана техника и се транспортират до пречиствателна станция за отпадъчни води, гр. Шумен, въз основа сключен Договор с „Водоснабдяване и канализация“ ООД, гр. Шумен. *(Приложение № 7 Договор с В и К Шумен ООД)*

Очакваното количество е за десет човека 0.34 куб.м /ден. Или годишно около 90 куб.м.

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

Блок-схема за отвеждане на битово-фекалните води във водоплътна изгребна яма



6.3.1. Пречиствателни съоръжения за битово-фекални отпадъчни води

Водоплътна изгребна яма за събиране на БФВ не е пречиствателно съоръжение.

6.3.2. Емисии

Отпадъчните БФВ от санитарните възли и душове в битовите помещения към Леярния цех и от административната сграда с битова част на площадката се събират във водоплътна изгребна яма, изземват се и се транспортират до ГПСОВ, гр. Шумен.

Очакваното количество е за десет човека 0.34 куб.м /ден. Или годишно около 90 куб.м.

Дейността на леярния цех за производство на необработени метали от отпадъци от метали чрез металургични процеси не попада в обхвата на Приложения №№ 2 и 5 от Наредба № 6/09.11.2000 г. за емисионни норми за допустимото съдържание на вредни и опасни вещества в отпадъчните води, зауствани във водни обекти.

Няма точки на заустване на отпадъчни води в I-ви, II-ри или III-ти пояс на санитарно-охранителна зона около водоизточници и съоръжения за питейно-битово водоснабдяване и около водоизточници на минерални води, използвани за лечебни, профилактични, питейни и хигиенни нужди.

6.3.3. Въздействие върху качеството на приемащите водни обекти

Няма заустване в приемащи водни обекти.

6.3.4. Контрол и измерване

Не се налага контрол

6.4. Дъждовни води

6.4.1. Разделяне на потоците на дъждовните води

Няма изградена отделна канализация за дъждовните води. Те се отичат свободно и поради това дъждовните води не се разделят на потоци.

Повърхностните атмосферни води от покривите на сградите и прилежащите бетонирани площадки се оттичат свободно по повърхността на площадката и прилежащите ѝ терени.

6.4.2. Пречиствателни съоръжения за дъждовни води

Няма канализация за дъждовните води.

6.4.3. Емисии

Не са извършвани изпитвания на дъждовните води за наличие на замърсители.

6.4.4. Въздействие върху качеството на приемащите водни обекти

Не е налично въздействие върху качеството на приемащите водни обекти поради липса на такива за дъждовните води.

6.4.5. Контрол и измерване

Не се налага.

Не се предвижда заустване на води към повърхностни водни обекти или подземни тела.

7. Дейности по управление на отпадъците

7.1. Образуване на отпадъците

За дейностите по управление на отпадъците на територията на „БИАНА“ ЕООД – Леярен цех, с. Царев брод, са изготвени работни листи за всички видове отпадъци, които ще се образуват на площадката, съгласно чл. 7, ал. 1, т. 1 от Наредба № 2 от 23.07.2014 г. за класификация на отпадъците. Предстои утвърждаването им от РИОСВ- Шумен.

Образуваните отпадъци от дейността на „БИАНА“ ЕООД – Леярен цех, с. Царев брод са представени по видове, съгласно класификацията на отпадъците с кодове и наименования

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

съгласно Приложение № 1 към Чл. 5, ал. 1 на Наредба № 2 от 23.07.2014 г. за класификация на отпадъците на Министерството на околната среда и водите и Министерството на здравеопазването (обн., ДВ, бр. 44 от 25.05.2004 г., изм. ДВ. бр.46 от 1 Юни 2018г.).

Информацията относно количествата генерирани в „БИАНА“ ЕООД – Леярнен цех с. Царев брод отпадъци са представени в таблиците в настоящето заявление. Годишните количества отпадъци са по проектни данни на инсталацията и ще се генерират от цялата производствена дейност на дружеството. Същите са максимално допустимите на база съществуващата технология.

На производствената площадка на Леярния цех в с. Царев брод се извършва разделно събиране на производствени отпадъци, строителни отпадъци и твърди битови отпадъци. (**Приложение № 12 Площадка за съхранение на генерираните отпадъци**)

Събирането, транспортирането и временното съхранение на отпадъците на мястото на образуването, предаване на генерираните отпадъци на лица, притежаващи “Разрешение по чл. 37, регистрационен документ по чл. 12, ал. 4 или лиценз по чл. 54, ал. 1 от ЗУО или КР е в съответствие със Закона за управление на отпадъците ((Обн. ДВ бр.53 от 13 Юли 2012г., изм. и доп. ДВ. бр.56 от 16 Юли 2019г.);

- **Образуване на отпадъци по време на експлоатацията на Леярния цех**

Опасни отпадъци

В Леярния цех на „БИАНА“ ЕООД не се образуват опасни отпадъци.

Производствени отпадъци

1. Прах (сажди)

Прах от пречистване на газове отпада след ръкавен филтър за пречистване на отпадъчни газове от пещите.

Състав – твърд отпадък, алуминий на прах.

Източници: тиглови пещи

Периоди на образуване: периодично, при подмяна.

Количество:

Прах (сажди)	
t/y	0.8
количество за тон произведен продукт	0.000198

Код на отпадъка, съгласно Наредба № 3/01.04.2004 г. за класификация на отпадъците:

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

10 03 20 – прах от отпадъчни газове, различен от упоменатия в 10 03 19.

2. Ръкави от ръкавни филтри

Амортизирани текстилни филтърни материали отпадат при подмяна на ръкави на ръкавни филтри на пречиствателни съоръжения към печите.

Състав – текстил.

Източници: ръкавни филтри на пречиствателни съоръжения

Периоди на образуване: периодично, при подмяна.

Количество:

Ръкави на ръкавни филтри	
t/y	0.090
количество за тон произведен продукт	0.000023

Код на отпадъка, съгласно Наредба № 3/01.04.2004 г. за класификация на отпадъците:

15 02 03 – абсорбенти, филтърни материали, кърпи за изтриване и предпазни облекла, различни от упоменатите в 15 02 02.

3. Шлака от пещи

Шлака от пещи ще се генерира при производство на алуминий на блок. Шлаквата се образува като горен слой при топене. При претопяване на алуминиев скрап не се използват покривни флюси. Твърд отпадък

Състав – твърд отпадък, алуминий на прах.

Източници: тиглови пещи

Периоди на образуване: периодично, при подмяна.

Количество:

Шлака от пещи	
t/y	500
количество за тон произведен продукт	0.123

Код на отпадъка, съгласно Наредба № 3/01.04.2004 г. за класификация на отпадъците:

10 10 03 – шлака от пещи

- **Образуване на отпадъци общо за площадката**

Опасни отпадъци

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

1. Флуоресцентни тръби и други отпадъци, съдържащи живак

Отпадъкът се генерира от негодни за употреба осветителни тела, отделени от сградния фонд и районното осветление на площадката. Твърд отпадък

Състав – живак.

Източници: сграден фонд

Периоди на образуване: периодично, при подмяна.

Количество:

Флуоресцентни тръби и други отпадъци, съдържащи живак	
t/y	0.8
количество за тон произведен продукт	0.000198

Код на отпадъка, съгласно Наредба № 3/01.04.2004 г. за класификация на отпадъците:

20 01 21* – флуоресцентни тръби и други отпадъци, съдържащи живак.

Производствени отпадъци

1. Излязло от употреба електронно и електрическо оборудване

По време на експлоатацията ба обекта ще се отделят негодни за употреба натриеви лампи, датчици, тонери, офис оборудване и др.

Състав – различен, смеси от метали, пластмаси, каучук и т.н.

Източници: електрическо и офис оборудване, осветителни (отоплителни) тела, потребителски уреди и др.

Периоди на образуване: периодично, при ремонт.

Количество:

Излязло от употреба електронно и електрическо оборудване	
t/y	0.08
количество за тон произведен продукт	0.0000198

Код на отпадъка, съгласно Наредба № 3/01.04.2004 г. за класификация на отпадъците:

16 02 14 – излязло от употреба оборудване, различно от упоменатото в кодове от 16 02 09 до 16 02 13.

2. Утайки от битово-фекални отпадъчни води

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

Отпадъкът ще се генерира вследствие събиране на битово-фекални отпадъчни води във водоплътна изгребна яма, формирани на площадката от санитарните възли, от където съвместно с отпадъчните води ще се изгребват със специализирана техника и транспортират към ГПСОВ – гр. Шумен.

Състав – органика

Източници: водоплътна изгребна яма

Периоди на образуване: периодично, при почистване

Количество:

Излязло от употреба електронно и електрическо оборудване	
t/y	80
количество за тон произведен продукт	0.0198

Код на отпадъка, съгласно Наредба № 3/01.04.2004 г. за класификация на отпадъците:

20 03 04 – утайки от септични ями.

- Образуване на строителни отпадъци

Смесени строителни отпадъци ще се генерират по време на ремонтните дейности (реконструкция) на съществуващия сграден фонд на площадката. Твърд отпадък.

Състав – бетон, тухли, плочки и др.

Източници: сградите на производствената площадка.

Периоди на образуване: периодично, при ремонтни дейности.

Количество:

Строителни отпадъци	
t/y	5
количество за тон произведен продукт	0.00123

Код на отпадъка, съгласно Наредба № 3/01.04.2004 г. за класификация на отпадъците:

17 01 07 – смеси от бетон, тухли, керемиди, плочки, фаянсови и керамични изделия, различни от упоменатите в 17 01 06.

- Образуване на твърди битови отпадъци

Смесени битови отпадъци ще се образуват от жизнената дейност на обслужващия персонал по време на експлоатацията на инсталацията.

Състав – хартия, пластмаса, хранителни отпадъци, органика, смет.

Източници: обслужващия персонал

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

Периоди на образуване: постоянно

Количество:

Твърди битови отпадъци	
t/y	5
количество за тон произведен продукт	0.00123

Код на отпадъка, съгласно Наредба № 3/01.04.2004 г. за класификация на отпадъците:

20 03 01 – смесени битови отпадъци.

- Образуване на хартиени и картонени опаковки

Това са опаковки от хартия и картон. Образуват се по време на СМР и по време на експлоатация.

Състав – хартия, картон.

Източници: обслужващия персонал

Периоди на образуване: постоянно

Количество:

Хартиени и картонени опаковки	
t/y	0,6
количество за тон произведен продукт	0.0000148

Код на отпадъка, съгласно Наредба № 3/01.04.2004 г. за класификация на отпадъците:

15 01 01 – хартиени и картонени опаковки

- Образуване на пластмасови опаковки

Това са опаковки от пластмаса. Образуват се по време на СМР и по време на експлоатация.

Състав – пластмаса, пластмасови опаковки.

Източници: обслужващия персонал

Периоди на образуване: постоянно

Количество:

Пластмасови опаковки	
t/y	0.06

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

количество за тон произведен продукт	0.0000148
--------------------------------------	-----------

Код на отпадъка, съгласно Наредба № 3/01.04.2004 г. за класификация на отпадъците:

15 01 02 – пластмасови опаковки

- Образуване на опаковки от дървесни материали

Това са опаковки от дървесина. Образуват се по време на СМР и по време на експлоатация.

Състав – дървесина, опаковки от дървесина.

Източници: обслужващия персонал

Периоди на образуване: постоянно

Количество:

Опаковки от дървесни материали	
t/y	0,1
количество за тон произведен продукт	0.0000248

Код на отпадъка, съгласно Наредба № 3/01.04.2004 г. за класификация на отпадъците:

15 01 03 – опаковки от дървесни материали

- Образуване на метални опаковки

Това са опаковки от метал. Образуват се по време на СМР и по време на експлоатация.

Състав – метални опаковки.

Източници: обслужващия персонал

Периоди на образуване: постоянно

Количество:

Метални опаковки	
t/y	0,06
количество за тон произведен продукт	0.0000148

Код на отпадъка, съгласно Наредба № 3/01.04.2004 г. за класификация на отпадъците:

15 01 04 – метални опаковки

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

- Образуване на смесени опаковки

Това са опаковки от различни материали. Образуват се по време на СМР и по време на експлоатация.

Състав – смесени опаковки

Източници: обслужващия персонал

Периоди на образуване: постоянно

Количество:

Хартиени и картонени опаковки	
t/y	0,06
количество за тон произведен продукт	0.0000148

Код на отпадъка, съгласно Наредба № 3/01.04.2004 г. за класификация на отпадъците:

15 01 06 – Смесени опаковки

7.2. Приемане на отпадъците

В „БИАНА“ ЕООД, с. Царев брод е въведена система за разделно събиране, транспортиране на отпадъци на територията на промишлената площадка, временно съхраняване и предаване на отпадъците за последващо третиране.

С въвеждане на система за разделно събиране на генерираните отпадъци във фирмата се цели:

- Минимизиране на генерираните отпадъци и оптимизиране на обемите за транспортиране;
- Невъзможно смесване на различните по вид отпадъци. Елиминира се смесването на производствени и опасни отпадъци;
- Внедряване на система за контрол на дейностите, вързани с образуване и третиране на отпадъците по места на тяхното генериране, събиране, съхраняване до товаренето им и транспортиране извън производствената площадка на дружеството.

За изпълнение на системата за разделно събиране на отпадъците, генерирани по производствени участъци, са определени площадки за временно съхраняване и площадки за разполагане на контейнери за събиране на опасни, производствени и смесени битови отпадъци.

Местата за временно съхраняване на опасни и производствени отпадъци са посочени в */Приложение № 11, №12 и №13/*

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

Всички, образувани отпадъци на територията на промишлената площадка се събират при спазване на изискванията на Раздел Іна Наредбата за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 г. (обн. ДВ бр. 29 от 30.03.1999 г.).

7.2.1. Събиране на отпадъци по време на експлоатацията на Леярния цех

Производствени отпадъци:

- Прах (сажди)

Прах от пречистване на газове отпада след ръкавен филтър за пречистване на отпадъчни газове пещите. Състав – твърд отпадък, алуминий на прах.

Годишно количество - 0.8 t/y

Количество за t/произведен продукт -0.000198t

- Ръкави от ръкавни филтри

Амортизирани текстилни филтърни материали отпадат при подмяна на ръкави на ръкавни филтри на пречиствателни съоръжения към пещите. Състав на отпадъка – текстил.

Годишно количество -0.090 t/y

Количество за t/t произведен продукт -0.000023t

- Шлака от пещи

Шлака от пещи ще се генерира при производство на алуминий на блок. Шлаквата се образува като горен слой при топене. При претопяване на алуминиев скрап не се използват покривни флюси. Състав на отпадъка – твърд устойчив отпадък със следния химичен състав:

$Al_2O_3 + Al$ метален; TiO_2 ; Mn; Cu; Zn и неразтворим остатък.

Шлаквата от пещи е отпадък от пещите в процес на експлоатация

Годишно количество - 500 t/y

Количество за t/t произведен продукт -0.123 t

Образуване на отпадъци общо за площадката

Опасни отпадъци

- Флуоресцентни тръби и други отпадъци, съдържащи живак

Отпадъкът се генерира от негодни за употреба осветителни тела, отделени от сградния фонд и районното осветление на площадката. Твърд отпадък. Състав – живак.

Годишно количество – 0.8 t/y

Количество за t/t произведен продукт -0.000198t

Производствени отпадъци

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

- Излязло от употреба електронно и електрическо оборудване

По време на експлоатация на обекта ще се отделят негодни за употреба натриеви лампи, датчици, тонери, офис оборудване и др. Състав на отпадъка – различен, смеси от метали, пластмаси, каучук и т.н.

Годишно количество – 0.08 t/y

Количество за t/t произведен продукт –0.0000198t

- Утайки от битово-фекални отпадъчни води

Този отпадък ще се генерира вследствие събиране на битово-фекални отпадъчни води във водоплътна изгребна яма, формирани на площадката от санитарния възел, от ще се изгребват със специализирана техника и транспортират към пречиствателната станция в гр. Шумен за пречистване. Състав на отпадъците – органика.

Годишно количество – 80 t/y

Количество за t/t произведен продукт –0.0198t

Образуване на строителни отпадъци

Смесени строителни отпадъци ще се генерират по време на ремонтните дейности по сградния фонд на площадката. Твърд отпадък. Състав – бетон, плочки и др.

Годишно количество – 5t/y

Количество за t/t произведен продукт –0.00123t

Образуване на твърди битови отпадъци

Смесени битови отпадъци ще се образуват от жизнената дейност на обслужващия персонал по време на експлоатацията на лаярния цех. Състав на отпадъците – хартия, пластмаса, хранителни отпадъци, органика, смет.

Годишно количество – 5 t/y

Количество за t/t произведен продукт –0.00123t

Образуване на хартиени и картонени опаковки

Това са опаковки от хартия и картон. Образуват се по време на СМР и по време на експлоатация.

Годишно количество – 0.6 t/y

Количество за t/t произведен продукт –0.0000148t

Образуване на пластмасови опаковки

Това са опаковки от пластмаса. Образуват се по време на СМР и по време на експлоатация.

Годишно количество – 0.06 t/y

Количество за t/t произведен продукт –0.0000148t

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

Образуване на опаковки от дървесни материали

Това са опаковки от дървесина. Образуват се по време на СМР и по време на експлоатация.

Годишно количество – 0.1 t/y

Количество за t/t произведен продукт –0.0000248t

Образуване на метални опаковки

Това са опаковки от метал. Образуват се по време на СМР и по време на експлоатация.

Годишно количество – 0.06 t/y

Количество за t/t произведен продукт –0.0000148t

Образуване на смесени опаковки

Това са опаковки от различни материали. Образуват се по време на СМР и по време на експлоатация.

Годишно количество – 0.06 t/y

Количество за t/t произведен продукт –0.0000148t

Смесените битови отпадъци ще се събират в контейнер и ще се извозват до инсталация за сепариране от фирмата по сметоизвозване и сметосъбиране за община Шумен, съгласно сключен договор.

Строителните отпадъци ще се третираат по ред, определен от кмета на общината, ще се събират и ще се извозват своевременно от площадката, от фирма имаща разрешение (регистрационен документ) за дейности със строителни отпадъци.

Всички отпадъци ще се предават на фирми с разрешителен документ. Ще се обособят места за тяхното съхранение, като отделно ще се съхраняват опасните и неопасните.

7.2.2. Събиране на отпадъци от цялата площадка

Опасни отпадъци

В Леярния цех на „БИАНА“ ЕООД не се образуват опасни отпадъци.

Производствени отпадъци

4. Прах (сажди)

Прах от пречистване на газове отпада след ръкавен филтър за пречистване на отпадъчни газове от пещите.

Състав – твърд отпадък, алуминий на прах.

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

Източници: тиглови пещи

Периоди на образуване: периодично, при подмяна.

Количество:

Праx (сажди)	
t/y	0.8
количество за тон произведен продукт	0.000198

Код на отпадъка, съгласно Наредба № 3/01.04.2004 г. за класификация на отпадъците:

10 03 20 – праx от отпадъчни газове, различен от упоменатия в 10 03 19.

5. Ръкави от ръкавни филтри

Амортизирани текстилни филтърни материали отпадат при подмяна на ръкави на ръкавни филтри на пречиствателни съоръжения към пещите.

Състав – текстил.

Източници: ръкавни филтри на пречиствателни съоръжения

Периоди на образуване: периодично, при подмяна.

Количество:

Ръкави на ръкавни филтри	
t/y	0.090
количество за тон произведен продукт	0.000023

Код на отпадъка, съгласно Наредба № 3/01.04.2004 г. за класификация на отпадъците:

15 02 03 – абсорбенти, филтърни материали, кърпи за изтриване и предпазни облекла, различни от упоменатите в 15 02 02.

6. Шлака от пещи

Шлака от пещи ще се генерира при производство на алуминий на блок. Шлаквата се образува като горен слой при топене. При претопяване на алуминиев скрап не се използват покривни флюси. Твърд отпадък

Състав – твърд отпадък, алуминий на прах.

Източници: тиглови пещи

Периоди на образуване: периодично, при подмяна.

Количество:

Шлака от пещи	
t/y	500

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

количество за тон произведен продукт	0.123
--------------------------------------	-------

Код на отпадъка, съгласно Наредба № 3/01.04.2004 г. за класификация на отпадъците:

10 10 03 – шлака от пещи

- **Образуване на отпадъци общо за площадката**

Опасни отпадъци

2. Флуоресцентни тръби и други отпадъци, съдържащи живак

Отпадъкът се генерира от негодни за употреба осветителни тела, отделени от сградния фонд и районното осветление на площадката. Твърд отпадък

Състав – живак.

Източници: сграден фонд

Периоди на образуване: периодично, при подмяна.

Количество:

Флуоресцентни тръби и други отпадъци, съдържащи живак	
t/y	0.8
количество за тон произведен продукт	0.000198

Код на отпадъка, съгласно Наредба № 3/01.04.2004 г. за класификация на отпадъците:

20 01 21* – флуоресцентни тръби и други отпадъци, съдържащи живак.

Производствени отпадъци

3. Излязло от употреба електронно и електрическо оборудване

По време на експлоатацията ба обекта ще се отделят негодни за употреба натриеви лампи, датчици, тонери, офис оборудване и др.

Състав – различен, смеси от метали, пластмаси, каучук и т.н.

Източници: електрическо и офис оборудване, осветителни (отоплителни) тела, потребителски уреди и др.

Периоди на образуване: периодично, при ремонт.

Количество:

Излязло от употреба електронно и електрическо оборудване	
t/y	0.08
количество за тон произведен продукт	0.0000198

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

Код на отпадъка, съгласно Наредба № 3/01.04.2004 г. за класификация на отпадъците:

16 02 14 – излязло от употреба оборудване, различно от упоменатото в кодове от 16 02 09 до 16 02 13.

4. Утайки от битово-фекални отпадъчни води

Отпадъкът ще се генерира вследствие събиране на битово-фекални отпадъчни води във водоплътна изгребна яма, формирани на площадката от санитарните възли, от където съвместно с отпадъчните води ще се изгребват със специализирана техника и транспортират към ГПСОВ – гр. Шумен.

Състав – органика

Източници: водоплътна изгребна яма

Периоди на образуване: периодично, при почистване

Количество:

Излязло от употреба електронно и електрическо оборудване	
t/y	80
количество за тон произведен продукт	0.0198

Код на отпадъка, съгласно Наредба № 3/01.04.2004 г. за класификация на отпадъците:

20 03 04 – утайки от септични ями.

- Образуване на строителни отпадъци

Смесени строителни отпадъци ще се генерират по време на ремонтните дейности (реконструкция) на съществуващия сграден фонд на площадката. Твърд отпадък.

Състав – бетон, тухли, плочки и др.

Източници: сградите на производствената площадка.

Периоди на образуване: периодично, при ремонтни дейности.

Количество:

Строителни отпадъци	
t/y	5
количество за тон произведен продукт	0.00123

Код на отпадъка, съгласно Наредба № 3/01.04.2004 г. за класификация на отпадъците:

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

17 01 07 – смеси от бетон, тухли, керемиди, плочки, фаянсови и керамични изделия, различни от упоменатите в 17 01 06.

- Образуване на твърди битови отпадъци

Смесени битови отпадъци ще се образуват от жизнената дейност на обслужващия персонал по време на експлоатацията на инсталацията.

Състав – хартия, пластмаса, хранителни отпадъци, органика, смет.

Източници: обслужващия персонал

Периоди на образуване: постоянно

Количество:

Твърди битови отпадъци	
t/y	5
количество за тон произведен продукт	0.00123

Код на отпадъка, съгласно Наредба № 3/01.04.2004 г. за класификация на отпадъците:

20 03 01 – смесени битови отпадъци.

- Образуване на хартиени и картонени опаковки

Това са опаковки от хартия и картон. Образуват се по време на СМР и по време на експлоатацията.

Състав – хартия, картон.

Източници: обслужващия персонал

Периоди на образуване: постоянно

Количество:

Хартиени и картонени опаковки	
t/y	0,6
количество за тон произведен продукт	0.0000148

Код на отпадъка, съгласно Наредба № 3/01.04.2004 г. за класификация на отпадъците:

15 01 01 – хартиени и картонени опаковки

- Образуване на пластмасови опаковки

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

Това са опаковки от пластмаса. Образуват се по време на СМР и по време на експлоатация.

Състав – пластмаса, пластмасови опаковки.

Източници: обслужващия персонал

Периоди на образуване: постоянно

Количество:

Пластмасови опаковки	
t/y	0.06
количество за тон произведен продукт	0.0000148

Код на отпадъка, съгласно Наредба № 3/01.04.2004 г. за класификация на отпадъците:

15 01 02 – пластмасови опаковки

- Образуване на опаковки от дървесни материали

Това са опаковки от дървесина. Образуват се по време на СМР и по време на експлоатация.

Състав – дървесина, опаковки от дървесина.

Източници: обслужващия персонал

Периоди на образуване: постоянно

Количество:

Опаковки от дървесни материали	
t/y	0,1
количество за тон произведен продукт	0.0000248

Код на отпадъка, съгласно Наредба № 3/01.04.2004 г. за класификация на отпадъците:

15 01 03 – опаковки от дървесни материали

- Образуване на метални опаковки

Това са опаковки от метал. Образуват се по време на СМР и по време на експлоатация.

Състав – метални опаковки.

Източници: обслужващия персонал

Периоди на образуване: постоянно

Количество:

Метални опаковки	
-------------------------	--

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

t/y	0,06
количество за тон произведен продукт	0.0000148

Код на отпадъка, съгласно Наредба № 3/01.04.2004 г. за класификация на отпадъците:

15 01 04 – метални опаковки

- Образуване на смесени опаковки

Това са опаковки от различни материали. Образуват се по време на СМР и по време на експлоатация.

Състав – смесени опаковки

Източници: обслужващия персонал

Периоди на образуване: постоянно

Количество:

Хартиени и картонени опаковки	
t/y	0,06
количество за тон произведен продукт	0.0000148

Код на отпадъка, съгласно Наредба № 3/01.04.2004 г. за класификация на отпадъците:

15 01 06 – Смесени опаковки

7.2.3. Приемане на отпадъци от други фирми

На площадката ще се приемат отпадъци от други фирми цел оползотворяване

- Алюминиева скрап – 3 750 t/y
- Стърготини, стружки и изрезки от цветни метали – код 12 01 03
- Цветни метали (алуминий) – код 19 12 03
- Цветни метали – 16 01 18
- Алюминий – 17 04 02
- Алюминиеви шлаки - код 10 10 03 - 1000 t/y

1. Стърготини, стружки и изрезки от цветни метали – код 12 01 03

Стърготини, стружки и изрезки от цветни метали се получават балирани и чемберовани, на палети. След доставка на площадката се разтоварват с мотокар и се съхраняват на определена за целта открита площадка .

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

Стърготини, стружки и изрезки от цветни метали се доставят на основание сключени договори с фирми, генериращи отпадъка.

Използвана техника за събиране и извозване:

- Дървени палети
- Автотранспортни средства

Лични предпазни средства:

- Ръкавици
- Специално работно облекло

Доставеният отпадък – Стърготини, стружки и изрезки от цветни метали се съхранява временно на определена за целта площадка, след което се оползотворява (рециклира) в електросъпротивителни тиглови пещи.

Не съществува опасност от пожар, взрив или образуване на други опасни продукти.

Стърготини, стружки и изрезки от метали се събират при спазване изискванията на Раздел Іна Наредбата за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 г. (обн. ДВ бр. 29 от 30.03.1999 г.).

2. Цветни метали (алуминий) – код 19 12 03

Цветни метали (алуминий) се получават балирани и чемберовани, на палети. След доставка на площадката се разтоварват с мотокар и се съхраняват на определена за целта открита площадка . *(Приложение № 13 Схема на площадка за третиране на отпадъци)*

Цветни метали (алуминий) се доставят на основание сключени договори с фирми, генериращи отпадъка.

Използвана техника за събиране и извозване:

- Дървени палети
- Автотранспортни средства

Лични предпазни средства:

- Ръкавици
- Специално работно облекло

Доставеният отпадък – Цветни метали (алуминий) се съхранява временно на определена за целта площадка, след което се оползотворява (рециклира) в електросъпротивителни тиглови пещи.

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

Не съществува опасност от пожар, взрив или образуване на други опасни продукти.

Цветните метали (алуминий) се събират при спазване изискванията на Раздел Іна Наредбата за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 г. (обн. ДВ бр. 29 от 30.03.1999 г.).

3. Цветни метали – код 1601 18

Цветни метали се получават балирани и чемберовани, на палети. След доставка на площадката се разтоварват с мотокар и се съхраняват на определена за целта открита площадка .

Цветни метали (алуминий) се доставят на основание сключени договори с фирми, генериращи отпадъка.

Използвана техника за събиране и извозване:

- Дървени палети
- Автотранспортни средства

Лични предпазни средства:

- Ръкавици
- Специално работно облекло

Доставеният отпадък – Цветни метали се съхранява временно на определена за целта площадка, след което се оползотворява (рециклира) в електросъпроивителни тиглови пещи.

Не съществува опасност от пожар, взрив или образуване на други опасни продукти.

Цветните метали (алуминий) се събират при спазване изискванията на Раздел Іна Наредбата за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 г. (обн. ДВ бр. 29 от 30.03.1999 г.).

4. Алуминий – код 17 04 02

Алуминият се получава балиран и чемберован, на палети. След доставка на площадката се разтоварват с мотокар и се съхраняват на определена за целта открита площадка .

Алуминият се доставя на основание сключени договори с фирми, генериращи отпадъка.

Използвана техника за събиране и извозване:

- Дървени палети

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

- Автотранспортни средства

Лични предпазни средства:

- Ръкавици
- Специално работно облекло

Доставеният отпадък – алуминий се съхранява временно на определена за целта площадка, след което се оползотворява (рециклира) в електросъпровителни тиглови пещи.

Не съществува опасност от пожар, взрив или образуване на други опасни продукти.

Алуминият се събира при спазване изискванията на Раздел Іна Наредбата за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 г. (обн. ДВ бр. 29 от 30.03.1999 г.).

7.3. Временно съхраняване на отпадъците

7.3.1. Временно съхранение на отпадъци, генерирани по време на експлоатацията – / Приложение №11, №12 и №13/

Площадката за временно съхранение на производствени отпадъци, образувани на територията на промишлената площадка по време на експлоатацията на Леярния цех е ситуирана в склад на закрито.

На площадката ще се съхраняват отпадъци по вид и количество:

- **Прах (сажди) -0.8 t/y**
- **Ръкави от ръкавни филтри –0.090 t/y**
- **Шлака от пещи - 500 t/y**
- **Флуоресцентни тръби и други отпадъци, съдържащи живак - 0. 8 t/y**
- **Излязло от употреба електронно и електрическо оборудване - 0. 08 t/y**
- **Утайки от битово-фекални отпадъчни води - 80 t/y**
- **Строителни отпадъци - 5t/y**
- **Твърди битови отпадъци- 5 t/y**
- **Хартиени и картонени опаковки - 0.6 t/y П**
- **Пластмасови опаковки-0.06 t/y**
- **Опаковки от дървесни материали– 0.1 t/y**
- **Метални опаковки – 0.06 t/y**
- **Образуване на смесени опаковки– 0.06 t/y**

Там отпадъците ще се съхраняват разделно и при спазване на всички нормативни изисквания.

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

Съхраняваните отпадъци не принадлежат към групите по т. 3.3.4. на Приложение № 2 на Наредбата за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 г. (обн. ДВ бр. 29 от 30.03.1999 г.).

- Наличие на ограда – площадката е обособена на закрито.
- Наличие на вътрешна площадка за престой на автомобили – Да.
- Начин на достъп до площадката - ОГРАНИЧЕН.
- Наличие и състояние на система за събиране на отпадъчните води от площадката – Не.
- Наличие и състояние на противопожарна система на площадката – отговаря на Наредба № 2/1994 г., ПСТН.
- Наличие на система за измиване на контейнерите – Не.
- Наличие на адсорбенти за събиране на разливи от площадката – Не.
- Площадка за резервоари за съхранение – Не.

Площадката за временно съхранение на производствени и опасни отпадъци ще отговаря на изискванията на Приложение № 2 към чл. 12 на Наредбата за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 г. (обн. ДВ бр. 29 от 30.03.1999 г.).

7.3.2. Временно съхранение на отпадъци, генерирани по време на експлоатацията – / Приложение №11, №12 и №13/

Площадката за временно съхранение на производствени отпадъци, образувани на територията на промишлената площадка по време на експлоатацията на Леярния цех е ситуирана в склад на закрито.

На площадката ще се съхраняват отпадъци по вид и количество:

- Флуоресцентни тръби и други отпадъци съдържащи живак – 0.036 t/y

Площадката за временно съхранение на излязло от употреба електрическо и електронно оборудване отговаря на изискванията на Приложение № 2 към чл. 12 на Наредбата за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 г. (обн. ДВ бр. 29 от 30.03.1999 г.).

Съхраняваните отпадъци не принадлежат към групите по т. 3.3.4. на Приложение № 2 на Наредбата за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 г. (обн. ДВ бр. 29 от 30.03.1999 г.).

- Наличие на ограда – площадката е обособена на закрито.
- Наличие на вътрешна площадка за престой на автомобили – Да.
- Разстояние до най-близката сграда – на закрито в Административната сграда.
- Начин на достъп до площадката - ОГРАНИЧЕН.

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

- Наличие и състояние на система за събиране на отпадъчните води от площадката – Не.
- Наличие и състояние на противопожарна система на площадката – отговаря на Наредба № 2/1994 г., ПСТН.
- Наличие на система за измиване на контейнерите – Не.
- Наличие на адсорбенти за събиране на разливи от площадката – Да.
- Площадка за резервоари за съхранение – Не.

Площадката за временно съхранение на производствени и опасни отпадъци отговаря на изискванията на Приложение № 2 към чл. 12 на Наредбата за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 г. (обн. ДВ бр. 29 от 30.03.1999 г.). Местоположение на площадката е показани в приложените Приложения.

Смесени строителни отпадъци от дейностите по реконструкция на съществуващия сграден фонд няма да се съхраняват временно на площадката, своевременно ще се извозват на място определено от общината.

7.4. Транспортиране на отпадъци

Преди транспортиране генерираните отпадъци ще се събират на площадки и в контейнери или варели за съхранение до предаване за последващо третиране.

Тези отпадъци, които се третират в други предприятия се товарят на автомобили, собственост на фирми, с които има сключен договор за превоз на съответния отпадъчен материал или на фирмите, за които е предназначен товара.

Всички отпадъци образувани от дейността на Леярния цех се предават за транспортиране на външни фирми, притежаващи съответните разрешителни и регистрационни документи, въз основа на сключен писмен договор.

Отпадъци, които ще се предават за транспортиране на външни фирми, притежаващи съответните разрешителни (лицензи) въз основа на сключен писмен договор са:

- **Прах (сажди) -0.8 t/y**
- **Ръкави от ръкавни филтри -0.090 t/y**
- **Шлака от пещи - 500 t/y**
- **Флуоресцентни тръби и други отпадъци, съдържащи живак - 0. 8 t/y**
- **Излязло от употреба електронно и електрическо оборудване - 0. 08 t/y**
- **Утайки от битово-фекални отпадъчни води - 80 t/y**
- **Строителни отпадъци - 5t/y**
- **Твърди битови отпадъци- 5 t/y**
- **Хартиени и картонени опаковки - 0.6 t/y П**

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

- **Пластмасови опаковки**-0.06 t/y
- **Опаковки от дървесни материали**– 0.1 t/y
- **Метални опаковки** – 0.06 t/y
- **Образуване на смесени опаковки**– 0.06 t/y

Транспортът ще се извършва при спазване на изискванията на глава Шот Наредбата за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 г. (обн. ДВ бр. 29 от 30.03.1999 г.).

7.5. Оползотворяване, в т.ч. рециклиране на отпадъците

На територията на производствената площадка се приемат за оползотворяване и преработване отпадъци от други физически и юридически лица.

В „БИАНА“ ЕООД постъпва алуминиев скрап за преработване от други физически и юридически лица. Преработването се осъществява в инсталацията за производство на необработени метали от отпадъци от метали чрез металургични процеси (топене на алуминиеви отпадъци или алуминиеви шлаки и производство на алуминий на блок).

В електрическите тиглови пещи се оползотворяват балирани алуминиеви изрезки, алуминий, метални опаковки и алуминиева шлака.

7.5.1. Инсталации, съоръжения и технологии

Преработването на отпадъците се осъществява в Леярния цех за производство на необработени метали от отпадъци от метали чрез металургични процеси

Описание на технологията за преработка на отпадъци

Отпадъците постъпват в две тиглови пещи за претопяване.

Показатели	ИОР
Узаконеност на терена	Нотариален акт № 111, том VII, регистрационен № 12879, дело № 820 от 2005 г.

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

<p>Видове и количества отпадъци</p>	<p>На територията на площадката се получават за оползотворяване от външни фирми следните отпадъци: - Алюминиев скрап - 3 750 t/y в състав: код 12 01 03 - Стърготини, стружки и изрезки от цветни метали; код 19 12 03 - Цветни метали код 16 01 18 – цветни метали код 17 04 02 - алуминий - Алюминиеви шлаки - код 10 10 03 - 1000 t/y</p>
<p>Използвана технология</p>	<p>Отпадъците от алуминиев скрап се зареждат с мотокари с повдигач и прилагане на ръчни манипулации, на отделни „порции“ в тигела. Количеството шихта за една зарядка /шарж/ е около 700 кг. Включват се нагревателните елементи на пълен товар, с цел интензивно топене на партидата. В следващата фаза температурата се понижава чрез контролираща система. Температурата на металната вана е в интервал 720 -745 0С.</p>
<p>Работен план</p>	<p>Съобразен с производството на алуминий на блок.</p>
<p>Техника за безопасност</p>	<p>Прилагат се съществуващите нормативи и инструкции по ЗБУТ, валидни за фирма "БИАНА" ЕООД.</p>
<p>Аварийни планове</p>	<p>ДА</p>
<p>Максимални обеми на складовете</p>	<p>Откритата площадка е предназначена за приемане на алуминиева скрап - до 350 тона.</p>
<p>Инфраструктура на обекта</p>	<p>Използва се съществуваща инфраструктура на обекта.</p>
<p>Охрана на обекта</p>	<p>ДА</p>

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

Означения и табели	На входа на Леярния цех са поставени необходимите табели, обозначаващи маршрута на движение на МПС, места за разтоварване на отпадъците. Има поставени табели и за правилата на безопасност, които трябва да се спазват.
Резервоари	Няма
Кантари	Да, използва се за приготвяне на алуминиевата скрап за определен шарж.
Осветление	На площадката има необходимото осветление на нормална работа през денонощието.
Охрана на прилежащи територии	ДА
Входящ контрол на отпадъците	Извършва се визуален контрол. При доставка на алуминиева скрап тегловният контрол се извършва във фирмата приемчик.
Товарна рампа	Няма
Проект на обекта	Собствена технологична схема
Капацитет на инсталацията	3 750 тона алуминиев скрап за годишно претопяване в две тиглови електрически пещи. Еднократно претопяване 700 кг на шарж за всяка пещ.
Технология за третиране	Отпадъците от алуминиев скрап се зареждат с мотокари с повдигач и прилагане на ръчни манипулации, на отделни „порции“ в тигела. Количеството шихта за една зарядка /шарж/ е около 700 кг. Включват се нагревателните елементи на пълен товар, с цел интензивно топене на партидата. В следващата фаза температурата се понижава чрез контролираща система. Температурата на металната вана е в интервал 720 -745 0С.

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

Оборудване и машини	Електрическа пещ с капацитет 600 кг. течен метал и мощност 100 kW при производителност на отделните операции /шаржове/ 0,7 тона на шарж; Електрическа пещ с капацитет 1500 кг. течен метал и мощност 100 kW при производителност на отделните операции /шаржове/ 0,7 тона на шарж;
Възможности за аварийно складиране	Няма
Опазване на въздуха	Чрез ръкавни филтри, монтирани на двете електрически пещи.
Защита от шум	Няма специални мерки за защита от шум. Шумът на площадката е значително под нормата за производствено-складови зони от 70 dBA.
План и етапи на закриване на обекта	Не се предвижда закриване на обекта.
Мониторинг на въздуха	ДА
Друг вид мониторинг	Не се изисква.

7.6. Обезвреждане на отпадъците

Фирмата не обезврежда генерираните при дейността отпадъци.

7.6.1. Инсталации, съоръжения и технологии

Фирмата не притежава инсталации, съоръжения и технологии за обезвреждане на отпадъци.

7.7. Контрол и измерване

„БИАНА“ ЕООД води отчетна книга и попълва отчетни карти и идентификационни карти в съответствие с Наредба № 1 от 04.06.2014 г. за реда и образците, по които се предоставя информация за дейностите по отпадъците, както и за реда за водене на публични регистри (Издадена от министъра на околната среда и водите, Обн. ДВ. бр.51 от 20 Юни 2014г., изм. и доп. ДВ. бр.51 от 28 Юни 2019г.).

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

Измерване ще се извършва тегловно на кантар при предаване за последващо третиране.

7.8.Анализи

Фирмата не извършва анализи на генерирани от дейността отпадъци.

7.9. Документиране и докладване на дейностите по управление на отпадъците

Отчет по видове и количества генерирани от технологичната дейност отпадъци (производствени и опасни) ще се осъществява всеки месец и веднъж годишно за общото количество отпадъци.

Годишният отчет ще се предават в РИОСВ – Шумен и Община Шумен.

„БИАНА“ ЕООД има Разрешение за третиране и транспортиране на отпадъци от външни фирми, с които има договорни отношения.

Операторът има необходимите транспортни средства и възможност да транспортира образуваните отпадъци от производствената площадка на Леярния цех.

8. Шум

Шумът е един от основните фактори с неблагоприятно въздействие върху населението. Не случайно законодателството в областта на защита от шума в околната среда урежда проблемите, свързани с разработването на мерки за избягване, предотвратяване и намаляване на вредното въздействие на шума, целящи чрез тяхното осъществяване защита на човешкото здраве и околната сред, както и осигуряване на качество на живот на населението.

8.1. Шумоизолация или капсуловане на източниците на шум

Използваното оборудване отговаря на най-добрите налични техники – тиглови електрически пещи.

Двете електрически пещи са разположени в сграда.

На площадката няма съоръжения с високи нива на шум.

На площадката не са изпълнявани мероприятия, отнасящи се до шумоизолация или капсуловане на източници на шум.

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

8.2. Емисии

Съгласно Наредба № 6 от 26.06.2006 г. за показателите за шум в околната среда (МОСВ, МЗ) граничните стойности на нивото на шума за производствено-складови зони е 70 dBA, за ден, вечер и нощ.

Не се очаква превишаване на хигиенната норма 70 dBA, на площадката на Леярния цех и на съседните ѝ терени.

За изчисляване нивото на шум до най-близките жилищни сгради се използва Наредба № 6 на МЗ и МОСВ за показателите за шум в околната среда, отчитащи степента на дискомфорт през различните части на денонощието, граничните стойности на показателите за шум в околната среда, методите за оценка на стойностите на показателите за шум и на вредните ефекти от шума върху здравето на населението – ДВ, бр. 58/06 г.

Използвана е следната формула:

$$\Delta L_{\text{разст.}} = L_{\text{Аекв,Т(*)}} - L_{\text{Атер,Т}} - \Delta L_{\text{Лекр,където:}}$$

$\Delta L_{\text{разст.}}$ – намаляване на нивото на шума в dB(A) в зависимост от разстоянието (мястото на въздействие), определено по графиката на фиг.4.1. от Наредба №6.

$L_{\text{Аекв,Т(*)}}$ е изходното ниво на източника на шум в dB(A).Взимаме максималния шум, който ще се отделя при работата на машините.В случая взимаме максималните стойности за емитирания шум от техниката – 50 dB(A).

$L_{\text{Атер,Т}}$ – еквивалентните А – претеглени нива на шума в местата ва въздействие-допустимата норма на шума за жилищни територии и зони е 45 dB(A) през нощта.

$\Delta L_{\text{Лекр}}$ – намаляването на нивото на шума в dB(A) от зелените насаждения и др. – в най-лошия случай, намаляването е 0 dB(A).

Съгласно изчисленията по методиката от 100 м от източника на шум, максималното шумово натоварване ще е до 20 dB(A) през нощта и въздействието върху жилищната зона ще е незначително.

За изчисляването на очакваното кумулативно натоварване върху фоновия шум на селищната среда от реализацията на настоящото инвестиционно намерение може да се използва (този стандарт не е посочен в Държавен вестник като задължителен) Методиката за изчисляване на шума: БДС ENISO 9613-2 „Акустика. Затихване на звука пир разпространение на открито. Част 2.Метод за изчисляване”, чрез следните данни:

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

L_w – Max.Ниво на звукове в октавни ленти, в децибели, отнесено към еталона звукова мощност от един пиковат

D – разстояние от източника до приемника

A_{div} - Зативане дължащо се на геометрично отклонение

A_{gr} – Затихване дължащо се на атмосферно поглъщане

D_{Ω} – Корекция за насоченост

L_{ft} – Еквивалентно непрекъснато ниво на звуково налягане по посока на вятъра в точката на приемника

L_{at} - Ниво на оценка на звука в имисионната точка

По време на експлоатацията на Леярния цех ще е налице шумово натоварване, което ще е локализирано – в границите на площадката на обекта и няма да оказва вредно влияние върху населението на най-близко населените места.

Съгласно табл.2, Приложение №2 към чл.5 от Наредба № 6 от 26 юни 2006 г. за показателите за шум в околната среда, отчитащи степента на дискомфорт през различните части на денонощието, граничните стойности на показателите за шум в околната среда, методите за оценка на стойностите на показателите за шум и на вредните ефекти от шума върху здравето на населението (ДВ,бр.58/18 Юли 2006 г.), граничните стойности за еквивалентно ниво на шума в територии и устройствени зони, имащи отношение към инвестиционното предложение са:

Таблица № 28. Гранични стойности на нивата на шума

Територии и устройствени зони в урбанизираните територии и извън тях	Еквивалентно ниво на шума в dB(A)		
	Ден 07-19 h	Вечер 19-23 h	Нощ 23-07 h
Производствено-складови зони и територии	70	70	70
Жилищни зони и територии	55	50	45

Експлоатацията на Леярния цех не може да окаже въздействие и/или да промени съществуващия в района шумов фон поради отдалечеността на селищата от производствената площадка.

8.3.Контрол и измерване

До настоящия момент оператора не е имал задължение за извършване на собствен мониторинг на общата звукова мощност, излъчвана в околната среда от промишлено предприятие и определяне на нивото на шума в мястото на въздействие. След издаване на

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

комплексно разрешително на основание чл. 16 и чл. 18 от Наредба № 54 от 13.12.2010 г. за дейността на националната система за мониторинг на шума в околната среда и за изискванията за провеждане на собствен мониторинг и предоставяне на информация от промишлените източници на шум в околната среда (Издадена от Министъра на здравеопазването и Министъра на околната среда и водите, обн., ДВ, бр. 3 от 11.01.2011 г.), в сила от 12.02.2011 г. следва да се определи нивото на общата звукова мощност, излъчвана в околната среда от площадката на „БИАНА“ ЕООД – Леярен цех с. Царев брод, съгласно утвърдената на основание т. 4.5 на Приложение № 3 към чл. 6, ал.1 от Наредба № 6 за показателите на шум в околната среда, отчитащи степента на дискомфорт през различните части на денонощието, граничните стойности на показателите на шум в околната среда, методите за оценка на стойностите на показателите на шум и на вредните ефекти от шума за здравето на населението(обн. ДВ бр. 58/18.07.2006) „Методика за определяне на общата звукова мощност, излъчвана в околната среда от промишлено предприятие и определяне на нивото на шума в мястото на въздействие”, утвърдена със Заповед № РД-613/08.08.2012г г. на Министъра на околната среда и водите.

Предложение за извършване на собствен мониторинг по отношение предизвикване на шум в околната среда, в съответствие с Чл. 4, ал. 5 от Наредбата за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни, е представено в следващата таблица:

Таблица № 29. Предложение за собствен мониторинг.

№	Показател	Условия	Честота
1.	Общата звукова мощност на площадката	Дневно	Веднъж на две години
2.	Еквивалентните нива на шум в определени точки по оградата на площадката		Веднъж на две години
3.	Еквивалентните нива на шум в мястото на въздействие		Веднъж на две години
4.	Общата звукова мощност на площадката	Вечерно	Веднъж на две години
5.	Еквивалентните нива на шум в определени точки по оградата на площадката		Веднъж на две години
6.	Еквивалентните нива на шум в мястото на въздействие		Веднъж на две години
7.	Общата звукова мощност на площадката	Нощно	Веднъж на две години

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

8.	Еквивалентните нива на шум в определени точки по оградата на площадката	Веднъж на две години
9.	Еквивалентните нива на шум в мястото на въздействие	Веднъж на две години

Измерването на нивата на шум в определените точки от измерителния контур ще се извършва от акредитирана лаборатория.

8.4. Докладване на нивата на шум

Към настоящия момент на изготвяне на Заявление за издаване на комплексно разрешително Оператора „БИАНА“ ЕООД за площадката на Леярния цех в село Царев брод не е имал законово задължение за извършване на мониторинг и докладване на общата звукова мощност.

След издаване и влизане в сила на комплексно разрешително, във връзка с експлоатацията на Леярния цех ще бъдат спазвани изискванията на член 16 т.2 на Закона за защита от шума в околната среда (обн. ДВ бр. 74/2005 година, доп. ДВ. бр.60 от 30 Юли 2019г.) за оценка на общата звукова мощност на производствената площадка по “Методика за определяне на общата звукова мощност, излъчвана в околната среда от промишлено предприятие и определяне нивото на шума в мястото на въздействие” утвърдена със Заповед № РД – 613/08.08.2012 година. Резултатите от оценката на съответствието на установените нива на шум по границата на производствената площадка ще се документират и ще бъдат докладвани при изготвяне на ежегодните доклади по околна среда и докладвани на РИОСВ град Шумен в срок до един месец от провеждане на изпитването на основание чл. 30 от НАРЕДБА № 54 от 13.12.2010 г. за дейността на националната система за мониторинг на шума в околната среда и за изискванията за провеждане на собствен мониторинг и предоставяне на информация от промишлените източници на шум в околната среда (издадена от Министъра на здравеопазването и министъра на околната среда и водите, обн. ДВ, бр. 3 от 11.01.2011 г., в сила от 12.02.2011 г.).

9. Опазване на почвите и подземните води. Информация в обхвата, изискван от чл. 122, ал. 2, т. 11 и 12 ЗООС

Отпадъчните води не се заустват в подземни водни обекти.

9.1. Опазване на подземните води

9.1.1. Наличие на площадката на дейности и вещества, имащи отношение към изискванията за проучване, ползване и опазване на подземните води, в т.ч.

а/пряко и непряко отвеждане, инжектиране и реинжектиране в подземни

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

На производствената площадка на „БИАНА“ ЕООД – Леярен цех, с. Царев брод не се извършва пряко и/или непряко отвеждане, инжектиране и реинжектиране на отпадъчни води и други вещества в подземните води.

б/дейности, които могат да доведат до непряко отвеждане;

На производствената площадка на „БИАНА“ ЕООД – Леярен цех с. Царев брод не са налице дейности, които могат да доведат до непряко отвеждане.

9.1.2. характеристика на подземните води по данни от:

а/ извършено хидрогеоложко проучване включително сравнение със стандартите за качество и/или праговете стойности на подземни води;

На производствената площадка на „БИАНА“ ЕООД – Леярен цех, с. Царев брод не е извършвано хидрогеоложко проучване включително сравнение със стандартите за качество и/или праговете стойности на подземни води;

б/ извършен мониторинг на подземните води на площадката;

На производствената площадка на „БИАНА“ ЕООД – Леярен цех с. Царев брод не е извършен мониторинг на подземните води.

9.1.3. План за собствен мониторинг на подземните води.

Не се предвижда собствен мониторинг на почви и подземни води, тъй като дейността не предполага замърсяването им. Шахтите, в които се събират отпадъчните води са водопълтни и периодично се почистват от външни фирми.

Операторът не разполага с данни за замърсяванията на почвата и/или подземните води, минали и настоящи.

В района на площадката няма санитарно-охранителни зони.

10. Преходни и аномални режими на работа на инсталациите, за които се подава заявление

Съществуват два случая на отклонения от нормалните технологични режими на работа на съоръженията, съгласно изискванията на технологичния регламент:

- Преходни режими – това са режими, чиято поява е от технологично естество и не могат да бъдат избегнати;
- Аномални режими – появяват се при аварийни ситуации или сериозни отклонения на технологичните параметри от нормалните стойности.

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

10.1. Преходни режими

При експлоатацията на Леярния цех се появяват следните преходни режими:

- Пускане на инсталацията в действие (подгряване на пещите);
- Спиране на работата на инсталацията (при прекратяване на работата на пещите).

10.2. Анормални режими

Анормални са случаите на технологичните режими, при:

- Спиране на електрозахранването по различни причини;
- Аварийно спиране на вентилационните съоръжения на пещите и обезпрашителния филтър.

Мерките, предприемани от оператора за предотвратяване/контрол и ограничаване анормални или преходни състояния на инсталацията се обобщават до въведен постоянен мониторинг на технологичното оборудване.

11. Аварийни планове

На територията на промишлената площадка на „БИАНА“ ЕООД не се използват или съхраняват опасни вещества или препарати, равни или надвишаващи количествата по Приложение 3, Глава VII на ЗООС.

При работата на Леярния цех не се използват и отделят химични вещества, съгласно Приложение № 1 към чл. 3 от Наредба за реда и начина за класифициране, опаковане и етикетиране на съществуващи и нови химични вещества, препарати и продукти (ДВ, бр. 5/2003 г., в сила от 01.01.2004 г.).

Планът за провеждане на спасителни и неотложни аварийно-възстановителни работи при бедствия, аварии, катастрофи и залпови замърсявания е разработен на основание Закон за защита при бедствия, както и изискванията на други нормативни документи. Прилагаме Аварийен план за превенция на аварии и за действие при възникване на аварийни ситуации на производствената площадка на „БИАНА“ ЕООД, (*Приложение № 20 План за ликвидиране на производствени аварии и пожари*).

Планът включва най-общите мероприятия, които трябва да се спазват при възникване на бедствия, аварии, катастрофи и залпови изпускания на замърсяващи вещества при експлоатацията на Леярния цех за производство на алуминий на блок. Планът е отворен и може да се допълва при възникване на специфични условия за страната и обекта, както и при промяна на нормативната уредба.

За да се реализира нормалната експлоатация на инсталацията от съществено значение ще бъде упражняването на непрекъснат контрол върху спазването на инструкциите за работа на

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

отделните съоръжения, програмата за управление на отпадъци, планът за собствен мониторинг и Правилника за безопасност на труда.

От дейността на Леярния цех за производство на алуминий на блок чрез металургични процеси не съществуват предпоставки за значителни залпови емисии.

12. Декларация за достоверност на данните.

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

ОПИС НА ПРИЛОЖЕНИЯТА:

Приложение № 1. Нотариален акт № 111, том VII, рег. 12879, дело № 920 от 28.11.2005 г., издаден от Службата по вписвания гр. Шумен.

Приложение № 1а. Договор за наем

Приложение № 2. Скица на имота

Приложение № 3. Схема на площадката с местоположение на всички сгради и съоръжения.

Приложение № 4. Решение на РИОСВ-Шумен.

Приложение №5. Извадка от ОУП на с. Царев брод.

Приложение №6. Местоположение на водоплътна изгребна яма.

Приложение №7. Договор с „В и К Шумен“ ООД.

Приложение №7а. Споразумителен протокол.

Приложение №8. Схема водопровод.

Приложение №9. Схема на вентилаторите.

Приложение №10. Схема изпускащи устройства.

Приложение №11. Схема площадка за съхранение неопасни отпадъци.

Приложение №12. Схема на площадката за съхранение на генерираните отпадъци.

Приложение №13. Схема на площадката за третиране на отпадъците.

Приложение №14. Схема на склад суровини.

Приложение №15. Схема на склад готова продукция.

Приложение №16. План за собствен мониторинг.

Приложение №17. Извадка от ПУП-План за регулация.

Приложение №18. Извадка от ПУП-План застрояване.

Приложение №19. Договор с E-on Bulgaria.

Приложение №20. План за ликвидиране на производствени аварии и пожари.

СПИСЪК СЪС СЪКРАЩЕНИЯ:

1. **BAT (Best Available Techniques)** - най-добри налични техники
2. **ISO (International Standardization Organization)**- Международна организация по стандартизация
3. **PLUME** - програма за моделиране на разпространението на емисиите в атмосферата
4. **бр.** - брой
5. **БТ** – безопасност на труда
6. **ВиК** – водоснабдяване и канализация
7. **ДВ** – държавен вестник
8. **ЗЗВВХВП** – Закон за защита от вредното въздействие на химичните вещества препарати и продукти
9. **ЗООС** – Закон за опазване на околната среда
10. **ЛПС** – локално пречиствателно съоръжение
11. **ПСОВ** – пречиствателна станция за отпадъчни води
12. **МОСВ** – Министерство на околната среда и водите
13. **МПС** – моторно(и) превозно(и) средство(а)
14. **НДНТ** – най-добри налични техники
15. **ОВОС** – Оценка на въздействие върху околната среда
16. **ПДК** - пределно допустима концентрация
17. **ПМС** – постановление на Министерския съвет
18. **ПУП** – Проект за устройствен план
19. **РИОСВ** – регионална инспекция по околната среда и водите
20. **БДС** – български държавен стандарт
21. **ГСМ** – гориво за смазочни материали
22. **изм.** – изменение
23. **доп.** – допълнение
24. **ЛОС** – летливи органични съединения
25. **ХН** – хигиенни норми
26. **СНЕ** – схема за намаляване на емисии
27. **ИАОС** – Изпълнителна агенция по околна среда
28. **АЕЕ** – Агенция по енергийна ефективност
29. **ННЕ** – норми за неорганизираните емисии
30. **СНЕ** - стойност на неорганизираните емисии
31. **КАВ** – качество на атмосферния въздух
32. **ДОП** – долен оценъчен праг
33. **ОР** – органични разтворители
34. **МЗ** – Министерство на здравеопазването
35. **ЗУО** – Закон за управление на отпадъците
36. **БФВ** – битово-фекални води
37. **НТП** – Начин на трайно ползване
38. **ГПСОВ** - Градска пречиствателна станция за отпадъчни води
39. **РСПБЗН** - Районна служба „пожарна безопасност и защита на населението”
40. **ПСТН** - Противопожарни строително-технически норми