

„БИАНА“ ЕООД



# ДОПЪЛНЕНО ЗАЯВЛЕНИЕ

## ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО

### **„ИНСТАЛАЦИЯ ЗА ПРОИЗВОДСТВО НА НЕОБРАБОТЕНИ МЕТАЛИ ОТ ОТПАДЪЦИ ОТ МЕТАЛИ ЧРЕЗ МЕТАЛУРГИЧНИ ПРОЦЕСИ“**

Поземлен имот с идентификатор 78104.40.29 в землището на с. Царев брод,  
общ. Шумен, обл. Шумен

ноември 2021 г.



## СЪДЪРЖАНИЕ

**I. НЕТЕХНИЧЕСКО РЕЗЮМЕ НА ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО. ....12****A. ОБЩА ИНФОРМАЦИЯ.....12**

1. По заявлението. ....12
2. По дейността, за която се подава заявление. ....13
  - 2.1. *Собственост*. ....13
    - 2.1.1. Наименование, адрес, телефон, факс, e-mail на собственика на дейността. ....13
    - 2.1.2. Адрес за кореспонденция. ....14
    - 2.1.3. Адрес на централното управление. ....14
    - 2.1.4. Регистрационен номер. ....14
    - 2.1.5. Наименование и адрес на собственика (собствениците) на поземления имот, върху който са изградени или ще се изградят инсталациите и съоръженията. ....14
    - 2.1.6. Наименование и адрес на собственика (собствениците) на сградите в поземления имот, в който се осъществява или ще се осъществява дейността. ....14
    - 2.1.7. Име на оператора.....15
  - 2.2. *Категория на промишлената дейност съгласно приложение № 4 към ЗООС*. ....15

**Б. РЕЗЮМЕ И РАЗРЕШИТЕЛНИ. ....16**

1. Кратко описание на дейността, за която се подава заявление. ....16
  - 1.1. *Кратко описание на дейността*. ....16
  - 1.2. *Посочва се броят на работните часове и дни в рамките на една седмица за дейността*. ....24
  - 1.3. *Планирана дата за начало на строителните работи*. ....24
  - 1.4. *Производствен капацитет и планиран обем на годишно производство*. ....24
  - 1.5. *Планирана дата на пускане в експлоатация*. ....25
  - 1.6. *Обобщени схеми, представящи планираната употреба на суровини, спомагателни материали, вода и енергия*. ....25
  - 1.7. *Информация, описваща използването на най-добри налични техники (НДНТ) и/или планираните действия, за постигане нивото на НДНТ*. ....26
    - 1.7.1. обстоятелства по чл. 123а, ал. 3 от ЗООС; .....28
    - 1.7.2. обстоятелства по чл. 123а, ал. 5 от ЗООС; .....28
    - 1.7.3. за наличие на обстоятелствата по чл. 123, ал. 4 или 5 от ЗООС.....28
  - 1.8. *Основание за подаване на заявление за издаване на комплексно разрешително*. ....28
  - 1.9. *Справка за нормативните актове, инструкциите, изчислителните програми (за оценка на приноса към концентрациите в околната среда), които са използвани при попълване на заявлението*. ....28
2. РАЗРЕШИТЕЛНИ. ....31
  - 2.1. *Компетентен орган по издаване на виза за проектиране и за издаване на разрешение за строеж*. ....31
  - 2.2. *Пречиствателна станция, в която ще се третират отпадъчните води от дейността - когато подателят на заявлението за издаване на комплексно разрешително*

предава отпадъчни води от работата на инсталациите за пречистване от друга фирма.

.....	31
2.2.1. Наименование, адрес, факс, телефон, e-mail на дружеството, в чиято пречиствателна станция постъпват отпадъчните води. ....	31
2.2.2. Схемата на канализация с мястото/местата на включване на отпадъчните води към канализационната система на приемника им и копие от договора между подателя и съответната фирма.....	31
2.3. Компетентен орган за речния басейн.....	32
2.3.2. Схема на канализацията и мястото/местата на заустване. ....	32
2.4. Решение за утвърждаване на окончателна площадка. ....	32
3. КРАТЪК ПРЕГЛЕД НА ОСНОВНОТО ЗАМЪРСЯВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА ПО ОТНОШЕНИЕ НА: .	32
3.1. Въздух.....	32
3.2. Отпадъци. ....	35
3.3. Отпадъчни води.....	39
3.4. Шум.....	41
3.5. Риск.....	43
4. СТАНОВИЩА НА ЗАИНТЕРЕСУВАНИТЕ ЮРИДИЧЕСКИ ЛИЦА КЪМ ДАТАТА НА ПОДАВАНЕ НА ЗАЯВЛЕНИЕТО. ....	44

## **II. ИНФОРМАЦИЯ ОТ ЗАЯВЛЕНИЕТО ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО, КОЯТО ЩЕ СЕ ОЦЕНЯВА ОТ КОМПЕТЕНТНИЯ ОРГАН, ИЗДАВАЩ РАЗРЕШИТЕЛНОТО. .... 45**

1. МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ НА ПЛОЩАДКАТА, ЗА КОЯТО СЕ ПОДАВА ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО.....	45
1.1. Наименование, пълен адрес, телефон, факс.....	47
1.2. Лице за контакти.....	47
1.3. Длъжност на лицето за контакти.....	47
1.4. Схема на местоположението на всички сгради, съоръжения и дейности на площадката.....	47
1.5. Информация за връзките на площадката с инфраструктурата на областта и/или общината.....	48
1.6. Информация за вида и начина на ползване на съседните площи.....	48
2. СИСТЕМНО УПРАВЛЕНИЕ ПО ОКОЛНА СРЕДА.....	49
2.1. Политика на фирмата по околна среда.....	49
2.2. Система за управление по околна среда.....	50
2.3. Докладване за управлението по околна среда.....	50
2.4. Добри управленски практики.....	50
3. ИЗПОЛЗВАНЕ НА НДНТ. ЗА ВСЯКА ИНСТАЛАЦИЯ В ОБХВАТА НА ПРИЛОЖЕНИЕ № 4 КЪМ ЗООС СЕ ПРЕДСТАВЯ ИНФОРМАЦИЯ ЗА ПРИЛАГАНАТА/ПЛАНИРАНАТА ТЕХНИКА ОТНОСНО: .....	50
3.1. Прилагане на чл. 123а, ал. 5 ЗООС.....	52
3.2. Съответствие с приложимо заключение за най-добра налична техника, прието с решение на Европейската комисия.....	52
3.3. При липса на съответствие по т. 2 - информация и доказателства за наличие на обстоятелства по чл. 123, ал. 4 или 5 ЗООС.....	52

3.4. Описание на технологичните съоръжения (тези, в които се извършват производствени процеси).....	53
3.4.1. Система за управление на околна среда .....	53
3.4.2. Предварително третиране на отпадъци и подготовка на шихтата. ....	58
3.4.3. Основни съоръжения и технология на инсталацията .....	59
3.4.4. Енергийно управление.....	67
3.4.5. Контрол на процесите .....	70
3.5. Описание на всички пречиствателни съоръжения/техники за намаляване на емисиите .....	72
3.5.1. Емисии в атмосферния въздух .....	72
3.5.2. Емисии в отпадъчни води.....	74
3.5.3. Емисии в отпадъци.....	74
3.5.4. Емисии на шум .....	76
3.6. Информация за:.....	77
3.6.1. Употребявани количества суровини, опасни химични вещества, енергия, вода.....	77
3.6.2. Изпускани количества/концентрации на отпадъчни газове/води, отпадъци, риск от аварии .....	79
3.6.2.1. Емисии на вредни вещества в атмосферния въздух. ....	79
3.6.2.2. Емисии на вредни и опасни вещества в отпадъчните води. ....	88
3.6.2.3. Образуване на отпадъци. ....	91
3.6.2.4. Предотвратяване на аварии. ....	95
3.7. Анализ на оценката.....	95
4. ИЗПОЛЗВАНИ РЕСУРСИ. ....	96
4.1. Вода. ....	96
4.2. Енергия. ....	99
4.2.1. Електроенергия.....	99
4.2.2. Топлоенергия. ....	100
4.3. Суровини, спомагателни материали и горива. ....	101
4.3.1. Списък на резервоарите за съхранение.....	101
5. ЕМИСИИ ВЪВ ВЪЗДУХА .....	101
5.1. Съоръжения за пречистване на отпадъчни газове.....	102
5.2. Емисии на отпадъчни газове от точкови източници. ....	104
5.3. Неорганизираните емисии. ....	109
5.4. Емисии на интензивно миришещи вещества във въздуха.....	111
5.5. Въздействие на емисиите на вредни вещества върху качеството на атмосферния въздух.....	111
5.5.1. Оценка на влиянието на климатичните фактори върху замърсяването на атмосферния въздух в района на площадката .....	111
5.5.1.1. Температура.....	111
5.5.1.2. Слънчева радиация. Слънчево греене .....	112
5.5.1.3. Влажност на въздуха, мъгла и хоризонтална видимост .....	112
5.5.1.4. Валежи.....	113
5.5.1.5. Ветрове. Роза на вятъра. ....	114
5.5.1.6. Устойчивост на атмосферата .....	115

5.5.1.7. Анализ на влиянието на специфичните за района на гр. Шумен климатични и метеорологични фактори върху замърсяването на атмосферния въздух.....	116
5.5.1.7.1. Благоприятните фактори за разсейването на замърсителите в приземния слой за района на гр. Шумен са:.....	117
5.5.1.7.2. Фактори, които намаляват самопречистващата способност на атмосферата за района на гр. Шумен са: .....	117
5.5.2. Качество на Атмосферния Въздух (КАВ) .....	117
5.5.3. Нормативна уредба.....	118
5.5.3.1. Нормативна уредба регламентираща НДЕ.....	118
5.5.3.2. Нормативна уредба, регламентираща нормите за нивата (концентрациите) на вредните вещества в приземния слой на атмосферата.....	119
5.5.4. Входни данни за математическото моделиране, резултати от моделирането и обобщени изводи .....	120
5.5.4.1. Характеристика на източниците на замърсяване и входни данни за PLUME .....	120
5.5.4.2. Изследвана област от въздушния басейн .....	121
5.5.4.3. Метеорологични условия на симулиране.....	121
5.5.4.4. Математическо моделиране и симулиране на разпространението на замърсителите с програмен продукт PLUME .....	121
5.5.4.4.1. Критични стойности на разсейването – Максимално предходно замърсяване от предвиденото ИУ .....	121
5.5.4.4.2. Критични стойности на разсейването по посока на населените места ....	124
5.5.4.4.3. Средногодишни концентрации на замърсители .....	130
5.6. Контрол и измервания.....	136
6. ЕМИСИИ НА ВРЕДНИ И ОПАСНИ ВЕЩЕСТВА ВЪВ ВОДИТЕ. ....	136
6.1. Производствени отпадъчни води. ....	137
6.1.1. Пречиствателни съоръжения за производствени отпадъчни води. ....	137
6.1.2. Емисии. ....	137
6.1.3. Въздействие върху качеството на приемащите водни обекти. ....	137
6.1.4. Контрол и измерване. ....	137
6.2. Охлаждащи отпадъчни води.....	137
6.2.1. Пречиствателни съоръжения за охлаждащи отпадъчни води. ....	137
6.2.2. Емисии. ....	137
6.2.3. Въздействие върху качеството на приемащите водни обекти. ....	137
6.2.4. Контрол и измерване. ....	137
6.3. Битово-фекални отпадъчни води. ....	138
6.3.1. Пречиствателни съоръжения за битово-фекални отпадъчни води. ....	138
6.3.2. Емисии. ....	138
6.3.3. Въздействие върху качеството на приемащите водни обекти. ....	139
6.3.4. Контрол и измерване. ....	139
6.4. Дъждовни води. ....	139
6.4.1. Разделяне на потоците на дъждовните води. ....	139
6.4.2. Пречиствателни съоръжения за дъждовни и дренажни води.....	139
6.4.3. Емисии. ....	140

6.4.4. Въздействие върху качеството на приемащите водни обекти.....	140
6.4.5. Контрол и измерване.....	140
7. УПРАВЛЕНИЕ НА ОТПАДЪЦИТЕ. ....	140
7.1. <i>Образуване и третиране на образуваните отпадъци.</i> .....	141
7.1.1. Образуване на отпадъци по време на експлоатацията на Инсталацията за производство на необработени метали от отпадъци от метали чрез металургични процеси.....	141
7.1.1.1. Опасни отпадъци .....	141
7.1.1.2. Производствени отпадъци.....	141
7.1.2. Образуване на отпадъци от цялата площадка . ....	142
7.1.2.1. Опасни отпадъци, образувани от цялата площадка.....	142
7.1.2.2. Неопасни отпадъци, образувани от цялата площадка. ....	143
7.1.2.3. Строителни отпадъци, образувани от цялата площадка .....	146
7.1.2.4. Битови отпадъци, образувани от цялата площадка. ....	146
7.2. <i>Приемане и третиране на приетите отпадъци.</i> .....	148
7.3. <i>Предварително съхраняване на отпадъци.</i> .....	151
7.3.1. Площадки за предварително съхранение на неопасни производствени отпадъци - № 1 .....	151
7.3.2. Площадки за предварително съхранение на опасни отпадъци - № 2.....	152
7.4. <i>Инсталации, съоръжения и технологии за третиране на отпадъци.</i> .....	152
7.4.1. Оползотворяване, в т. ч. рециклиране на отпадъци.....	152
7.4.1.1. Инсталации, съоръжения и технологии .....	154
7.4.2. Обезвреждане на отпадъци. ....	155
7.5. <i>Документирание и докладване на дейностите по управление на отпадъците.</i> .....	155
8. Шум.....	156
8.1. <i>Шумоизолация или капсуловане на източниците на шум.</i> .....	156
8.2. <i>Емисии.</i> .....	157
8.3. <i>Контрол и измерване.</i> .....	160
8.4. <i>Докладване на нивата на шум.</i> .....	161
9. ОПАЗВАНЕ НА ПОЧВИТЕ И ПОДЗЕМНИТЕ ВОДИ. ИНФОРМАЦИЯ В ОБХВАТА, ИЗИСКВАН ОТ ЧЛ. 122, АЛ. 2, Т. 11 И 12 ОТ ЗООС. ....	161
9.1. <i>Опазване на подземните води.</i> .....	162
9.1.1. Наличие на площадката на дейности и вещества, имащи отношение към изискванията за проучване, ползване и опазване на подземните води, в т.ч.:.....	162
9.1.1.1. Пряко и непряко отвеждане, инжектиране и реинжектиране в подземните води;.....	162
9.1.1.2. Дейности, които могат да доведат до непряко отвеждане. ....	162
9.1.2. Характеристика на подземните води по данни от: .....	162
9.1.2.1. Извършено хидрогеоложко проучване включително сравнение със стандартите за качество и/или праговите стойности за подземните води; .....	163
9.1.2.2. Извършен мониторинг на подземните води на площадката.....	165
9.1.3. План за собствен мониторинг на подземните води. ....	165
10. ПРЕХОДНИ РЕЖИМИ НА РАБОТА НА ИНСТАЛАЦИИТЕ, ЗА КОИТО СЕ ПОДАВА ЗАЯВЛЕНИЕ (ПУСКАНЕ, СПИРАНЕ, ВНЕЗАПНИ СПИРАНИЯ И ДР.). ....	166

10.1. Преходни режими.....	166
10.2. Анормални режими.....	166
11. АВАРИЙНО ПЛАНИРАНЕ.....	166
12. ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ДОСТОВЕРНОСТ НА ДАННИТЕ.....	167



**СПИСЪК НА ПРИЛОЖЕНИЯТА:**

Приложение № I.1-1	Доклад за базово състояние
Приложение № I.1.1-1	Договор за наем
Приложение № I.1.1-2	Скица на имота
Приложение № II.1.4-1	Генплан на площадката
Приложение № II.4.1-1	Договор с ВиК оператор
Приложение № II.4.1-2	Схема с разположението на измервателното устройство за вода и електроенергия
Приложение № II.4.2-1	Договор с „ЕНЕРГО ПРО“ ЕАД
Приложение № II.4.3.1-1	Схема с разположението на складове за съхранение на суровини, спомагателни материали и горива
Приложение № II.5.2-1	Схема на площадката с обозначени изпусकाщи устройства
Приложение № II.5.3-1	Схема източници на неорганизиран емисии
Приложение № II.5.5-1	DAT файлове (само на електронен носител)
Приложение № II.6.1-1	Схема на канализационната мрежа на площадката
Приложение № II.6.3-1	Договори за транспортиране и приемане на отпадъчни води
Приложение № II.7.2-1	Схема с площадките за приемане на отпадъци
Приложение № II.7.3-1	Схема с площадките за предварително съхранение на опасни и производствени отпадъци
Приложение № II.8.3-1	Схема на площадката с нанесен измервателния контур за шум около площадката

**ИЗПОЛЗВАНИ СЪКРАЩЕНИЯ:**

1. ВАТ (Best Available Techniques) - най-добри налични техники
2. ISO (International Standardization Organization)- Международна организация по стандартизация
3. PLUME - софтуер за моделиране разпространението на емисиите в атмосферата
4. бр. - брой
5. БТ – безопасност на труда
6. ВиК – водоснабдяване и канализация
7. ДВ – държавен вестник
8. ЗЗВВХВС – Закон за защита от вредното въздействие на химичните вещества и смеси
9. ЗООС – Закон за опазване на околната среда
10. ЛПС – локално пречиствателно съоръжение
11. ЛПСОВ – локална пречиствателна станция за отпадъчни води
12. МОСВ – Министерство на околната среда и водите
13. МПС – моторно(и) превозно(и) средство(а)
14. НДНТ – най-добри налични техники
15. ОВОС – Оценка на въздействие върху околната среда
16. ПДК - пределно допустима концентрация
17. ПМС – постановление на Министерския съвет
18. пр. – продукт
19. ПСОВ – пречиствателна станция за отпадъчни води
20. ПУП – Подробен устройствен план
21. РИОСВ – регионална инспекция по околната среда и водите
22. сур. – суровина
23. БДС – български държавен стандарт
24. ГСМ – гориво за смазочни материали
25. изм. – изменение
26. доп. – допълнение
27. ЛОС – летливи органични съединения
28. ХН – хигиенни норми
29. СНЕ – схема за намаляване на емисии
30. ИАОС – Изпълнителна агенция по околна среда
31. ННЕ – норми за неорганизираните емисии
32. СНЕ - стойност на неорганизираните емисии
33. КАВ – качество на атмосферния въздух
34. ДОП – долен оценъчен праг
35. ОР – органични разтворители
36. ДО – допустимо отклонение
37. Наредбата за КР - Наредба за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни, приета с ПМС № 238 от 02.10.2009 г. Обн. ДВ. бр.80 от 9 Октомври 2009 г., попр. ДВ. бр.97 от 8 Декември 2009г., изм. и доп. ДВ. бр.69 от 11 Септември 2012 г.
38. НДЕ - норми за допустими емисии
39. РЕН – редуцирани емисионни норми
40. БД – басейнова дирекция
41. БДЧР – басейнова дирекция „Черноморски район“
42. Инсталацията – Инсталация за производство на необработени метали от отпадъци от метали чрез металургични процеси

**ИЗПОЛЗВАНИ ДИМЕНСИИ:**

1. dB – децибел
2.  $g/nm^3$ ;  $(г/н.м^3)$ - грама на нормален  $m^3$
3. Gcal - гигакалория
4. Gcal/t - гигакалории на тон
5. Hz – херц
6. kCal/t – килокалория на тон
7.  $kg/m^3$  –  $кг/м^3$
8.  $kg/t$  ( $кг/т$ ) – килограма на тон
9.  $kg/y$  ( $кг/год.$ ) – килограма за година
10. kWh - киловат часа
11. kWh/y - киловат часа за година
12.  $kWh/m^3$  - киловат часа на  $m^3$
13. kWh/t пр.- киловат часа на тон продукт
14. l – литър
15. l/сек. (l/s)- литри на секунда
16.  $m^3$  - кубични метра
17.  $m^3/h$ ;  $(m^3/ч)$  –  $m^3$  за час
18.  $m^3/y$ ;  $(m^3/год.)$  -  $m^3$  за година
19.  $mg/dm^3$  ( $мг/дм^3$ ) - милиграм на кубически дециметър
20.  $mg/m^3$  ( $мг/м^3$ ) - милиграм на кубически метър
21.  $mg/Nm^3$ ;  $(мг/н.м^3)$  – милиграм на нормален  $m^3$
22. MW – мегават
23. MWh - мегават-часа
24. MWh/t сур.- мегават часа на тон суровина
25. MWh/y (MWh/г.) - мегават часа за година
26.  $Nm^3$  ( $н.м^3$ )– нормален кубичен метър
27.  $Nm^3/h$ ;  $Nm^3/ч.$  ( $нм^3/ч$ ) - нормален кубически метър на час
28.  $Nm^3/y$ ; ( $н.м^3/год$ ) – нормален  $m^3$  за година
29. t/y; t/г.;(т/год.) – тона за година
30. t/h; (т/ч) – тона за час
31. хил. т - 1 000 (хиляда) тона
32. тегл.% - тегловни проценти
33. g/h – грама за час
34. g/ед.п - грама за единица продукт

# I. НЕТЕХНИЧЕСКО РЕЗЮМЕ НА ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО.

## A. ОБЩА ИНФОРМАЦИЯ.

### 1. ПО ЗАЯВЛЕНИЕТО.

Настоящият документ е съставен на основание изискванията на Директива за КПКЗ (96/61/ЕС), Закона за опазване на околната среда, чл. 117, ал. 1 (ДВ бр. 62/2015 год., изм. и доп., бр. 101 от 22.12.2015 г., в сила от 22.12.2015 г.), Наредба за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни (Приета с ПМС № 238 от 2.10.2009 г., Обн. ДВ. бр.80 от 9 Октомври 2009г., попр. ДВ. бр.97 от 8 Декември 2009г., изм. и доп. ДВ. бр.69 от 11 Септември 2012г., изм. и доп. ДВ. бр.5 от 19 Януари 2016г., изм. и доп. ДВ. бр.3 от 5 Януари 2018г., изм. ДВ. бр.16 от 20 Февруари 2018г., изм. и доп. ДВ. бр.31 от 12 Април 2019г., изм. и доп. ДВ. бр.67 от 23 Август 2019г.), както и законодателството в областта на опазването на околната среда на Република България и включва пълно описание на дейността и разположението на „Инсталация за производство на необработени метали от отпадъци от метали чрез металургични процеси” - нова инсталация по смисъла на ЗООС, технологичните процеси и използваните суровини, спомагателни материали и горива за осъществяване на основната дейност на „БИАНА“ ЕООД – Леярен цех, с. Царев брод и всички съпътстващи съоръжения. В настоящото заявление са използвани данни и заключения от проведената процедура по реда на глава шеста, раздел III на ЗООС.

В графичен и табличен вид е представена пълна информация за наличните точкови източници на емисии, количества и характеристика на вредните вещества, емитирани с отпадъчните газове и отпадъчните води от производствената площадка на дружеството. Натрупан фактологичен материал, данни от предвидената дейност, проектни и научни разработки, анализи и изследвания, извършвани през предишни години, са включени в основните текстове или като приложения към настоящия материал.

Данните, отразяващи количествените характеристики на производствените дейности, разхода на суровини, спомагателни материали, горива и енергия са представени от фактологични данни на „БИАНА“ ЕООД - Леярен цех, с. Царев брод за предвиденото производство.

В съответствие с разпоредбите на Чл. 122, ал.2, т. 11 и 12 от ЗООС (ДВ, бр. 32 от 24.04.2012 г.) и т. 9 от раздел II на Приложение 1 на Наредба за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни (Приета с ПМС № 238 от 2.10.2009 г., обн., ДВ, бр. 80 от 9.10.2009 г., попр., бр. 97 от 8.12.2009 г., изм. и доп., бр. 69 от 11.09.2012 г., в сила от 11.09.2012 г., бр. 5 от 19.01.2016 г., в сила от 19.01.2016 г.) към настоящото заявление за издаване на комплексно разрешително е представен Доклад за базовото състояние на площадката на „БИАНА“ ЕООД - Леярен цех, с. Царев брод (**Приложение № I.1-1**).

При необходимост или при поискване на контролните органи, издаващи разрешителното, „БИАНА“ ЕООД - Леярен цех, с. Царев брод ще предостави допълнително данни или информация.

Оператор подаващ заявлението:

Оператор: „БИАНА“ ЕООД

Седалище и адрес на управление: област Шумен, община Шумен, гр. Шумен 9700, ул.

ЕИК

Законен представител:

Телефон:

e-mail:

Условен геометричен център на площадката:

– N 43°19'19.35"

– E 27° 1'37.83"

Съгласно §, т. 43 от ЗООС (Изм. - ДВ, бр. 77 от 2005 г., бр. 103 от 2009 г., бр. 32 от 2012 г., в сила от 24.04.2012 г.) "Оператор" е всяко физическо или юридическо лице, по отношение на което е налице една от следните характеристики:

а) експлоатира определено собствено предприятие, съоръжение и/или инсталация, включително част от нея;

б) контролира експлоатацията на определено предприятие, съоръжение и/или инсталация, включително част от нея;

в) разпорежда се и взема решения относно настоящото или бъдещото функциониране на предприятието, съоръжението и/или инсталацията, включително част от нея.

Съгласно приложените документи е видно, че „БИАНА“ ЕООД отговаря на следните характеристики:

**б) контролира експлоатацията на определено предприятие, съоръжение и/или инсталация, включително част от нея;**

**в) разпорежда се и взема решения относно настоящото или бъдещото функциониране на предприятието, съоръжението и/или инсталацията, включително част от нея.**

Съгласно Договор за наем (*Приложение № I.1.1-1*) „БИАНА“ ЕООД е експлоатира имота и сградите в него.

Заявлението **не съдържа** поверителна информация.

## 2. ПО ДЕЙНОСТТА, ЗА КОЯТО СЕ ПОДАВА ЗАЯВЛЕНИЕ.

### 2.1. Собственост.

#### 2.1.1. Наименование, адрес, телефон, факс, e-mail на собственика на дейността.

Оператор:

„БИАНА“ ЕООД

Седалище и адрес на управление: област Шумен, община Шумен, гр. Шумен 9700, ул.

ЕИК

Законен представител:  
Телефон:  
e-mail:

**2.1.2. Адрес за кореспонденция.**

Седалище и адрес на управление: област Шумен, община Шумен, гр. Шумен 9700, ул.

Законен представител:

**2.1.3. Адрес на централното управление.**

Седалище и адрес на управление: област Шумен, община Шумен, гр. Шумен 9700, ул.

**2.1.4. Регистрационен номер.**

Оператор: „БИАНА“ ЕООД  
Седалище и адрес на управление: област Шумен, община Шумен, гр. Шумен 9700, ул.

ЕИК

**2.1.5. Наименование и адрес на собственика (собствениците) на поземления имот, върху който са изградени или ще се изградят инсталациите и съоръженията.**

Частна-собственост на „ТРАНСМАТ“ ЕООД. Имотът е придобит съгласно Нотариален акт № 111, том VII, рег. 12879, дело № 920 от 28.11.2005 г., издаден от Службата по вписвания гр. Шумен. Част от имота и съществуващите сгради са отдадени под наем на „БИАНА“ ЕООД за осъществяване на дейността предмет на настоящото заявление - 300 кв. м.

Собственик: „ТРАНСМАТ“ ЕООД  
Седалище и адрес на управление: област Шумен, община Шумен, гр. Шумен 9700,

ЕИК:  
Законен представител:  
Телефон:  
e-mail:

**2.1.6. Наименование и адрес на собственика (собствениците) на сградите в поземления имот, в който се осъществява или ще се осъществява дейността.**

Частна-собственост на „ТРАНСМАТ“ ЕООД. Имотът е придобит съгласно Нотариален акт № 111, том VII, рег. 12879, дело № 920 от 28.11.2005 г., издаден от Службата по вписвания гр. Шумен. Част от имота и съществуващите сгради са отдадени под наем на „БИАНА“ ЕООД за осъществяване на дейността предмет на настоящото заявление - 300 кв. м.

Собственик: „ТРАНСМАТ“ ЕООД  
Седалище и адрес на управление: област Шумен, община Шумен, гр. Шумен 9700,

ЕИК:  
 Законен представител:  
 Телефон:  
 e-mail:

### 2.1.7. Име на оператора.

Оператор: „БИАНА“ ЕООД

### 2.2. Категория на промишлената дейност съгласно приложение № 4 към ЗООС.

Категорията на промишлената дейност на „БИАНА“ ЕООД - Леярен цех, с. Царев брод е определена съгласно Приложение № 4 към чл. 117, ал. 1 на ЗООС:

- т. 2.5а „Инсталации за производство на необработени метали, различни от изброените в т.2.2, 2.3 и 2.4, от руди, концентрати или отпадъци от метали чрез металургични, химични или електрохимични процеси“.

Таблица I.A.2.2-1. Инсталации попадащи в обхвата на Приложение № 4 на ЗООС

№	Наименование на инсталацията	Позиция на дейността по Приложение 4 към ЗООС	Описание на дейността	Проектен капацитет
1.	Инсталация за производство на необработени метали от отпадъци от метали чрез металургични процеси	2.5. а)	Производство на необработени метали от отпадъци от метали чрез металургични процеси / получаване на алуминий на блок/: претопяване на отпадъчен алуминий и алуминиева шлака и леене на алуминий на блок. Два броя електрически тиглови пещи – 0,6 т. течен метал и 1,5 т. течен метал.	4 037 t/y за двете пещи 11,060 t/24h, за двете пещи

Таблица I.A.2.2-2. Инсталации непопадащи в обхвата на Приложение № 4 на ЗООС

№	Наименование на инсталацията	Описание на дейността	Проектен капацитет
1.	Участък за допълнителна обработка на алуминиевите блокове	Почистване на вече излетите алуминиеви блокове чрез ъглошлайф, подреждане и пакетиране	4 037 t/y

„БИАНА“ ЕООД кандидатства за издаване на комплексно разрешително във връзка с експлоатацията на:

- „Инсталация за производство на необработени метали от отпадъци от метали чрез металургични процеси” - нова инсталация по смисъла на т. 34, § 1 от Допълнителни разпоредби на ЗООС.

Данните в заявлението са представени за единица продукт – тон произведен алуминий на блок на „Инсталация за производство на необработени метали от отпадъци от метали чрез металургични процеси /получаване на алуминий на блок/.

Количествата използвани ресурси, емисиите на отпадъчни газове и води, както и количествата на генерираните отпадъци са съобразени с капацитета, за който „БИАНА“ ЕООД кандидатства.

## **Б. РЕЗЮМЕ И РАЗРЕШИТЕЛНИ.**

### **1. КРАТКО ОПИСАНИЕ НА ДЕЙНОСТТА, ЗА КОЯТО СЕ ПОДАВА ЗАЯВЛЕНИЕ.**

#### **1.1. Кратко описание на дейността.**

Община Шумен е разположена в централната част на Североизточна България на площ от 630 кв.км. Община Шумен се намира в Североизточния район за планиране. Общината е в средата на област Шумен – на юг граничи с общини Велики Преслав и Смядово, а на север – с общини Каспичан и Хитрино. На изток община Шумен граничи с община Провадия от област Варна, а на запад – с община Лозница от област Разград и община Търговище от област Търговище.

Село Царев брод (Област Шумен) е разположено в географската област Овче поле в източната част на Дунавската хълмиста равнина. Намира се на 10 км североизточно от гр. Шумен, на третокласна пътна мрежа и е част от община Шумен.

Площадката на Леярния цех е разположена в землището на с. Царев брод, в имот с идентификатор 78104.40.29 с площ 4079 кв. м. с НТП: „За друг вид производствена, складов обект“.

Имотът е собственост на „Трансмат“ ЕООД с начин на трайно ползване: „За друг вид производствен, складов обект“, намиращ се в с. Царев брод – стопански двор при граници и съседни:

- Имот с идентификатор 78104.40.55
- Имот с идентификатор 78104.40.134
- Имот с идентификатор 78104.40.137
- Имот с идентификатор 78104.40.136
- Имот с идентификатор 78104.40.165
- Имот с идентификатор 78104.40.133

Имотът е придобит съгласно Нотариален акт № 111, том VII, рег. 12879, дело № 920 от 28.11.2005 г., издаден от Службата по вписвания гр. Шумен. Част от имота – 300 кв. м. и съществуващи сгради са отдадени под наем на „БИАНА“ ЕООД за осъществяване на ИП. Имотът е отдаден под наем на „БИАНА“ ЕООД съгласно Договор за наем от 08.01.2018 г. (*Приложение № I.1.1-1*).

Характеристики на имота:

- Площ на имота: 4079 кв. м.
- Трайно предназначение на територията: Урбанизирана



- Начин на трайно ползване: Други промишлени терени
- Вид собственост: частна
- Имотът се намира в землището на с. Царев брод при граници: имоти №№ 21, 28 – пасище, мера; № 55 – полски път. (*Приложение № 1.1.1-2*)

Имотът е разположен на повече от 10,5 км. от гр. Шумен.

В момента в част от имота се развива дейност – приемане и третиране на отпадъци.

В имота са разположени 4 сгради, които ще бъдат реконструирани и в тях ще се обособят три производствени помещения със следното предназначение:

- Сграда за съхранение на материалите (скрап от алуминий и алуминиева шлака);
- Сграда – Леярна – в нея ще се монтират двете тиглови електрически пещи – в това помещение ще се извършва и леенето;
- Сграда за почистване на получените отливки.

Леярското производство е много важен отрасъл в съвременното машиностроене. В различните конструкции на машините и съоръженията 50 - 80% от общата им маса са отливки. С помощта на различни методи на леене от метал и сплави е възможно да се получат заготовки със сложна форма, голяма част от които не могат да се изработят чрез шамповане, коване или механична обработка. Леярското производство притежава огромни преимущества, като чрез леене могат да се получат заготовки с всякаква конфигурация с минимални прибавки за механична обработка с добри механични качества и свойства. Масата на отливките може да варира в широки граници – от няколко грама до стотици тона.

В настоящият инвестиционен проект за изграждане на Леярнен цех за производство на отливки от алуминий се планира обособяването на съществуващите сгради три производствени помещения. В едното ще се съхраняват материалите (скрап от алуминий, алуминий на блок, листи и др. материали). Във второто помещение, ще се разположат шмиргели и ъглошлайф, а в третото помещение ще са ел. пещите.

Поради предимствата, които притежават, и са изброени по долу ще се монтират два броя електрически тиглови, стационарни пещи. Като нагреватели се използват канталови съпротивителни елементи. Пещите имат възможност да работят и с течно гориво. Общата инсталирана мощност на топлинния модул възлиза на 0,232 MW, при инсталирана мощност за всяка пещите 100 kW. Проектният капацитет за двете пещи / при два режима на работа/ е 4 037 t/y при производителност на отделните операции /шаржове/ 0,7 тона на шарж.

Изграждането и експлоатацията на Леярния цех за производство на отливки от алуминий трябва да бъде съобразенос изискванията представени и анализирани в специализираните референтни документи за НДНТ на Европейската комисия, институт за перспективни технологични проучвания / Севиля, Испания/ - „ комплексно предотвратяване и контрол на замърсяването“ / IPPC/.

Леярско производство – *Reference Document on Best Available Techniques in the Smitheres and Foundries Industry /BREF код SF/, 2005.*

Производство на цветни метли - *Reference Document on Best Available Techniques in the Not Ferrous Metals Industries / BREF код NFM/ - 2001.*

Производството на отливки от алуминий намират приложение различни по конструкция пещи:

- ✓ Въртящи се пещи /Rotary furnace/;
- ✓ Отражателни пещи /Hearth type furnace /;
- ✓ Шахови пещи /Shaft furnace /;
- ✓ Тиглови пещи в три модификации по отношение на използвания енергиен ресурс: изгаряне на газообразно или течно гориво; индукционно нагриване; употреба на съпротивителни нагревателни елементи

Изборът на агрегата се определя от техническите критерии – режим на работа, капацитет, конструкцията на допълнителна секция / линия/ за производство на готово изделие. В една леейна могат да се използват различни по конструкция пещи. Практиката и технико-икономическите анализи показват, че при организиране на централизирано, в по големи мащаби производство в агрегати с голям капацитет енергийната ефективност е по-висока, в сравнение с по-малките по мащаб инсталации.

Понастоящем индукционните пещи се използват при висок капацитет, напр. над 10 t/h. Шахови пещи, както и тиглови пещи се използват при малък капацитет на производство – по-малък от 5 t/h. Тиглови пещи със среден и малък капацитет намират приложение когато е необходимо да се коригира лесно състава на сплавта или при ниски стойности /цена/ или размери на изделието. Пещите с електрическо нагриване имат предимство, че не се генерират изходящи горивни газове, могат да подържат хомогенно температурно поле в обема на стопилката /ваната/ и имат относително нисък разход на енергия.

За топене на алуминий или сплави в различните по конструкции пещи като суровина се използват блокове /инготи/, а в някои случаи се зарежда с вече стопен метал.

### **Общи сведения за индукционно нагриване и индукционните пещи**

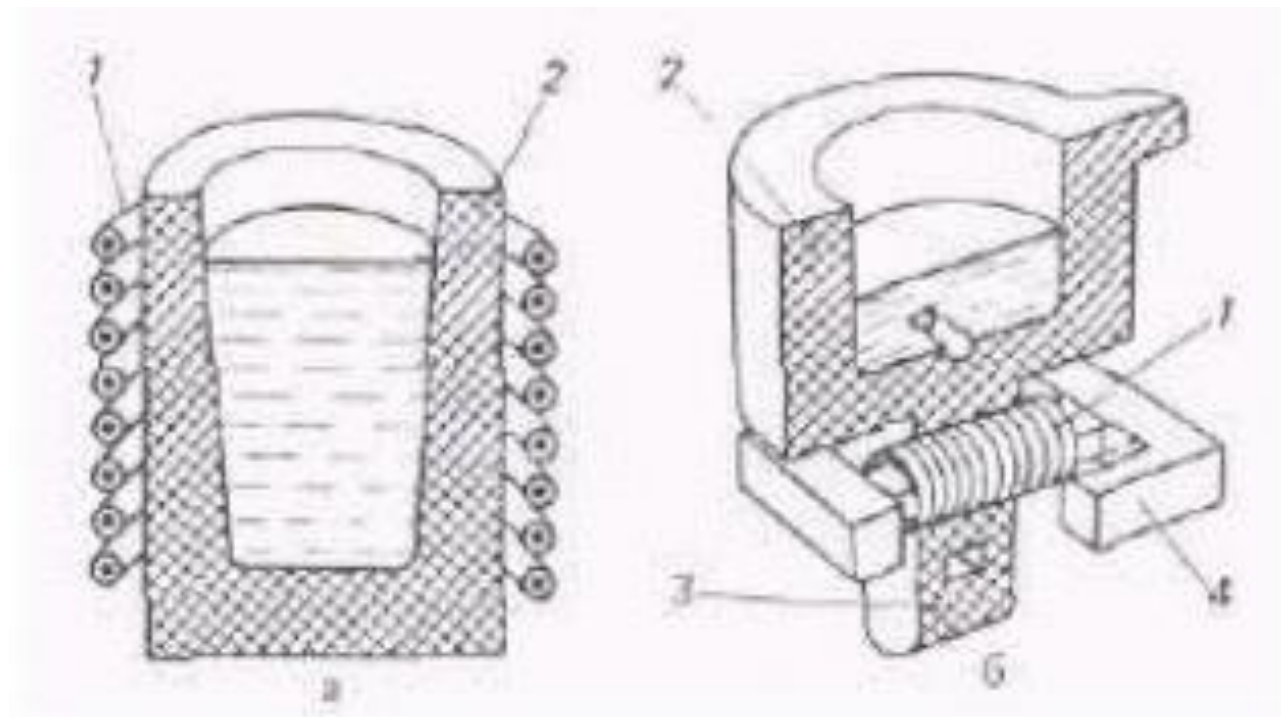
Преобразуването на електромагнитната енергия в топлинна енергия се нарича индукционно нагриване. При този процес магнитният поток, който влиза в съприкосновение с товара, индуцира в него т. нар. „вихрови токове на Фуко“, под действието на които в стените на нагриваното тяло се отделя топлина и поради тази причина индукционното нагриване намира изключително широко приложение в металургията – основно в индукционните пещи, а също така се отличава с приложение и при повърхностното закаляване на стомана, заваряване на тънкостенни изделия, получаване на плазма, индукционни топлинни уредби за стоматологията и бижутерията.

Основно индукционните пещи биват два вида – тиглови и канални. Тесе състоят се от намотка (индуктивен елемент), към която се подава променливо напрежение от специален генератор и протича ток, който създава мощно магнитно поле в зоната на намотката. Това магнитно поле индуцира вихрови токове в обработваното тяло, като във вторична намотка на трансформатор свързана на късо, което трябва да бъде нагрят. Галваничното разделяне на намотката на индуктора и загривания метал позволява да се прецизира работния режим, без да се натоварва индуктора в недопустими режими.

В някои индукционни пещи нагриването на индуктивния елемент е значително поради протичащия ток, но също и от намиращия се близо до намотката загриван метал. В такива случаи намотката, направена като тръба, се охлажда принудително под налягане с вода циркулираща в системата под действието на водни помпи.

Трябва да се знае, че индукционното нагряване може да се използва само за материали, които имат висока ел. проводимост като метали и сплави. Ако нямат достатъчно добра електрическа проводимост детайлите настъпват големи загуби, защото протича малък ток. Проводими материали са например: алуминий, мед, желязо и др. Индукционното нагряване се използва и за стопяване, закаляване, изменение на формата, нанасяне на защитно покритие или дори обезгазяване на даден материал. На фигурата е представена конструкцията на двата вида индукционни пещи.

Фигура № I.Б.1.1-1. Конструкция на индукционни пещи



Тигловата индукционна пещ /а/ се състои от индуктор – 1 и от тигел – 2, изработен от керамични материали, графит или стомана. Съществуват разновидности на открита, вакуумна, с газова атмосфера под налягане и др. Захранва се от електрически ток с ниска, средна или висока честота. Използва се за топене на стомана, чугун, мед, алуминий, магнезий, благородни метали.

Каналната индукционна пещ (б) се състои от индуктор – 1, тигел – 2, подова опора – 3 с канал за топлоотделяне и магнитна сърцевина – 4. Каналът за топлоотделяне, в който електромагнитната енергия се превръща в топлинна, постоянно е запълнен с електропроводен материал. Тази пещ се захранва с електрически ток с промишлена честота. Използва се за топене на цветни метали, сплави на цветни метали и чугун.

Индукционните пещи работят при различни честоти. Изборът на честотата се определя от обработвания детайл, необходимата дълбочина на загряването (особено важно при процеса закаляване) и потребността от последващи обработки. Изборът на индукционна пещ зависи от нуждите на съответното предприятие, като в този случай приложение за топене на алуминий ще намерят тигелните индукционни пещи, чиито предимства са следните:

- При зареждането се извършва принципът на разделяне на енергията, поради което не се изисква междинно нагряване;

- Процесът на действие на индуктор на тигел дава възможност за получаване на многокомпонентни сплави;
- Уникалността на оборудването е, че той пресъздава различен тип атмосфера - окисляваща, редуцираща или неутрална;
- Индикаторите за налягането могат да се регулират;
- Те се отличават с висока производителност. Дори при средни честоти;
- Перфектен за работа с метали от различни видове и марки. За да преминете от работа с един метал към друг, не е нужно да отделяте много ресурси и време;
- Лесна работа, простота на управление и настройка;
- Подлежат на автоматизация;
- Екологични са. В резултат на тигелната пещ атмосферата практически не се замърсява;
- Процесът на работа върху индукционна пещ тип тигел е съвсем чист и хигиенизиран.

### Тиглови пещи /Cruciblefurnace/на BREF code SF

Това са обикновени тигли, които се загряват индиректно от топлината на изгорели газове / природен газ, течни горива/, с електрическа енергия или при необходимост от ниски температури чрез термален флуид. Избягва се директен контакт с пламка с цел предотвратяване на локални прегрявания на дъното на тигела и предотвратяване на окислението и изпарението на метала. Създават се предпоставки за добър температурен режим и контрол поддържан в процеса на топене. Тази конструкция пещи се използват само в цветната металургия. Тези пещи се използват за леярски производства с малък капацитет.

При нормална експлоатация на тиглови пещи се използват чисти метали, поради което не се имитират забележими замърсители с изходящи газове. Възможно е обаче в процеса на зареждане на пещта да се генерират газове. Това може да се дължи на онечистване на газовете със замърсители съдържащи се в шихтата постъпваща за топене /масла, бои/ или при „затихване“ пламъка при горене, както и при емисии от неизгоряло гориво, най-често при използване на твърдо или течено гориво. В тези случаи се препоръчва инсталирането на модул за допълнително изгаряне.

Друга практика за ограничаване на емисиите при режим на зареждане на пещта е инсталирането на „чадър“ /вентилационна система/ за улавяне на газовете и понижаване на фугитивните емисии. При топене на чист скрап се предотвратяват или минимизират тези емисии.

### Описание на технологията и технологична блок-схема

Инсталацията за топене на алуминиеви отпадъци и производство на алуминий на блок в „БИАНА“ ЕООД включва като основно технологично оборудване два броя електрически тиглови, стационарни пещи. Като нагреватели в тях се използват канталови съпротивителни елементи. Общата инсталирана мощност на топлинния модул възлиза на 0,232 MW, при инсталирана мощност за всяка пещите 100 kW. Проектният капацитет за двете пещи / при два режима на работа/ е 4037 t/y, респ. 11,060 t/24 h, при производителност на отделните операции /шаржове/ 0,7 тона на шарж.

Предвиждат се два самостоятелни режима за преработка на алуминий – съдържащи отпадъци:

- **Режим 1** – топене на балиран алуминиев скрап
- **Режим 2** – топене на алуминиеви шлаки

Топенето на алуминия се извършва в графитови тигли поставени в изградена огнеупорна зидария. В профилирани канали са монтирани канталовите нагреватели. В процеса на топене върху тигела се поставя капак за елиминиране на топлинните емисии, предотвратяване окисляването на металната вана. На разстояние около 1 м. има вентилационен „чадър“ свързан със съответните газоходи към прахоочистващото съоръжение.

Фигура № I.B.1.1-2. Технологична блок-схема



### Режим 1 – топене на балиран алуминиев скрап

Като изходна суровина ще се използва алуминиев скрап, както и алуминиеви отпадъци в количество достатъчно да осигури производствения процес. Материалът ще се получава от собствената площадка за третиране на отпадъци и от външни доставчици след обработката му на балир – преси. Идентификацията на различните бали ще се извършва визуално по отношение на гранулометричния състав, както и за наличието на механично попаднали оцветени скрапови фракции или с други декоративни елементи.

При вторично топене на „външен“ скрап идентифицирането на състава на отпадъчните сплави се извършва периодично. След идентифицирането на постъпилия за преработка

алуминиев скрап, балите се складираат разделно в складово покрито хале, в зависимост от произхода им / различните доставчици и характеристики/. Основните суровини /алуминиеви отпадъци/ се доставят от собствената площадка за приемане и третиране на отпадъци.

Топенето на балите от алуминиеви отпадъци се извършва в определена последователност.

Студеният материал се зарежда с мотокари с повдигач и прилагане на ръчни манипулации, на отделни „порции“ в тигела. Количеството шихта за една зарядка /шарж/ е около 700 кг. Включват се нагревателните елементи на пълнен товар, с цел интензивно топене на партидата. При температури по-ниски с 50-100 °С от температурата на топене на метала натоварването се изключва, като допълнителното нагряване на метала се осъществява на инерционен термичен принцип от вътрешната повърхност на тигела. В следващата фаза температурата се понижава чрез контролираща система. Температурата на металната вана е в интервал 720 -745 °С.

След зареждане на металната шихта, съобразно капацитета на всяка от тигелните пещи, в кратък интервал от време, в зависимост от качеството на металната шихта, се задържа работната температура, за хомогенизиране състава на стопилката. В края на топилната операция, преди отливането, получената шлака се изгребва ръчно, събира се в кубели и се транспортира към складовото стопанство за временно съхранение на отпадъка и последващо оползотворяване или обезвреждане от лицензирани фирми. Следващата манипулация е отливане на метала. За целта се използват леярски „черпащи“ чрез които металът се отлива в изложници под формата на блок.

След края на всяка операция се извършва подготовка на тигела за следващото топене.

В т.2.4.8.2 /Melting practice/ на *Reference Document on Best Available Techniques in the Smitheries and Foundries Industry /BREFкод SF/, 2005* е описана технологията на топене на алуминий в тиглови пещи, работещи на съпротивителен режим и е отбелязано че експлоатационният период на различните тигли зависи от състава /марката/ на произвежданата сплав.

Сложните по състав сплави причиняват по-бързо износване на тигела. При използване на графитови тигли срок на експлоатация при леене на сплави с ниска температура на топене е 6 месеца.

При операция „топене“ генерираните газове се третират през ръкавен филтър и след пречистване от прахови частици, останалите замърсители при използване на електрически нагрев имат минимални емисии, отпадъкът от прах се предава на лицензирани фирми за оползотворяване или обезвреждане.

Таблица № I.B.1.1-1 Материален баланс по метал при топене на алуминиев скрап

Входящи потоци		Изходящи потоци	
Вид материал	t/y	Продукти	t/y

1. Алюминиев скрап 1.1. Алюминий; 1.2. Стърготини, стружки и изрезки от цветни метали; 1.3. Метални опаковки	4150	1. Алюминий на блок (99 %)	4037
Всичко:	4150	--	4037

## Режим 2 – топене на алуминиеви шлаки

При третиране на отпадъчни алуминиеви шлаки, входящият суровинен поток ще бъде в насипно състояние. Приемането и идентифицирането на шлаката ще бъде аналогично на практиките приложени в Режим 1. Материален баланс при топене на алуминиеви шлаки е представен в следващата таблица.

Входящи потоци			Изходящи потоци	
Вид материал	t/y	Съдържание на метал (t)	Продукти	t/y
1. Алуминиеви шлаки	1 000	450	1. Алюминий на блок (99 %)	400
			2. Шлака	600
Всичко:	1 000	450	---	1 000

Проектният капацитет за двете пещи /при два режима на работа/ е 4 037 t/y и шлака 1 000 t/y.

### Балансът е предоставен при следните входни данни:

- Съдържание на алуминий в шлаката – 45%
- Степен на извличане на алуминий от „входяща“ шлака – 80%

### Почистване на отливките

Образуваният по повърхнината на отливките пригар трябва обезателно да се почисти. Това става чрез механично отнемане с помощта на стабилен шмиргел или с ъглошлайф. Окончателното оформяне на повърхнината на отливките, свеждаща се най-често до отнемане на метални чепаци, става на стабилен шмиргел или с ъглошлайф.

В почистващото помещение ще има монтирани и два стабилни шмиргела, на които ще се отстраняват останките от чепаци по делителната повърхнина на отливките. Към стабилните шмиргели се монтират местни прахоуловители, платнен тип, за отстраняване на частици от абразива.

На стабилните шмиргели се почистват дребни отливки. Едрите отливки, вече почистени от пригар, се почистват от чепаци и други израстъци с ъглошлайфи. Тук основният проблем не е прахоотделянето, а масата на ъглошлайфа, държан на ръце от работника. Последното може практически да се ликвидира, като ъглошлайфа се окачи на тънко метално въже, което преминава през две ролки и завършва с противотежест, с маса, съобразена с масата на ъглошлайфа.

По време на работа с тези машини, въздухът се изсмуква от помещението и се нагнетява в прахоуловител /ръкавни филтри/. Цикълът е кратък –около 1 тон отливки се почистват за 5 мин.

Помещението непременно ще се вентилира с въздух с ниска скорост.

Основните съоръжения, оказващи въздействие върху околната среда (източници на емисии, отпадъци, шум и вибрации:

- Инсталацията за производство на необработени метали от отпадъци от метали чрез металургични процеси – емисии във въздуха, емисии на отпадъци, емисии на шум.
- Дейност по почистване отливки - емисии във въздуха, емисии на отпадъци, емисии на шум.

## **1.2. Посочва се броят на работните часове и дни в рамките на една седмица за дейността.**

Производствения процес на Инсталацията за производство на необработени метали от отпадъци от метали чрез металургични процеси е следния:

- 24 h/d;
- 7 d/w;
- 365 d/yr;

Административния персонал е на едносменен работен режим:

- 8 h/d;
- 5 d/w;
- 260 d/yr

## **1.3. Планирана дата за начало на строителните работи.**

Инсталацията за производство на необработени метали от отпадъци от метали чрез металургични процеси ще бъде монтирана след приключване на СМР по сградата.

Планирана дата за начало на строителните работи – януари 2022 г. (след издаване и влизане в сила на комплексно разрешително по Чл. 117 от ЗООС).

## **1.4. Производствен капацитет и планиран обем на годишно производство.**

Категорията на промишлената дейност на „БИАНА“ ЕООД - Леярен цех, с. Царев брод е определена съгласно Приложение № 4 към чл. 117, ал. 1 на ЗООС:

- т. 2.5а „Инсталации за производство на необработени метали, различни от изброените в т.2.2, 2.3 и 2.4, от руди, концентрати или отпадъци от метали чрез металургични, химични или електрохимични процеси“.

„БИАНА“ ЕООД кандидатства за издаване на комплексно разрешително във връзка с експлоатацията на:



- „Инсталация за производство на необработени метали от отпадъци от метали чрез металургични процеси” - нова инсталация по смисъла на ЗООС.

Характера на предлаганата дейност – топене/леене на алуминиеви сплави и производство на вторичен алуминий чрез топене на отпадъци, както и наличната информация от Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година, референтни документи и методики предопределят дефинирането на единица продукт - **1 t/тон/**.

Най-общо производственият капацитет на Инсталацията за производство на необработени метали от отпадъци от метали чрез металургични процеси е представен в следващата Таблица I.Б.1.4-1.

Таблица № I.Б.1.4-1. Производствен капацитет на инсталацията

№	Наименование на инсталацията	Позиция на дейността по Приложение 4 към ЗООС	Описание на дейността	Проектен капацитет
1.	Инсталация за производство на необработени метали от отпадъци от метали чрез металургични процеси	2.5. а)	Производство на необработени метали от отпадъци от метали чрез металургични процеси / получаване на алуминий на блок/: претопяване на отпадъчен алуминий и алуминиева шлака и леене на алуминий на блок. Два броя електрически тиглови пещи – 0,6 т. течен метал и 1,5 т. течен метал.	<b>4 037 t/y за двете пещи 11,060 t/24h, за двете пещи</b>

Таблица № I.Б.1.4-2. Инсталации непопадащи в обхвата на Приложение № 4 на ЗООС

№	Наименование на инсталацията	Описание на дейността	Проектен капацитет
1.	Участък за допълнителна обработка на алуминиевите блокове	Почистване на вече излетите алуминиеви блокове чрез ъглошлиф, подреждане и пакетиране	4 037 t/y

### 1.5. Планирана дата на пускане в експлоатация.

Въвеждането на обекта в експлоатация ще бъде съобразено с издаването на комплексно разрешително по Чл. 117 от Закона за опазване на околната среда.

### 1.6. Обобщени схеми, представящи планираната употреба на суровини, спомагателни материали, вода и енергия.

Характера на предлаганата дейност – топене/леене на алуминиеви сплави и производство на вторичен алуминий чрез топене на отпадъци, както и наличната информация от Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година, референтни документи и методики предопределят дефинирането на единица продукт - **1 t/тон/**.

В следващите таблици са представени обобщени данни за употреба на суровини, спомагателни материали, вода и енергия.

Таблица I.Б.1.6-1. Информация за разходни норми на Инсталация за производство на необработени метали от отпадъци от метали чрез металургични процеси, попадаща в Приложение № 4 на ЗООС.

№	Консуматив	Дименсия	Разход за единица продукт	Разход годишно
1	2	3	4	5
<b>Инсталация за производство на необработени метали от отпадъци от метали чрез металургични процеси</b>				
1	Вода	m <sup>3</sup>	0	0
2	Електроенергия	MWh	0.3	1211,1
<b>3. Суровини:</b>				
3.1.	Алуминиев скрап	t	1,028	4150
3.2.	Алуминиева шлака	t	0,4	1000

### 1.7. Информация, описваща използването на най-добри налични техники (НДНТ) и/или планираните действия, за постигане нивото на НДНТ.

Прилаганите мерки за предотвратяване на замърсяването в съответствие с изискванията на Методика за определяне на най-добрите налични техники (НДНТ) на основание параграф 3 от заключителните разпоредби на Наредбата за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни (посл. изм. и доп. бр. 69 от 11.09.2012 година) утвърдена със Заповед № РД 925/13.12.2012 година на Министъра на околната среда и водите и актуализирана Методика за попълване на заявление за издаване на комплексно разрешително по отношение на раздел II, точка 3 „Използване на най-добри налични техники“ се извършва след сравнение на съществуващи и прилагани в промишлен мащаб техники за осъществяване на съответната дейност. Към момента на подаване на настоящото заявление е издадено и влязло в сила Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година за формулиране на заключения за най-добри налични техники (НДНТ) в цветната металургия съгласно Директива 2010/75/ЕС на Европейския парламент.

За сравняване на разглежданата инсталация с най-добрите налични техники са използвани BREF документите – вертикален и хоризонтални, разработени от Техническото бюро на Европейската комисия в Севиля, както следва:

- Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година за формулиране на заключения за най-добри налични техники (НДНТ) в цветната металургия съгласно Директива 2010/75/ЕС на Европейския парламент;
- Best Available Techniques (BAT) Reference Document for the Non-Ferrous Metals Industries – 2017;
- Reference Document on Best Available Techniques in the Smitheries and Foundries Industry /BREF код SF/, 2005;
- Integrated Pollution Prevention and Control (IPPC) Reference Document on Best Available Techniques (BAT) on Economics and Cross-Media Effects, July 2006;
- Integrated Pollution Prevention and Control (IPPC) Reference Document on Best Available Techniques for Energy Efficiency February 2009;
- Integrated Pollution Prevention and Control (IPPC) Reference Document on Best Available Techniques (BAT) on Emissions from Storage, July 2006;
- Integrated Pollution Prevention and Control (IPPC) Reference Document on Best Available Techniques (BAT) on the General Principles of Monitoring, July 2003;
- Integrated Pollution Prevention and Control (IPPC) Reference Document on Best Available Techniques (BAT) to Industrial Cooling Systems, December 2001.

Настоящото заявление се подава за **нова инсталация**, в резултат на което оценката за прилагане на НДНТ е разработена в съответствие с т. 3.1 на утвърдената методика.

Към момента на подаване на настоящото заявление е издадено и влязло в сила Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година за формулиране на заключения за най-добри налични техники (НДНТ) в цветната металургия съгласно Директива 2010/75/ЕС на Европейския парламент.

В BREF code SF (т. 5.3) се обсъжда процеса на топене на блокове (инготи) или вътрешен скрап, който е стандартен за леярската практика на цветни метали.

За топене на алуминий намират приложение различни по конструкция пещи:

- ✓ Въртящи се пещи /Rotary furnace/;
- ✓ Отражателни пещи /Hearth type furnace /;
- ✓ Шахтови пещи /Shaft furnace /;
- ✓ Тиглови пещи в три модификации по отношение на използвания енергиен ресурс: изгаряне на газообразно или течно гориво; индукционно нагряване; употреба на съпротивителни нагревателни елементи.

Изборът на агрегата се определя от техническите критерии – режим на работа, капацитет, конструкция на допълнителна секция / линия/ за производство на готово изделие. В една леярна могат да се използват различни по конструкция пещи. Практиката и технико-икономическите анализи показват, че при организиране на централизирано, в по големи мащаби производство в агрегати с голям капацитет енергийната ефективност е по-висока, в сравнение с по-малките по мащаб инсталации.

Понастоящем индукционните пещи се използват при висок капацитет, напр. над 10 t/h. Шахтови пещи, както и тиглови пещи се използват при малък капацитет на производство – по-малък от 5 t/h. Тиглови пещи със среден и малък капацитет намират приложение когато е необходимо да се коригира лесно състава на сплавта или при ниски стойности /цена/ или размери на изделието. Пещите с електрическо нагряване имат предимство, че не се генерират изходящи горивни газове, могат да поддържат хомогенно температурно поле в обема на стопилката /ваната/ и имат относително нисък разход на енергия.

За топене на алуминий или сплави в различните по конструкции пещи като суровина се използват блокове /инготи/, а в някои случаи се зарежда с вече стопен метал.

#### **Тиглови пещи /Crucible furnace/на BREF code SF**

Това са обикновени тигли, които се загряват индиректно от топлината на изгорели газове /природен газ, течни горива/, с електрическа енергия или при необходимост от ниски температури чрез термален флуид. Избягва се директен контакт с пламъка с цел предотвратяване на локални прегрявания на дъното на тигела и предотвратяване на окислението и изпарението на метала. Създават се предпоставки за добър температурен режим и контрол поддържан в процеса на топене. Тази конструкция пещи се използват само в цветната металургия. Тези пещи се използват за леярски производства с малък капацитет.

Предимства	Недостатъци
------------	-------------

Лесна технология	Ниска енергийна ефективност и малък капацитет
Ниски разходи и оборудване за техническа експлоатация	
Добра мобилност (гъвкавост) за производство на различни по състав сплави	

При нормална експлоатация на тиглови пещи се използват чисти метали, поради което не се имитират забележими замърсители с изходящи газове. Възможно е обаче в процеса на зареждане на пещта да се генерират газове. Това може да се дължи на онечистване на газовете със замърсители съдържащи се в шихтата постъпваща за топене /масла, бои/ или при „затихване“ пламъка при горене, както и при емисии от неизгоряло гориво, най-често при използване на твърдо или течено гориво. В тези случаи се препоръчва инсталирането на модул за допълнително изгаряне.

Разглежданата Инсталация за повърхностна обработка на метали съответства на най-добрите налични техники описани в Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година за формулиране на заключения за най-добри налични техники (НДНТ) в цветната металургия съгласно Директива 2010/75/ЕС на Европейския парламент и • Best Available Techniques (BAT) Reference Document for the Non-Ferrous Metals Industries – 2017.

#### **1.7.1. обстоятелства по чл. 123а, ал. 3 от ЗООС;**

При нормална експлоатационна работа на площадка на „БИАНА“ ЕООД - Леярен цех, с. Царев брод не се налага прилагане на Чл. 123а, ал. 3 от Закона за опазване на околната среда.

#### **1.7.2. обстоятелства по чл. 123а, ал. 5 от ЗООС;**

При нормална експлоатационна работа на площадка на „БИАНА“ ЕООД - Леярен цех, с. Царев брод не се налага прилагане на Чл. 123а, ал. 5 от Закона за опазване на околната среда.

#### **1.7.3. за наличие на обстоятелствата по чл. 123, ал. 4 или 5 от ЗООС.**

При нормална експлоатационна работа на площадка на „БИАНА“ ЕООД - Леярен цех, с. Царев брод не се налага прилагане на Чл. 123, ал. 4 или 5 от Закона за опазване на околната среда.

### **1.8. Основание за подаване на заявление за издаване на комплексно разрешително.**

Заявлението е изготвено на основание Чл. 117, ал. 1 на Закона за опазване на околната среда (ДВ бр. 91/2002 г. и посл. изм. и доп.), обхвата на Наредба за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни (ДВ бр. 80/2009 г., и посл. изм. и доп.).

Подаването на заявлението е в съответствие с условие от Решение № ОВОС ШУ-3-4/2019 г. по ОВОС на РИОСВ-Шумен.

### **1.9. Справка за нормативните актове, инструкциите, изчислителните програми (за оценка на приноса към концентрациите в околната среда), които са използвани при попълване на заявлението.**

Разгледаните аспекти на работата на Инсталацията напълно съответстват на действащите към момента в Република България и ЕС нормативни актове. При извършване на оценката са използвани следните нормативни актове:

- ✓ Директивата относно емисиите от промишлеността (комплексното предотвратяване и контрола на замърсяването) 2010/75/ЕС;
- ✓ Закон за опазване на околната среда (Обн. ДВ, бр. 91/2002 г. и изм. и доп.);
- ✓ Наредбата за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни (ДВ 80/2009 г. и изм. и доп.);
- ✓ Методика за попълване на заявление за издаване на комплексно разрешително съгласно параграф 3 от Наредбата за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни, МОСВ, 2014 г.;
- ✓ Методика за определяне на най-добрите налични техники (НДНТ);
- ✓ Закон за защита от вредното въздействие на химичните вещества и смеси (Обн. ДВ, бр. 10/04.02.2000 г. и изм. и доп.);
- ✓ Наредба за реда и начина на класифициране, опаковане и етиктиране на химичните вещества и смеси (Обн. ДВ, бр. 68/31.08.2010 г.);
- ✓ Регламент 1907/2006г. (ЕО) за регистрацията, оценката, разрешаването и ограничаването на химичните вещества;
- ✓ Регламент (ЕО) № 1272/2008 на Европейския Парламент и на Съвета от 16 декември 2008 година относно класифицирането, етиктирането и опаковането на вещества и смеси, за изменение и за отмяна на директиви 67/548/ЕИО и 1999/45/ЕО и за изменение на Регламент (ЕО) № 1907/2006;
- ✓ Наредба за предотвратяване на големи аварии с опасни вещества и за ограничаване на последствията от тях (обн. ДВ, бр.39/2006 г. и изм. и доп.);
- ✓ Наредба за реда и начина за съхранение на опасни химични вещества и смеси, (приета с ПМС № 152/30.05.2011 г., обн. ДВ., бр. 43 от 7 юни 2011 г.);
- ✓ Закон за водите (обн. ДВ бр. 67/27.07.1999 г. и изм. и доп.);
- ✓ Наредба № 1 от 7.07.2000 г. за проучването, ползването и опазването на подземните води (обн. ДВ бр. 87/2007 г. и изм. и доп.);
- ✓ Наредба № 1 от 11.04.2011 г. за мониторинг на водите (Издадена от министъра на околната среда и водите, обн., ДВ, бр. 34 от 29.04.2011 г., в сила от 29.04.2011 г., изм. и доп., бр. 22 от 5.03.2013 г., в сила от 5.03.2013 г.);
- ✓ Наредба № 2 от 16.10.2000 г. за опазване на водите от замърсяване с нитрати от земеделски източници (обн. ДВ бр. 27/2008 г. и изм. и доп.);
- ✓ Наредба № 3 от 88/16.10.2000 г. за условията и реда за проучване, проектиране, утвърждаване и експлоатация на санитарно - охранителните зони около водоизточниците и съоръженията за питейно-битово водоснабдяване и около водоизточниците на минерални води, използвани за лечебни, профилактични, питейни и хигиенни нужди (обн. ДВ, бр. 88/2000 г. и изм. и доп.);
- ✓ Наредба № 9 от 16.03.2001 г. за качеството на водата, предназначена за питейно-битови цели (обн. ДВ бр. 30/2001 г. и изм. и доп.);
- ✓ Наредба № 7 за условията и реда за заустване на производствени отпадъчни води в канализационните системи на населените места (ДВ бр.98/2000 г.);
- ✓ Наредба № 4 на МРРБ за условията и реда за присъединяване на потребители и за ползване на водоснабдителни и канализационни системи (ДВ бр.88/2004 г.);
- ✓ Закон за управление на отпадъците (Обн., ДВ, бр. 53 от 13.07.2012 г., в сила от 13.07.2012 г.);
- ✓ Наредба № 1 от 04.06.2014 г. за реда и образците, по които се предоставя информация за дейностите по отпадъците, както и реда за водене на публични регистри;

- ✓ Наредба № 2/23.07.2014 г. за класификация на отпадъците (обн. ДВ бр. 66 от 08.08.2014 г., изм. и доп., бр. 32 от 21.04.2017 г., в сила от 21.04.2017 г.);
- ✓ Наредба за управление на строителните отпадъци и за влагане на рециклирани строителни материали (приета с ПМС 277 от 5.11.2012 г., обн., ДВ, бр. 89 от 13.11.2012 г., в сила от 13.11.2012 г.);
- ✓ Наредба за опаковките и отпадъците от опаковки (Приета с ПМС № 271 от 30.10.2012 г., обн., ДВ, бр. 85 от 6.11.2012 г., в сила от 6.11.2012 г.);
- ✓ Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци (приета с ПМС № 53 от 1999 г., ДВ, бр. 29/1999 г. и изм. и доп.);
- ✓ Наредба № 6 за условията и изискванията за изграждане и експлоатация на депа и на други съоръжения и инсталации за оползотворяване и обезвреждане на отпадъци (Издадена от министъра на околната среда и водите, обн., ДВ, бр. 80 от 13.09.2013 г., в сила от 13.09.2013 г.);
- ✓ Наредба № 7 за изискванията, на които трябва да отговарят площадките за разполагане на съоръжения за третиране на отпадъци (Изд. на МОСВ, МРРБ, МЗГ, и МЗ, обн. ДВ бр. 81 от 17.09.2004 г.);
- ✓ Наредба за отработените масла и отпадъчни нефтопродукти (приета с ПМС № 352 от 27.12.2012 г., ДВ, бр. 2/2013 г.);
- ✓ Наредба за батерии и акумулатори и за негодни за употреба батерии и акумулатори (приета с ПМС № 351 от 27.12.2012 г. обн. ДВ, бр. 2/2013 г.);
- ✓ Наредба за излязлото от употреба електрическо и електронно оборудване (приета с ПМС № 355 от 28.12.2012 г. обн. ДВ. бр. 2/2013 г. и изм. и доп.);
- ✓ Закон за чистотата на атмосферния въздух (обн. ДВ, бр. 45/28.05.1996 г. и изм. и доп.);
- ✓ Наредба № 1 за норми за допустими емисии на вредни вещества (замърсители), изпускани в атмосферата от обекти и дейности с неподвижни източници на емисии (обн. ДВ, бр. 64/2005 г. в сила от 06.08.2006 г. и изм. и доп.);
- ✓ Наредба № 6 от 26 март 1999 година за реда и начина за измерване на емисиите на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от обекти с неподвижни източници (обн. ДВ, бр.31/1999 г. и изм. и доп.);
- ✓ Наредба № 7 от 3 май 1999 година за оценка и управление качеството на атмосферния въздух (обн. ДВ, бр.45/1999 г. и изм. и доп.);
- ✓ Наредба № 12/2010 г. за норми за серен диоксид, азотен диоксид, фини прахови частици и олово в атмосферния въздух, в сила от 30.07.2010 г.
- ✓ Методика за изчисляване височината на изпускащите устройства, разсейването и очакваните концентрации на замърсяващи вещества в приземния слой на атмосферата – програмен продукт PLUME;
- ✓ Закон за почвите (ДВ бр.89 2006 г., посл.изм. бр.89 от 06.11.2007 г.);
- ✓ Наредба № 3 от 1 август 2008 г. за нормите за допустимо съдържание на вредни вещества в почвите. В сила от 12.08.2008 г. Издадена от Министерството на околната среда и водите, Министерството на здравеопазването и Министерството на земеделието и храните (обн. ДВ. бр.71 от 12.08..2008 г);
- ✓ Наредба № 4 от 12 януари 2009 г. за мониторинг на почвите (обн. ДВ. бр.19 от 13 Март 2009 г.);
- ✓ Закон за териториално и селищно устройство (ДВ бр. 29/1979 г., посл. изм. и доп. бр.14/1998 г.);
- ✓ Закон за Защитените територии (ДВ бр. 113/11.11.1998 г., 1- 19, изм. ДВ бр. 98/1999 г., ДВ бр. 28/ 2000 г.);
- ✓ Закон за защита от шума в околната среда (обн. ДВ, бр.74/13.09.2005 г., посл. изм. I доп.);

- ✓ Наредба № 54 от 13.12.2010 г. за дейността на националната система за мониторинг на шума в околната среда и за изискванията за провеждане на собствен мониторинг и предоставяне на информация от промишлените източници на шум в околната среда, издадена от министъра на здравеопазването и министъра на околната среда и водите, обн., ДВ, бр. 3 от 11.01.2011 г., в сила от 12.02.2011 г.;
- ✓ Наредба № 6 за показателите за шум в околната среда, отчитащи степента на дискомфорт през различните части на денонощието, граничните стойности на показателите за шум, методите за оценка на стойностите на показателите за шум и на вредните ефекти на шума върху здравето на населението (обн. ДВ бр. 58/2006 година);
- ✓ Методика за определяне на общата звукова мощност, излъчвана в околната среда от промишлено предприятие и определяне на нивото на шума в мястото на въздействие – утвърдена със Заповед № РД-613/08.08.2012 г.;
- ✓ Закон за здравословни и безопасни условия на труд (ДВ бр.124 /1997г./ посл. изм. и доп. ДВ бр. 25/2001 г.);
- ✓ Наредба № Из-2377 от 15.09.2011 г. за правилата и нормите за пожарна безопасност при експлоатация на обектите (ДВ бр. 81/2011).

## 2. РАЗРЕШИТЕЛНИ.

### 2.1. Компетентен орган по издаване на виза за проектиране и за издаване на разрешение за строеж.

Наименование: Община Шумен  
Адрес:  
Телефон:  
E-mail:  
Факс:  
Главен архитект:  
Телефон:  
E-mail:

Към момента не е издаване скица-виза за проектиране.

### 2.2. Пречиствателна станция, в която ще се третира отпадъчните води от дейността - когато подателят на заявлението за издаване на комплексно разрешително предава отпадъчни води от работата на инсталациите за пречистване от друга фирма.

#### 2.2.1. Наименование, адрес, факс, телефон, e-mail на дружеството, в чиято пречиствателна станция постъпват отпадъчните води.

Наименование: „ВОДОСНАБДЯВАНЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ – ШУМЕН“ ООД  
Адрес:  
E-поща:  
Телефон:

#### 2.2.2. Схемата на канализация с мястото/местата на включване на отпадъчните води към канализационната система на приемника им и копие от договора между подателя и съответната фирма.

Схема на канализационната система с мястото на включване на отпадъчните води към канализационната система на приемника им е представена в отделно приложение */Приложение № II.6.1-1/*.

Договор с „Водоснабдяване и канализация – Шумен“ ООД е представен в *Приложение № II.4.1-1*.

### **2.3. Компетентен орган за речния басейн.**

#### **2.3.2. Схема на канализацията и мястото/местата на заустване.**

Схема на канализационната система с мястото на включване на отпадъчните води към канализационната система на приемника им е представена в отделно приложение */Приложение № II.6.1-1/*.

### **2.4. Решение за утвърждаване на окончателна площадка.**

Има издадено решение по ОВОС ШУ-3-4/2019 г. на РИОСВ Шумен на инвестиционно предложение „Инсталации за производство на цветни необработени метали и руди, концентрати или отпадъци от метали чрез металургични, химични или електрохимични процеси“.

Заявлението е изготвено на основание Чл. 117, ал. 1 на Закона за опазване на околната среда (ДВ бр. 91/2002 г. и посл. изм. и доп.), обхвата на Наредба за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни (ДВ бр. 80/2009 г., и посл. изм. и доп.) и условие на Решение № ОВОС ШУ-3-4/2019 г. по ОВОС на РИОСВ-Шумен.

## **3. КРАТЪК ПРЕГЛЕД НА ОСНОВНОТО ЗАМЪРСЯВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА ПО ОТНОШЕНИЕ НА:**

### **3.1. Въздух.**

По време на монтажните дейности не се очаква генерирането на емисии, оказващи влияние върху качествения състав на атмосферния въздух. Поради характера на строително-монтажните работи а именно: монтажа ще се извършва в закрити помещения, строително – ремонтните дейности са сведени до минимум не се очаква генериране на емисии оказващи влияние върху качествения състав на атмосферния въздух.

По време на експлоатацията на Леярния цех (производство на алуминий на блок) се очаква емитирането на прахови частици и органични вещества, определени като общ въглерод, при вторичното топене на алуминиевите отпадъци и шлаки. Очакваните емисии от прахообразни вещества ще се улавят от локална аспирация над двете тигелни електросъпротивителни пещи ще се пречистват във филтърна група с ръкавни филтри. Очакваните прахови емисии (при дебит от 37 000 Nm<sup>3</sup>/h) с остатъчно съдържание след филтъра под 10 mg/m<sup>3</sup>ФПЧ<sub>10</sub>, ще бъдат около 0,1 g/sec(НДЕ според чл. 37, ал. 1 от Наредба №



1/27.06.2005 г.). Пречистването на праховите частици ще доведе до намаляване емисиите на органични вещества, неорганични съединения на хлора и флуора, и диоксини.

Основните емитирани замърсители на въздух ще бъдат прах и органични вещества, определени като общ въглерод. Източникът /изпускащо устройство/ на организирани прахово-газови емисии с основните замърсители със съответните им НДЕ при експлоатация на инвестиционното предложение са дадени в таблиците

Таблица № I.3.1-1. Характеристика на комина /изпускащо устройство/.

№ ИУ	H	D	T	V
	m	m	°C	Nm <sup>3</sup> /h
K1	8.1	0.68	40	37000

Таблица № I.3.1-2. Норми на допустими емисии съгласно Наредба 1/27.06.2005 г.

ФПЧ <sub>10</sub>	ТОС	HCl /HF	DIOX
mg/m <sup>3</sup>	mg/m <sup>3</sup>	mg/m <sup>3</sup>	ng/m <sup>3</sup>
10	50	5	0.1

При посочените стойности на емитирани емисии замърсители следва очакваните концентрации да не превишават средните допустими норми, представени в таблицата.

Таблица № I.3.1-3.

Емитиран замърсител	Средно денонощна концентрация mg/m <sup>3</sup>	Максимално еднократни/средночасови концентрации mg/m <sup>3</sup>
ФПЧ <sub>10</sub>	0.05*	0.05*
ТОС	-	-
HCl	0.1**	0.2*
HF	0.005**	0.02**
DIOX	-	-

\* Съгласно Наредба 12 от 2010 г.

\*\* Съгласно Наредба 14 от 1997 г.

Таблица № I.3.1-4.

Емисионен източник	Технологичен участък в който действа източника на емисии	Географски координати Xi	Географски координати Yi	Замърсители
K1	Вентилационни газове, отделяни при металургични процеси на претопяване на алуминиеви отпадъци и шлаки, <b>почистване на отливки</b> , след аспирационната система с филтърна група с ръкавни филтри	43.3290	27.0105	ФПЧ <sub>10</sub> , ТОС, DIOX, HCl, HF

Таблица № I.3.1-5. Характеристика на комина и емисиите

Н	D	T	V	ФПЧ <sub>10</sub>	ТОС	HCl/HF	DIOX
m	m	°C	Nm <sup>3</sup> /h	g/s	g/s	g/s	µg/s
8.1	0.68	40	37000	0.103	0.514	0.0514	1.03E-09

Годишните емисии на прах (ФПЧ<sub>10</sub>) възлизат на 3.241 t/y(НДЕ) за номиналната мощност на инсталацията (за която се подава Заявлението) – вторично топене (металургични процеси на претопяване) от 4037 t/y (респ. 11.060 t/24 h), за двете пещи.

Годишните емисии на газове са, както следва:

- органични вещества, определени като общ въглерод – 16.206 t/y(НДЕ);
- неорганични съединения на хлора и флуора, определени като HCl иHF - 1.621t/y(НДЕ);
- диоксини - 3.24E-05 t/y (НДЕ).

Източниците на емисии са организирани и неорганизиранни.

За ограничаване на вредните емисии от тигелните електросъпротивителни пещи при вторично топене на алуминиеви отпадъци и шлаки, почистване на отливки, се предвижда смукателна аспирация с газоход и прахоуловителна система, която включва: ръкавен филтър/с автоматично стръскване 350 удара/ с размери 3.2 x 2.8 x 2.4 м с общо 165 ръкава; смукателен вентилатор с капацитет 37 000 Nm<sup>3</sup>/h и комин с височина 8.1 ми размери на напречното сечение 60 x 60 мм, при температура на изходящите газове от изпускащото устройство 40°C и дебит на изходящите газове – 10.3 куб.м/сек. и скорост на газовия поток 15.2 м/сек.

Разсейването на вредните вещества изпускани в атмосферата от неподвижни точкови източници зависи от много фактори а/Емисионни параметри , към които могат да бъдат отнесени – количество/обем дебит/ на отпадъчните газове /респ. скорост на отпадъчните газове от изпускащото устройство/; - Масови потоци /мощност на емисиите/ на вредните вещества; - Емисионни концентрации; - При аерозоли и прахови замърсители – фракционен състав и плътност на твърдата фаза; б/ Параметри /геометрия/ на изпускащите устройства /височина, диаметър/; в/ Топография на терена на района, имаща голямо значение за поведението на факела, а от там и следните фактори – Повдигнати терени; - Долинни конфигурации; - Близост до големи водни басейни; - размчлененост на релефа; г/ Характер на местността в която е разположена производствената площадка/в населено място или извън него/; д/ Наличие в близост до източниците, на сгради с височина съизмерима с тази на изпускащите устройства; е/Метеорологични параметри; - Скорост и посока на вятъра. Скоростта на вятъра предопределя височината на издигане на факела, посоката на неговото разпространение и разрушаването му; - Стабилност на атмосферата /съгласно класификацията на Паскуил и Гифорд/. Във всеки момент, тя зависи от статистична стабилност/свързана с изменение на температурата с височината/, термична турбулентност/ предизвикана от нагриване на въздуха от земната повърхност/ и механичната турбулентност//функция на скоростта на вятъра и грапавостта на теренната повърхност/; - Височина на смесване. Тя представлява разстоянието над земната повърхност до което достига неограниченото вертикално смесване на отпадъчните газове и атмосферния въздух. Когато височината на смесване е малка, но все пак над височината на факела, приземните концентрации ще бъдат относително високи; - Температурни условия. Температурата на отпадъчните газове и околната температура /разликата между тях/ са причина за появата на подемна сила, която заедно с началния импулс предизвикват издигане на факела. От последното/ефективна височина/ до голяма степен зависи разсейването на вредните вещества.

Количествената оценка на разсейването на вредните вещества изпускани в атмосферата от неподвижни източници, зависи от следните фактори:

**Емисионни параметри:** Количество на отпадъчните газове и съответните масови потоци на прах и газове, са представени в таблиците по горе. **Фракционни параметри на праховите емисии.** Скоростта на утаяване на праха е приета 0.01 м/сек., а при газообразните 0 м/сек. Скоростта на утаяване е сравнително ниска, което обуславя разпространението на тези замърсители на значителни особено при подходящи климатични условия.

**Параметри /геометрия/ на изпускащите устройства /височина и диаметър/.** Изпускащото устройство на площадката е с височина над нивото на покрива на халето и диаметър съобразен с пречиствателното съоръжение. Тези размери влияят върху съществено върху ефективната височина на източниците /височина на издигане на факела/ Диаметърът на изпускащото устройство еднозначно определя скоростта на газа на изход от устието, а тя определя импулсната съставяща на силите предизвикващи издигане на факела. Скоростта на отпадъчните газове на изход от източниците варира в големи граници. Височината на източниците и скоростта на изпускащите ги газове до голяма степен определят разстоянията до зоните с максимални приземни концентрации.

### 3.2. Отпадъци.

#### Производствени отпадъци:

- **Прах (сажди)**

Прах от пречистване на газове отпада след ръкавен филтър за пречистване на отпадъчни газове пещите. Състав – твърд отпадък, алуминий на прах.

Годишно количество - 0.8 t/y

Количество за t/произведен продукт –0.000198t

- **Ръкави от ръкавни филтри**

Амортизирани текстилни филтърни материали отпадат при подмяна на ръкави на ръкавни филтри на пречиствателни съоръжения към пещите. Състав на отпадъка – текстил.

Годишно количество –0.090 t/y

Количество за t/t произведен продукт -0.000023t

- **Шлака от пещи**

Шлака от пещи ще се генерира при производство на алуминий на блок. Шлаквата се образува като горен слой при топене. При претопяване на алуминиев скрап не се използват покривни флюси. Състав на отпадъка – твърд устойчив отпадък със следния химичен състав:

$Al_2O_3$  + Alметален;  $TiO_2$ ; Mn; Cu; Zпн неразтворим остатък.

Шлаквата от пещи е отпадък от пещите в процес на експлоатация

Годишно количество - 500 t/y

Количество за t/t произведен продукт -0.123 t

### Образуване на отпадъци общо за площадката

#### Опасни отпадъци

- **Флуоресцентни тръби и други отпадъци, съдържащи живак**

Отпадъкът се генерира от негодни за употреба осветителни тела, отделени от сградния фонд и районното осветление на площадката. Твърд отпадък. Състав – живак.

Годишно количество – 0. 8 t/y

Количество за t/t произведен продукт -0.000198t

#### Производствени отпадъци

- **Излязло от употреба електронно и електрическо оборудване**

По време на експлоатация на обекта ще се отделят негодни за употреба натриеви лампи, датчици, тонери, офис оборудване и др. Състав на отпадъка – различен, смеси от метали, пластмаси, каучук и т.н.

Годишно количество – 0. 08 t/y

Количество за t/t произведен продукт -0.0000198t

- **Утайки от битово-фекални отпадъчни води**

Този отпадък ще се генерира вследствие събиране на битово-фекални отпадъчни води във водоплътна изгребна яма, формирани на площадката от санитарния възел, от ще се изгребват със специализирана техника и транспортират към пречиствателната станция в гр. Шумен за пречистване. Състав на отпадъците – органика.

Годишно количество – 80 t/y

Количество за t/t произведен продукт -0.0198t

#### Образуване на строителни отпадъци

Смесени строителни отпадъци ще се генерират по време на ремонтните дейности по сградния фонд на площадката. Твърд отпадък. Състав – бетон, плочки и др.

Годишно количество – 5t/y

Количество за t/t произведен продукт -0.00123t

#### Образуване на твърди битови отпадъци

Смесени битови отпадъци ще се образуват от жизнената дейност на обслужващия персонал по време на експлоатацията на лезния цех. Състав на отпадъците – хартия, пластмаса, хранителни отпадъци, органика, смет.

Годишно количество – 5 t/y

Количество за t/t произведен продукт –0.00123t

#### **Образуване на хартиени и картонени опаковки**

Това са опаковки от хартия и картон. Образуват се по време на СМР и по време на експлоатация.

Годишно количество – 0.6 t/y

Количество за t/t произведен продукт –0.0000148t

#### **Образуване на пластмасови опаковки**

Това са опаковки от пластмаса. Образуват се по време на СМР и по време на експлоатация.

Годишно количество – 0.06 t/y

Количество за t/t произведен продукт –0.0000148t

#### **Образуване на опаковки от дървесни материали**

Това са опаковки от дървесина. Образуват се по време на СМР и по време на експлоатация.

Годишно количество – 0.1 t/y

Количество за t/t произведен продукт –0.0000248t

#### **Образуване на метални опаковки**

Това са опаковки от метал. Образуват се по време на СМР и по време на експлоатация.

Годишно количество – 0.06 t/y

Количество за t/t произведен продукт –0.0000148t

#### **Образуване на смесени опаковки**

Това са опаковки от различни материали. Образуват се по време на СМР и по време на експлоатация.

Годишно количество – 0.06 t/y

Количество за t/t произведен продукт –0.0000148t

Смесените битови отпадъци ще се събират в контейнер и ще се извозват до инсталация за сепариране от фирмата по сметоизвозване и сметосъбиране за община Шумен, съгласно сключен договор.

Строителните отпадъци ще се третират по ред, определен от кмета на общината, ще се събират и ще се извозват своевременно от площадката, от фирма имаща разрешение (регистрационен документ) за дейности със строителни отпадъци.

Всички отпадъци ще се предават на фирми с разрешителен документ. Ще се обособят места за тяхното съхранение, като отделно ще се съхраняват опасните и неопасните.

Таблицата на образуваните неопасни, опасни и битови отпадъци от дейността на цялата площадка са следните:

**Таблица № I.3.2-1. Отпадъци, образувани от на площадка за производство на алуминиеви профили**

Отпадък	Код	Количество [t/y]	Количество [t/t]	Предварително съхранение	Оползотворяване, преработване и рециклиране	Обезвреждане
<b>От инсталацията</b>						
прах от отпадъчни газове, различен от упоменатия в 10 03 19	10 03 20	0.8	0.000198	да	Да - външни дружества	Да - външни дружества
шлака от пещи	10 10 03	500	0,124	да	Да - външни дружества	Да - външни дружества
15 02 03 – абсорбенти, филтърни материали, кърпи за изтриване и предпазни облекла, различни от упоменатите в 15 02 02.	15 02 03	0.09	0.0000223	да	Да - външни дружества	Да - външни дружества
<b>От цялата площадка</b>						
хартиени и картонени опаковки	15 01 01	0,6	0.000149	да	Да - външни дружества	не
пластмасови опаковки	15 01 02	0,06	0.0000149	да	Да - външни дружества	не
опаковки от дървесни материали	15 01 03	0,1	0,0000248	да	Да - външни дружества	не
метални опаковки	15 01 04	0,06	0,0000148	да	Да - външни дружества	не
смесени опаковки	15 01 06	0,06	0,0000148	да	Да - външни дружества	не
излязло от употреба оборудване, различно от упоменатото в кодове от 16 02 09 до 16 02 13	16 02 14	0,08	0.0000198	да	Да - външни дружества	не

Отпадък	Код	Количество [t/y]	Количество [t/t]	Предварително съхранение	Оползотворяване, преработване и рециклиране	Обезвреждане
смеси от бетон, тухли, керемиди, плочки, фаянсови и керамични изделия, различни от упоменатите в 17 01 06	17 01 07	5	0.00123	да	Да - външни дружества	Да - външни дружества
флуоресцентни тръби и други отпадъци, съдържащи живак	20 01 21*	0,8	0,000198	да	Да - външни дружества	Да - външни дружества
Смесени битови отпадъци	20 03 01	5	-	да	Да - външни дружества	Да - външни дружества
Утайки от септични ями	20 03 04	80	-	да	Да - външни дружества	Да - външни дружества

### 3.3. Отпадъчни води.

На площадката на „БИАНА“ ЕООД се формират следните потоци отпадъчни води:

- ✓ Битово-фекални отпадъчни води от административната сграда с битова част;
- ✓ Битово-фекални отпадъчни води от битови помещения към леярната

Канализационната мрежа на площадката на „БИАНА“ ЕООД е само канализация за битови и БФВ.

Генерираните отпадъчни води от обекта, чрез които се генерират емисии са следните:

#### Производствени отпадъчни води.

При експлоатацията на Инсталацията за производство на необработени метали от отпадъци от метал чрез металургични процеси, не се формират производствени отпадъчни води.

На промишлената площадка не се използва вода за производствени цели.

От Инсталацията за производство на алуминиеви отливки от алуминиеви отпадъци чрез металургични процеси не се формират производствени отпадъчни води и не се налага използването на пречиствателни съоръжения за производствени отпадъчни води.

#### Битово – фекални води.

Формираните битово-фекални води ще се транспортират и заустват в пречиствателна станция след сключване на договор. Очакваното количество е за десет човека 0.34 куб.м /ден. Или годишно около 90 куб.м.

Формираните отпадъчни води ще се транспортират и заустват в пречиствателна станция след сключване на договор.

**Дъждовни води.**

Повърхностните атмосферни води от покривите на сградите и прилежащите бетонови площадки се отичат свободно по повърхността на площадката и прилежащите и терени.

Не се налага контрол и измерване на отпадъчните води от площадката. Не се предвижда заустване на води към повърхностни водни обекти или подземни водни тела.

**Охлаждащи води**

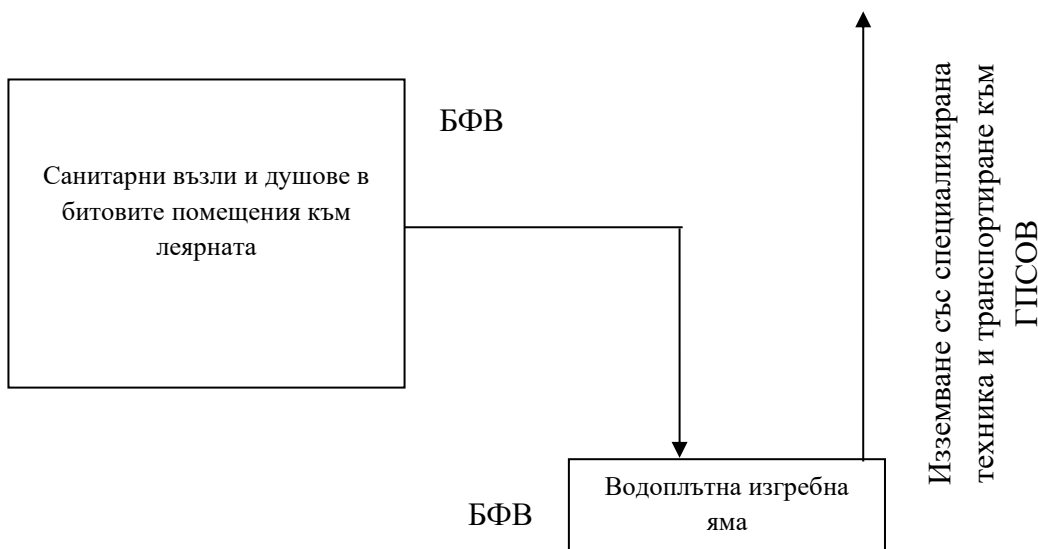
На площадката на леярния цех за производство на необработени метали от отпадъци от метали чрез металургични процеси не се използват охлаждащи води.

**Битово-фекални отпадъчни води**

По време на експлоатация на обекта в с. Царев брод се формират отпадъчни битово-фекални води от административната сграда с битова част и битови помещения към леярната.

Отпадъчните битово-фекални води се събират във водоплътна изгребна яма. Водите и утайките от ямата се изземват със специализирана техника и се транспортират до ГПСОВ, гр. Шумен, въз основа Становище на „Водоснабдяване и канализация“ ООД, гр. Шумен

Очакваното количество е за десет човека 0.34 куб.м /ден. Или годишно около 90 куб.м.

**Блок-схема за отвеждане на битово-фекалните води във водоплътна изгребна яма**

Дейността на леярния цех за производство на необработени метали от отпадъци от метали чрез металургични процеси не попада в обхвата на Приложения №№ 2 и 5 от Наредба № 6/09.11.2000 г. за емисионни норми за допустимото съдържание на вредни и опасни вещества в отпадъчните води, зауствани във водни обекти.

Няма точки на заустване на отпадъчни води в I-ви, II-ри или III-ти пояс на санитарно-охранителна зона около водоизточници и съоръжения за питейно-битово водоснабдяване и



около водоизточници на минерални води, използвани за лечебни, профилактични, питейни и хигиенни нужди.

Схема на канализационната мрежа на площадката и точките на заустване е представена в *Приложение № II.6.1-1*.

### 3.4. Шум.

Оборудването, което се използва отговаря на най-добрите налични техники – тиглова електросъпротивителна пещ. Двете електрически пещи са разположени в сграда. На площадката няма съоръжения с високи нива на шум.

Обслужващият експлоатацията на Леярния цех транспорт преминава само през едно населено място – с. Царев брод.

На площадката не са изпълнявани мероприятия, отнасящи се до шумоизолация или капсуловане на източници на шум.

До настоящия момент оператора не е имал задължение да извършва мониторинг на нивата на шум излъчван в околната среда – инсталацията се изгражда към настоящия момент. По тази причина не може да се направи оценка за съответствието на общата звукова мощност на производствената площадка по „Методика за определяне на общата звукова мощност, излъчвана в околната среда от промишлено предприятие и определяне на нивото на шума в мястото на въздействие”, утвърдена със Заповед № РД-613/08.08.2012г. на Министъра на околната среда и водите със съответните норми.

Не се очаква превишаване на хигиенната норма 70 dBA, на площадката на Леярния цех и на съседните ѝ терени.

Най-близките до Леярния цех жилищни сгради са разположени на около 1000 m в посока от границата на площадката. Поради големите разстояния, дейността на птицефермата не е източник на шум за тези жилищни територии.

До настоящия момент оператора не е имал задължение да извършва мониторинг на нивата на шум излъчван в околната среда – инсталацията не е налична. По тази причина не може да се направи оценка за съответствието на общата звукова мощност на производствената площадка по „Методика за определяне на общата звукова мощност, излъчвана в околната среда от промишлено предприятие и определяне на нивото на шума в мястото на въздействие”, утвърдена със Заповед № РД-613/08.08.2012г г. на Министъра на околната среда и водите със съответните норми. Очакваните еквивалентни нива на шум по границите на производствената площадка няма да превишават хигиенната норма за производствено - складова територия 70 dBA, регламентирана в Наредба № 6 от 26.06.2006 г. за показателите за шум в околната среда, отчитащи степента на дискомфорт през различните части на денонощието, граничните стойности на показателите за шум в околната среда, методите за оценка на стойностите на показателите за шум и на вредните ефекти от шума върху здравето на населението (обн. ДВ бр. 58/18.07.2006 г.);

Мерките, които ръководството на „БИАНА“ ЕООД предприема за защита на работниците от вредното въздействие на шума, са комплексни – организационни, индивидуални (ЛПС) и колективни.

Организационните мерки включват наблюдение и измерване на нивото на шум на работните места. Към индивидуалните мерки се отнасят употребата на ЛПС – каски, шумозаглушители (антифони), тапи за уши и др. при необходимост. Колективните средства за защита включват направа на шумозащитни преградни стени, направа на шумоизолиращи кабинки и др. Всички производствени дейности в птицекомбината се извършват в сгради и това редуцира до известна степен нивата на шума разпространявани в околната среда. Източници на шум извън сградите са транспортните средства и вентилационните системи (стенните вентилатори). През нощта шумовите емисии са силно редуцирани.

Поради наличния пресечен релеф и разстоянието, дейността на птицефермата не е източник на шум за тези жилищни територии. В мястото на въздействие - най-близко разположените спрямо промишления източник урбанизирани територии, се очакват шумови нива в рамките на пределно допустимите нива съгласно Наредба №6/26.06.2006 г. за показателите за шум в околната среда, отчитащи степента на дискомфорт през различните части на денонощието, граничните стойности на показателите за шум в околната среда, методите за оценка на стойностите на показателите за шум и на вредните ефекти от шума върху здравето на населението:

- дневно ниво – 55 dB(A);
- вечерно ниво – 50 dB(A);
- нощно ниво – 45 dB(A).

Шумовото натоварване на площадката се очаква да бъде в рамките на пределно допустимите нива за производствени складови територии и зони (Наредба №6/26.06.2006г. за показателите за шум в околната среда, отчитащи степента на дискомфорт през различните части на денонощието, граничните стойности на показателите за шум в околната среда, методите за оценка на стойностите на показателите за шум и на вредните ефекти от шума върху здравето на населението):

Съгласно приложение № 2 на Таблица № 2 към чл. 5 на Наредба № 6 от 26 юни 2006 г. за показателите за шум в околната среда, отчитащи степента на дискомфорт през различните части на денонощието, граничните стойности на показателите за шум в околната среда, методите за оценка на стойностите на показателите за шум и на вредните ефекти от шума върху здравето на населението граничните стойности на показателите на шума са както следва по границата на производствената площадка:

- еквивалентно дневно ниво – 70 dB (A);
- еквивалентно вечерно ниво – 70 dB (A);
- еквивалентно нощно ниво – 70 dB (A).

в мястото на въздействие (най-близката граница на жилищна зона):

- еквивалентно дневно ниво – 55 dB (A);
- еквивалентно вечерно ниво – 50 dB (A);
- еквивалентно нощно ниво – 45 dB (A).

Във връзка с изискванията на Чл. 27, т. 2 на Наредба № 54 от 13.12.2010 г. за дейността на националната система за мониторинг на шума в околната среда и за изискванията за провеждане на собствен мониторинг и предоставяне на информация от промишлените източници на шум в околната среда и процедурата по издаване на комплексно разрешително

след въвеждане на обекта в експлоатация ще бъдат проведени измервания на нивата на шум по границата на площадката и в мястото на въздействие.

### 3.5. Риск.

Леярният цех за производство на алуминий на блок на „БИАНА“ ЕООД, в землището на с. Царев брод, община Шумен не подлежи на оценка на риска от голяма авария. Не е необходимо да се въвежда система за предотвратяване на големи аварии с опасни вещества или за ограничаване на последствията от тях, за живота и здравето на хората и за околната среда.

В съответствие с изискванията на Чл. 6, ал. 1 на Наредбата за предотвратяване на големи аварии с опасни вещества и ограничаване на последствията от тях е извършена класификация на предприятието, която е документирана по образец съгласно приложение № 1 на същата наредба.

Резултата от класификацията доказва, че предприятието не се класифицира като предприятие с нисък рисков потенциал или предприятие с висок рисков потенциал.

Съществуващата инсталацията не е класифицирана и не попада в обхвата на понятието „предприятие с нисък рисков потенциал” и респективно не подлежи на разрешително по Чл. 104 от ЗООС.

Възможните рискове от инциденти са свързани с организацията и безопасността по време на експлоатацията на съоръженията. Не е предвидено да се извършват взривни работи.

При работа на механизацията се налага строго спазване на изискванията на Наредба № 2 / 22.03.2004 год. за минимални изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строителни и монтажни работи, издадена от Министъра на труда и социалната политика и Министъра на регионалното развитие и благоустройството, обн. ДВ, бр. 37 от 04.05.2004 год., в сила от 05.11.2004 год.

Всеки работник ще е инструктиран за работното си място и за съответния вид дейност, която ще изпълнява.

При лоша климатичната обстановка и неподходящи метеорологични условия – ниски температури, обилни валежи, високи температури следва незабавно прекратяване на строителните дейности.

При работа с транспортните и повдигащи машини същите трябва да са технически изправни и да се спазва технологичния режим на работа за намаляване количеството на емисиите от изгорелите газове на горивата и намаляване нивата на шума, на които са изложени работниците.

Всички строителни работници и механизатори ще имат необходимите средства за лична защита.

При природни бедствия, включително при земетресения, наводнения, опасност от радиационно или химическо замърсяване или терористични заплахи, ще се изпълнява Вътрешен аварийен план.

В периода на монтажните дейности и по време на експлоатацията Дружеството ще прилага правила за безопасна работа и превенция на аварийните ситуации.

При пожар ще се действа, съгласно изготвения указанията за противопожарна защита. Съгласно проекта, строителната площадка ще бъде оборудвана с необходимия брой пожарогасителни средства.

Не се предвижда повишен риск от възникване на инциденти по време на монтажните дейности и по време на експлоатацията. Планираните промени не са свързани със значително увеличаване количеството на съхраняваните опасни химични вещества и смеси.

За производствената площадка на „БИАНА“ ЕООД ще бъде изготвен и ще се прилага „Аварийен план за провеждане на спасителни и неотложни аварийно-възстановителни работи при извънредни ситуации, възникнали на територията на „БИАНА“ ЕООД- гр. Шумен“. Целта на плана ще бъде да се предотврати възникването на потенциални извънредни ситуации, а при евентуалното им възникване - да се намалят последствията върху здравето и безопасността на персонала, наличната техника, сградния фонд и околната среда.

Постигането на целта изисква:

- да се прогнозира възможните извънредни ситуации /аварии, бедствия и катастрофи/ и последиците от тях на територията на „БИАНА“ ЕООД гр. Шумен, представляващи заплаха за персонала, водещи до продължително спиране и/или сериозно нарушаване на производствения процес;
- да се планират ефективни превантивни дейности за предотвратяване възникването на извънредни ситуации;
- да се планират действия за локализиране и за ликвидиране на последствията от възникналите извънредни ситуации, с цел намаляване на вредните въздействия за хората и околната среда;
- да се планира провеждане на спасителни и неотложни аварийно-възстановителни работи /СНАВР/ във възникнали огнища на поражения (замърсявания) на територията на фирмата и се установи ред за провеждането им;
- да се регламентират действията за възстановяване дейността на обекта.

След всяка промяна на площадката изготвения аварийен план се преразглежда и при необходимост се актуализира.

Инвестиционното предложение не предполага риск от големи аварии и/или бедствия.

#### **4. СТАНОВИЩА НА ЗАИНТЕРЕСУВАНИТЕ ЮРИДИЧЕСКИ ЛИЦА КЪМ ДАТАТА НА ПОДАВАНЕ НА ЗАЯВЛЕНИЕТО.**

Има издадено решение по ОВОС ШУ-3-4/2019 г. на РИОСВ Шумен на инвестиционно предложение „Инсталации за производство на цветни необработени метали и руди, концентрати или отпадъци от метали чрез металургични, химични или електрохимични процеси“.

Заявлението е изготвено на основание Чл. 117, ал. 1 на Закона за опазване на околната среда (ДВ бр. 91/2002 г. и посл. изм. и доп.), обхвата на Наредба за условията и реда за издаване

на комплексни разрешителни (ДВ бр. 80/2009 г., и посл. изм. и доп.) и условие на Решение № ОВОС ШУ-3-4/2019 г. по ОВОС на РИОСВ-Шумен.

Към момента на подаване на настоящото заявление не са постъпвали други становища на заинтересовани лица.

## **II. ИНФОРМАЦИЯ ОТ ЗАЯВЛЕНИЕТО ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО, КОЯТО ЩЕ СЕ ОЦЕНЯВА ОТ КОМПЕТЕНТНИЯ ОРГАН, ИЗДАВАЩ РАЗРЕШИТЕЛНОТО.**

### **1. МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ НА ПЛОЩАДКАТА, ЗА КОЯТО СЕ ПОДАВА ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ИЗДАВАНЕ НА КОМПЛЕКСНО РАЗРЕШИТЕЛНО.**

Съвременната община Шумен е разположена в централната част на Североизточна България на площ от 630 кв.км (средната българска община е с територия около 436 кв.км). Община Шумен се намира в Североизточния район за планиране. Общината е в средата на област Шумен – на юг граничи с общини Велики Преслав и Смядово, а на север – с общини Каспичан и Хитрино. На изток община Шумен граничи с община Провадия от област Варна, а на запад – с община Лозница от област Разград и община Търговище от област Търговище.

В рамките на общината влизат град Шумен и 26 села – Белокопитово, Благово, Васил Друмев, Велино, Ветрище, Вехтово, Градище, Дибич, Друмево, Ивански, Илия Блъсково, Кладенец, Коньовец, Костена река, Лозево, Мадара, Мараш, Новосел, Овчарово, Панайот Волово, Радко Димитриево, Салманово, Средня, Струйно, Царев брод, Черенча. Общата площ на населените места в общината е 36 027 дка, което представлява 5.84 на сто от общата територия. Земеделският фонд е 449 807 дка, в т.ч. обработваема земя – 349 560 дка или 77.7 на сто от общия земеделски фонд. Горският фонд на общината е 114 935 дка. Пътищата и железопътните линии представляват 2.57 на сто или 15 860 дка от територията на общината. Площта на гр. Шумен е 17 700 дка, от които жилищната зона заема 11 140 дка, а зоната за селищно стопанство 6 560 дка. Общата площ на 25-те села от общината е 18 327 дка.

**Фигура № II.1-1. Местоположение на община Шумен**



**Фигура № П.1-2. Местоположение на втора промишлена зона на с. Царев брод**

По време на монтажните работи на новите производствени линии не са необходими допълнителни площи за временни дейности. Всички съоръжения ще бъдат монтирани в рамките на съществуващата производствена сграда.

**1.1. Наименование, пълен адрес, телефон, факс.**

Оператор: „БИАНА“ ЕООД  
Седалище и адрес на управление:

ЕИК  
Законен представител:  
Телефон:  
e-mail:

**1.2. Лице за контакти.**

Законен представител:  
Телефон:  
e-mail:

**1.3. Длъжност на лицето за контакти.**

Законен представител:  
Телефон:  
e-mail:

**1.4. Схема на местоположението на всички сгради, съоръжения и дейности на площадката.**

Всички сгради и съоръжения са показани на Генерален план на площадката /Приложение № П.1.4-1/. Прилагаме обзорна карта на района - актуална сателитна снимка /Приложение № П.1.4-2/.

### 1.5. Информация за връзките на площадката с инфраструктурата на областта и/или общината.

Община Шумен е разположена в централната част на Североизточна България на площ от 630 кв. км. Община Шумен се намира в Североизточния район за планиране. Близостта ми до изходните пунктове на страната – гр. Варна – 89 км и Русе – 111 км прави територията на общината стратегическо кръстовище по тези направления. Удобна е и връзката към Южна България през Котел. През гр. Шумен преминава железопътната линия София – Варна.

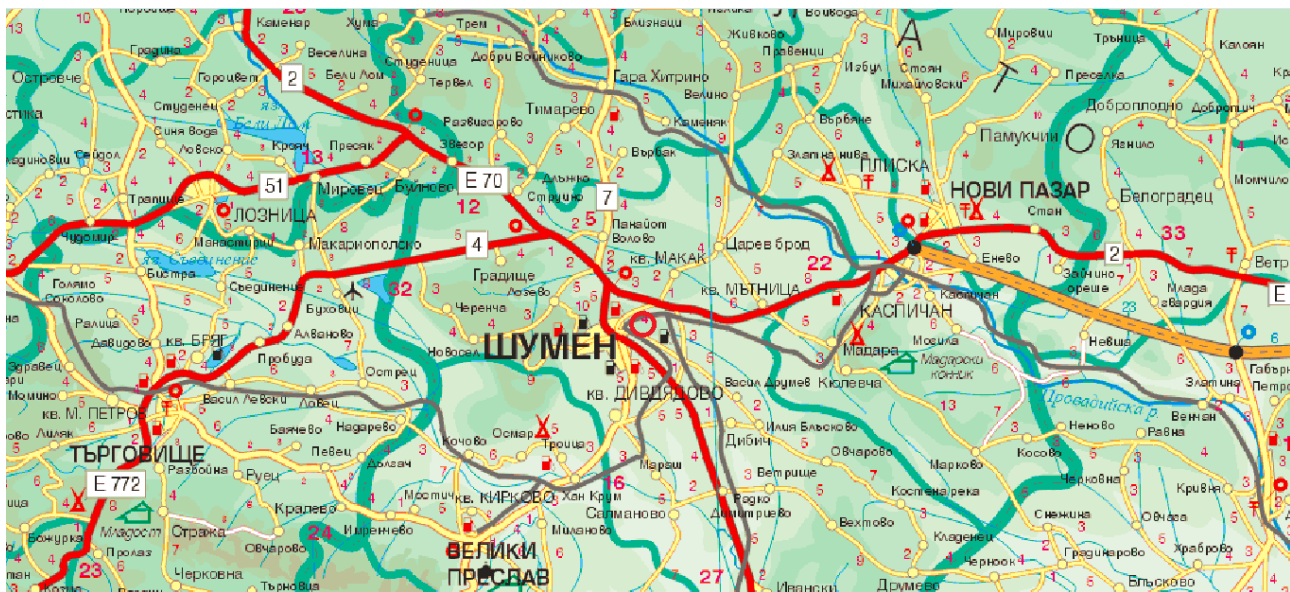
Село Царев брод (Област Шумен) се намира в Североизточна България и е част от община Шумен.

Площадката на Леярния цех е разположена в землището на с. Царев брод.

Площадката се намира на 10,5 км североизточно от гр. Шумен, на третокласна пътна мрежа, в непосредствена близост (в радиус 12 км) до НИАР „Мадара“, НИАР „Плиска“, ПП „Кабюк“.

На Фигура П.4-1. е посочена извадка от подробна пътна карта на Община Шумен.

#### Фигура П.1.5-1. Извадка от подробна пътна карта на Община Шумен



### 1.6. Информация за вида и начина на ползване на съседните площи.

Разстоянието на площадката до най-близко разположените жилищни сгради на с. Царев брод е 505 м.

Площадката е разположена на: 10,5 км от гр. Шумен, 9,9 км от с. Златна нива, 4,3 км от с. Царев брод и 3,7 км от кв. Мътница.



Площадката на Леярния цех е разположена в землището на с. Царев брод на площ от 4079 м<sup>2</sup>.

## 2. СИСТЕМНО УПРАВЛЕНИЕ ПО ОКОЛНА СРЕДА.

### 2.1. Политика на фирмата по околна среда.

Операторът на Леярния цех изразява стремеж за изграждане на системен подход към опазването на околната среда, чрез намаляване използването на природни ресурси, снижаване на вредните емисии от дейността си, внедряването на екологични чисти технологии, привеждане на работното оборудване и технологиите към европейските норми.

#### ОСНОВНИ ЦЕЛИ:

- Спазване на всички нормативни изисквания за опазване на околната среда и намаляване риска за човешкото здраве.
- Интегриране на икономическите, социалните и екологичните аспекти при развитието на дейността.
- Идентифициране и контрол на значимите екологични аспекти: емисии в атмосферния въздух, отпадъчни води, управление на отпадъците, замърсяването на почвите, максимално използване на суровините и природните ресурси.
- Равнопоставеност на дейностите по опазване на околната среда с тези по осигуряване на цялостната дейност.

Постигане на тези цели се основава на принципите на:

- Оценка и управление на риска за опазване на околната среда и опазване на човешкото здраве.
- Предотвратяване на аварии.
- Управление на дейността по опазване на околната среда.

#### ОСНОВНИ ЗАДАЧИ:

- Определяне стратегии, планове и инициативи за непрекъснато подобряване работата по опазване на околната среда.
- Интегриране дейността по опазване на околната среда с тези за предотвратяване на пожари, експлозии и промишлени аварии.
- Ограничаване на отрицателното въздействие на дейността върху природната система и подобряване екологичното равновесие в региона.
- Повишаване екологичната култура на работещите на площадката и осъществяване контакти с обществеността от региона по проблемите за опазване на околната среда.
- Извършване на собствен мониторинг по компонентите: въздух, води и отпадъци.
- Спазване изискванията на издадените разрешителни за: третиране на отпадъци/разделно събиране, транспортиране и временно съхранение/ползване на вода за промишлени нужди.
- Водене на отчетност на отпадъците (производствени и опасни) съгласно Наредба № 9/2004 г.
- Сключване на договори за преработка или обезвреждане на отпадъците с външни организации, притежаващи разрешение за третиране на отпадъци, съгласно Закона за управление на отпадъците.
- Извършване контрол върху ефективността на водопотреблението.

- Водене на задължителна документация: процедури, инструкции, аварийен план, протоколи от извършени замервания (контролни и собствени), протоколи от извършени проверки, направени предписания, водене на отчетна книга за производствени и опасни отпадъци.

## 2.2. Система за управление по околна среда.

„БИАНА“ ЕООД не прилага система за управление на околната среда. Изготвянето и интегрирането на такава, както и контрола по нейното функциониране е отговорност на оператора след издаване на влизането в сила на комплексно разрешително.

Според организационно-управленската структура на „БИАНА“ ЕООД отговарящ за управлението на околната среда е Росен Ангелов Рачев – Управител.

## 2.3. Докладване за управлението по околна среда.

Към настоящият момент „БИАНА“ ЕООД не извършва докладване за управление на околна среда. Ежегодно докладване ще се извършва като част от Годишен доклад по околна среда след финализиране на процедурата по издаване на комплексно разрешително.

## 2.4. Добри управленски практики.

Управлението на околната среда като част от управлението е отразено в управленско-организационно производствена структура на дружеството.

- Организационна схема – ще бъде изработена при въвеждане на Леярния цех в експлоатация.
- Документиране поддържането на машини и съоръжения.

## 3. ИЗПОЛЗВАНЕ НА НДНТ. ЗА ВСЯКА ИНСТАЛАЦИЯ В ОБХВАТА НА ПРИЛОЖЕНИЕ № 4 КЪМ ЗООС СЕ ПРЕДСТАВЯ ИНФОРМАЦИЯ ЗА ПРИЛАГАНАТА/ПЛАНИРАНАТА ТЕХНИКА ОТНОСНО:

Прилаганите мерки за предотвратяване на замърсяването в съответствие с изискванията на Методика за определяне на най-добрите налични техники (НДНТ) на основание параграф 3 от заключителните разпоредби на Наредбата за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни (посл. изм. и доп. бр. 69 от 11.09.2012 година) утвърдена със Заповед № РД 925/13.12.2012 година на Министъра на околната среда и водите и актуализирана Методика за попълване на заявление за издаване на комплексно разрешително по отношение на раздел II, точка 3 „Използване на най-добри налични техники“ се извършва след сравнение на съществуващи и прилагани в промишлен мащаб техники за осъществяване на съответната дейност. Към момента на подаване на настоящото заявление е издадено и влязло в сила Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година за формулиране на заключения за най-добри налични техники (НДНТ) в цветната металургия съгласно Директива 2010/75/ЕС на Европейския парламент.

За сравняване на разглежданата инсталация с най-добрите налични техники са използвани BREF документите – вертикален и хоризонтални, разработени от Техническото бюро на Европейската комисия в Севиля, както следва:

- Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година за формулиране на заключения за най-добри налични техники (НДНТ) в цветната металургия съгласно Директива 2010/75/ЕС на Европейския парламент;
- Best Available Techniques (BAT) Reference Document for the Non-Ferrous Metals Industries – 2017;
- Reference Document on Best Available Techniques in the Smitheries and Foundries Industry /BREF код SF/, 2005;
- Integrated Pollution Prevention and Control (IPPC) Reference Document on Best Available Techniques (BAT) on Economics and Cross-Media Effects, July 2006;
- Integrated Pollution Prevention and Control (IPPC) Reference Document on Best Available Techniques for Energy Efficiency February 2009;
- Integrated Pollution Prevention and Control (IPPC) Reference Document on Best Available Techniques (BAT) on Emissions from Storage, July 2006;
- Integrated Pollution Prevention and Control (IPPC) Reference Document on Best Available Techniques (BAT) on the General Principles of Monitoring, July 2003;
- Integrated Pollution Prevention and Control (IPPC) Reference Document on Best Available Techniques (BAT) to Industrial Cooling Systems, December 2001.

Настоящото заявление се подава за **нова инсталация**, в резултат на което оценката за прилагане на НДНТ е разработена в съответствие с т. 3.1 на утвърдената методика.

Предвидената техника е категоризирана съгласно изискванията на Методика за определяне на НДНТ, утвърдена със Заповед № РД-925/13.12.2012 г. Категоризирането е представено в следващата таблица.

Класификация на предложената техника	Отметка	Точка от методиката, която следва да се попълни
Предложена е най-нова техника по смисъла на чл. 123а, ал. 5 от ЗООС	<input type="checkbox"/>	т. 3.1.1
Предложена е техника, идентична с тази, описана в приложимите заключения за НДНТ (независимо дали са приети с решение на ЕК или не), включително с описаните нейни параметри (консумация, емисии, отпадъци и т.н.) и техните стойности	<input checked="" type="checkbox"/>	т. 3.1.1
Предложена е техника, различна от тази, описана в приложимите заключения за НДНТ (вкл. Решения на ЕК, ако има такива, влезли в сила) за разглежданата дейност.	<input type="checkbox"/>	т. 3.1.2
Предложена е техника, различна от тази, описана в приложимите заключения за НДНТ (вкл. Решения на ЕК, ако има такива, влезли в сила) за разглежданата дейност тъй като заключенията за НДНТ (вкл. Решения на ЕК, ако има такива, влезли в сила) за конкретната дейност/инсталация не разглеждат всички потенциални въздействия върху околната среда от дейността или не описват всички прилагани в инсталацията процеси или не са налични приложими заключения за НДНТ.	<input type="checkbox"/>	т. 3.1.3

Категоризирането определя следната позиция на използваната техника - предложената промяна води до съответствие с техника, описана в приложимите заключения за НДНТ (независимо дали са приети с Решение на ЕК или не), включително с описаните нейни параметри (консумация, емисии, отпадъци и т.н.) и техните стойности.

В раздел 3 от заявлението е представена подробна информация по т. 3.1.1 от Методика за определяне на НДНТ за показателите на цялата инсталация.

Съгласно методиката операторът/инвеститорът представя кратка технологична информация за тази алтернатива (вкл. технологична блок-схема) и изчерпателна информация за всяко:

- технологично съоръжение, което е - източник на емисии, вкл. отпадъци характерни за производството и/или консумира вода, топло/електроенергия, химични вещества/смеси - описва се на кое от описаните в заключенията съоръжения съответства (номер на страница, раздел, точка от заключенията).
- пречиствателно съоръжение/ техника за намаляване на емисиите - към кое от горните технологични съоръжения е предвидено/монтирано; описва се на кое от описаните в заключенията съоръжения/ техники съответства (номер на страница, раздел, точка от заключенията).

### **3.1. Прилагане на чл. 123а, ал. 5 ЗООС.**

При нормална експлоатационна работа на площадка на „БИАНА“ ЕООД не се налага прилагане на Чл. 123а, ал. 5 от Закона за опазване на околната среда.

### **3.2. Съответствие с приложимо заключение за най-добра налична техника, прието с решение на Европейската комисия.**

Към момента на подаване на настоящото заявление е издадено и влязло в сила Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година за формулиране на заключения за най-добри налични техники (НДНТ) в цветната металургия съгласно Директива 2010/75/ЕС на Европейския парламент.

Разглежданата Инсталация съответства на най-добрите налични техники описани в:

- Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година за формулиране на заключения за най-добри налични техники (НДНТ) в цветната металургия съгласно Директива 2010/75/ЕС на Европейския парламент;
- Best Available Techniques (BAT) Reference Document for the Non-Ferrous Metals Industries – 2017;

### **3.3. При липса на съответствие по т. 2 - информация и доказателства за наличие на обстоятелства по чл. 123, ал. 4 или 5 ЗООС.**

Разглежданата Инсталация за производство на необработени метали от отпадъци от метали чрез металургични процеси съответства на най-добрите налични техники описани в:

- Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година за формулиране на заключения за най-добри налични техники (НДНТ) в цветната металургия съгласно Директива 2010/75/ЕС на Европейския парламент;
- Best Available Techniques (BAT) Reference Document for the Non-Ferrous Metals Industries – 2017;

### **3.4. Описание на технологичните съоръжения (тези, в които се извършват производствени процеси).**

#### **3.4.1. Система за управление на околна среда**

Дружеството не разполага с внедрена система за управление на околната среда, съобразно ISO 14001:1996 или EMAS. Изготвена и внедрена е собствена система за управление на околната среда съобразно изискванията на издаденото комплексно разрешително. Дружеството постига и демонстрира добра резултатност спрямо околната среда чрез контролиране на въздействието на своите дейности, продукти или услуги върху околната среда в съответствие със своята политика и общите цели по околна среда.

#### **Ангажираност на висшето ръководство**

Своят ангажираност спрямо околната среда ръководството заявява като:

- Определя, документира и поддържа своята Политика по ОС, която да е подходяща за предмета на дейност на Дружеството, за големината и за въздействието върху ОС на нейните дейности, продукти и услуги;
- Осигурява съответствието на Политиката по ОС с приложимите законови и други изисквания, които Дружеството е приела да изпълнява, отнасящи се до нейните аспекти на околната среда;
- Чрез подходящи методи за обмен на информация да направи Политиката по ОС достъпна за обществеността и да я сведе до знанието на всички лица, работещи за или от името на Дружеството;
- Да определи конкретен представител на ръководството по околна среда, който независимо от другите си отговорности, да има определени роли, отговорности и пълномощия;
- Да осигури необходимите ресурси (човешки, технологични, финансови, специализирани умения и организационна инфраструктура) за поддържане и подобряване на СУОС;
- Да осигури компетентност на основата на подходящо образование, обучение или опит на всички лица, които потенциално могат да предизвикат определените от Дружеството значими въздействия върху ОС при изпълнение на дейностите по предоставяне на продукти и услуги;
- Да извършва преглед на СУОС през определени интервали, за да осигури нейната непрекъсната пригодност, адекватност и ефективност

#### **Определяне от страна на ръководството на Политика по околна среда**

Своите общи виждания и насоки, свързани с резултатността спрямо околната среда, ръководство на Дружеството изразява официално чрез Политиката по околна среда:

- Да поддържа и усъвършенства документираната СУОС, като ангажира за това целия персонал на Дружеството;
- Да постигне и поддържа пълно съответствие по отношение на околната среда с всички приложими за дейността законови и други изисквания, предписания на трети страни и обществени мнения;
- Да идентифицира и оценява всички аспекти на своята дейност, като определи и прилага ефективни методи за управление на значимите аспекти за предотвратяване на замърсяването и непрекъснато подобряване;

- Да планира и изпълнява конкретни мерки (цели и програми), водещи до намаляване на негативното въздействие върху околната среда;
- Периодично да отчита степента на изпълнение на общите и конкретни цели, програмите по околна среда, степента на съответствие с комплексното разрешително, както и изискванията на заинтересованите страни, свързани с резултатността спрямо околната среда;
- Да усъвършенства технологиите на производство/ предоставяне на продукти/ услуги, с цел намаляване разхода на суровини, материали, енергия и редуцирането на количеството отпадъци/емисии до стойности, определени от действащото законодателство;
- Да отстранява екологосъобразно всички отпадъци от дейността си, чието генериране не може да бъде предотвратено.

### **Планиране и установяване на необходимите процедури, цели и задачи, заедно с финансово планиране и инвестиране**

За определяне и преглед на своите общи и конкретни цели, Дружеството взема предвид законовите и други приети изисквания, значимите аспекти на околната среда, технологичните възможности, финансови, оперативни и делови изисквания, както и мнения на заинтересовани страни.

### **Изпълнение на процедурите**

#### **Структура и отговорности**

Ще бъде изготвен и утвърден от Управителя е списък на лицата – служители на „БИАНА“ ЕООД, отговорни за изпълнение на условията на комплексно разрешително.

Във всяка една процедура и инструкция са определени конкретните отговорници по нейното прилагане, по осъществяване на заложените отговорности и по изпълнение на изисквания се контрол по нейното изпълнение.

#### **Наемане, обучение, осведоменост и компетентност**

Провежданото обучение по екология и здраве, безопасност при работа на персонала на „БИАНА“ ЕООД обхваща всички равнища на ръководен и изпълнителски персонал, съобразно структурата за управление и дефинираните отговорности.

#### **Комуникация**

Ще бъде изготвен и утвърден от Управителя списък на лицата – служители на „БИАНА“ ЕООД, отговорни за изпълнение на условията на комплексно разрешително..

Ще бъде изготвен и утвърден от Управителя списък на организациите, които трябва да бъдат уведомявани, съгласно условията на комплексно разрешително.

#### **Участие на служителите**

Дружеството е разработило и утвърдило документирани процедури, които регламентират реда и начина за определяне на отговорностите и пълномощията на персонала, свързани с дейностите по опазване на околната среда. С цел улесняване ефикасното

управление по околна среда и усъвършенстване на трудовото представяне, Дружеството насърчава персонала за придобиване и обогатяване на знания, умения и нагласи за изпълнение на длъжностните задължения на служителите чрез провеждането на вътрешнофирмени обучения или участие в обучения, организирани от външни организации.

### Документация

Ще бъде изготвен и утвърден от Управителя списък от фирмени процедури и инструкции, доказващи съответствие с условията на комплексно разрешително.

Ще бъде разработен е и ще се поддържа Регистър за разпространение на контролираните документи и протоколи за разпределение. Регистърът съдържа списък на кого от персонала (отговорните лица), какъв документ и кога е предоставен, като всички дейности се документират по дати, а получаването на съответните документи (процедури, инструкции и др.) става задължително срещу подпис.

Ще бъде разработена процедура по управлението на документите, която обхваща, както вътрешните така и външните документи. Тяхното поддържане в актуално състояние е част от провежданата политика по околната среда и здравето и безопасността при работа и изискванията на нормативните документи.

Съгласно тази процедура, управлението на документите се извършва в следната последователност:

- Определяне отговорността за длъжностни лица, отговорни за изготвяне на документа;
- Проверка на създадените документи за съответствие с поставените изисквания на дружеството;
- Утвърждаване на документите за издаване и разпространяване за употреба по работни места;
- Преглед и актуализация, при необходимост и съобразно променящите се условия и с последващо утвърждаване;
- Разпространение на документите до съответните вътрешни потребители;
- Изземване на невалидната документация.

### Ефективен контрол на процесите

Организацията е създадала и поддържа процедура с цел редовно наблюдение и измерване на ключови характеристики на операциите, дейностите и продуктите си, които имат или биха могли да имат значително въздействие върху околната среда. Идентифицирала е дейностите и процесите с влияние върху околната среда и ги подлага на мониторинг, което и позволява:

- да се анализират първопричините за фактически и/или потенциални несъответствия, свързани с управлението на ОС;
- да се определят необходимите коригиращи и превантивни действия;
- да се подобри ефективността на тези действия и общата работа на Дружеството в посока опазването на околната среда

### Програми за поддръжката

Инструкциите, изисквани с предстоящото комплексно разрешително, в това число и инструкциите за експлоатация и поддръжка ще са част от списък на фирмени процедури и инструкции, доказващи съответствие с условията на Комплексно разрешително.

#### Готовност и реагиране при извънредни ситуации

Изготвен, съгласно нормативните изисквания и съгласуван с всички компетентни органи е “План за предотвратяване и ликвидиране на аварии”. Целта на плана е да намали ефекта от извънредните ситуации, които биха могли да се случат на работните площадки на Дружеството и да окажат въздействие върху здравето, безопасността на персонала и върху околната среда. Планът задължително се актуализира при настъпване на изменения в организацията на работа или модернизация на технологичните процеси и оборудване.

Дружеството е утвърдило процедура, с която определя реда и правилата за реагиране при извънредни ситуации, както и за предотвратяване/намаляване на свързаните с тях въздействия върху здравето и безопасността на персонала, материалните ценности и околната среда. С изпълнението на процедурата се определя потенциалните инциденти/извънредни ситуации и реагира по начин, по който да предотврати или да намали свързаните с тях въздействия. Изпълнението на процедурата е основа за възстановяване на нормалните условия за работа след ликвидиране на последствията.

#### Осигуряване на спазването на законодателството в областта на околната среда

С документирана процедура Дружеството идентифицира и осигурява достъп до приложимите законови изисквания и други изисквания, които е приела да изпълнява и които се отнасят до значимите аспекти на околната среда.

Познаването и спазването на разпоредбите на екологичното законодателство позволява на Дружеството да определи своите действия и непрекъснато да намалява вредните въздействия от дейността си върху околната среда. С прилагането на нормативната уредба, Организацията дефинира дейностите за опазване на околната среда, като регламентира и осъществява контрол върху опазването на околната среда при осъществяване на дейността си в направленията - качеството на атмосферния въздух; управлението на отпадъците; защитата на почвите и водите от замърсяване; използване на природни ресурси.

Процесът на идентифициране и оценка на съответствието на приложимите нормативни изисквания по ОС включва:

- Идентифициране на нормативните документи и други документи с изисквания;
- Съставяне на регистри с приложимите нормативни и други приети от Организацията изисквания;
- Оценка на съответствието с приложимите изисквания.

#### Проверка на изпълнението и предприемане на коригиращи действия

Съгласно изискванията на комплексно разрешително ще бъдат разработени и утвърдени писмени инструкции за мониторинг на техническите и емисионни показатели, съгласно условията в разрешителното.



Ще бъдат разработени и утвърдени писмени инструкции за периодична оценка на съответствието със стойностите на емисионните и технически показатели с определените в условията на разрешителното.

Ще бъдат разработени и утвърдени писмени инструкции за установяване на причините за допуснатите несъответствия и предприемане на коригиращи действия.

**Преглед на СУОС и на запазването на нейната пригодност, адекватност и ефективност, извършван от висшето ръководство**

Ръководството ще извършва преглед на СУОС най-малко веднъж годишно в рамките на календарната година. С извършването на планирани прегледи ръководството цели да се определят актуалността, ефикасността и ефективността на СУОС, както и степента на удовлетворяване на изискванията и.

Като входни елементи служат:

- резултати от проведени одити и оценявания на съответствието с изискванията на действащото законодателство и други изисквания;
- прегледи на адекватността и актуалността на приетите политики по качество, ЗБР и ОС;
- степен на изпълнението на целите и програмите по качество, ЗБР и ОС;
- резултати от проведени обучения и повишаване квалификацията на персонала, участие и консултации;
- анализи на резултатите от дейностите по проверките или мониторинга на условията на труд, здравословното състояние на персонала и околната среда;
- резултати от разследването на инциденти, извънредни ситуации и аварийни ситуации;
- резултатите от изпълнението на дейностите по ЗБУТ;
- оценката на аспектите спрямо околната среда и управление на степента на въздействие върху околна среда;
- информация за функционирането на процесите и съответствието на продукта;
- информация за предприети превантивни и коригиращи действия през отчетния период;
- информация за резултатите от действия, произтичащи от предишни прегледи от Ръководството;
- външни проверки и предписания от контролните органи;
- информация от клиенти, включително жалби и рекламации от персонала и/или трети страни за опасни условия на труд и/или неблагоприятни

**Придържане към разработки на по-чисти технологии**

„БИАНА“ ЕООД е титуляр на разрешително, издадено във връзка с прилагането на национално и европейско законодателство – Закон за опазване на околната среда /ЗООС/ и Закона за управление на отпадъците. Комплексното разрешително, за което се кандидатства, се издава по силата на Директива 2010/75/ЕС на Европейския парламент. В съответствие със нормативните разпоредби, в качеството си на оператор на инсталация, „БИАНА“ ЕООД възприема своето задължение да прилага технологични решение, определени в съответните заключения като най-добри налични техники /НДНТ/, които са свързани с ниски емисионни нива и осигуряват устойчив производствен процес.

**Приложимост/съответствие със заключенията за НДНТ**

Поставените с Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година за формулиране на заключения за най-добри налични техники (НДНТ) в цветната металургия съгласно Директива 2010/75/ЕС на Европейския парламент общи заключения са приложими за оценяваната инсталация.

Внедрената и поддържана Система за управление на околна среда /СУОС/ в съответствие с изискванията условията на издаденото комплексно разрешително е в **пълно съответствие с общите заключения за НДНТ** т. 1.1.1. от Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година за формулиране на заключения за най-добри налични техники (НДНТ) в цветната металургия съгласно Директива 2010/75/ЕС на Европейския парламент.

**3.4.2. Предварително третиране на отпадъци и подготовка на шихтата.**

В Инсталация за производство на необработени метали от отпадъци от метали чрез металургични процеси се извършва операция по оползотворяване обозначена с код **R4 Рециклиране/възстановяване на метали и метални съединения** на следните отпадъци:

Код	Наименование	Годишно количество, разрешено за приемане за оползотворяване t/y
12 01 03	Стърготини, стружки и изрезки от цветни метали	4 150
10 10 03	Шлака от пещи	
12 01 03	Стърготини, стружки и изрезки от цветни метали	
16 01 18	Стърготини, стружки и изрезки от цветни метали	
17 04 02	Алуминий	
19 12 03	Цветни метали /алуминий/	

Приемането на суровини, вкл. отпадъци, на територията на площадката за последващо оползотворяване се извършва при стриктен входящ контрол по отношение на количествен и качествен състав. Не се приемат отпадъци, които са:

- със съдържание на алуминий/алуминиеви сплави < 99 %;
- омаслени или с нанесено покритие /боа, лак и др./;
- с малка дебелина /< 5 mm/;
- насипни и/или прахообразни;

Преминалите през входящ контрол отпадъци, които са пригодни за оползотворяване, се подават към инсталацията **без предварително извършване на третиране в специализирани съоръжения и/или технологии**. Възможни операции са единствено механично рязане на едрогабаритни отпадъци, които не могат да постъпят в тигловите пещи.

Шихтата за всяко зареждане се състои от алуминиев скрап.

Съгласно заключенията за НДНТ /т. 1.3.4.1. от Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година/ основна мярка за увеличаване усвояването на метала при вторичното производство на алуминий е: *„НДНТ 74. С цел увеличаване усвояването на метал на суровините, НДНТ е да се сепарират неметалните съставки и металите, различни от алуминий, като се използва една или комбинация от посочените по-долу техники, в зависимост от съставките на обработваните материали.“*

Таблица № 3.1.1.2-1. Оценка на съответствието на прилаганите техники за увеличаване усвояването на метала при вторично производство на алуминий

№	Прилагани техники	Техники съгласно НДНТ	Приложимост/съответствие
1	Не се прилагат техники	а/ Магнитна сепарация на черни метали	НЕПРИЛОЖИМО Техниката е приложима само за замърсени и смесени отпадъци
2	Не се прилагат техники	б/ Сепарация чрез вихров ток (използване на променливи електромагнитни полета) на алуминия от другите съставки	НЕПРИЛОЖИМО Техниката е приложима само за замърсени и смесени отпадъци
3	Не се прилагат техники	в/ Сепарация на различните метали и неметални съставки по относителна плътност (като се използва флуид с различна плътност)	НЕПРИЛОЖИМО Техниката е приложима само за замърсени и смесени отпадъци

В Инсталацията за производство на необработени метали от отпадъци от метали чрез металургични процеси не се извършва приемане и последващо третиране на замърсени или омаслени отпадъци. Прилага се стриктен входящ контрол, който не допуска приемането на неподходящи по вид и състав отпадъци. Преминалите през входящ контрол отпадъци, които са пригодни за оползотворяване, се подават към инсталацията без предварително извършване на третиране в специализирани съоръжения и/или технологии. Не се приемат за последващо третиране смеси от метали и/или силно замърсени отпадъци. Мерките са неприложими към разглежданата инсталация.

Експлоатацията на Инсталацията за производство на необработени метали от отпадъци от метали чрез металургични процеси е в **пълно съответствие с общите заключения за НДНТ** по отношение качеството на вторичните материали /т. 1.1.3.4./ от Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година за формулиране на заключения за най-добри налични техники (НДНТ) в цветната металургия съгласно Директива 2010/75/ЕС на Европейския парламент.

### **3.4.3. Основни съоръжения и технология на инсталацията**

#### **Топилни пещи**

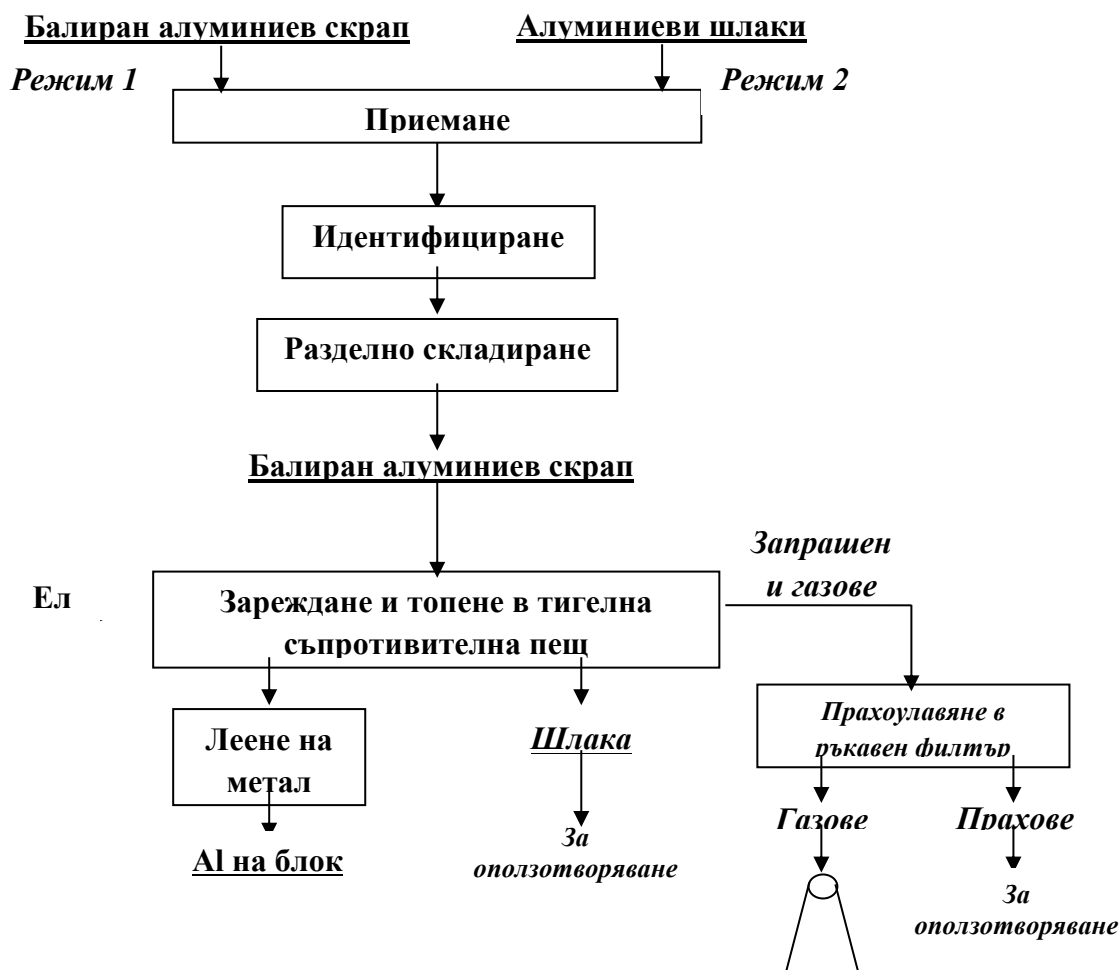
Диапазонът от налични суровини за различните инсталации е голям и това означава, че в подразделите за НДНТ за болшинството от групите метали е необходимо да бъдат включени най-различни металургични производствени процеси. В много от случаите изборът на процес се ръководи от суровините и затова при условие, че пещта е конструирана за конкретно използваната суровина и че се прилага регенериране на енергията когато това е практически осъществимо, видът на пещта има само незначително влияние върху НДНТ.

Пещите използвани за стапяне на алуминиеви отпадъци (скрап) се определят от типа и вида на суровините/отпадъка. В практиката приложение намират голямо разнообразие на отпадъци и пещи за тяхното рециклиране/преработка. Най-общо за преработката на отпадъци и чисти алуминий съдържащи материали се използват отражателни и индукционни пещи. За по-замърсените степени на отпадъци ротационни, клатещи или хоризонтални пещи намират практическа употреба. Отпадъците се подлагат на предварителна обработка в зависимост от

типа и вида на отпадъка и необходимостта от пречистване. Структурните свойства на алуминият или други метали могат да бъдат модифицирани чрез разтваряне и смесване на различни типове метали заедно в стопилката преди отливане. Процеса се нарича сплавяване. Магнезият, мангана, хрома, цинка и медта са металите, които се прибавят към алуминият. Тези алуминиеви сплави притежават полезни структурни свойства за различни приложения.

На следващата блок схема е представен в обобщен вид принципът на технологичния процес на инсталацията.

Фигура № П.3.4.3-1. Блок схема на технологичния процес



В конкретния случай се използват тиглови пещи. Това са прости шахти изготвени от диалуминиев триоксид или друг огнеупорен материал и облицовани/покрити с огнеупор стоманени цилиндри разположени в тигли, в които се извършва процеса. Използват се за метало – термични реакции. Покритите с огнеупор шахти и тигли са често използвани за производство на специални желязни сплави такива като желязо - ванадиеви и желязо – молибденови както и за високотопими метали.

Избрана е технология на топене във вкопани затворени тиглови пещи, облицовани с огнеупорен материал, като леенето се извършва в кокили. Процеса на топене се извършва в затворени тигли. Тиглови пещи производство на „AUG. GUNDLACH” KG тип MARS ISOMELT изготвени по иновативна технология посредством изостатическо пресоване, която е защитена с патент. Тигловите пещи MARS ISOMELT:

- икономични – спестяват енергия при бързо нагряване;
- притежават устойчива термична проводимост;
- притежават висока устойчивост на химически атаки;
- притежават конструкция намаляваща отделянето на шлака.

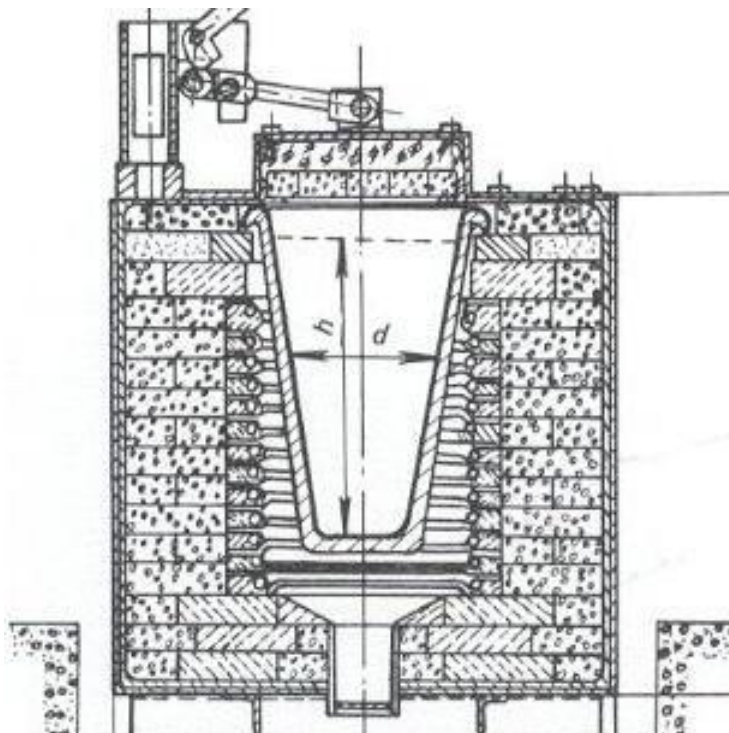
Изостатично – пресованите графито - силициево – карбидни тигли са специално конструирани за процеса на топене на алуминий.

Първоначалният начин на трансфер на топлината при използваните тиглови пещи е посредством излъчване на топлина от електросъпротивителен елемент между облицованите с огнеупорни тухли стени и тигела, като се осъществява и допълнително нагряване посредством конвекция от огнеупорната зидария и тигела.

Шахтови пещи, както и тиглови пещи се използват при малък капацитет на производство – по-малко от 5 t/h. Тиглови пещи със среден и малък капацитет намират приложение когато е необходимо да се коригира лесно състава на сплавта или при ниски стойности (цена) или размери на изделието. Пещите с електрическо нагряване имат предимството, че не се генерират изходящи горивни газове, могат да поддържат хомогенно температурно поле в обема на стопилката (ваната) и имат относително нисък разход на енергия.

Тази конструкция пещи се използва само в цветната металургия. Тези пещи се използват за лелярски производства с малък капацитет (по-малко от 500 kg на цикъл – плавка). При нормална експлоатация на тиглови пещи се използват чисти метали, поради което не се емитират забележими замърсители с изходящите газове.

Схема на използваните пламъчно отражателни пещи е представена на следващата фигура.



Фигура № П.3.4.3-2. Схема на тиглова пещ

Инсталацията за топене на алуминиеви отпадъци и производство на алуминий на блок в „БИАНА“ ЕООД включва като основно технологично оборудване два броя електрически тиглови, стационарни пещи. Като нагреватели в тях се използват канталови съпротивителни елементи. Общата инсталирана мощност на топлинния модул възлиза на 0,232 MW, при инсталирана мощност за всяка пещите 100 kW. Проектният капацитет за двете пещи / при два режима на работа/ е 4037 t/y, респ. 11,060 t/24 h, при производителност на отделните операции /шаржове/ 0,7 тона на шарж.

Предвиждат се два самостоятелни режима за преработка на алуминий – съдържащи отпадъци:

- **Режим 1 – топене на балиран алуминиев скрап**
- **Режим 2 – топене на алуминиеви шлаки**

Топенето на алуминия се извършва в графитови тигли поставени в изградена огнеупорна зидария. В профилирани канали са монтирани канталовите нагреватели. В процеса на топене върху тигела се поставя капак за елиминирание на топилните емисии, предотвратяване окисляването на металната вана. На разстояние около 1 м. има вентилационен „чадър“ свързан със съответните газоходи към прахоочистващото съоръжение.

### **Режим 1 – топене на балиран алуминиев скрап**

Като изходна суровина ще се използва алуминиев скрап, както и алуминиеви отпадъци в количество достатъчно да осигури производствения процес. Материалът ще се получава от собствената площадка за третиране на отпадъци и от външни доставчици след обработката му на балир – преси. Идентификацията на различните бали ще се извършва визуално по отношение на гранулометричния състав, както и за наличието на механично попаднали оцветени скрапови фракции или с други декоративни елементи.

При вторично топене на „външен“ скрап идентифицирането на състава на отпадъчните сплави се извършва периодично. След идентифицирането на постъпилите за преработка алуминиев скрап, балите се складират разделно в складово покрито хале, в зависимост от произхода им / различните доставчици и характеристики/. Основните суровини /алуминиеви отпадъци/ се доставят от собствената площадка за приемане и третиране на отпадъци.

Топенето на балите от алуминиеви отпадъци се извършва в определена последователност.

Студеният материал се зарежда с мотокари с повдигач и прилагане на ръчни манипулации, на отделни „порции“ в тигела. Количеството шихта за една зарядка /шарж/ е около 700 кг. Включват се нагревателните елементи на пълен товар, с цел интензивно топене на партидата. При температури по-ниски с 50-100 °С от температурата на топене на метала натоварването се изключва, като допълнителното нагриване на метала се осъществява на инерционен термичен принцип от вътрешната повърхност на тигела. В следващата фаза температурата се понижава чрез контролираща система. Температурата на металната вана е в интервал 720 -745 °С.

След зареждане на металната шихта, съобразно капацитета на всяка от тигелните пещи, в кратък интервал от време, в зависимост от качеството на металната шихта, се задържа работната температура, за хомогенизиране състава на стопилката. В края на топилната операция, преди отливането, получената шлака се изгребва ръчно, събира се в кубели и се транспортира към складовото стопанство за временно съхранение на отпадъка и последващо оползотворяване или обезвреждане от лицензирани фирми. Следващата манипулация е отливане на метала. За целта се използват леярски „черпащи“ чрез които металът се отлива в изложници под формата на блок.

След края на всяка операция се извършва подготовка на тигела за следващото топене.

В т.2.4.8.2 /Melting practice/ на *Reference Document on Best Available Techniques in the Smitheries and Foundries Industry /BREFкод SF/, 2005* е описана технологията на топене на алуминий в тиглови пещи, работещи на съпротивителен режим и е отбелязано че експлоатационният период на различните тигли зависи от състава /марката/ на произвежданата сплав.

Сложните по състав сплави причиняват по-бързо износване на тигела. При използване на графитови тигли срок на експлоатация при леене на сплави с ниска температура на топене е 6 месеца.

При операция „топене“ генерираните газове се третираат през ръкавен филтър и след пречистване от прахови частици, останалите замърсители при използване на електрически нагрев имат минимални емисии, отпадъкът от прах се предава на лицензирани фирми за оползотворяване или обезвреждане.

**Таблица № П.3.4.3-1. Материален баланс по метал при топене на алуминиев скрап**

Входящи потоци		Изходящи потоци	
Вид материал	t/y	Продукти	t/y
2. Алуминиев скрап 2.1. Алуминий; 2.2. Стърготини, стружки и изрезки от цветни метали; 2.3. Метални опаковки	4150	1. Алуминий на блок (99 %)	4037
Всичко:	4150	--	4037

## Режим 2 – топене на алуминиеви шлаки

При третиране на отпадъчни алуминиеви шлаки, входящият суровинен поток ще бъде в насипно състояние. Приемането и идентифицирането на шлаката ще бъде аналогично на практиките приложени в Режим 1. Материален баланс при топене на алуминиеви шлаки е представен в следващата таблица.

**Таблица № П.3.4.3-2. Материален баланс по метал при топене на алуминиеви шлаки**

Входящи потоци			Изходящи потоци	
Вид материал	t/y	Съдържание на метал (t)	Продукти	t/y
1. Алуминиеви шлаки	1 000	450	1. Алуминий на блок (99 %)	400
			2. Шлака	600
Всичко:	1 000	450	---	1 000

Проектният капацитет за двете пещи /при два режима на работа/ е 4 037 t/y и шлака 1 000 t/y.

**Балансът е предоставен при следните входни данни:**

- Съдържание на алуминий в шлаката – 45%



- Степен на извличане на алуминий от „входяща“ шлака – 80%

### Леене в метални форми

Леенето в метални форми (кокили) се състои в наливане на разтопения метал във форма, изработена също от метал. След втвърдяване, при което металът се намира само под действието на собственото си тегло, формата се отваря и отливката се изважда. За следващото заливане формата се подготвя отново. Металните форми, в които разтопеният метал кристализира, без да се упражнява някакво външно въздействие, се наричат кокили, а леенето в тях - кокилно леене.

Кокилите се използват при тежки условия - механично натоварване, високи температури, химично взаимодействие на течния метал. Тъй като стойността на кокилите е висока, от тяхната дълготрайност зависи и себестойността на отливката. Най-подходящите материали за изработване на кокили са чугун и стомана. За малки отливки от цветни метали и сплави са постигнати резултати над 100-150 хиляди заливания в една кокила. В зависимост от изискванията по отношение на качеството на повърхността и точността на отливките кокилите се изработват чрез механична обработка или леене. Конструкцията на кокилите определя вида и конструкцията на машините за кокилно леене. Ето защо познаването на конструктивните варианти и особеностите на кокилите позволява най-лесно да се класифицират и изучат кокилните машини.

Особено важен елемент на кокилата е нейната делителна повърхност. Тя може да бъде вертикална, хоризонтална и комбинирана. В зависимост от формата на отливката кокилата може да бъде проста или сложна. Простите кокили могат да бъдат неразглобяеми (цели) или да се състоят от две и повече части. Когато отливката е куха или със сложна външна повърхност, кокилата става сложна, а за оформянето на вътрешната, повърхност на отливката се използват сърца. При отварянето на кокилата машината трябва да осигури задвижването на избутвачите за изваждане на отливките, а при затваряне - връщането на избутвачите в изходно положение.

Многократното използване на кокилите е едно от най-съществените им предимства пред еднократните форми. Тяхното приложение обаче е икономически оправдано при масовото и серийното производство, където високата им стойност се разпределя на голям брой отливки. Кокилното леене сега с успех се прилага при производството на фасонни отливки от сплавите на цветни метали, чугун и дори от стомана.

Повърхностите на кокилите могат да бъдат обработени с голяма точност. За изработването на кокили се използват материали с високи механични свойства при нагриване, добра устойчивост на термични удари и добра обработваемост. Кокилите за сложни чугунени и стоманени отливки се изработват от сив чугун, легиран с хром и никел, с перлино-феритна структура (количеството на ферита 5-10%). За малки и средни чугунени отливки кокилите се изработват от сив чугун, а за големи от легирани стомани. Отговорните части на кокилите се изработват от стомана 30ХГСА или 35ХГС, а металните сърца - от стомана Ст45, У10, 5ХНМ и др. Водоохлаждаеми кокили често се изработват и от мед.

Кокилното леене се характеризира с:

- Висока интензивност на топлинно взаимодействие между формата и метала. Голямата скорост на охлаждане в едни случаи спомага за подобряване на

качеството на отливките чрез подобряване на структурата, а при други, обратно, влошава качеството им.

- Липса на газопропускливост на формата. Това налага подбор на най-рационално разположение на отливката, подвеждане на метала и конструкция на кокилата, както и да осигуряват отделянето на газовете, въздуха, и плавно и безударно запълване при заливане.
- Пълна неподатливост на формата. Тази особеност е причина за появата на вътрешни напрежения, пукнатини и деформации на отливките и трудности при тяхното изваждане. За да се увеличи термичното съпротивление срещу потока топлина от метала към формата и да се предпази повърхността на кокилата от ерозия, приваряване на метал и други повреди, тя се обмазва с обмазка. Обмазката се състои от различни огнеупорни материали.

Предимства и недостатъци на кокилното леене. По-важните предимства на кокилното леене в сравнение с леенето в пясъчни форми са:

- висока точност на отливките и чиста повърхност;
- по-добри механични свойства на отливките;
- намалени материални разходи поради липса на формовъчни смеси, каси, модели и др.;
- по-добро използване на работните площи;
- по-висока производителност на труда;
- възможност за механизация и автоматизация на процеса;
- по-добри санитарно-хигиенни условия на труд.

Като недостатъци могат да се посочат:

- кокилите се изработват трудно и по тази причина са скъпи;
- липсва податливост и газопропускливост на металните форми;
- изисква се точен състав на метала различни сплави в една и съща форма дават различни резултати;
- в отливката остават големи вътрешни напрежения.

### **Пречиствателни съоръжения**

За ограничаване на вредните емисии от тиглови електросъпротивителни пещи при вторичното топене на алуминиевите отпадъци и шлаки (прах и органични вещества) се предвижда смукателна аспирация с газоход и прахоуловителна система, която включва: - Ръкавен филтър (с автоматично стръскване 350 удара) с размери 3.2 x 2.8 x 2.4 м с общо 165 ръкава; -Смукателен вентилатор с капацитет 37 000 Nm<sup>3</sup>/h и комин с височина 8.1 m и размери на напречното сечение 60 x 60 мм, при температура на изходящите газове от изпускащото устройство 40°C и дебит на изходящите газове - 10.3 м<sup>3</sup>/сек и скорост на газовия поток 15.2 м/сек.

**Таблица № № П.3.4.3-1. Физически и технически характеристики**

Обща филтрационна площ	около 360 m <sup>2</sup>
Общ брой на ръкавите	165
Тегло на филтъра	около 4 500 kg
Вид на филтърните ръкави	текстил
Вид почистване	импулсно

Времетрае на емитиране	24 ч/ден
Диаметър на устието за изхвърляне	60 x 60 мм
Височина на комина над терена	8.1 m

Таблица № П.3.4.3-2. Операционни параметри и емисионни характеристики

Максимален дебит	37 000 Nm <sup>3</sup> /h
Температура на газовете	40°C
Максимално налягане във филтъра	0.5- 1.0 kPa
Максимални входни концентрации на прах	90-100 mg/Nm <sup>3</sup>
Максимални изходни концентрации на прах	5 mg/Nm <sup>3</sup>
Разлика в налягане	150 mm H <sub>2</sub> O
Налягане на въздуха P max/P min	0.7 MPa / 0.5 MPa

Ръкавният филтър ще осигурява над 95-99 % степен на прахоулавяне (90-100 mg/Nm<sup>3</sup> прах на вход във филтъра и под 5 mg/Nm<sup>3</sup> на изход от филтъра).

Пречиствателното съоръжение е с добър КПД за този вид съоръжения, с което се гарантира изпускане в атмосферата на пречистени от прах отпадъчни газове. Емитираните вредни вещества са резултат от образуването и оползотворяването на шлаката.

Експлоатираното пречиствателно съоръжение е снабдено с уреди за мониторинг на оптималните му стойности. Стойностите на измерваното диференциално налягане предоставя данни за запълване на ръкавите с прах или нарушаването на цялостта им, което е свързано с необходимост от подмяна на филтърните ръкави.

Съгласно заключенията за НДНТ /т. 1.3.4.3.2. от Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година/ основна мярка за увеличаване усвояването на метала при вторичното производство на алуминий е: „НДНТ 82. С цел намаляване на емисиите на прах и метали във въздуха от претопяване при вторичното производство на алуминий, НДНТ е да се използва една или комбинация от посочените по-долу техники.“

Таблица № 3.4.3-3. Оценка на съответствието на прилаганите техники за увеличаване усвояването на метала при вторично производство на алуминий

№	Прилагани техники	Техники съгласно НДНТ	Приложимост/съответствие
1	В инсталацията се третира единствено отпадъци с висока чистота - без вещества като боя, пластмаса или масло (напр. полуфабрикати)	а/ Използване на незамърсен алуминиев материал, т.е. компактен материал без вещества като боя, пластмаса или масло (напр. полуфабрикати)	ПРИЛАГА СЕ СЪОТВЕТСТВА
2	В инсталацията няма горивни процеси	б/ Оптимизиране на условията на горене за намаляване на емисиите на прах	НЕПРИЛОЖИМО
3	Експлоатира се пречиствателно съоръжение – ръкавен филтър	в/ Ръкавен филтър	ПРИЛАГА СЕ СЪОТВЕТСТВА

### 3.4.4. Енергийно управление

Достигането на висока енергийна ефективност и ниски емисии на изхвърляни парникови газове в атмосферата са сред основните предизвикателства пред тези отрасли в промишлеността, чийто производствен процес е свързан с протичането на горивни процеси. Такива са предприятията, работещи в областта на металургията, топлоснабдяването и други.

Известно е, че сред основните източници на енергийни загуби при горивните процеси, се явяват изходящите димни газове. Тези газове са с много висока температура, и директното им изхвърляне в атмосферата генерира загуби на топлина, която може да бъде оползотворена. Освен топлина, в изходящите газове обикновено се съдържат и вредни газове като въглеродни окиси, азотни окиси и други, които до голяма степен се дължат на непълното изгаряне на горивото в горивната камера. Все по-нарастващата актуалност на проблемите, свързани както с климатичните промени (сред посочваните причини, за които са изхвърляните в атмосферата вредни емисии, част от които се дължат именно на изгарянето на изкопаеми горива), така и с осигуряването на достатъчно енергийни ресурси, провокира разработването на редица решения, свързани с повишаване ефективността на горивните съоръжения и процеси и намаляване на отделяните вредни емисии. Голяма част от тези решения са добре познати и широко използвани в практиката от години.

Съгласно т. 1.1.2. НДНТ 2. на Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година за формулиране на заключения за най-добри налични техники (НДНТ) в цветната металургия с цел ефективно използване на енергията, НДНТ е да се използва подходяща комбинация от посочени техники.

Като енергоносител разглежданата Инсталация за производство на необработени метали от отпадъци от метали чрез металургични процеси използва електроенергия. Във връзка с това посочения раздел от решението за НДНТ е неприложим към дейността на инсталацията.

Във следващата таблица е извършена оценка на приложимост на мерки и техники за енергийна ефективност в рамките на инсталацията и определените такива в заключенията за НДНТ.

Таблица № 3.4.4-1. Оценка на съответствието на прилаганите техники за енергийна ефективност

№	Прилагани техники	Техники съгласно НДНТ	Приложимост/съответствие
1	--	а/ Система за управление на енергийната ефективност (напр. ISO 50001)	НЕПРИЛОЖИМА
2	--	б/ Регенеративни или рекуператорни горелки	НЕПРИЛОЖИМА
3	--	в/ Утилизиране на топлина (напр. пара, гореща вода, горещ въздух) от отпадна технологична топлина	НЕПРИЛОЖИМА
4	--	г/ Регенеративен термичен окислител	НЕПРИЛОЖИМА
5	--	д/ Предварително загряване на шихтата, на въздуха, необходим за горенето, или на горивото за пещта, като се оползотворява топлината на горещите газове от етапа на топенето	НЕПРИЛОЖИМА
6	--	е/ Повишаване на температурата на разтворите за извличане, като се използва пара или гореща вода от оползотворяване на отпадната топлина	НЕПРИЛОЖИМА
7	--	ж/ Използване на горещите газове от улея като предварително нагрят въздух, необходим за горенето	НЕПРИЛОЖИМА

№	Прилагани техники	Техники съгласно НДНТ	Приложимост/съответствие
8	--	з/ Използване на обогатен с кислород въздух или чист кислород в горелките за намаляване на потреблението на енергия, като се допуска автогенна плавка или пълно изгаряне на съдържащия въглерод материал	НЕПРИЛОЖИМА
9	--	и/ Сухи концентрати и мокри суровини при ниски температури	НЕПРИЛОЖИМА
10	--	й/ Оползотворяване на химическото енергийно съдържание на въглеродния оксид, образуван в електрическа или шахтова/доменна пещ, като за гориво се използват отработени газове, след отделянето на металите, в рамките на други производствени процеси или за производството на пара/гореща вода или електрическа енергия	НЕПРИЛОЖИМА
11	--	к/ Повторна циркулация на димния газ през газоокислородната горелка с цел да се оползотвори енергията, съдържаща се в наличното общо количество органичен въглерод	НЕПРИЛОЖИМА
12	--	л/ Подходяща изолация за оборудването, подложено на висока температура, като тръби за пара и гореща вода	НЕПРИЛОЖИМА
13	--	м/ Използване на топлината, генерирана от производството на сярна киселина от серен диоксид, за предварително загряване на газа, насочен към инсталацията за сярна киселина, или за производство на пара и/или топла вода	НЕПРИЛОЖИМА
14	--	н/ Използване на високоефективни електрически двигатели, оборудвани със задвижване с променлива честота, за оборудване като вентилатори	НЕПРИЛОЖИМА
15	--	о/ Използване на системи за контрол, които автоматично активират системата за изсмукване на въздуха или регулират скоростта на отвеждане в зависимост от действителните емисии	НЕПРИЛОЖИМА

По отношение на производството на вторичен алуминий, с цел на ефективно използване на енергията, НДНТ е да се използва една или комбинация от посочените по-долу техники - НДНТ 75. от т. 1.3.4.2 на Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13

юни 2016 година за формулиране на заключения за най-добри налични техники (НДНТ) в цветната металургия.

**Таблица № 3.4.4-2. Оценка на съответствието на прилаганите техники за енергийна ефективност при вторично производство на алуминий**

№	Прилагани техники	Техники съгласно НДНТ	Приложимост/съответствие
1	Не се прилага	Предварително загряване на шихтата с отработени газове	НЕПРИЛОЖИМО Техниката е приложима само за невъртящи се пещи
2	Не се прилага	Повторна циркулация на газовете с връщане на неизгорени въгледороди обратно в системата на горелката	НЕПРИЛОЖИМО Техниката е приложима само за отражателни пещи и сушилни
3	Течния метал се разлива ръчно в кокили за формоване на слитъци	Доставяне на течния метал за пряко формоване	ПРИЛАГА СЕ СЪОТВЕТСТВА

При експлоатацията на Инсталация за производство на необработени метали от отпадъци от метали чрез металургични процеси се прилагат техниките и мерките за енергийна ефективност, които са в **пълно съответствие с общите заключения за НДНТ т. 1.1.2.** от Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година за формулиране на заключения за най-добри налични техники (НДНТ) в цветната металургия съгласно Директива 2010/75/ЕС на Европейския парламент.

### 3.4.5. Контрол на процесите

Поддържането на устойчиви технологични процеси е основен фактор за добра производителност и достигане на ниски емисионни нива към всички аспекти на околната среда. Във връзка с описаните мерки/техники за контрол на процесите в т. 1.1.3. на Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година за формулиране на заключения за най-добри налични техники (НДНТ) в цветната металургия в следващата таблица е извършено съпоставянето им с прилаганите техники в инсталацията.

**Таблица № 3.4.5. Оценка на съответствието на прилаганите техники за контрол на процесите**

№	Прилагани техники	Техники съгласно НДНТ	Приложимост/съответствие
1	Извършва се стриктен входящ контрол на суровини и отпадъци, които ще се оползотворяват. Приемат се единствено такива с висока чистота и физически характеристики доказващи пригодност за използване.	а/ Инспектиране и подбор на изходните материали според процеса и прилаганите техники за намаляване на емисиите	ПРИЛАГА СЕ СЪОТВЕТСТВА
2	Шихтата за всяко зареждане се състои от алуминиев скрап (от външни доставчици). Количествения състав на шихтата се определя спрямо извършения качествен входящ контрол. Шихтата се внася в тигела в т.н. „блато“ – наличие на стопен метал в дъното на тигела, което	б/ Добро смесване на изходните материали с цел да се постигне оптимална ефективност на преобразуването им и да се намалят емисиите и брака	ПРИЛАГА СЕ СЪОТВЕТСТВА

№	Прилагани техники	Техники съгласно НДНТ	Приложимост/съответствие
	предотвратява изгарянето на алуминиев скрап с малка дебелина.		
3	При входящия контрол се извършва тегловно измерване на суровините/отпадъците, които ще постъпват в инсталацията	в/ Системи за претегляне и измерване на суровините	ПРИЛАГА СЕ СЪОТВЕТСТВА
4	Работата и параметрите на инсталацията се следят в непрекъснат режим от оператори.	г/ Оператори, които да контролират скоростта на подаване на суровините; най-важните технологични параметри и условия, в това число устройствата за сигнализация; условията на горене и газовите добавки	ПРИЛАГА СЕ СЪОТВЕТСТВА
5	Инсталацията е снабдена с контролери за контрол и управление. Системните параметри се следят в непрекъснат режим от оператори.	д/ Непрекъснат мониторинг на температурата на пещта, налягането на пещта и дебита на газа	ПРИЛАГА СЕ СЪОТВЕТСТВА
6	Инсталацията е снабдена с контролери за контрол и управление. Системните параметри се следят в непрекъснат режим от оператори.	е/ Следене на най-важните технологични параметри за намаляване на емисиите във въздуха на инсталацията като температурата на газа, дозирането на реагентите, спадането на налягането, тока и напрежението на електростатичния филтър, дебита на очистищата течност и рН на разтвора в скрубера и газообразните компоненти (напр. O <sub>2</sub> , CO, летливи органични съединения)	ПРИЛАГА СЕ СЪОТВЕТСТВА
7	--	ж/ Контрол на праха и живака в отработения газ преди подаването му към инсталацията за сярна киселина за инсталации, които включват производство на сярна киселина или на течен SO <sub>2</sub>	НЕПРИЛОЖИМО
8	--	з/ Непрекъснат мониторинг на вибрациите за откриване на блокиране и евентуални повреди на оборудването	НЕПРИЛОЖИМО
9	Инсталацията е снабдена с контролери за контрол и управление. Системните параметри се следят в непрекъснат режим от оператори.	и/ Непрекъснат мониторинг на тока, напрежението и температурите на електрическия контакт при електролитни процеси	ПРИЛАГА СЕ СЪОТВЕТСТВА
10	Инсталацията е снабдена с контролери за контрол и управление. Системните параметри се следят в непрекъснат режим от оператори.	й/ Мониторинг и контрол на температурата в топилните пещи с цел да се предотврати образуването на изпарения на метали и метални оксиди от прегряване	ПРИЛАГА СЕ СЪОТВЕТСТВА
11	--	к/ Оператор, който да контролира подаването на реагенти и работата на пречиствателната станция за отпадъчни води посредством непрекъснат	НЕПРИЛОЖИМО

№	Прилагани техники	Техники съгласно НДНТ	Приложимост/съответствие
		мониторинг на температурата, мътността, рН, проводимостта и дебита	

При експлоатацията на Инсталация за производство на необработени метали от отпадъци от метали чрез металургични процеси се прилагат техники и мерки за контрол на процесите., които са в **пълно съответствие с общите заключения за НДНТ т. 1.1.3.** от Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година за формулиране на заключения за най-добри налични техники (НДНТ) в цветната металургия съгласно Директива 2010/75/ЕС на Европейския парламент.

### 3.5. Описание на всички пречиствателни съоръжения/техники за намаляване на емисиите

#### 3.5.1. Емисии в атмосферния въздух

За ограничаване на вредните емисии от тиглови електросъпротивителни пещи при вторичното топене на алуминиевите отпадъци и шлаки (прах и органични вещества) се предвижда смукателна аспирация с газоход и прахоуловителна система, която включва: - Ръкавен филтър (с автоматично стръскване 350 удара) с размери 3.2 x 2.8 x 2.4 м с общо 165 ръкава; -Смукателен вентилатор с капацитет 37 000 Nm<sup>3</sup>/h и комин с височина 8.1 m и размери на напречното сечение 60 x 60 мм, при температура на изходящите газове от изпускащото устройство 40°C и дебит на изходящите газове - 10.3 м<sup>3</sup>/сек и скорост на газовия поток 15.2 м/сек.

Таблица № № П.3.5.1-1. Физически и технически характеристики

Обща филтрационна площ	около 360 m <sup>2</sup>
Общ брой на ръкавите	165
Тегло на филтъра	около 4 500 kg
Вид на филтърните ръкави	текстил
Вид почистване	импулсно
Времетраене на емитиране	24 ч/ден
Диаметър на устието за изхвърляне	60 x 60 мм
Височина на комина над терена	8.1 m

Таблица № П.3.5.1-2. Операционни параметри и емисионни характеристики

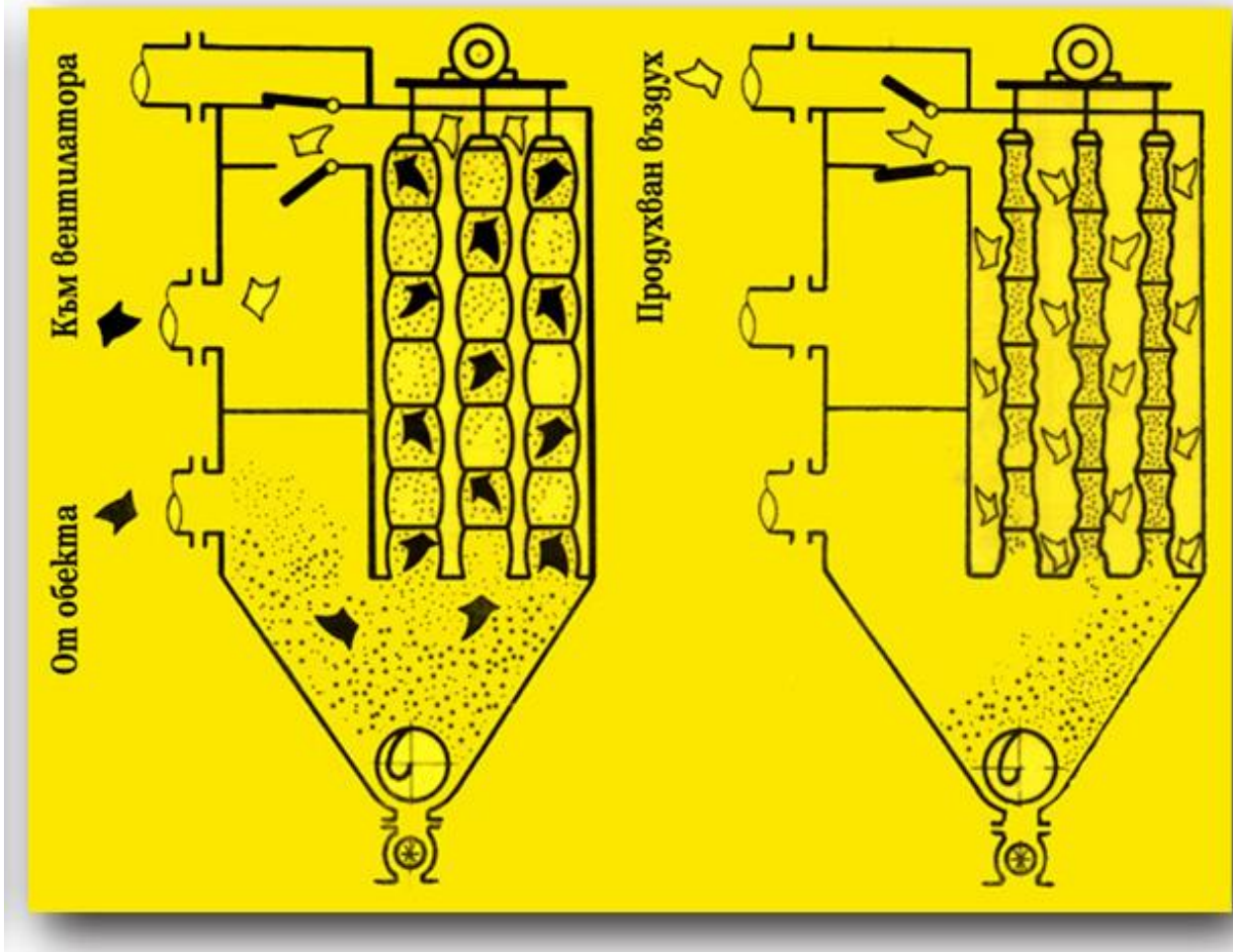
Максимален дебит	37 000 Nm <sup>3</sup> /h
Температура на газовете	40°C
Максимално налягане във филтъра	0.5- 1.0 kPa
Максимални входни концентрации на прах	90-100 mg/Nm <sup>3</sup>
Максимални изходни концентрации на прах	5 mg/Nm <sup>3</sup>
Разлика в налягане	150 mm H <sub>2</sub> O
Налягане на въздуха P max/P min	0.7 MPa / 0.5 MPa

Ръкавният филтър ще осигурява над 95-99 % степен на прахоулавяне (90-100 mg/Nm<sup>3</sup> прах на вход във филтъра и под 5 mg/Nm<sup>3</sup> на изход от филтъра).

Пречиствателното съоръжение е с добър КПД за този вид съоръжения, с което се гарантира изпускане в атмосферата на пречистени от прах отпадъчни газове. Емитираните вредни вещества са резултат от образуването и оползотворяването на шлаката.



Принципна схема на ръкавния филтър е представена на следващата фигура.



Ръкавните филтри, които често са наричани текстилни филтри, се произвеждат от пореста тъкан или филцов материал, през който преминават газовете, за да бъдат отстранени частиците. При използването на ръкавен филтър е необходим подбор на платнен материал, който да е подходящ по отношение на характеристиките на отпадъчните газове и максималната работна температура.

Пречиствателното съоръжение е описано в т. 1.10.1.1. от Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 г.

Експлоатираното пречиствателно съоръжение е снабдено с уреди за мониторинг на оптималните му стойности. Стойностите на измерваното диференциално налягане предоставя данни за запълване на ръкавите с прах или нарушаването на цялостта им, което е свързано с необходимост от подмяна на филтърните ръкави.

Съгласно заключенията за НДНТ /т. 1.3.4.3.2. от Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година/ основна мярка за увеличаване усвояването на метала при вторичното производство на алуминий е: „НДНТ 82. С цел намаляване на емисиите на прах и метали във въздуха от претопяване при вторичното производство на алуминий, НДНТ е да се използва една или комбинация от посочените по-долу техники.“

**Таблица № 3.5.1-3. Оценка на съответствието на прилаганите техники за увеличаване усвояването на метала при вторично производство на алуминий**

№	Прилагани техники	Техники съгласно НДНТ	Приложимост/съответствие
1	В инсталацията се третира единствено отпадъци с висока чистота - без вещества като боя, пластмаса или масло (напр. полуфабрикати)	а/ Използване на незамърсен алуминиев материал, т.е. компактен материал без вещества като боя, пластмаса или масло (напр. полуфабрикати)	ПРИЛАГА СЕ СЪОТВЕТСТВА
2	В инсталацията няма горивни процеси	б/ Оптимизиране на условията на горене за намаляване на емисиите на прах	НЕПРИЛОЖИМО
3	Експлоатира се пречиствателно съоръжение – ръкавен филтър	в/ Ръкавен филтър	ПРИЛАГА СЕ СЪОТВЕТСТВА

### 3.5.2. Емисии в отпадъчни води

От Инсталацията за производство на необработени метали от отпадъци от метали чрез металургични процеси не се формират отпадъчни води.

### 3.5.3. Емисии в отпадъци

Съгласно заключенията за НДНТ /т. 1.3.4.4. от Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година/ основни мерки за редуциране на дифузните емисиите при вторичното производство на алуминий са:

„НДНТ 85. С цел намаляване на количествата отпадъци от вторичното производство на алуминий, които се изпращат за обезвреждане, НДНТ е да се организират операции на място, така че да се улесни повторното използване на технологичните остатъци или, ако това е невъзможно, рециклирането на технологичните остатъци, в това число като се използва една или комбинация от посочените по-долу техники.“

*А. Повторно използване на уловения прах в процеса в случай на топилна пещ, в която се използва солево покритие, или в процеса на оползотворяване на солевата шлака*

*Б. Пълно рециклиране на солевата шлака*

*В. Третиране на пяната/дросите за оползотворяване на алуминий в случай на пещи, в които не се използва солево покритие“*

### Приложимост

Производствената дейност на инсталацията включва оползотворяване на производствен отпадък с код и наименование 10 10 03 „Шлака от пещи“. Оползотворяването се състои в зареждане на късове шлака в тигловите пещи, топене, отделяне на шлаката от повърхността и отливане на стопения метал. Процеса по оползотворяване се извършва многократно – до максимално извличане на алуминиевите сплави и остатък единствено на прахова шлака.

Постигнатото пълно рециклиране на металните примеси в шлаката обуславя наличието на минимални количества отпадъци, които се обезвреждат.

### Съответствие

Прилаганата мярка **съответства** на заключенията за НДНТ /НДНТ 85/ от Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година. Прилаганата организация по транспортиране и оползотворяване на образуваната шлака гарантира минимални количества отпадък, които се обезвреждат.

Съгласно заключенията за НДНТ /т. 1.3.4.4. от Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година/ основни мерки за редуциране на дифузните емисиите при вторичното производство на алуминий са:

*„НДНТ 86. С цел намаляване на количествата солева шлака, получени от вторичното производство на алуминий, НДНТ е да се използва една или комбинация от посочените по-долу техники..*

*А. Повишаване качеството на използваната суровина, в която алуминият е смесен с други съставки, чрез сепарация на неметалните съставки и металите, различни от алуминий, за скрап /Техниката е общоприложима/*

*Б. Отстраняване на маслото и органичните съставки от замърсените стружки преди топенето /Техниката е общоприложима/*

*В. Изпомпване или разбъркване на метала /Техниката е неприложима за въртящи се пещи/*

*Г. Накланяща се въртяща се пещ /Може да има ограничения при използването на тази пещ поради размерите на шихтата/“*

### Приложимост

На площадката се приемат единствено чисти отпадъци с необходимия качествен и количествен състав. Не се допуска оползотворяване на замърсени, боядисани или омаслени отпадъци. Стопения метал се разбърква ръчно преди отливането му в кокили.

### Съответствие

Прилаганата мярка **съответства** на заключенията за НДНТ /НДНТ 86/ от Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година. На площадката се извършва приемане единствено на „чист“ скрап, без примеси и замърсявания. Стопения метал се разбърква чрез барбутиране.

### **3.5.4. Емисии на шум**

Шумът е един от основните фактори с неблагоприятно въздействие върху населението. Минимизиране на шумовото въздействие върху околната среда при производството се характеризира чрез прилагане на следните мерки на приоритети:

- Регистрация и проследяване на оплакванията от шумово замърсяване
- Оценка на дейностите на производственият процес на шум чувствителните периоди: нощни часове и почивни дни.
- Периодична инспекция и превантивна поддръжка на външно разположено оборудване, което може да предизвика високи шумови емисии в случай на неизправност.

Площадката на „БИАНА“ ЕООД е разположена в промишлена зона на с. Царев брод. Поради големите разстояния, производствената дейност на предприятието не е източник на шум за жилищни територии. Данните от извършения контролен мониторинг показват, че разстоянието на което се достига съответната норма от 70 dBA за съответната територия е в границите на производствената площадка.

Инсталацията за производство на необработени метали от отпадъци от метали чрез металургични процеси е нова, поради което не могат да се предоставят резултати съгласно изискванията на чл. 16 ал. 1 т. 1 на Наредба № 54 на МЗ и МОСВ от 13 декември 2010 г. за дейността на националната система за мониторинг на шума в околната среда и за изискванията за провеждане на собствен мониторинг и предоставяне на информация от промишлените източници на шум в околната среда (ДВ. бр. 3 от 2011 г.). След въвеждане в експлоатация на обекта ще се извършва мониторинг на шум съгласно Методиката за определяне на общата звукова мощност, излъчвана в околната среда от промишлено предприятие и определяне нивото на шума в мястото на въздействие (утвърдена от Министъра на околната среда и водите със Заповед № РД-6139/08.08.2012 г.).

Съгласно Наредба № 6 на МОСВ от 26 юни 2006 г. граничните стойности на показателите на шума са както следва:

- по границата на производствената площадка:
  - еквивалентно дневно ниво – 70 dB(A);
  - еквивалентно вечерно ниво – 70 dB(A);
  - еквивалентно нощно ниво – 70 dB(A).
- в мястото на въздействие (най-близката граница на жилищна зона):

- еквивалентно дневно ниво – 55 dB(A);
- еквивалентно вечерно ниво – 50 dB(A);
- еквивалентно нощно ниво – 45 dB(A).

Като цяло технологичните модули на Инсталацията за производство на необработени метали от отпадъци от метали чрез металургични процеси не са емитери на наднормено ниво на шум. Съгласно представени от производителя технически спецификации нивата на емитиран шум са под 75 dB(A).

Експлоатацията на инсталацията не предполага вероятни значителни последици за околната среда и човешкото здраве. Както е описано в настоящата точка възможно е минимално въздействие на организирани емисии върху качеството на атмосферния въздух. Това въздействие ще бъде ограничено в рамките на производствената площадка, а предвид заложените мерки за редуцирането му /използване на природен газ/ ще се гарантира незначително въздействие.

НДНТ е да се определят значителни източници на шум и потенциални цели в местната общност /място на въздействие/. НДНТ е да намалява шума, когато въздействията ще бъдат значителни чрез използване на подходящи мерки за контрол като например:

- ефективна експлоатация на инсталацията - затваряне на врати, минимизиране на доставките и коригиране на сроковете за доставка;
- инженерни контроли като инсталиране на шумозаглушители към големи вентилатори, използване на акустични заграждения, когато това е възможно за оборудване с високи или тонални нива на шум и т.н.

Предвидените мерки на площадката за редуциране емисиите на шум са

- Шумоизолация или капсуловане на източниците на шум на площадката
- Монтираните съвременни съоръжения с акустични характеристики, в рамките на разрешените нива;
- Въведена е система за проверки и контрол на изправността на съоръженията. Извършва се от оторизираният персонал.
- Техническата изправност на транспортните средства се проверява ежедневно.

### 3.6. Информация за:

Характера на предлаганата дейност – топене/леене на алуминиеви сплави и производство на вторичен алуминий чрез топене на отпадъци, както и наличната информация от Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година, референтни документи и методики предопределят дефинирането на единица продукт - **1 t /тон/**.

В следващите страници са описани в табличен вид параметрите (консумации, емисии, отпадъци и др.), както и техните стойности.

#### 3.6.1. Употребявани количества суровини, опасни химични вещества, енергия, вода.

Консумацията на ресурси спрямо разработената методика се представя чрез следната таблица:

Таблица № 3.6.1-1. Консумация на ресурси.

Показател	Стойност съгласно избраната техника	Стойност/обхват стойности съгласно заключения за НДНТ, вкл. Приети с Решение на ЕК
Консумация на вода	--	<b>Няма данни</b> в Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година
Консумация на топлинна енергия	--	<b>Няма данни</b> в Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година
Консумация на електроенергия	<b>0,3 MWh/t</b> <b>1211,1 MWh/yr</b>	<b>Няма данни</b> в Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година
Употреба на опасни вещества (суровини, спомагателни материали и горива)	--	<b>Няма данни</b> в Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година
Консумация на основни суровини <i>Алуминиеви отпадъци</i>	<b>1,03 t/t</b>	<b>Няма данни</b> в Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година
<i>Алуминиеви шлаки</i>	<b>2,5 t/t</b>	

Консумация на вода

Вода за производствени нужди за Инсталация за топене на алуминиеви отпадъци и производство на алуминий на блок, както и за Участък за допълнителна обработка на алуминиеви ленти – не се използва.

Питейно-битовото водоснабдяване на обекта се осъществява от действащ водопровод на с. Царев брод на основание Договор за предоставяне на услугите с „Водоснабдяване и канализация - Шумен” ООД гр. Шумен.

Консумация на топлинна енергия

При експлоатацията на инсталацията не се използва топлинна енергия.

Консумация на електроенергия

Електрозахранването на площадката е осъществено чрез присъединяване към съществуващата електропреносна мрежа на ЕНЕРГО-ПРО Енергийни услуги ЕАД, клон Търговище. От трафопоста чрез подземен кабел е осъществено електрическото захранване на площадката. Меренето на електрическата енергия се извършва на НН в трафопоста. Договор за присъединяване на потребители към електроразпределителната мрежа на ЕНЕРГО-ПРО Енергийни услуги ЕАД. Трафопостът е оборудван съгласно изискванията на БДС 1555-74 г.

Годишния разход на ел. енергия е определен на база разхода за производство на един тон алуминий на блок. Консумацията на ел. енергия за дейността Инсталация за топене на алуминиеви отпадъци и производство на алуминий на блок за година е 1211,1 MWh/y. Общо консумацията на ел. енергия за площадката – 1500 MWh/y. Общата инсталирана мощност възлиза на 0.232 MW. Най-голяма консумация на ел. енергия има електрическата пещ, инсталирана мощност - 100 kW, за всяка от пещите.

Със заключенията за НДНТ в Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година за формулиране на заключения за най-добри налични техники (НДНТ) в цветната металургия съгласно Директива 2010/75/ЕС на Европейския парламент не са поставени ограничителни стойности, мерки и/или технологии за оптимизиране разхода на електроенергия в рамките на Инсталацията за производство на необработени метали от отпадъци от метали чрез металургични процеси.

### Употреба на опасни вещества (суровини, спомагателни материали и горива)

При експлоатацията на инсталацията не се използват опасни вещества.

### Консумация на основни суровини

Доставката на суровини и материали е в зависимост от предвижданото производство. Доставяните отпадъци са под стриктен контрол, като не се допуска доставката на големи количества, които впоследствие да залежат в склада. Движението на суровините и материалите от складовете до производството е по утвърдени процедури. Изписването на всяко количество е по реда на неговата доставка. Изписване на суровини и материали от нова партида се допуска само след изчерпване на старата партида и доказано качество.

### **3.6.2. Изпускани количества/концентрации на отпадъчни газове/води, отпадъци, риск от аварии**

#### *3.6.2.1. Емисии на вредни вещества в атмосферния въздух.*

Емисиите на вредни вещества в атмосферния въздух при експлоатация на инсталацията се изпускат единствено организирано – чрез изпускателни устройства. В тази връзка е попълнена единствено Таблица 1. към Приложение 1А на Методика за определяне на НДНТ.

**Таблица 1. Общи емисии на вредни вещества изпускани в атмосферния въздух.**

№	Вредни вещества	Стойност съгласно избраната техника			Стойност/обхват стойности съгласно заключения за НДНТ, вкл. Приети с Решение на ЕК		
		mg/m <sup>3</sup>	g/h	g/t	mg/m <sup>3</sup>	g/h	g/t
1.	Серни съединения	--	--	--	н. д.	н. д.	н. д.
1.1.	SO <sub>2</sub>	--	--	--	н. д.	н. д.	н. д.
1.2.	SO <sub>3</sub>	--	--	--	н. д.	н. д.	н. д.
1.3.	H <sub>2</sub> S	--	--	--	н. д.	н. д.	н. д.
1.4.	CS <sub>2</sub>	--	--	--	н. д.	н. д.	н. д.
2.	Азотни съединения	--	--	--	н. д.	н. д.	н. д.
2.1.	NO <sub>x</sub>	--	--	--	н. д.	н. д.	н. д.
2.2.	NH <sub>3</sub>	--	--	--	н. д.	н. д.	н. д.
2.3.	HNO <sub>3</sub>	--	--	--	н. д.	н. д.	н. д.
3.	CO	--	--	--	н. д.	н. д.	н. д.
4.	Летливи органични съединения	--	--	--	н. д.	н. д.	н. д.
4.1.	Общ органичен въглерод	30	1110	2409	30	н. д.	н. д.
4.2.	C <sub>6</sub> H <sub>6</sub>	--	--	--	н. д.	н. д.	н. д.
5.	Прах	--	--	--	н. д.	н. д.	н. д.
5.1.	Общ прах	5	185	401	5	н. д.	н. д.
5.2.	ФПЧ <sub>10</sub>	--	--	--	н. д.	н. д.	н. д.
5.3.	ФПЧ <sub>2,5</sub>	--	--	--	н. д.	н. д.	н. д.

№	Вредни вещества	Стойност съгласно избраната техника			Стойност/обхват стойности съгласно заключения за НДНТ, вкл. Приети с Решение на ЕК		
		mg/m <sup>3</sup>	g/h	g/t	mg/m <sup>3</sup>	g/h	g/t
6.	Метали и съединенията им	--	--	--	н. д.	н. д.	н. д.
6.1.	Cd	--	--	--	н. д.	н. д.	н. д.
6.2.	Pb	--	--	--	н. д.	н. д.	н. д.
6.3.	Ni	--	--	--	н. д.	н. д.	н. д.
6.4.	Hg	--	--	--	н. д.	н. д.	н. д.
7.	Азбест	--	--	--	н. д.	н. д.	н. д.
8.	Сl и съединенията му	10	370	803	5 - 10	н. д.	н. д.
9.	F и съединенията му	1	37	80	1	н. д.	н. д.
10.	As и съединенията му	--	--	--	н. д.	н. д.	н. д.
11.	Цианиди	--	--	--	н. д.	н. д.	н. д.
12.	Вещества или препарати с доказано канцерогенни свойства	--	--	--	н. д.	н. д.	н. д.
13.	Вещества или препарати с доказано мутагенни свойства	--	--	--	н. д.	н. д.	н. д.
14.	Вещества или препарати с доказано въздействие върху възпроизводство	--	--	--	н. д.	н. д.	н. д.
15.	Диоксини/фурани	0,1ng/Nm <sup>3</sup>	0.00000370	0.00000803	0,1 ng/Nm <sup>3</sup>	н. д.	н. д.
16.	Полициклични ароматни въглеводороди (ПАВ)	--	--	--	н. д.	н. д.	н. д.

Съгласно заключенията за НДНТ /т. 1.3.4.3. от Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година/ основна мярка за редуциране на емисиите при вторичното производство на алуминий е:

*„НДНТ 76. С цел предотвратяване или намаляване на емисиите във въздуха, НДНТ е отстраняването на маслото и органичните съединения от стружките преди етапа на топене, като се използва центрофугиране и/или сушене ( 1 ).“*

#### Приложимост

Центрофугирането е приложимо само за силно замърсени с масло стружки, когато се извършва преди сушенето. Може да не е необходимо отстраняване на маслото и органичните съединения, ако пещта и системата за намаляване на емисиите са проектирани за обработка на органични материали.

#### Съответствие



В Инсталация за производство на необработени метали от отпадъци от метали чрез металургични процеси не се извършва приемане и последващо третиране на замърсени или омаслени отпадъци. Прилага се стриктен входящ контрол, който не допуска приемането на неподходящи по вид и състав отпадъци. Указаната мярка е неприложима за разглежданата инсталация.

### Органични съединения

Съгласно заключенията за НДНТ /т. 1.3.4.3.3. от Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година/ основни мерки за редуциране на организираните емисиите на органични съединения при вторичното производство на алуминий са:

*„НДНТ 83. С цел намаляване на емисиите във въздуха на органични съединения и PCDD/F от термичната обработка на замърсени вторични суровини (например стружки) и от топилната пещ, НДНТ е да се използва ръкавен филтър в комбинация с поне една от посочените по-долу техники.*

*А. Подбор и подаване на суровини според пещта и използваните техники за намаляване на емисиите*

*Б. Вътрешна горивна система за топилни пещи*

*В. Камера за доизгаряне на горивна смес*

*Г. Бързо охлаждане*

*Д. Впръскване на активен въглен“*

### Приложимост

На площадката се приемат единствено чисти отпадъци с необходимия качествен и количествен състав. Не се допуска оползотворяване на замърсени, боядисани или омаслени отпадъци.

### Съответствие

Прилаганата мярка **съответства** на заключенията за НДНТ /НДНТ 83/ от Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година. Съгласно заключенията цитираните по-долу норми са относими към емисии във въздуха на TVOC и PCDD/F от термичната обработка на замърсени вторични суровини (например стружки) и от топилната пещ. Предвид липсата на дейности и съоръжения за предварително третиране на отпадъци, НДНТ-СЕН са приложими единствено за топилните пещи. Представените в таблица 18 НДНТ-СЕН на нивата на органични замърсители /ТОС, диоксини и фурани/ са приложими в разглежданата инсталация. При обхват на НДНТ-СЕН за замърсител  $TOC \leq 10 - 30 \text{ mg/Nm}^3$  оператора спазва НДЕ от  $30 \text{ mg/Nm}^3$ . НДЕ за диоксини и фурани се запазва в съществуващите стойности. Работата на инсталацията е в съответствие с поставената в заключенията за НДНТ норма за емисии на органични замърсители.

Параметър	НДНТ-СЕН
ТОС	$\leq 30 \text{ mg/Nm}^3$
PCDD/F	$\leq 0,1 \text{ ng/Nm}^3$

Общ прах

Съгласно заключенията за НДНТ /т. 1.3.4.3.2. от Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година/ основни мерки за редуциране на организираните емисиите на прах при вторичното производство на алуминий са:

*„НДНТ 80. С цел намаляване на емисиите на прах и метали от сушенето на стружки и отстраняването на масло и органични съединения от стружките, от раздробяването, смилането и сухата сепарация на неметални съставки и метали, различни от алуминия, от съхранението, манипулирането и транспортирането във вторичното производство на алуминий, НДНТ е да се използва ръкавен филтър.“*

Приложимост

На площадката на инсталацията не се експлоатират съоръжения и техники за предварително третиране на скрап. На площадката се приемат единствено чисти отпадъци с необходимия качествен и количествен състав. Мерките са неприложими за разглежданата инсталация.

Към инсталацията се експлоатира пречиствателно съоръжение – ръкавен филтър, който осигурява необходимата степен на редуциране нивата на прах в отпадъчните газове.

Съответствие

Мерките са неприложими за разглежданата инсталация. Представените в таблица 15 НДНТ-СЕН на нивата на прах /  $\leq 5 \text{ mg/Nm}^3$  / са неприложими към разглежданата инсталация.

Съгласно заключенията за НДНТ /т. 1.3.4.3.2. от Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година/ основни мерки за редуциране на организираните емисиите на прах при вторичното производство на алуминий са:

*„НДНТ 81. С цел намаляване на емисиите на прах и метали във въздуха от процеси, свързани с пещи, като зареждане, топене, изпускане и оперирането със стопения метал във вторичното производство на алуминий, НДНТ е да се използва ръкавен филтър.“*

Приложимост

Изпускащото устройство към топилните пещи са оборудвани с пречиствателно съоръжение – ръкавен филтър. Същото е подробно описано в т. 3.1.1.3 на настоящата оценка.

Съответствие

Прилаганата мярка **съответства** на заключенията за НДНТ /НДНТ 81/ от Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година. Представените в таблица 16 НДНТ-СЕН на нивата на прах /  $2 - 5 \text{ mg/Nm}^3$  / са приложими в разглежданата инсталация. Избраната норма е  $5 \text{ mg/Nm}^3$ . Работата на инсталацията е в съответствие с поставената в заключенията за НДНТ норма за емисии на прах.

Параметър	НДНТ-СЕН ( $\text{mg/Nm}^3$ )
Прах	$\leq 5$

Съгласно заключенията за НДНТ /т. 1.3.4.3.2. от Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година/ основни мерки за редуциране на организираните емисиите на прах при вторичното производство на алуминий са:

*„НДНТ 82. С цел намаляване на емисиите на прах и метали във въздуха от претопяване при вторичното производство на алуминий, НДНТ е да се използва една или комбинация от посочените по-долу техники.*

*А. Използване на незамърсен алуминиев материал, т.е. компактен материал без вещества като боя, пластмаса или масло (напр. полуфабрикати)*

*Б. Оптимизиране на условията на горене за намаляване на емисиите на прах*

*В. Ръкавен филтър“*

### Приложимост

На площадката се приемат единствено чисти отпадъци с необходимия качествен и количествен състав. Не се допуска оползотворяване на замърсени, боядисани или омаслени отпадъци. Изпускащото устройство към топилните пещи са оборудвани с пречиствателно съоръжение – ръкавен филтър.

### Съответствие

Прилаганата мярка **съответства** на заключенията за НДНТ /НДНТ 82/ от Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година. Представените в таблица 16 НДНТ-СЕН на нивата на прах / 2 - 5 mg/Nm<sup>3</sup>/ са приложими в разглежданата инсталация. Избраната норма е 5 mg/Nm<sup>3</sup>. Работата на инсталацията е в съответствие с поставената в заключенията за НДНТ норма за емисии на прах.

Параметър	НДНТ-СЕН (mg/Nm <sup>3</sup> )
Прах	≤ 5

### Емисии на киселини /HCl, Cl<sub>2</sub> и HF/

Съгласно заключенията за НДНТ /т. 1.3.4.3.4. от Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година/ основни мерки за редуциране на организираните емисиите на киселини при вторичното производство на алуминий са:

*„НДНТ 84. С цел намаляване на емисиите във въздуха на HCl, Cl<sub>2</sub> и HF от термичната обработка на замърсени вторични суровини (например стружки), топилната пещ, процеса на претопяване и оперирането със стопения метал, НДНТ е да се използва една или комбинация от посочените по-долу техники..*

*А. Подбор и подаване на суровини според пещта и използваните техники за намаляване на емисиите ( 1 )*

*Б. Впръскване на Ca(OH)<sub>2</sub> или натриев хидрогенкарбонат в комбинация с ръкавен филтър ( 1 )*

В. Контрол на процеса на рафиниране, регулиране на количеството на използвания газ за рафиниране с цел премахване на замърсителите от стопените метали

Г. Използване на хлор, разреден с инертен газ в процеса на рафиниране “

### Приложимост

На площадката се приемат единствено чисти отпадъци с необходимия качествен и количествен състав. Не се допуска оползотворяване на замърсени, боядисани или омаслени отпадъци. При експлоатацията на инсталацията не се извършва рафиниране на стопения метал.

### Съответствие

Прилаганата мярка **съответства** на заключенията за НДНТ /НДНТ 84/ от Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година. Представените в таблица 19 НДНТ-СЕН на нивата на киселинни аерозоли са приложими в разглежданата инсталация. Работата на инсталацията е в съответствие с поставената в заключенията за НДНТ норма за емисии на прах. При работата на инсталацията до момента /СПИ/ не са констатирани наличия на емисии на киселини.

Параметър	НДНТ-СЕН (mg/Nm <sup>3</sup> )
HCl	≤ 5
HF	≤ 1

Във следващите таблици подробно са разгледани емисионните нива за всяко едно от изпускащите устройства на инсталацията.

Таблица 1.1. Общи емисии на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от инсталацията.

№	Вредни вещества	Стойност съгласно избраната техника			Стойност/обхват стойности съгласно заключения за НДНТ, вкл. Приети с Решение на ЕК		
		mg/m <sup>3</sup>	g/h	g/t	mg/m <sup>3</sup>	g/h	g/t
<b>К 1</b>							
1.	Серни съединения	--	--	--	н. д.	н. д.	н. д.
1.1.	SO <sub>2</sub>	--	--	--	н. д.	н. д.	н. д.
1.2.	SO <sub>3</sub>	--	--	--	н. д.	н. д.	н. д.
1.3.	H <sub>2</sub> S	--	--	--	н. д.	н. д.	н. д.
1.4.	CS <sub>2</sub>	--	--	--	н. д.	н. д.	н. д.
2.	Азотни съединения	--	--	--	н. д.	н. д.	н. д.
2.1.	NO <sub>x</sub>	--	--	--	н. д.	н. д.	н. д.
2.2.	NH <sub>3</sub>	--	--	--	н. д.	н. д.	н. д.
2.3.	HNO <sub>3</sub>	--	--	--	н. д.	н. д.	н. д.
3.	CO	--	--	--	н. д.	н. д.	н. д.
4.	Летливи органични съединения	--	--	--	н. д.	н. д.	н. д.
4.1.	Общ органичен въглерод	30	1110	2409	30	н. д.	н. д.
4.2.	C <sub>6</sub> H <sub>6</sub>	--	--	--	н. д.	н. д.	н. д.
5.	Прах	--	--	--	н. д.	н. д.	н. д.
5.1.	Общ прах	5	185	401	5	н. д.	н. д.
5.2.	ФПЧ <sub>10</sub>	--	--	--	н. д.	н. д.	н. д.
5.3.	ФПЧ <sub>2,5</sub>	--	--	--	н. д.	н. д.	н. д.
6.	Метали и съединенията им	--	--	--	н. д.	н. д.	н. д.

№	Вредни вещества	Стойност съгласно избраната техника			Стойност/обхват стойности съгласно заключения за НДНТ, вкл. Приети с Решение на ЕК		
		mg/m <sup>3</sup>	g/h	g/t	mg/m <sup>3</sup>	g/h	g/t
6.1.	Cd	--	--	--	н. д.	н. д.	н. д.
6.2.	Pb	--	--	--	н. д.	н. д.	н. д.
6.3.	Ni	--	--	--	н. д.	н. д.	н. д.
6.4.	Hg	--	--	--	н. д.	н. д.	н. д.
7.	Азбест	--	--	--	н. д.	н. д.	н. д.
8.	Cl и съединенията му	10	370	803	5 - 10	н. д.	н. д.
9.	F и съединенията му	1	37	80	1	н. д.	н. д.
10.	As и съединенията му	--	--	--	н. д.	н. д.	н. д.
11.	Цианиди	--	--	--	н. д.	н. д.	н. д.
		<b>ng/m<sup>3</sup></b>	<b>g/h</b>	<b>g/t</b>	<b>ng/m<sup>3</sup></b>	<b>g/h</b>	<b>g/t</b>
12.	Вещества или препарати с доказано канцерогенни свойства	--	--	--	н. д.	н. д.	н. д.
13.	Вещества или препарати с доказано мутагенни свойства	--	--	--	н. д.	н. д.	н. д.
14.	Вещества или препарати с доказано въздействие върху възпроизводство	--	--	--	н. д.	н. д.	н. д.
15.	Диоксини/фурани	0,1	0.00000370	0.00000803	0,1	н. д.	н. д.
16.	Полициклични ароматни въглеводороди (ПАВ)	--	--	--	н. д.	н. д.	н. д.

В раздел 5 към настоящата разработка е представено извършено математическо моделиране на дисперсията на замърсителите в атмосферния въздух. Целта на изготвеното приложение е чрез математическо моделиране и компютърно симулиране разпространението на замърсителите във въздуха, със симулационен пакет PLUME, да бъде доказано, че няма да се наруши качеството на атмосферния въздух в района и ще бъдат спазени всички нормативни изисквания.

Математическото моделиране е извършено с версия на програмен продукт „PLUME”, разработена съгласно „Методика за изчисляване височината на изпускащите устройства, разсейването и очакваните концентрации на замърсяващи вещества в приземния слой” от 25 февруари 1998 година и приета от Министерството на околната среда и водите, Министерството на регионалното развитие и благоустройството и Министерството на здравеопазването (публикувана в Бюлетин на „Строителство и архитектура“, бр.7/8 от 1998 г.).

От направените моделирания с програмата PLUME за въздействието на инсталациите и съоръженията на „БИАНА“ ЕООД, с. Царев брод, върху КАВ в района, може да се направи следния извод: обекта ще оказва влияние върху КАВ по отношение на разгледаните

замърсители, но то ще бъде допустимо, тъй като максималните еднократни и средногодишни концентрации на замърсителите ще бъдат **многократно по-ниски** от нормативно определените ПДК.

**Забележка:** Неразделна част от настоящата разработка е електронния носител със съответните DAT файлове, резултатите за максималното предходно замърсяване и изолините на приземните концентрации, получени чрез програмата PLUME.

### Дифузни емисии

Таблица 1.2. Неорганизираните емисии на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от инсталацията.

№	Вредни вещества	Стойност съгласно избраната техника		Стойност/обхват стойности съгласно заключения за НДНТ, вкл. Приети с Решение на ЕК	
		g/h	g/t	g/h	g/t
1.	Серни съединения	--	--	н. д.	н. д.
1.1.	SO <sub>2</sub>	--	--	н. д.	н. д.
1.2.	SO <sub>3</sub>	--	--	н. д.	н. д.
1.3.	H <sub>2</sub> S	--	--	н. д.	н. д.
1.4.	CS <sub>2</sub>	--	--	н. д.	н. д.
2.	Азотни съединения	--	--	н. д.	н. д.
2.1.	NO <sub>x</sub>	--	--	н. д.	н. д.
2.2.	NH <sub>3</sub>	--	--	н. д.	н. д.
2.3.	HNO <sub>3</sub>	--	--	н. д.	н. д.
3.	CO	--	--	н. д.	н. д.
4.	Летливи органични съединения	--	--	н. д.	н. д.
4.1.	Общ органичен въглерод	--	--	н. д.	н. д.
4.2.	C <sub>6</sub> H <sub>6</sub>	--	--	н. д.	н. д.
5.	Прах	--	--	н. д.	н. д.
5.1.	Общ прах	--	--	н. д.	н. д.
5.2.	ФПЧ <sub>10</sub>	--	--	н. д.	н. д.
5.3.	ФПЧ <sub>2,5</sub>	--	--	н. д.	н. д.
6.	Метали и съединенията им	--	--	н. д.	н. д.
6.1.	Cd	--	--	н. д.	н. д.
6.2.	Pb	--	--	н. д.	н. д.
6.3.	Ni	--	--	н. д.	н. д.
6.4.	Hg	--	--	н. д.	н. д.
7.	Азбест	--	--	н. д.	н. д.
8.	Cl и съединенията му	--	--	н. д.	н. д.
9.	F и съединенията му	--	--	н. д.	н. д.
10.	As и съединенията му	--	--	н. д.	н. д.
11.	Цианиди	--	--	н. д.	н. д.
12.	Вещества или препарати с доказано канцерогенни свойства	--	--	н. д.	н. д.
13.	Вещества или препарати с доказано мутагенни свойства	--	--	н. д.	н. д.
14.	Вещества или препарати с доказано въздействие върху възпроизводство	--	--	н. д.	н. д.
15.	Диоксини/фурани	--	--	н. д.	н. д.

№	Вредни вещества	Стойност съгласно избраната техника		Стойност/обхват стойности съгласно заключения за НДНТ, вкл. Приети с Решение на ЕК	
		g/h	g/t	g/h	g/t
16.	Полициклични ароматни въглеводороди (ПАВ)	--	--	н. д.	н. д.

Със заключенията за НДНТ в Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година за формулиране на заключения за най-добри налични техники (НДНТ) в цветната металургия съгласно Директива 2010/75/ЕС на Европейския парламент не са поставени НДЕ за стойностите на неорганизираните емисии при работата на Инсталацията за производство на необработени метали от отпадъци от метали чрез металургични процеси.

Съгласно заключенията за НДНТ /т. 1.3.4.3.1. от Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година/ основни мерки за редуциране на дифузните емисиите при вторичното производство на алуминий са:

*„НДНТ 77. С цел предотвратяване или намаляване на дифузните емисии от предварителната обработка на скрап, НДНТ е да се използва една или и двете посочени по-долу техники.*

*а. Затворен конвейер или пневматичен транспортър със смукателна система*

*б. Кожуси или смукателни чадъри на местата на зареждане и изпразване със смукателна система“*

#### Приложимост

На площадката на инсталацията не се експлоатират съоръжения и техники за предварително третиране на скрап. На площадката се приемат единствено чисти отпадъци с необходимия качествен и количествен състав. Мерките са неприложими за разглежданата инсталация.

#### Съответствие

Мерките са неприложими за разглежданата инсталация.

Съгласно заключенията за НДНТ /т. 1.3.4.3.1. от Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година/ основни мерки за редуциране на дифузните емисиите при вторичното производство на алуминий са:

*„НДНТ 78. С цел предотвратяване или намаляване на дифузни емисии от зареждането и изпразване/изпускането на топилни пещи, НДНТ е да се използва една или комбинация от посочените по-долу техники.*

*а. Монтиране на смукателен чадър над вратата на пещта и над отвора за изпускане за отпадъчните газове и свързан със система за филтруване /техниката е общоприета/*

*б. Кожух за улавяне на изпарения, който обхваща и двете зони — за зареждане и изпускане /Техниката е приложима само за стационарни барабанни пещи/*

- в. Уплътнена врата на пещта ( 1 ) /Техниката е общоприложима/
- г. Уплътнена количка за зареждане /Техниката е приложима само за невъртящи се пещи/
- д. Форсираща смукателна система, която може да се модифицира в зависимост от нужния процес ( 1 ) /Техниката е общоприложима/“

#### Приложимост

Топилните пещи към инсталацията са обхванати от смукателни чадъри. Изпускащото устройство е свързани директно с тях, което гарантира липсата на дифузни емисии. Чрез подобна конструкция се извършва пълно обхващане на отпадъчните газове и отвеждането им през пречиствателно съоръжение и изпускащо устройство.

#### Съответствие

Прилаганата мярка **съответства** на заключенията за НДНТ /НДНТ 78/ от Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година. При нормална експлоатация на инсталацията не се наблюдават източници на неорганизиран емисии.

Съгласно заключенията за НДНТ /т. 1.3.4.3.1. от Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година/ основни мерки за редуциране на дифузните емисиите при вторичното производство на алуминий са:

„НДНТ 79. С цел намаляване на емисиите от третиране на леки шлаки (пяна, пепел)/ дроси, НДНТ е да се използва една или комбинация от посочените по-долу техники.

а. Охлаждане на пясната/дросите непосредствено след изгребването им от пещта в херметизирани контейнери с инертен газ.

б. Предотвратяване на умокрянето на пясната/дросите

в. Сбиване на пясната/дросите чрез система за изсмукване на въздуха и система за намаляване на емисиите

#### Приложимост

Технологията на оползотворяване на алуминиеви шлаки основно включва предотвратяване умокрянето на отделената шлака.

#### Съответствие

Прилаганата мярка **съответства** на заключенията за НДНТ /НДНТ 79/ от Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година. При нормална експлоатация на инсталацията не се наблюдават източници на неорганизиран емисии.

3.6.2.2. Емисии на вредни и опасни вещества в отпадъчните води.

**Таблица № 3.6.2.2-1. Емисиите на вредни и опасни вещества в отпадъчните води /заустване в повърхностни водни тела/**



Показател/Вид замърсител	Стойност съгласно избраната техника	Стойност/обхват стойности съгласно заключения за НДНТ, вкл. Приети с Решение на ЕК
Органохалогенни съединения и вещества, които могат да образуват такива съединения във вода.	Няма заустване на <b>производствени</b> отпадъчни води във водни обекти	Няма заложени ограничения
Органофосфорни съединения	Няма заустване на <b>производствени</b> отпадъчни води във водни обекти	Няма заложени ограничения
Органокалаени съединения	Няма заустване на <b>производствени</b> отпадъчни води във водни обекти	Няма заложени ограничения
Вещества или препарати с доказано канцерогенни свойства	Няма заустване на <b>производствени</b> отпадъчни води във водни обекти	Няма заложени ограничения
Вещества или препарати с доказано мутагенни свойства	Няма заустване на <b>производствени</b> отпадъчни води във водни обекти	Няма заложени ограничения
Вещества или препарати с доказано въздействие чрез водната среда върху възпроизводство	Няма заустване на <b>производствени</b> отпадъчни води във водни обекти	Няма заложени ограничения
Устойчиви въглеводороди и устойчиви и биоаккумулируеми органични вещества	Няма заустване на <b>производствени</b> отпадъчни води във водни обекти	Няма заложени ограничения
Цианиди	Няма заустване на <b>производствени</b> отпадъчни води във водни обекти	Няма заложени ограничения
Метали и техни съединения	Няма заустване на <b>производствени</b> отпадъчни води във водни обекти	Няма заложени ограничения
Арсен и негови съединения	Няма заустване на <b>производствени</b> отпадъчни води във водни обекти	Няма заложени ограничения
Биоциди и други продукти за защита на растения	Няма заустване на <b>производствени</b> отпадъчни води във водни обекти	Няма заложени ограничения
Суспендирани материали	Няма заустване на <b>производствени</b> отпадъчни води във водни обекти	Няма заложени ограничения
Вещества, които водят до еутрофикация (нитрати и фосфор)	Няма заустване на <b>производствени</b> отпадъчни води във водни обекти	Няма заложени ограничения
Вещества, които имат неблагоприятно въздействие върху кислородния баланс (БПК, ХПК и др.)	Няма заустване на <b>производствени</b> отпадъчни води във водни обекти	Няма заложени ограничения

Таблица № 3.6.2.2-2. Емисиите на вредни и опасни вещества в отпадъчните води /заустване в повърхностни водни тела/

Показател/Вид замърсител	Стойност съгласно избраната техника	Стойност/обхват стойности съгласно заключения за НДНТ, вкл. Приети с Решение на ЕК
Вещества в обхвата на Наредба 6/2000г. за емисионни норми за допустимо съдържание на вредни и опасни вещества в отпадъчните води, зауствани във водни обекти (или друга, влязла в сила нормативна уредба,	Няма заустване на <b>производствени</b> отпадъчни води във водни обекти	Няма заложени ограничения

допълваща/заменяща посочената)		
Други вещества, за които са определени ограничения в съответното заключение за НДНТ	Няма заустване на <b>производствени</b> отпадъчни води във водни обекти	Няма заложени ограничения

Таблица № 3.6.2.2-3. Емисиите на вредни и опасни вещества в отпадъчните води /заустване в повърхностни водни тела/

Показател/Вид замърсител	Стойност съгласно избраната техника	Стойност/обхват стойности съгласно заключения за НДНТ, вкл. Приети с Решение на ЕК
Вещества, които съгласно нормативната уредба са определящи за качеството на приемащото отпадъчните води водно тяло и се съдържат в отпадъчните води от инсталацията, например вещества в обхвата на Наредбата за стандарти за качество на околната среда на приоритетни вещества и някои други замърсители	Няма заустване на <b>производствени</b> отпадъчни води във водни обекти	Няма заложени ограничения
Други вещества, за които са определени ограничения в съответното заключение за НДНТ	Няма заустване на <b>производствени</b> отпадъчни води във водни обекти	Няма заложени ограничения

На площадката на инсталацията не се извършва заустване на производствени отпадъчни води в канализационни системи и/или подземни водни тела.

Таблица № 3.6.2.2-4. Емисиите на вредни и опасни вещества в отпадъчните води /заустване в канализационни системи на населени места/

Показател/Вид замърсител	Емисионна стойност, съгласно избраната техника	Емисионна стойност /обхват стойности, съгласно заключения за НДНТ, вкл. приети с Решение на ЕК
Вещества, в обхвата на Наредба 7/2000г. за условията и реда за заустване на производствени отпадъчни води в канализационните системи на населените места (или друга, влязла в сила наредба, заменяща посочената)	Няма заустване на <b>производствени</b> отпадъчни води в канализационни системи на населени места	Няма заложени ограничения
Други вещества, за които са определени ограничения в съответното заключение за НДНТ	Няма заустване на <b>производствени</b> отпадъчни води в канализационни системи на населени места	Няма заложени ограничения

Таблица № 3.6.2.2-5. Емисиите на вредни и опасни вещества в отпадъчните води /заустване в подземни водни тела/

Показател/Вид замърсител	Емисионна стойност, съгласно избраната техника	Емисионна стойност /обхват стойности, съгласно заключения за НДНТ, вкл. приети с Решение на ЕК
Вещества, забранени за заустване в подземни води, съгласно влязла в сила нормативна уредба	Няма заустване на <b>производствени</b> отпадъчни води в подземни водни тела	Няма заложен ограничения
Вещества, които могат да се заустват в подземни води, съгласно влязла в сила нормативна уредба	Няма заустване на <b>производствени</b> отпадъчни води в подземни водни тела	Няма заложен ограничения
Други вещества, за които са определени ограничения в съответното заключение по НДНТ	Няма заустване на <b>производствени</b> отпадъчни води в подземни водни тела	Няма заложен ограничения

### 3.6.2.3. Образуване на отпадъци.

Съгласно заключенията за НДНТ /т. 1.3.4.4. от Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година/ основни мерки за редуциране на дифузните емисиите при вторичното производство на алуминий са:

*„НДНТ 85. С цел намаляване на количествата отпадъци от вторичното производство на алуминий, които се изпращат за обезвреждане, НДНТ е да се организират операции на място, така че да се улесни повторното използване на технологичните остатъци или, ако това е невъзможно, рециклирането на технологичните остатъци, в това число като се използва една или комбинация от посочените по-долу техники.*

*А. Повторно използване на уловения прах в процеса в случай на топилна пещ, в която се използва солево покритие, или в процеса на оползотворяване на солевата шлака*

*Б. Пълно рециклиране на солевата шлака*

*В. Третиране на пяната/дросите за оползотворяване на алуминий в случай на пещи, в които не се използва солево покритие“*

### Приложимост

Производствената дейност на инсталацията включва оползотворяване на производствен отпадък с код и наименование 10 10 03 „Шлака от пещи“. Оползотворяването се състои в зареждане на късове шлака в тигловите пещи, топене, отделяне на шлаката от повърхността и отливане на стопения метал. Процеса по оползотворяване се извършва многократно – до максимално извличане на алуминиевите сплави и остатък единствено на прахова шлака.

Постигнатото пълно рециклиране на металните примеси в шлаката обуславя наличието на минимални количества отпадъци, които се обезвреждат.

### Съответствие

Прилаганата мярка **съответства** на заключенията за НДНТ /НДНТ 85/ от Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година. Прилаганата организация по транспортиране и оползотворяване на образуваната шлака гарантира минимални количества отпадък, които се обезвреждат.

Съгласно заключенията за НДНТ /т. 1.3.4.4. от Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година/ основни мерки за редуциране на дифузните емисиите при вторичното производство на алуминий са:

*„НДНТ 86. С цел намаляване на количествата солева шлака, получени от вторичното производство на алуминий, НДНТ е да се използва една или комбинация от посочените по-долу техники..*

*А. Повишаване качеството на използваната суровина, в която алуминият е смесен с други съставки, чрез сепарация на неметалните съставки и металите, различни от алуминий, за скрап /Техниката е общоприложима/*

*Б. Отстраняване на маслото и органичните съставки от замърсените стружки преди топенето /Техниката е общоприложима/*

*В. Изпомпване или разбъркване на метала /Техниката е неприложима за въртящи се пеци/*

*Г. Накляяща се въртяща се пещ /Може да има ограничения при използването на тази пещ поради размерите на шихтата/“*

#### Приложимост

На площадката се приемат единствено чисти отпадъци с необходимия качествен и количествен състав. Не се допуска оползотворяване на замърсени, боядисани или омаслени отпадъци. Стопения метал се разбърква ръчно преди отливането му в кокили.

#### Съответствие

Прилаганата мярка **съответства** на заключенията за НДНТ /НДНТ 86/ от Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година. На площадката се извършва приемане единствено на „чист“ скрап, без примеси и замърсявания. Стопения метал се разбърква чрез барбутиране.

**Таблица 7. Образуване на отпадъци - от инсталацията.**

Показател	Стойност съгласно избраната техника	Стойност/обхват стойности съгласно заключения за НДНТ, вкл. Приети с Решение на ЕК
Количества опасни отпадъци	не	<b>Няма данни</b> в Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година
Количества производствени отпадъци 10 03 20* „Прах от отпадъчни газове, различни от упоменатите в 10 03 19“	<b>0,000198 t/t 0,8 t/yr</b>	<b>Няма данни</b> в Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година

10 10 03 „Шлака от пещи“	0,124 t/t    500 t/yr	
15 02 03 „Абсорбенти, филтърни материали, кърпи за изтриване и предпазни облекла, различни от упоменатите в 15 02 02*“	0,000023 t/t    0,09 t/yr	
Възможност за оползотворяване, повторна употреба и/или рециклиране	ДА	<b>Няма данни</b> в Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година
Количества от други отпадъци, за които се определят ограничения в съответното заключение на НДНТ	Няма данни	<b>Няма данни</b> в Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година

На площадката на инсталацията се извършва оползотворяване на солева шлака. Емисионните нива за организирани източници на емисии са в съответствие с описаните в т. 3.1.2.2. на настоящата оценка и съвпадат с описаните в Таблица 20 към НДНТ 88 на с Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година.

Съгласно т. 1.3.5 от заключенията за НДНТ издадени с Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година на площадката не се извършва предварително третиране или мокро смилане на солевата шлака. Извършва се единствено оползотворяване чрез претопяване по описаната по-горе технология.

#### **Образуване на отпадъци общо за площадката:**

##### **Опасни отпадъци**

- **Флуоресцентни тръби и други отпадъци, съдържащи живак**

Отпадъкът се генерира от негодни за употреба осветителни тела, отделени от сградния фонд и районното осветление на площадката. Твърд отпадък. Състав – живак.

Годишно количество – 0.8 t/y

Количество за t/t произведен продукт –0.000198 t

##### **Производствени отпадъци**

- **Излязло от употреба електронно и електрическо оборудване**

По време на експлоатация на обекта ще се отделят негодни за употреба натриеви лампи, датчици, тонери, офис оборудване и др. Състав на отпадъка – различен, смеси от метали, пластмаси, каучук и т.н.

Годишно количество – 0.08 t/y

Количество за t/t произведен продукт –0.0000198t

##### **Утайки от битово-фекални отпадъчни води**

Този отпадък ще се генерира вследствие събиране на битово-фекални отпадъчни води във водоплътна изгребна яма, формирани на площадката от санитарния възел, от ще се изгребват със специализирана техника и транспортират към пречиствателната станция в гр. Шумен за пречистване. Състав на отпадъците – органика.

Годишно количество – 80 t/y

Количество за t/t произведен продукт –0.0198t

#### **Образуване на строителни отпадъци**

Смесени строителни отпадъци ще се генерират по време на ремонтните дейности по сградния фонд на площадката. Твърд отпадък. Състав – бетон, плочки и др.

Годишно количество – 5t/y

Количество за t/t произведен продукт –0.00123t

#### **Образуване на твърди битови отпадъци**

Смесени битови отпадъци ще се образуват от жизнената дейност на обслужващия персонал по време на експлоатацията на леярния цех. Състав на отпадъците – хартия, пластмаса, хранителни отпадъци, органика, смет.

Годишно количество – 5 t/y

Количество за t/t произведен продукт –0.00123t

#### **Образуване на хартиени и картонени опаковки**

Това са опаковки от хартия и картон. Образуват се по време на СМР и по време на експлоатация.

Годишно количество – 0.6 t/y

Количество за t/t произведен продукт –0.0000148t

#### **Образуване на пластмасови опаковки**

Това са опаковки от пластмаса. Образуват се по време на СМР и по време на експлоатация.

Годишно количество – 0.06 t/y

Количество за t/t произведен продукт –0.0000148t

#### **Образуване на опаковки от дървесни материали**

Това са опаковки от дървесина. Образуват се по време на СМР и по време на експлоатация.

Годишно количество – 0.1 t/y

Количество за t/t произведен продукт –0.0000248t

#### **Образуване на метални опаковки**

Това са опаковки от метал. Образуват се по време на СМР и по време на експлоатация.

Годишно количество – 0.06 t/y

Количество за t/t произведен продукт –0.0000148t

#### **Образуване на смесени опаковки**

Това са опаковки от различни материали. Образуват се по време на СМР и по време на експлоатация.

Годишно количество – 0.06 t/y

Количество за t/t произведен продукт –0.0000148t

Смесените битови отпадъци ще се събират в контейнер и ще се извозват до инсталация за сепариране от фирмата по сметоизвозване и сметосъбиране за община Шумен, съгласно сключен договор.

Строителните отпадъци ще се третират по ред, определен от кмета на общината, ще се събират и ще се извозват своевременно от площадката, от фирма имаща разрешение (регистрационен документ) за дейности със строителни отпадъци.

Всички отпадъци ще се предават на фирми с разрешителен документ.

#### *3.6.2.4. Предотвратяване на аварии.*

Инсталацията, предмет на инвестиционното предложение, не попада в обхвата на Глава 1, Раздел 7 на ЗООС за предотвратяване на големи аварии с опасни вещества - се изброяват веществата от Приложение 3 на ЗООС.

**Таблица № 3.6.2.4-1.**

Показател/Вид замърсител	Стойност съгласно избраната техника	Стойност/обхват стойности съгласно заключения за НДНТ, вкл. Приети с Решение на ЕК
В случай, че предлаганата техника попада в обхвата на Глава 1, Раздел 7 на ЗООС за предотвратяване на големи аварии с опасни вещества - се изброяват веществата от Приложение 3 на ЗООС	не	няма данни

### **3.7. Анализ на оценката.**

Прилаганата технология и съоръжения в Инсталацията за производство на необработени метали от отпадъци от метали чрез металургични процеси е в пълно съответствие с заключенията за НДНТ издадени с Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година за формулиране на заключения за най-добри налични техники (НДНТ) в цветната металургия съгласно Директива 2010/75/ЕС на Европейския парламент. Наличните пречиствателни съоръжения и прилагани превантивни мерки гарантират емисионни нива в рамките на свързаните с НДНТ емисионни прагове /НДНТ-СЕН/. Използваните технологични модули предлагат високи нива на енергийна ефективност и висока производителност.

Функционирането на актуална система за управление на околна среда и стриктен контрол на процесите допълнително гарантира устойчива експлоатация на инсталацията.

#### 4. ИЗПОЛЗВАНИ РЕСУРСИ.

##### 4.1. Вода.

На площадката на Инсталацията за производство на необработени метали от отпадъци от метали чрез металургични процеси на „БИАНА“ ЕООД - леярна за вторичен алуминий в зависимост от начина на ползване ще се формират и използват следните потоци вода:

- вода за питейно-битови цели - използва са в санитарно-битовите помещения на персонала;
- вода за противопожарни нужди (при необходимост).

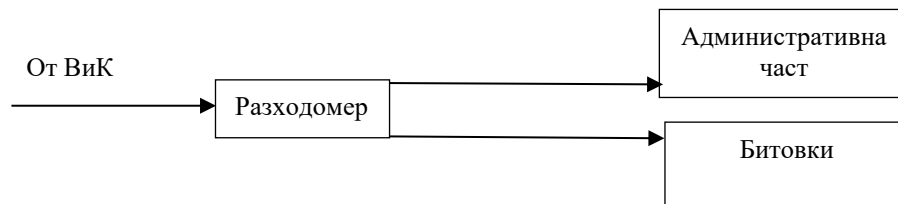
Водоснабдяването на площадката на завода в гр. Шумен е осигурено от ВиК мрежата на общината. Площадката е водоснабдена от системата на „ВОДОСНАБДЯВАНЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ - ШУМЕН“ ООД, гр. Шумен. В *Приложение № II.4.1-1* е представен договор с ВиК оператор за водоснабдяване на площадката. Като *Приложение № II.4.1-2* е представена схема с разположението на измервателното устройство за вода.

Водата необходима за битовите нужди съобразно персонала (10 човека), който ще обслужва Леярния цех и другите дейности на площадката, съгласно разходните норми е в количество 137 м<sup>3</sup>/годишно.

За противопожарни нужди са предвидени 1.5 l/sek вода от водопроводното отклонение на с. Царев брод.

На следващата фигура е представена обобщена схема на подаването и консумацията на вода на площадката на „БИАНА“ ЕООД - леярна за вторичен алуминий.

Фигура № II.4.1-1. Обобщена схема на подаването и консумацията на вода





**Питейно-битови цели**

Захранването на обекта с вода за питейно-битови цели се извършва от селищната мрежа експлоатирана от „ВОДОСНАБДЯВАНЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ – ШУМЕН“ ООД.

- **Определяне на максимално и средноденоношно водно количество за питейно-битови нужди**

Оразмерителното водното количество за питейно-битови нужди се определят съгласно „Норми за проектиране на водопроводни и канализационни инсталации в сгради“ Приложение 4 към чл. 19 на Наредба № 4 от 17 юни 2005 г. за проектиране, изграждане и експлоатация на сградни водопроводни и канализационни инсталации издадена от министерство на регионалното развитие и благоустройството /Обн. ДВ. бр.53 от 28 Юни 2005г., попр. ДВ. бр.56 от 8 Юли 2005 г./.

Максималното деноношно водно количество ( $q_{\text{макс д}}$ ) в  $\text{m}^3/\text{d}$  за питейно-битови нужди в жилищни и обществено-обслужващи, курортни и вилни сгради се определя по формулата:

$$q_{\text{макс д}} = \frac{\sum q_{\text{н макс д}} \times M_{\text{сгр.}}}{1000}$$

, където:

$q_{\text{н макс д}}$  е водоснабдителната норма на максималното деноношно водно количество в  $1/\text{d}$  (съответно за обща, гореща и студена вода), която се определя съгласно приложения № 2 и 3;

$M_{\text{сгр}}$  - броят на потребителите на вода от всеки вид в зависимост от предназначението на сградата.

За конкретния производствен обект са предвидени 49 работни места.

$$q_{\text{макс д}} = 45 \times 10 / 1000 = \mathbf{0,45 \text{ m}^3/\text{d}}$$

Средното деноношно водно количество ( $q_{\text{ср д}}$ ) в  $\text{m}^3/\text{d}$  за питейно-битови нужди в жилищни сгради (съответно за обща, гореща и студена вода) се определя по формулата:

$$q_{\text{ср д}} = \frac{q_{\text{макс д}}}{K_{\text{д}}}$$

, където:

$K_{\text{д}}$  е коефициентът на деноношна неравномерност, който се приема, както следва:

- за жилищни сгради без централно битово горещо водоснабдяване - 1,2;
- за жилищни сгради с централно битово горещо водоснабдяване - 1,15.

В конкретния случай производствената сграда е без централно битово горещо водоснабдяване за питейно-битови цели.

$$q_{\text{ср д}} = 0,450/1,2 = \mathbf{0,375 \text{ m}^3/\text{d}}$$

- **Определяне на годишно водно количество за питейно-битови нужди**

При 365 работни дни годишно получаваме годишно водно количество:

$$Q_{г} = 0,375 \times 365 = 137 \text{ m}^3/\text{yr}$$

### Противопожарни цели

За производствената сграда съгласно член 193 на Наредба № 13-1971 за строително-технически правила и норми за осигуряване на безопасност при пожар, за пожаронезащитени стоманени конструкции, независимо от обема им, не се изисква проектирането на инсталации за вътрешно пожарогасене.

За бъдещата административна сграда съгласно член 193 на Наредба № 13-1971 за строително-технически правила и норми за осигуряване на безопасност при пожар, за сгради от класове Ф1 - Ф4 със застроен обем над 5000 m<sup>3</sup> се изисква проектирането на вътрешна пожарогасителна инсталация за 1 едновременно действащ противопожарен кран с разход на вода 2.0 l/s.

Съгласно чл.162 на Наредба № 13-1971 за строително-технически правила и норми за осигуряване на безопасност при пожар се изисква в близост до сградата да има изграден противопожарен хидрант за външно пожарогасене. На територията на сградата ще се изградят общо 7 на брой надземни хидранта тип 80/2В с предвидено водно количество за пожарогасене – 10 l/s. Местоположението им е съобразено така, че да отстоят един от друг на не повече от 80 m – 100 m по посока на пожарогасене.

Необходимите количества вода на етап експлоатация на обекта са изчислени на база разходните норми подадени от доставчика на оборудването. Таблицата включва и информация относно вида на източника, както и изискванията на НДНТ за водовземане.

**Таблица № П.4.1--1. Използвано количество вода от инсталацията**

Пореден номер или код и наименование на процеса и инсталацията	Вид на източника за водоснабдяване	Количество	Изискване по НДНТ
Общо потребление на площадката	ВиК	137 m <sup>3</sup> /yr	-

Разхода на вода за питейно-битови цели е представен съгласно норми за водопотребление в съответствие с Приложение № 3 към чл. 18, ал. 2 от Наредба № 4 от 17 юни 2005 г. за проектиране, изграждане и експлоатация на сградни водопроводни и канализационни инсталации /издадена от министерство на регионалното развитие и благоустройството Обн. ДВ. бр.53 от 28 Юни 2005г., попр. ДВ. бр.56 от 8 Юли 2005г./.

**Таблица № П.4.1--2. Използвано количество вода за питейно-битови цели**

Пореден номер или код и наименование на процеса и инсталацията	Вид на източника за водоснабдяване	Количество	Изискване по НДНТ
Обслужващ персонал	ВиК	137 m <sup>3</sup> /yr	Липсва нормиране

В следващата таблица е представена оценка на съответствието на използваните/необходимите количества вода с максимално разрешените количества в съответното разрешително.

Таблица № П.4.1--3. Съответствие на необходимите количества вода

№	Пореден номер или код и наименование на процеса и инсталацията	Вид на източника за водоснабдяване	Необходимо количество	Ограничение съгласно разрешително/договор	Съответствие
5	Обслужващ персонал	ВиК	137 m <sup>3</sup> /yr	не	ДА

Не е изготвена Инструкцията за експлоатация и поддръжка към Инсталацията за производство на необработени метали от отпадъци от метали чрез металургични процеси от оператора т.к. към момента на изготвяне на настоящото заявление за издаване на Комплексно разрешително не е имало изискване за такава.

Проверките по изправността на ВиК мрежата и инсталациите на площадката ще се извършват ежедневно от поддържащия персонал на завода. Не е въведена система за тяхното документирание. За констатирани нередности ще се уведомява управителя и се предприемат незабавни мерки за отстраняване на възникналите неизправности.

В този сектор повечето загуби от суровини възникват в отпадъчните води, следователно минимизиране на загубите на вода и суровини се разглеждат заедно в следващите раздели.

## 4.2. Енергия.

За площадката, на която е разположена инсталацията, не е на лице задължение за извършване на обследване на енергийна ефективност съгласно изискванията на Закона за енергийна ефективност, Наредба № РД-16-294 от 1 април 2008 г. за обследване за енергийна ефективност, обн. ДВ бр. 38 от 11 април 2008 г., Наредба №РД-16-296 от 1 април 2008 г. за енергийните характеристики на обектите, обн. ДВ бр. 38 от 11 април 2008 г., Наредба № РД-16-346 от 2 април 2009 г. за показателите за разход на енергия, енергийните характеристики на промишлените системи, условията и реда за извършване на обследване за енергийна ефективност на промишлени системи, обн. ДВ бр. 28 от 14 април 2009 г.

### 4.2.1. Електроенергия.

Площадката на инвестиционното предложение е лицензирана площадка за приемане на скрап и е електрифицирана.

Годишният разход на ел. енергия е определен на база разхода за производство на един тон алуминий на блок.

Консумацията на ел. енергия за дейността на Леярния цех за година е 1226.4 MWh/y. Общо консумацията на ел. енергия на площадката - 1384 MWh/y.

Общата инсталирана мощност възлиза на 0.232 MW.

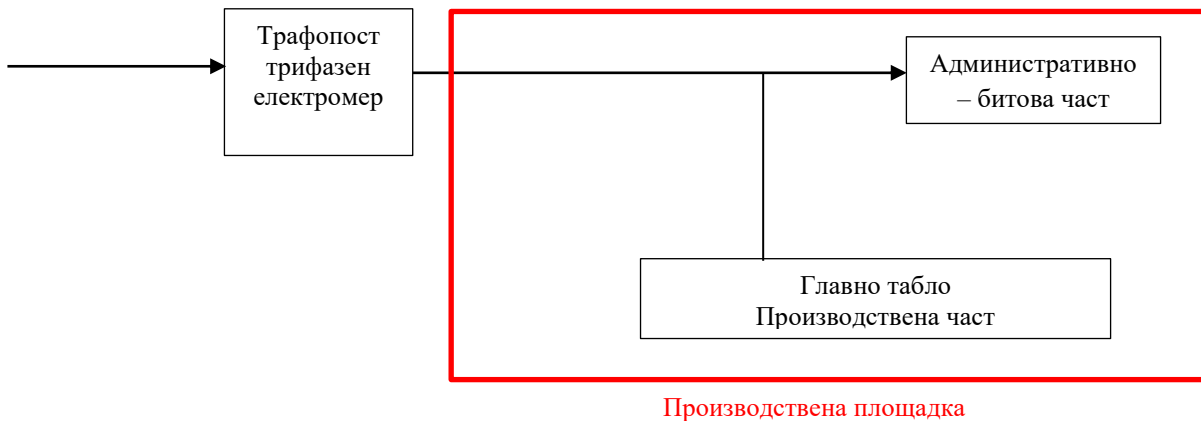
Най-голямата консумация на ел. енергия има електрическата пещ, инсталирана мощност – 100 kW, за всяка от пещите.

Консумацията на ел. енергия съответства на НДНТ и българското законодателство.

До момента не е извършвано обследване на енергийна ефективност на сградите, разположени на производствената площадка. Операторът не е задължен за извършване на обследване съгласно чл. 6 от Наредба № 21/2004 г. за обследване за енергийна ефективност. Общата годишна консумация на ел. енергия на площадката - 1384 MWh/y., което е под задължаващия праг от 3000 MWh/годишно.

Върху дружеството не са наложени ограничения за ползването на електроенергия. Копие от договор за снабдяване на площадката с електроенергия е представен в **Приложение № II.4.2-1.**

**Фигура № II.4.2.1-1. Обобщена схема на подаването и консумацията на електроенергия**



На площадката е изградено външно осветление, което е разположено около сградите. Осветителните тела са монтирани на стоманобетонкови стълбове.

Дружеството не притежава програма за енергийна ефективност.

Основен консуматор на електроенергия се явяват пещите на инсталацията с обща максимална консумация на трансформаторите 200 kWh.

Потреблението на електроенергия за осветление и климатизация на производствените халета е сведено до минимум. За осветление на помещенията са монтирани енергоспестяващи осветителни тела.

**Таблица № II.4.2.1-1. Използвано количество енергия**

Пореден номер или код и наименование на процеса и инсталацията	Доставка на електроенергия	Количество	Изискване по НДНТ
Инсталация за производство на необработени метали от отпадъци от метали чрез металургични процеси	Експлоатационно дружество	0,3 MW/t 1211,1 MW/yr	Липсва нормиране

Към настоящия момент оператора не прилага разработена инструкция за мониторинг на съоръженията - основен консуматор на електроенергия. Същите се проверяват регулярно за възникнали аварии, но проверките не се документират.

#### 4.2.2. Топлоенергия.

Инсталацията не извършва потребление на топлоенергия.

#### 4.3. Суровини, спомагателни материали и горива.

##### Консумация на основни суровини

- Алюминиеви отпадъци

Като основна суровина за инсталацията за производство на необработени метали от отпадъци от метали чрез металургични процеси се използват алуминиеви отпадъци от промишлеността и индустрията.

Доставената суровина /алуминиева шлака/ ще се съхранява в закрито складово помещение.

Доставения алуминиев скрап ще се съхранява на открита бетонирана площадка.. Стойностите на употреба са представени в следващата таблица.

Таблица № П.4.3-1. Консумация на основни суровини

Показател	Доставка на химични вещества и смеси	Стойност съгласно избраната техника	Стойност/обхват стойности съгласно заключения за НДНТ, вкл. Приети с Решение на ЕК
Алуминиеви скрап	Външни юридически лица	1,028 t/t 4 150 t/yr	Липсва информация
Алуминиева шлака	Външни юридически лица	0.4 t/t 1000 t/yr	Липсва информация

##### Опасни спомагателни материали

При работа на инсталацията не се извършва потребление на опасни спомагателни материали.

##### Горива

При работа на инсталацията не се извършва потребление на горива.

##### **4.3.1. Списък на резервоарите за съхранение.**

На площадката не са разположени резервоари за съхранение на суровини или спомагателни материали.

## 5. ЕМИСИИ ВЪВ ВЪЗДУХА

На територията на „БИАНА“ ЕООД, гр. Шумен има разположени различни по вид източници на организирани емисии, като към някои от тях се предвиждат пречиствателни съоръжения. В таблица точка 5.2 по-долу са посочени източниците на емисии, конкретните замърсители и техните норми за допустими емисии (НДЕ), както и параметрите и характеристиките на изпускащите устройства (ИУ).

По време на експлоатацията на Леярния цех се очаква емитирането на прахови частици и органични вещества, определени като общ въглерод, при вторичното топене на алуминиевите отпадъци и шлаки. Очакваните емисии на прахообразни вещества ще се улавят от локална аспирация над двете тигелни електросъпротивителни пещи и ще се пречистват във филтърна група с ръкавни филтри.

### 5.1. Съоръжения за пречистване на отпадъчни газове.

За ограничаване на вредните емисии от тигелните електросъпротивителни пещи при вторично топене на алуминиеви отпадъци и шлаки, почистване на отливки, се предвижда смукателна аспирация с газоход и прахоуловителна система, която включва: ръкавен филтър/с автоматично стръскване 350 удара/ с размери 3.2 x 2.8 x 2.4 м с общо 165 ръкава; смукателен вентилатор с капацитет 37 000 Nm<sup>3</sup>/h и комин с височина 8.1 м размери на напречното сечение 60 x 60 мм, при температура на изходящите газове от изпускащото устройство 40°C и дебит на изходящите газове – 10.3 куб.м/сек. и скорост на газовия поток 15.2 м/сек.

Таблица № № П.5.1-1. Физически и технически характеристики

Обща филтрационна площ	около 360 m <sup>2</sup>
Общ брой на ръкавите	165
Тегло на филтъра	около 4 500 kg
Вид на филтърните ръкави	текстил
Вид почистване	импулсно
Времетраене на емитиране	24 ч/ден
Диаметър на устието за изхвърляне	60 x 60 мм
Височина на комина над терена	8.1 m

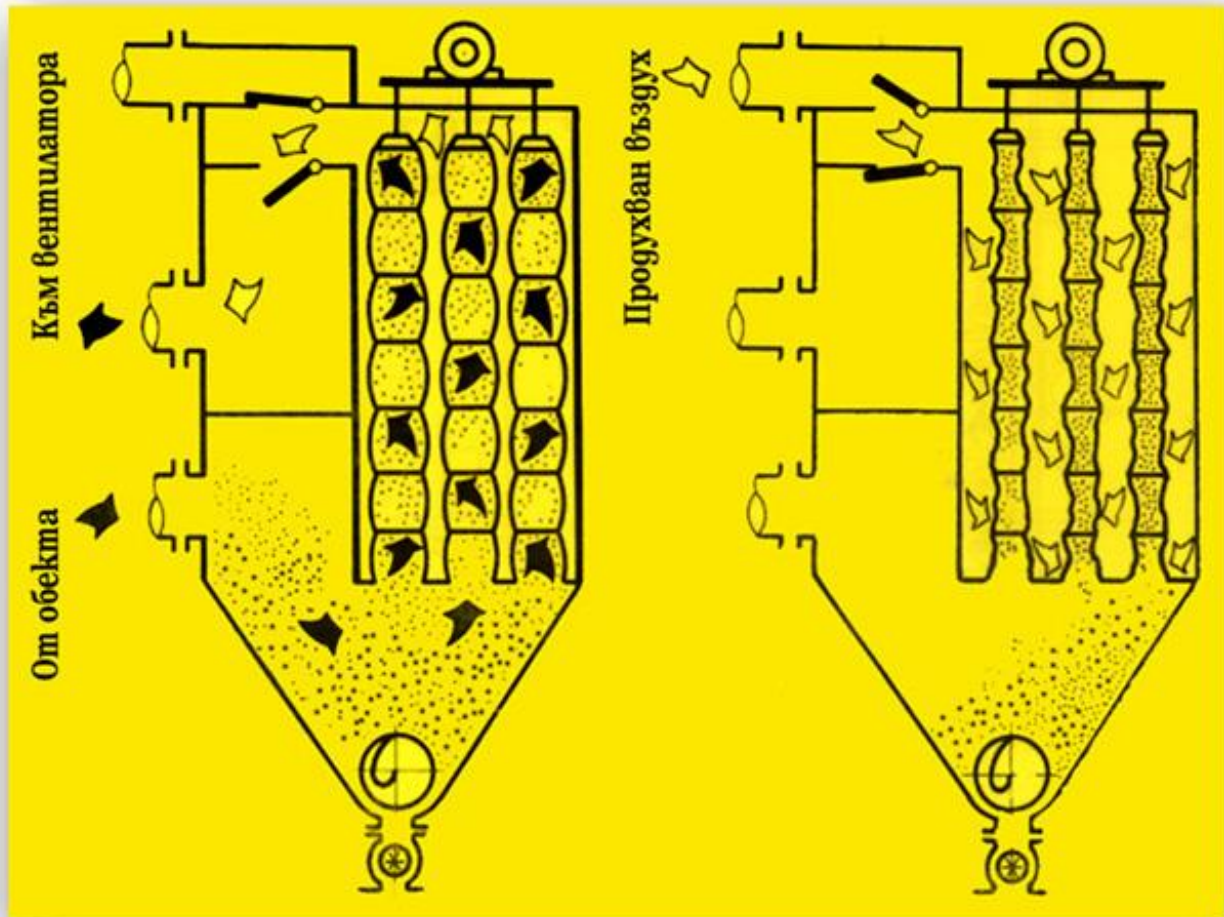
Таблица № П.5.1-2. Операционни параметри и емисионни характеристики

Максимален дебит	37 000 Nm <sup>3</sup> /h
Температура на газовете	40°C
Максимално налягане във филтъра	0.5- 1.0 kPa
Максимални входни концентрации на прах	90-100 mg/Nm <sup>3</sup>
Максимални изходни концентрации на прах	5 mg/Nm <sup>3</sup>
Разлика в налягане	150 mm H <sub>2</sub> O
Налягане на въздуха P max/P min	0.7 MPa / 0.5 MPa

Ръкавният филтър ще осигурява над 95-99 % степен на прахоулавяне (90-100 mg/Nm<sup>3</sup> прах на вход във филтъра и под 5 mg/Nm<sup>3</sup> на изход от филтъра).

Пречиствателното съоръжение е с добър КПД за този вид съоръжения, с което се гарантира изпускане в атмосферата на пречистени от прах отпадъчни газове. Емитираните вредни вещества са резултат от образуването и оползотворяването на шлаката.

Принципна схема на ръкавния филтър е представена на следващата фигура.



Ръкавните филтри, които често са наричани текстилни филтри, се произвеждат от пореста тъкан или филцов материал, през който преминават газовете, за да бъдат отстранени частиците. При използването на ръкавен филтър е необходим подбор на платнен материал, който да е подходящ по отношение на характеристиките на отпадъчните газове и максималната работна температура.

Пречиствателното съоръжение е описано в т. 1.10.1.1. от Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 г.

Експлоатираното пречиствателно съоръжение е снабдено с уреди за мониторинг на оптималните му стойности. Стойностите на измерваното диференциално налягане предоставя данни за запълване на ръкавите с прах или нарушаването на цялостта им, което е свързано с необходимост от подмяна на филтърните ръкави.

В Приложение към заявлението е представена попълнена Таблица 5.1.

## 5.2. Емисии на отпадъчни газове от точкови източници.

На територията на „БИАНА“ ЕООД, гр. Шумен има разположени различни по вид източници на организирани емисии, като към някои от тях се предвиждат пречиствателни съоръжения. В таблица № II.5.2-1 по-долу са посочени източниците на емисии, конкретните замърсители и техните НДЕ, както и параметрите и характеристиките на ИУ.

Таблица № II.5.2-1. Параметри на организирани източници на емисии в атмосферния въздух на площадката на „БИАНА“ ЕООД, гр. Шумен

ИУ №	Източник на отпадъчни газове	Пречиствателно съоръжение	Географски координати		Дебит	Височина	Диаметър	Температура	Замърсители				
			(градуси, минути, секунди)						ТОС	НСI	HF	PM	DIOX
			N (север)	E (Изток)	[Nm <sup>3</sup> /h]	[m]	[m]	[°C]	НДЕ съгласно Решение 2016/1032/ЕС (mg/Nm <sup>3</sup> ) – в сила след 30.06.2020г.				
К 1	Тиглова пещ №1 и Тиглова пещ №2	Ръкавен филтър	43°19'18.36"	27°1'37.32"	37000	8,1	0,68	40	30	10	1	5	0,1 ng/Nm <sup>3</sup>

В Приложение № II.5.2-1. е представен Генерален план на площадката с обозначени на нея всички изпускащи устройства.

Оценка дали предложените норми за допустими емисии:

- надхвърлят емисионни нива, определени в приложими заключения за НДНТ, приети с Решение на Европейската комисия (ЕК);
- се отнасят за по-дълги периоди от време и за различни референтни условия, от тази за емисионните нива, определени в приложими заключения за НДНТ, приети с Решение на ЕК.



Оценка дали предложените емисионни норми се различават (като напр. описание, мерни единици и др.) от емисионни нива, определени в приложими заключения за НДНТ, приети с Решение на ЕК. В случай че оценката е положителна, се представя информация дали предложените норми осигуряват съответствието с емисионните нива, определени в приложими заключения за НДНТ, приети с Решение на ЕК.

Съгласно заключенията за НДНТ /т. 1.3.4.3. от Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година/ основна мярка за редуциране на емисиите при вторичното производство на алуминий е:

*„НДНТ 76. С цел предотвратяване или намаляване на емисиите във въздуха, НДНТ е отстраняването на маслото и органичните съединения от стружките преди етапа на топене, като се използва центрофугиране и/или сушене ( 1 ).“*

#### Приложимост

Центрофугирането е приложимо само за силно замърсени с масло стружки, когато се извършва преди сушенето. Може да не е необходимо отстраняване на маслото и органичните съединения, ако печта и системата за намаляване на емисиите са проектирани за обработка на органични материали.

#### Съответствие

В Инсталация за производство на необработени метали от отпадъци от метали чрез металургични процеси не се извършва приемане и последващо третиране на замърсени или омаслени отпадъци. Прилага се стриктен входящ контрол, който не допуска приемането на неподходящи по вид и състав отпадъци. Указаната мярка е неприложима за разглежданата инсталация.

#### Органични съединения

Съгласно заключенията за НДНТ /т. 1.3.4.3.3. от Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година/ основни мерки за редуциране на организираните емисиите на органични съединения при вторичното производство на алуминий са:

*„НДНТ 83. С цел намаляване на емисиите във въздуха на органични съединения и PCDD/F от термичната обработка на замърсени вторични суровини (например стружки) и от топилната пещ, НДНТ е да се използва ръкавен филтър в комбинация с поне една от посочените по-долу техники.*

*А. Подбор и подаване на суровини според печта и използваните техники за намаляване на емисиите*

*Б. Вътрешна горивна система за топилни пещи*

*В. Камера за доизгаряне на горивна смес*

*Г. Бързо охлаждане*

*Д. Впръскване на активен въглен“*

Приложимост

На площадката се приемат единствено чисти отпадъци с необходимия качествен и количествен състав. Не се допуска оползотворяване на замърсени, боядисани или омаслени отпадъци.

Съответствие

Прилаганата мярка **съответства** на заключенията за НДНТ /НДНТ 83/ от Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година. Съгласно заключенията цитираните по-долу норми са относими към емисии във въздуха на TVOC и PCDD/F от термичната обработка на замърсени вторични суровини (например стружки) и от топилната пещ. Предвид липсата на дейности и съоръжения за предварително третиране на отпадъци, НДНТ-СЕН са приложими единствено за топилните пещи. Представените в таблица 18 НДНТ-СЕН на нивата на органични замърсители /ТОС, диоксини и фурани/ са приложими в разглежданата инсталация. При обхват на НДНТ-СЕН за замърсител ТОС  $\leq 10 - 30 \text{ mg/Nm}^3$  оператора спазва НДЕ от  $30 \text{ mg/Nm}^3$ . НДЕ за диксини и фурани се запазва в съществуващите стойности. Работата на инсталацията е в съответствие с поставената в заключенията за НДНТ норма за емисии на органични замърсители.

Параметър	НДНТ-СЕН
ТОС	$\leq 30 \text{ mg/Nm}^3$
PCDD/F	$\leq 0,1 \text{ ng/Nm}^3$

Общ прах

Съгласно заключенията за НДНТ /т. 1.3.4.3.2. от Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година/ основни мерки за редуциране на организираниите емисиите на прах при вторичното производство на алуминий са:

*„НДНТ 80. С цел намаляване на емисиите на прах и метали от сушенето на стружки и отстраняването на масло и органични съединения от стружките, от раздробяването, смилането и сухата сепарация на неметални съставки и метали, различни от алуминия, от съхранението, манипулирането и транспортирането във вторичното производство на алуминий, НДНТ е да се използва ръкавен филтър.“*

Приложимост

На площадката на инсталацията не се експлоатират съоръжения и техники за предварително третиране на скрап. На площадката се приемат единствено чисти отпадъци с необходимия качествен и количествен състав. Мерките са неприложими за разглежданата инсталация.

Към инсталацията се експлоатира пречиствателно съоръжение – ръкавен филтър, който осигурява необходимата степен на редуциране нивата на прах в отпадъчните газове.

Съответствие

Мерките са неприложими за разглежданата инсталация. Представените в таблица 15 НДНТ-СЕН на нивата на прах /  $\leq 5 \text{ mg/Nm}^3$  / са неприложими към разглежданата инсталация.

Съгласно заключенията за НДНТ /т. 1.3.4.3.2. от Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година/ основни мерки за редуциране на организираните емисиите на прах при вторичното производство на алуминий са:

*„НДНТ 81. С цел намаляване на емисиите на прах и метали във въздуха от процеси, свързани с пещи, като зареждане, топене, изпускане и оперирането със стопения метал във вторичното производство на алуминий, НДНТ е да се използва ръкавен филтър.“*

#### Приложимост

Изпускащото устройство към топилните пещи са оборудвани с пречиствателно съоръжение – ръкавен филтър. Същото е подробно описано в т. 3.1.1.3 на настоящата оценка.

#### Съответствие

Прилаганата мярка **съответства** на заключенията за НДНТ /НДНТ 81/ от Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година. Представените в таблица 16 НДНТ-СЕН на нивата на прах / 2 - 5 mg/Nm<sup>3</sup>/ са приложими в разглежданата инсталация. Избраната норма е 5 mg/Nm<sup>3</sup>. Работата на инсталацията е в съответствие с поставената в заключенията за НДНТ норма за емисии на прах.

Параметър	НДНТ-СЕН (mg/Nm <sup>3</sup> )
Прах	≤ 5

Съгласно заключенията за НДНТ /т. 1.3.4.3.2. от Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година/ основни мерки за редуциране на организираните емисиите на прах при вторичното производство на алуминий са:

*„НДНТ 82. С цел намаляване на емисиите на прах и метали във въздуха от претопяване при вторичното производство на алуминий, НДНТ е да се използва една или комбинация от посочените по-долу техники.*

*А. Използване на незамърсен алуминиев материал, т.е. компактен материал без вещества като боя, пластмаса или масло (напр. полуфабрикати)*

*Б. Оптимизиране на условията на горене за намаляване на емисиите на прах*

*В. Ръкавен филтър“*

#### Приложимост

На площадката се приемат единствено чисти отпадъци с необходимия качествен и количествен състав. Не се допуска оползотворяване на замърсени, боядисани или омаслени отпадъци. Изпускащото устройство към топилните пещи са оборудвани с пречиствателно съоръжение – ръкавен филтър.

#### Съответствие

Прилаганата мярка **съответства** на заключенията за НДНТ /НДНТ 82/ от Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година. Представените в таблица 16 НДНТ-СЕН на нивата на прах / 2 - 5 mg/Nm<sup>3</sup>/ са приложими в разглежданата инсталация.

Избраната норма е  $5 \text{ mg/Nm}^3$ . Работата на инсталацията е в съответствие с поставената в заключенията за НДНТ норма за емисии на прах.

Параметър	НДНТ-СЕН ( $\text{mg/Nm}^3$ )
Прах	$\leq 5$

### Емисии на киселини /HCl, Cl<sub>2</sub> и HF/

Съгласно заключенията за НДНТ /т. 1.3.4.3.4. от Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година/ основни мерки за редуциране на организираните емисиите на киселини при вторичното производство на алуминий са:

*„НДНТ 84. С цел намаляване на емисиите във въздуха на HCl, Cl<sub>2</sub> и HF от термичната обработка на замърсени вторични суровини (например стружки), топилната пещ, процеса на претопяване и оперирането със стопения метал, НДНТ е да се използва една или комбинация от посочените по-долу техники..*

*А. Подбор и подаване на суровини според пещта и използваните техники за намаляване на емисиите ( 1 )*

*Б. Впръскване на Ca(OH)<sub>2</sub> или натриев хидрогенкарбонат в комбинация с ръкавен филтър ( 1 )*

*В. Контрол на процеса на рафиниране, регулиране на количеството на използвания газ за рафиниране с цел премахване на замърсителите от стопения метал*

*Г. Използване на хлор, разреден с инертен газ в процеса на рафиниране“*

### Приложимост

На площадката се приемат единствено чисти отпадъци с необходимия качествен и количествен състав. Не се допуска оползотворяване на замърсени, боядисани или омаслени отпадъци. При експлоатацията на инсталацията не се извършва рафиниране на стопения метал.

### Съответствие

Прилаганата мярка **съответства** на заключенията за НДНТ /НДНТ 84/ от Решение за изпълнение (ЕС) 2016/1032 на комисията от 13 юни 2016 година. Представените в таблица 19 НДНТ-СЕН на нивата на киселинни аерозоли са приложими в разглежданата инсталация. Работата на инсталацията е в съответствие с поставената в заключенията за НДНТ норма за емисии на прах. При работата на инсталацията до момента /СПИ/ не са констатирани наличия на емисии на киселини.

Параметър	НДНТ-СЕН ( $\text{mg/Nm}^3$ )
HCl	$\leq 5$
HF	$\leq 1$

Списък на нормативните/административните актове, използвани за оценка за съответствието с нормите за допустими емисии и за качество на атмосферния въздух, съгласно нормативната уредба по опазване атмосферния въздух:

- Закон за чистотата на атмосферния въздух;
- Наредба № 1 от 27.06.2005г. за норми за допустими емисии на вредни вещества (замърсители), изпускани в атмосферата от обекти и дейности с неподвижни източници на емисии, издадена от министъра на околната среда и водите, министъра на икономиката, министъра на регионалното развитие и благоустройството и министъра на здравеопазването (обн. ДВ. бр. 64 от 5.08.2005г., в сила от 6.08.2006 г.);
- Наредба за ограничаване на емисиите на определени замърсители, изпускани в атмосферата от средни горивни инсталации (приета с ПМС № 150/24.07.2018 г., обн. ДВ, бр. 63/31.07.2018г., изм. ДВ, бр. 47/14.06.2019 г.
- Наредба № 12 от 15 юли 2010 г. на МОСВ и МЗ за норми за серен диоксид, азотен диоксид, фини прахови частици, олово, бензен, въглероден оксид и озон в атмосферния въздух (обн. ДВ, бр. 58 от 30.07.2010 г., в сила от 30.07.2010 г.);

В резултат на извършените оценки не се установи несъответствие, поради което не предвиждаме мерки за привеждане в съответствие.

Инсталацията е нова, респ. тя не е налична на площадката и няма как да бъдат изградени пробовземни точки за мониторинг на емисиите и осъществявания мониторинг на емисиите в атмосферния въздух.

Като приложение към заявлението са представени попълнени **Таблицы 5.2.1, 5.2.2, 5.2.3.**

### **5.3. Неорганизираны емисии.**

"Неорганизирано изпускане" е това, при което веществата се отделят в атмосферния въздух разсредоточено от дадена площадка, например товарно-разтоварни площадки, открити складове за прахообразуващи материали, неизправна технологична апаратура и др.

Към двете тигелни електросъпротивителни пещи от инсталацията са предвидени аспирационни системи и организиране на вентилационните газове към пречиствателно съръжение / ръкавен филтър/ и комин, така че не се очакват неорганизираны или площни емисии.

Замърсяване с неорганизираны праховы частици е възможно по два механизма: първично /директно/ и вторично /индиректно/- когато утаена прах по пътищата или в района бъде издигната от във въздуха от силен вятър и или от движение на транспортни средства.

Първичното замърсяване е сведено до минимум чрез прахоуловителните съоръжения, а вторичното замърсяване се предотвратява чрез създаване на организация за периодично измиване и ороряване на пътищата в района на инсталацията.

Имайки предвид технологичните процеси, които ще се извършват на площадката и инсталацията за която се кандидатства, при експлоатацията й **не се очаква** формиране на прахогазовы емисии от неорганизираны източници на емисии. Всички емисии на вредны вещества ще се изпускат организирано през изпускащите устройства, описаны в т. 5.2.

### **Поради липса на източници на неорганизираны емисии:**

- не е представена информация за вида и количествата на емисиите и въздействието им върху околната среда;
- не са планирани мерки за предотвратяване/намаляване и контрол на неорганизиран източник на емисии;
- не е представен генплан на площадката с местоположението на всеки източник на неорганизиран източник на емисии, вкл. и на всеки потенциален такъв.

Неорганизиран източник на емисии в атмосферния въздух - източник на неорганизиран източник на емисии в обекта са транспортните средства на негова територия, които могат да бъдат класифицирани като линейни подвижни организирани източници. Транспортните средства са периодично действащи. Тези транспортни средства изпускат и в работната, и в околната среда незначителен обем на емисии от газообразни и аерозолни органични замърсители. За тях и предвид спецификата им не могат да се даде количествена информация на емисиите и въздействието им върху околната среда, както и не може да се даде генплан на площадката с местоположението на всеки източник на неорганизиран източник на емисии, вкл. и на всеки потенциален такъв, тъй като същите са подвижен източник. Емисиите от ДВГ са незначителни. Вида на емисиите от ДВГ е стандартен – прах, СО, СО<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub> и др. Транспортната техника се поддържа в добро техническо състояние с оглед да не се допуска преразход на гориво, а от тук и неорганизиран източник на емисии от мобилни източници. Дизелово гориво **няма да се съхранява** на площадката. Транспортните средства ще зареждат гориво от обществените бензиностанции.

При необходимост ще се изпълняват изискванията на чл. 70 и чл. 71 на *Наредба № 1 от 27.06.2005 г. за норми за допустими емисии на вредни вещества (замърсители), изпускани в атмосферата от обекти и дейности с неподвижни източници на емисии.*

На площадката не се извършва съхранение, товарене и разтоварване на бензини поради което изискванията на *Наредба №16 от 12.08.1999г. за ограничаване на емисиите от летливи органични съединения при съхранение и превоз на бензини //Издадена от МОСВ, Министерство на промишлеността, МРРБ и МЗ обн., ДВ, бр. 75 от 24.08.1999 г., в сила от 25.05.2000 г., посл. изм. и доп. ДВ бр. 14 от 18.02.2014 г. са неприложими.*

На площадката няма да се извършват дейности по Приложение № 1 от *Наредба № 7 от 21.10.2003 г. за норми за допустими емисии на летливи органични съединения, изпускани в околната среда, главно в атмосферния въздух в резултат на употребата на разтворители в определени инсталации (обн., ДВ, бр. 96 от 31.10.2003 г., в сила от 1.01.2004 г., посл. изм. ДВ, бр. 24 от 12.03.2013 г., в сила от 12.03.2013 г., не се предвижда употребата на разтворители, поради което изискванията на посочената наредба са неприложими.*

**Съгласно чл. 3 и чл. 162 на Наредба № Из-1971 за обекти с показатели, които са предмет на настоящото заявление не се изисква изграждане на пожарогасителна инсталация.**

При пожар ще се действа, съгласно изготвения указанията за противопожарна защита. Съгласно проекта, строителната площадка ще бъде оборудвана с необходимия брой пожарогасителни средства. За гасене на пожар (в случаи на такъв) се предвижда използването на стандартни пожарогасители тип АВС – 6 кг, прахови или с въглероден диоксид. Избраните пожарогасители и веществата, с които работят те **не попадат** в обхвата на Регламент (ЕО) № 517/2014 на Европейския парламент и на Съвета от 16 април 2014 година за флуорсъдържащите парникови газове и за отмяна на Регламент (ЕО) 842/2006, Регламент (ЕО)

№ 1005/2009 относно вещества, които нарушават озоновия слой и Наредба за установяване на мерки по прилагане на Регламент (ЕО) № 1005/2009 относно вещества, които нарушават озоновия слой (обн., ДВ, бр. 2 от 7.01.2011 г., в сила от 7.01.2011 г.).

Не се предвиждат индустриални хладилни и климатични инсталации.

Потенциален източник на неорганизираните емисии се явява площадката за съхранение на отпадък с код 10 10 03 – шлака от пещи. В *Приложение № II.5.3-1* е представена схема на площадката с местоположението на площадките.

#### **5.4. Емисии на интензивно миришещи вещества във въздуха.**

Като интензивно миришещи вещества се разглеждат само тези вредни вещества, за които нормативната уредба не предвижда по-големи ограничения, обосновани с по-отрицателни техни въздействия върху човешкото здраве и/или околната среда.

Имайки предвид технологичните процеси, които ще се извършват на площадката и инсталацията за която се кандидатства, при експлоатацията й **не се очаква** формиране емисии на интензивно миришещи вещества. Всички емисии на вредни вещества ще се изпускат организирано през изпускащите устройства, описани в т. 5.2.

#### **Поради липса на интензивно миришещи вещества:**

- не са планирани мерки за предотвратяване/намаляване на емисии на интензивно миришещи вещества;
- не е представен генплан на площадката с обозначени места на източници на емисии на интензивно миришещи вещества.

#### **5.5. Въздействие на емисиите на вредни вещества върху качеството на атмосферния въздух.**

##### **5.5.1. Оценка на влиянието на климатичните фактори върху замърсяването на атмосферния въздух в района на площадката**

Съгласно климатичното райониране на България, теренът попада в Умерено-континенталната климатична подобласт на Европейско-континенталната климатична област, Средния климатичен район на Дунавската хълмиста равнина. Климатът в Средния климатичен район на Дунавската хълмиста равнина се характеризира със студена зима със средни температури на януари -2.0 до -3.5°C. Характерни за района са фьоновите прояви, поради което средните максимални температури са по-високи. Районът се характеризира със средно годишно валежно количество от около 600 мм/год. Зимните валежи (130-140 мм) са ниски, а снежната покривка е устойчива. Пролетта настъпва рано, като средните пролетни температури надвишават 5°C още в началото на март. Валежите през пролетта (150-160 мм) са по-високи от зимните. Поради по-голямата надморска височина лятото не е много горещо със средна температура за юли 22-23°C. Сумата на летните валежи е също висока 180-190 мм. Есента е топла като температурата пада под 10°C в края на октомври със средна сума на валежите е 120-130 мм.

##### **5.5.1.1. Температура**

Температурата на въздуха е важна климатична характеристика, която се определя от редица взаимно свързани условия – преди всичко от слънчевото греене и радиация, надморската височина на района, интензивността на топлообмена между земната повърхност, приземния атмосферен слой и по-горните слоеве. Тя оказва влияние върху процесите на разсейване на прахо-газови вредности в изхвърляните от стационарни източници отпадъчни потоци.

Районът се характеризира със студена зима, като средномесечните температури за зимните месеци са от 1.0<sup>o</sup>C (декември, февруари) до -1.1<sup>o</sup>C (януари). Пролетта е прохладна, а лятото не е горещо със средномесечна температура за най-топлите месеци юли - август около 21-22<sup>o</sup>C. Есента е топла, като средните температури през октомври се задържат около 12<sup>o</sup>C. Средногодишната годишна температура е 11<sup>o</sup>C.

**Таблица № П.5.5.1-1. Средномесечна и средногодишна температура на въздуха (Шумен)**

I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII	Год.
-1.1	1.0	4.4	10.7	15.6	19.4	22.0	21.6	17.4	12.0	6.8	1.8	11.0

### 5.5.1.2. Слънчева радиация. Слънчево греене

Слънчевата радиация е основен климатообразуващ фактор и главен източник на топлинна енергия за природните процеси протичащи върху земната повърхност, в атмосферата и хидросферата. За района на разглеждания обект е използвана наличната информация за ХМС Търговище, като най-близък до обекта пункт, за който има данни за слънчевото греене (Климатичен справочник на България, том 1 - слънчево греене).

Климатичният район се характеризира с висока за България (2204 часа) годишна продължителност на слънчево греене. Общото времетраене на слънчево греене в района достига до 2180 часа годишно – около 25 % в годината (показано в таблица), като максималната му продължителност е през юли и август. Дните без слънце през годината са средно 77, като най-малко на брой (само 13 дни без слънце) са през периода май – октомври.

**Таблица № П.5.5.1-2. Продължителност на слънчево греене в часове (Шумен)**

I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII	Год.
79	99	139	182	234	263	318	302	245	176	95	72	2204

Облачността пряко влияе върху поетата от земната повърхност слънчева радиация. Степента на покритост на небето с облаци се оценява по десетобална скала (бал 0 - чисто небе, бал 10 - покрито с облаци).

**Таблица № П.5.5.1-3. Средна месечна обща облачност по месеци в балове (Шумен)**

I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII	Год.
6.8	6.7	6.5	5.9	5.5	4.5	3.6	3.1	3.6	4.9	6.7	6.7	5.4

### 5.5.1.3. Влажност на въздуха, мъгла и хоризонтална видимост

Районът е с висока влажност на въздуха 64-84%, с максимум през зимните и месеци и със средна честота по отношение на мъглите.



Таблица № П.5.5.1-4. Средна месечна относителна влажност в проценти (Шумен)

I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII	Год.
82	80	74	69	71	70	65	64	68	75	82	84	74

Районът се характеризира с висока честота на мъгливото време над 25 дни годишно. Максимумът на мъглите е през зимата (около 19-20 дни от ноември до март), като през летните месеци пада до 5-6 дни .

Таблица № П.5.5.1-5 Брой на дните с мъгла по месеци (Шумен)

I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII	Год.
4.0	2.3	2.0	1.4	1.2	1.0	0.5	0.7	0.9	2.7	3.8	4.8	25.4

#### 5.5.1.4. Валежи

Районът се характеризира със средно годишно валежно количество от около 600 мм/год. Годишния ход на валежите е с максимум на валежите през лятото 180 мм, средни през пролетта 154 мм и с минимум през есента 129 мм и зимата 134 мм.

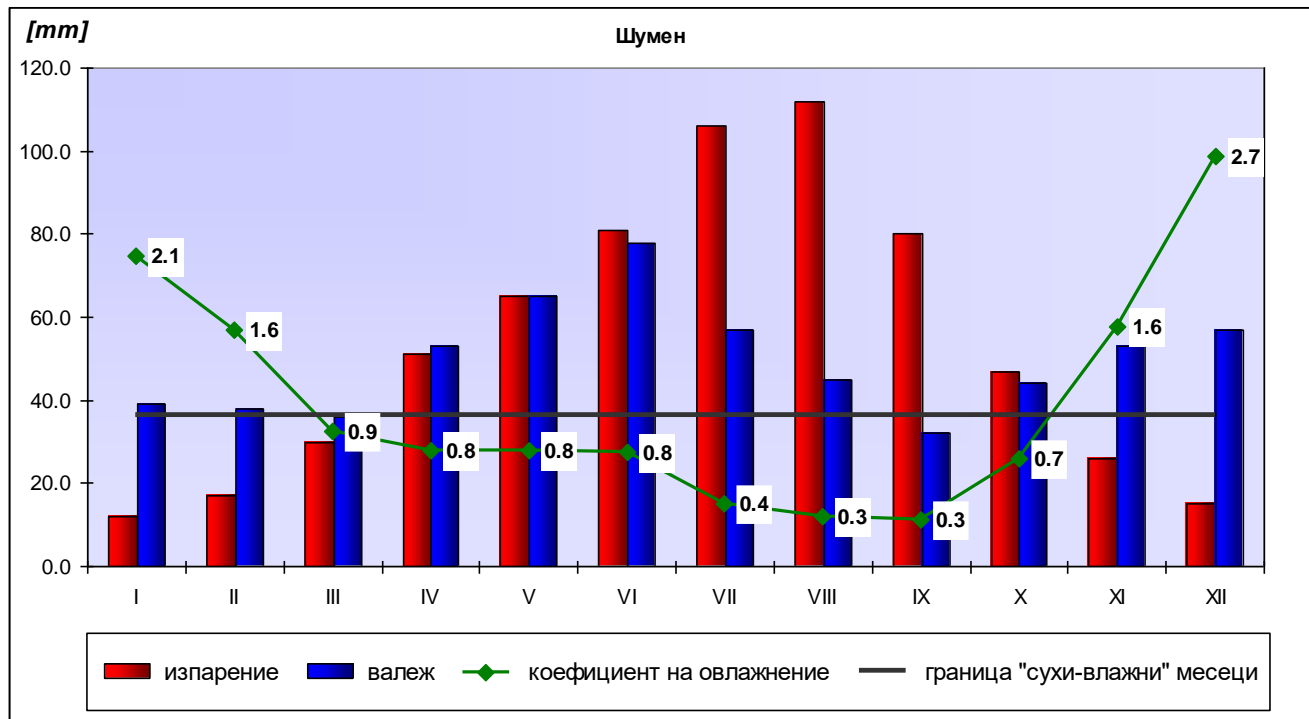
Таблица № П.5.5.1-6. Средна месечна сума на валежите в милиметри (Шумен)

I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII	Год.
39	38	36	53	65	78	57	45	32	44	53	57	598

Степента на овлажнение (Фиг. № П.5.5.1-1) е отношението на количеството валежи към изпарението и показва месечния дефицит или излишък на влажността във въздуха.

Както се вижда дефицит на влага има от м. март до м. октомври, като много сух е месец август с относителна влажност 64%, а най-влажен е декември с относителна влажност 84%.

#### Фигура № П.5.5.1-1. Валежи



5.5.1.5. Ветрове. Роза на вятъра.

Един от най-важните климатични фактори, влияещи върху степента на разсейване на атмосферните примеси е честотата на случаите на "тихо" време, когато скоростта на вятъра е под 1 m/s. Районът се намира в област със средна – около 31% повторваемост на тихо време. Това не са много добри условия за разсейване на атмосферните замърсители. Само източните и югозападните ветрове са под 10 %, останалите са с почти еднакви проценти (над 10 %), като с най-голяма вероятност са ветровете от запад – в 18.7 % от случаите (Фигура № II.5.5.1-2). Най-силни са ветровете от запад (5.9 m/s), а най-слаби са от изток (2.9 m/s). Обобщени данни за честотата и скоростта на вятъра по посоки са представени в Таблица № II.5.5.1-7 и Таблица № II.5.5.1-8.

Таблица № II.5.5.1-7. Честота на ветровете по посоки (за ХМС-Шумен)

Посока	Месец												Средно годишно
	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII	
N	18.7	16.9	16.6	12.8	13.8	14.7	16.6	12.7	16.8	15.3	15.3	18.7	15.7
NE	10.3	11.5	12.9	11.1	11.1	9.9	10.3	12.1	13.3	15.3	12.9	10.4	11.8
E	4.0	6.4	9.7	10.0	9.6	9.2	8.1	11.0	9.8	8.6	8.5	5.9	8.4
SE	7.7	8.5	12.3	17.5	18.0	15.1	12.2	14.7	13.0	10.0	12.7	8.8	12.5
S	8.7	9.0	8.9	12.9	13.0	12.0	9.4	9.9	11.8	11.2	12.8	9.5	10.8
SW	7.9	8.4	7.5	8.0	7.7	9.4	9.0	7.3	8.0	9.8	7.7	8.4	8.3
W	23.5	23.8	18.7	15.8	15.8	18.8	19.7	18.8	14.3	16.7	16.9	21.3	18.7
NW	17.3	15.6	13.4	11.7	11.9	10.7	14.8	13.5	13.1	13.2	13.4	17.0	13.8
Тихо време	27.4	25.5	24.7	29.1	29.0	32.8	32.5	34.0	36.2	37.6	30.5	32.8	31.0

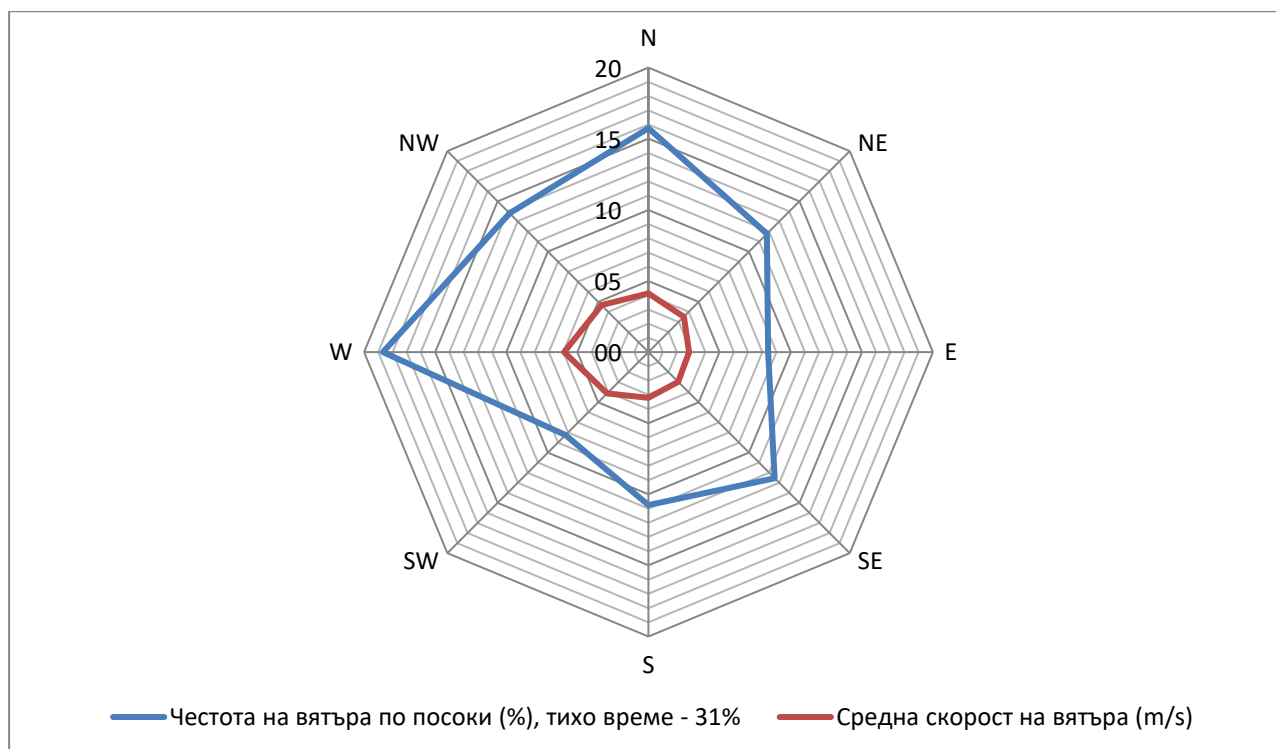
Таблица № II.5.5.1-8. Скорост на ветровете по посоки (за ХМС-Шумен)

Посока	Месец
--------	-------

	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII	Средно годишно
N	4.5	4.6	4.9	4.2	4.0	3.9	3.6	3.4	3.9	3.8	4.3	4.4	4.1
NE	3.7	3.8	4.4	3.7	3.5	3.3	3.2	3.1	3.2	3.3	3.4	3.5	3.5
E	2.5	3.0	3.4	3.3	3.4	2.6	2.4	2.6	2.6	2.9	3.1	2.4	2.9
SE	2.6	3.2	3.4	3.5	3.7	2.6	2.4	2.5	2.6	3.0	3.0	2.9	3.0
S	3.2	4.1	3.8	3.7	3.1	2.5	2.7	2.6	2.5	3.2	3.2	4.0	3.2
SW	4.1	4.7	4.7	4.4	4.0	3.8	3.9	4.2	3.5	4.0	4.1	4.0	4.1
W	6.3	7.4	6.4	6.2	5.6	5.6	5.9	5.4	5.4	5.3	6.0	5.7	5.9
NW	4.7	5.9	4.9	4.9	4.3	5.0	4.4	4.2	4.7	4.2	4.6	4.2	4.7

На фигурата по-долу е показана в общ вид розата на ветровете за района.

Фигура № П.5.5.1-2. Роза на ветровете в района на площадката



#### 5.5.1.6. Устойчивост на атмосферата

Устойчивостта на атмосферата е важен фактор за разсейването на замърсителите. Тя зависи от:

- механичната турбулентност - функция на скоростта на вятъра и грапаността на подстилящата повърхност;
- термичната турбулентност - предизвикана от конвекцията на нагретия от земната повърхност въздух;
- статичната стабилност - свързана с изменението на температурата на въздуха по височина.

Индикатор за устойчивостта на атмосферата е класът на устойчивост. Съгласно възприетата в Западна Европа и САЩ класификация на Паскуил-Гифорд класовете означават:

- А - силна неустойчивост  
 В - умерена неустойчивост  
 С - слаба неустойчивост  
 D - неутрална устойчивост  
 Е - слаба устойчивост  
 F - умерена устойчивост.

Таблица № П.5.5.1-9. Класове на устойчивост в зависимост от скоростта на вятъра

Скорост на вятър [m/s]	Клас на устойчивост
1	А, В
2.5	В, С, Е
4	В, С, D, Е
5.5	С, D
7	D

Устойчивостта на атмосферата е фактор, който се използва при оценката на максималноеднократните концентрации в приземния атмосферен слой при използване на опцията „една посока на вятъра” от програмния продукт PLUME.

#### 5.5.1.7. Анализ на влиянието на специфичните за района на гр. Шумен климатични и метеорологични фактори върху замърсяването на атмосферния въздух

Климатичните и метеорологичните фактори оказват значително влияние върху степента на замърсяване на въздушния басейн. Те пряко допринасят за по-доброто или по-лошо разсейване на емитираните от източниците вредни вещества.

Скоростта и посоката на вятъра, както и тихото време са основните фактори, оказващи влияние върху разпространението и разсейването на атмосферните замърсители и определено имат съществен принос за относително ниския потенциал на замърсяване на въздуха. Високите средни скорости на вятъра (над 3 m/s), обуславят ефективното разсейване на емитираните замърсители и предотваряват появяването на инверсии, а отгук и задържане на вредни вещества във въздуха. Постоянната посока на местните ветрове, от своя страна, също допринасят за по-бързото разсейване на вредните вещества, попаднали във въздуха. В същото време, наличието на вятър допринася за повишаване запрашеността на въздуха през периодите на усилен селскостопански дейности (оране, сеене, прибиране на реколтата и др.), посредством унос на прах от разположените около територията на площадката земеделски площи. Тихото време е фактор, който забавя ефективното разсейване и натовазва атмосферата с по-големи концентрации на замърсителите. Наличието на висока влажност и големият брой на дни с мъгли оказват отрицателно влияние върху способността на въздушния басейн да се самопочисти. За района това е определящо през зимния период.

Основните климатични и метеорологични фактори, които създават благоприятни условия за натрупване на атмосферните замърсители и намаляват самопочистващата способност на атмосферата са следните:

- голяма честота на тихо време или със слаби ветрове (със скорост под 1 m/s);
- малък брой дни с вятър над 6 m/s;
- образуване на приземни температурни инверсии;
- ниска сума на дните с валежи над 1 l/m<sup>2</sup>;
- значителен брой на дните с мъгла;

- неблагоприятно сезонно разпределение на количеството на валежите през студеното и топлото полугодие (отношение на сумата на валежите през студеното полугодие към тази през топлото по-малко от 1,0) и др.

*5.5.1.7.1. Благоприятните фактори за разсейването на замърсителите в приземния слой за района на гр. Шумен са:*

- сравнително постоянната посока на ветровете от запад и северозапад и високата скорост на вятъра именно в тези посоки – около 5 m/s;
- сравнително малка честота на тихо време или със слаби ветрове (със скорост под 1 m/s);
- високо средногодишно количество на валежите за района;
- сравнително по-голямата сума на валежите през пролетно-летните месеци.

*5.5.1.7.2. Фактори, които намаляват самопречистващата способност на атмосферата за района на гр. Шумен са:*

- малък брой дни с вятър над 6 m/s;
- неблагоприятно сезонно разпределение на количеството на валежите през студеното и топлото полугодие.

От изложеното може да се направи обща оценка, че климатичните и метеорологични фактори за района на гр. Шумен са **сравнително благоприятни за разсейването на атмосферните замърсители и самопречистващата способност на атмосферата е голяма.**

### **5.5.2. Качество на Атмосферния Въздух (КАВ)**

„Качество на атмосферния въздух” е състоянието на въздуха на открито в тропосферата, с изключение на въздуха на работните места, определено от състава и съотношението на естествените му съставки и добавените вещества от естествен или антропогенен произход, дефинирано в допълнителните разпоредби на Закона за чистотата на атмосферния въздух (обн. ДВ, бр. 45 от 28.05.1996г., ...изм. доп. ДВ, бр.81 от 15 Октомври 2019г.).

Съгласно „Доклад за състоянието на околната среда през 2018 година“ на РИОСВ, гр. Шумен, контролът на основните показатели, характеризиращи КАВ в региона се осъществява от пунктовете за мониторинг, разположени на територията на РИОСВ, а именно:

- Автоматично измервателна станция (АИС) гр. Шумен – градски фонен пункт. В нея се измерват следните показатели: озон, азотен диоксид, серен диоксид, ФПЧ<sub>10</sub> и метеорологични параметри.

За контрол на показателите, характеризиращи качеството на атмосферния въздух в гр. Шумен, като част от националната система за мониторинг, работи автоматична измервателна станция (АИС). Съгласно класификацията на пунктовете за мониторинг АИС Шумен е градски фонен пункт (ГФ), с обхват 100 м – 2 км.

През годината, в изпълнение на утвърден график за 2020 г. бяха организирани измервания за определяне качеството на атмосферния въздух по контролираните параметри в гр. Нови пазар от мобилна автоматична станция (МАС) на РЛ гр. Варна към ИАОС, гр. София. Продължителността на контрола е 51 денонощия и обхваща основните показатели,

характеризиращи качеството на атмосферния въздух /O<sub>3</sub>, CO, SO<sub>2</sub>, NO, NO<sub>2</sub>, ФПЧ10/. Съгласно резултатите отразени в Протоколите от изпитване през 2020 г. е констатирано едно превишение на средноденонощната норма /СДН/ на ФПЧ10, не са отчетени превишения на допустимите норми за останалите показатели.

Най-близко разположен до производствената площадка на „БИАНА“ ЕООД е АИС в гр. Шумен.

В доклада на РИОСВ е описано, че в пункта се наблюдават 31 броя превишения на средноденонощната норма на **ФПЧ<sub>10</sub>** от 50 µg/m<sup>3</sup>. Средногодишната норма от 40 µg/m<sup>3</sup> не е превишена. Превишенията са главно през зимните месеци (отоплителния сезон), като основните причини за това са използваните горива в битовия сектор и неблагоприятните метеорологични условия през зимния сезон – мъгли, безветрие, температурни инверсии.

През 2020 г. не са регистрирани превишения на средночасовите норми (СЧН) за показател серен диоксид и азотен диоксид. Не е регистрирана и концентрация на O<sub>3</sub> (озон), превишаваща краткосрочната целева норма (максимална 8 часова стойност в рамките на денонощието – 120 мкг/м<sup>3</sup>), съответно и прага за информиране на населението (средночасова стойност) - 180 µg/m<sup>3</sup>. Нормативно няма регламентирана средночасова норма за ФПЧ10..

### 5.5.3. Нормативна уредба

Във връзка с ограничаване на антропогенното въздействие върху околната среда държавната администрация е издала различни нормативни актове, имащи за цел защитата на здравето на хората, животните и растенията, техните съобщества и местообитания, природните и културни ценности от вредни въздействия, както и да предотвратят настъпването на опасности и щети за обществото при изменение в качеството на атмосферния въздух. С тези законови и подзаконови нормативни актове се регламентиран нормите на допустими емисии (НДЕ) и нивата (концентрациите) на замърсителите в атмосферния въздух.

НДЕ на вредни вещества определят допустимото количество вредни вещества, които могат да бъдат изпускани в атмосферния въздух от обекти и дейности с неподвижни източници на емисии. Те са установени с оглед предотвратяване или ограничаване на възможните преки и/или косвени въздействия от емисиите върху околната среда, както и на свързаните с тях потенциални рискове за човешкото здраве.

Ниво (концентрация) на даден замърсител в атмосферния въздух или т.нар. пределно допустима концентрация (ПДК) е определената му стойност или отлагането му от атмосферния въздух върху открити площи за определен период от време. Норма за качество на атмосферния въздух е всяко ниво, установено с цел избягване, предотвратяване или ограничаване на вредни въздействия върху здравето на населението и/или околната среда, което следва да бъде постигнато в определен за целта срок, след което да не бъде превишавано.

#### 5.5.3.1. Нормативна уредба регламентираща НДЕ

НДЕ за изпускащото устройство са определени съгласно:

- ✓ изискванията на Наредба № 1 от 27 юни 2005 г. на МОСВ, МИ, МЗ и МРРБ за норми за допустими емисии на вредни вещества (замърсители), изпускани в атмосферата от обекти и дейности с неподвижни източници на емисии (обн. ДВ, бр. 64 от 5.08.2005 г., **в сила от 6.08.2006 г.**);

- ✓ Наредба за ограничаване на емисиите на определени замърсители, изпускани в атмосферата от средни горивни инсталации (приета с ПМС № 150/24.07.2018 г., обн. ДВ, бр. 63/31.07.2018г., изм. ДВ, бр. 47/14.06.2019 г.;
- ✓ Решение 2016/1032/ЕС за формулиране на заключения за най-добри налични техники (НДНТ) в цветната металургия.

*5.5.3.2. Нормативна уредба, регламентираща нормите за нивата (концентрациите) на вредните вещества в приземния слой на атмосферата*

За конкретния случай те са регламентирани в Наредба № 12 от 15 юли 2010 г. на МОСВ и МЗ за норми за серен диоксид, азотен диоксид, фини прахови частици, олово, бензен, въглероден оксид и озон в атмосферния въздух. (обн. ДВ, бр. 58 от 30.07.2010 г., **в сила от 30.07.2010г.**).

*В таблиците по-долу са дадени конкретните стойности на нормите за нивата на замърсителите (ПДК) съгласно посочената наредба.*

**Таблица № П.5.5.3-1. Норми за нивата (концентрациите) на замърсители съгласно Наредба № 12/15.07.2010г.**

Норма	Период на осредняване	Стойност	Дата към която нормата трябва да бъде спазена
<b>Фини прахови частици (ФПЧ10)</b>			
Средноденонощна норма за опазване на човешкото здраве	24 часа	50 µg/m <sup>3</sup> ФПЧ10 (да не бъде превишавана повече от 35 пъти в рамките на една КГ)	01.01.2005 г.
Средногодишна норма за опазване на човешкото здраве	една календарна година	40 µg/m <sup>3</sup> ФПЧ10	01.01.2005 г.
ДОП – Средноденонощна стойност за опазване на човешкото здраве	24 часа	50 % от нормата (25 µg/m <sup>3</sup> да не бъде превишавана повече от 35 пъти в рамките на една КГ)	01.01.2005 г.
ДОП – Средногодишна стойност за опазване на човешкото здраве	една календарна година	50 % от нормата (20 µg/m <sup>3</sup> )	01.01.2005 г.

**Таблица № П.5.5.3-2. Пределно допустими концентрации на замърсители съгласно Наредба № 14/23.09.1997г.**

Норма	Период на осредняване	Стойност (mg/m <sup>3</sup> )	Дата към която нормата трябва да бъде спазена
<b>Флуороводород (HF)</b>			
Средна 30-минутна норма за опазване на човешкото здраве	30-минути (половинчасова)	0.02	01.01.2008 г.
<b>Хлороводород (HCl)</b>			
Средна 60-минутна норма за опазване на човешкото здраве	60-минути (средночасова)	0.2	01.01.2008 г.

За замърсител Органични вещества определени като общ въглерод няма определени норми за КАВ/ПДК.

**5.5.4. Входни данни за математическото моделиране, резултати от моделирането и обобщени изводи**

**5.5.4.1. Характеристика на източниците на замърсяване и входни данни за PLUME**

На територията на „БИАНА“ ЕООД, гр. Шумен има разположени различни по вид източници на организирани емисии, като към някои от тях се предвиждат пречиствателни съоръжения. В таблица № П.5.2-1 по-долу са посочени източниците на емисии, конкретните замърсители и техните НДЕ, както и параметрите и характеристиките на ИУ.

**Таблица № П.5.5.4.1-1. Параметри на организирани източници на емисии в атмосферния въздух на площадката на „БИАНА“ ЕООД, гр. Шумен**

И У №	Източник на отпадъчни газове	Пречис твателн о съоръ жение	Географски координати		Дебит	Дебит	Висо чина	Диа метър	Темпе ратура	Замърсители				
			(градуси, минути, секунди)							ТОС	НСІ	HF	PM	DIOX
			N север	Е Изток	Nm <sup>3</sup> /h	m <sup>3</sup> /s	m	m	°C	НДЕ съгласно Решение 2016/1032/EC (mg/Nm <sup>3</sup> ) – в сила след 30.06.2020г.				
К 1	Тиглова пещ №1 и Тиглова пещ №2	Ръкаве н филтър	43°19' 18.36 "	27° 1'37.3 2"	37000	11,79	8,1	0,68	40	30	10	1	5	0,1 ng/N m <sup>3</sup>

**Таблица № П.5.5.4.1-2. Параметри на ИУ и съответните максимални емисии на замърсителите, използвани като входни данни в PLUME**

ИУ №	X(E)*	Y(N)*	h	d	T	V	V**	Емисия [g/s]				
	[m]	[m]	m	m	°C	Nm <sup>3</sup> /s	m <sup>3</sup> /s	Прах	НСІ	HF	ТОС	DIOX
К 1	2500	2500	8.1	0.68	40	10.28	11.79	0.0514	0.1028	0.0103	0.3084	1,028x10 <sup>-15</sup>

**Забележка:** Wg – скоростта на гравитационно отлагане на газообразните вещества е 0 m/s, а на прахообразните и на ФПЧ10 е 0.01 m/s.

\* Програмата PLUME работи с относителни координати, определени спрямо долния ляв ъгъл на областта на моделиране – в случая карта на изследваната област (5000m на 5000m), включваща разположението на площадката на “БМП – БЛИЗНАЦИ – МЕТАЛ ПЛАСТИК” ООД, с. Стража, община Търговище.

\*\*Тъй като в програмата PLUME, респ. в „Методика за изчисляване на височината на изпускащите устройства, разсейването и очакваните концентрации на замърсяващи вещества в приземния слой“, скоростта на газовете, изпускани от неподвижни източници еднозначно се определя от диаметъра и дебита им, е необходимо дебитът на източника да бъде преизчислен спрямо реалната температура на газовете по формулата:

$$v_s = V \frac{\pi d^2}{4}, \text{ където:}$$

$v_s$  – скорост на изходящите газове, [m/s];

$V$  – обемен дебит на изходящите газове при реални условия, [m<sup>3</sup>/s];



$d$  – диаметър на изпускащото устройство [ $m$ ].

Ето защо, дебитът на изходящите газове се преизчислява по формулата:

$$V = V_0 * \frac{(T + 273)}{273}$$

273

където:

$V_0$  – обемен дебит на изходящите газове при нормални условия, [ $Nm^3/s$ ];

$T$  – температура на изходящите газове, [ $^{\circ}C$ ].

Във връзка с горното и предвид това, че в програмата PLUME се въвежда реален дебит в  $m^3/s$ , то именно такъв дебит е използван в настоящото моделиране.

#### 5.5.4.2. Изследвана област от въздушния басейн

В съответствие с резултатите от някои предварителни изчисления и предвид разположението на жилищните райони около площадката на дружеството, са избрани следните размери на изследваната област от въздушното пространство:

- дължина (изток-запад) – 5 000 m;
- ширина (север-юг) – 5 000 m.

#### 5.5.4.3. Метеорологични условия на симулиране

Подробна характеристика на метеорологичните условия, както и тяхното влияние върху разпространението на замърсителите е дадено в точка II.5.5.1.

#### 5.5.4.4. Математическо моделиране и симулиране на разпространението на замърсителите с програмен продукт PLUME

**Моделиране на дисперсията на емисиите на вредни вещества от всички организирани точкови източници на площадката и оценка на влиянието върху КАВ е направено с версия на програмен продукт „PLUME”, разработена съгласно „Методика за изчисляване височината на изпускащите устройства, разсейването и очакваните концентрации на замърсяващи вещества в приземния слой” от 25 февруари 1998 година и приета от Министерството на околната среда и водите, Министерството на регионалното развитие и благоустройството и Министерството на здравеопазването (публикувана в Бюлетин на „Строителство и архитектура“, бр.7/8 от 1998 г.).**

Тази методика се използва при изчисляване на разпространението в атмосферата на вредни вещества, съдържащи се в изходящите отпадъчни газове от неподвижни източници (промишлени предприятия, топлоелектрически централи и др.), независимо от обема, температурата и състава на тези газове, както и от наличието на пречиствателни съоръжения за отпадъчни газове.

#### 5.5.4.4.1. Критични стойности на разсейването – Максимално предходно замърсяване от предвиденото ИУ

Максималните еднократни приземни концентрации се пресмятат при работа на съоръженията на максимален възможен товар, при възможно най-неблагоприятните за разпространение метеорологични условия за период, през който съоръженията биха работили с максимално разрешени емисии от изпускащите устройства. Този подход по правило определя т.нар. сценарий „Максимално замърсяване” - използване на максимални емисионни фактори и/или НДЕ при една посока на вятъра и определените за конкретната ситуация най-неблагоприятни метеорологични условия за дисперсия за замърсителите. Тези условия и заедно с оценката на МЕПК при работа на максимален товар на предвидените мощности ще бъдат използвани за определяне на моментните приземни концентрации от сценарий „Максимално замърсяване” по нататък в текста.

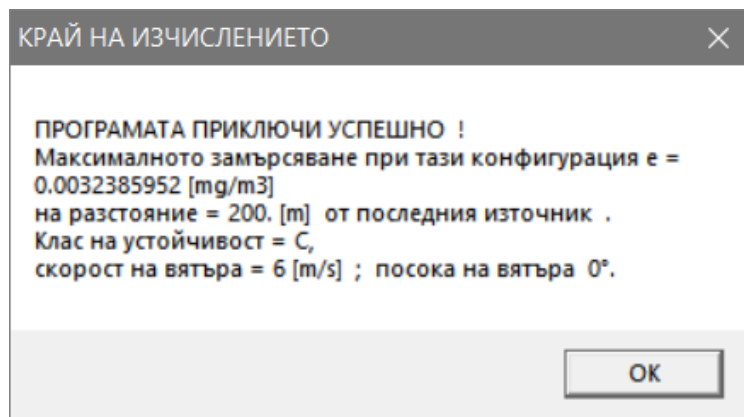
Използваната програма прави пресмятания на МЕПК, опасната скорост на вятъра, разстоянието до мястото, където те биха се появили и класа на устойчивост на атмосферата по класификацията на Паскуил - Гифорд. Пресмятанията се извършват по програмата PLUME - опция “III. Максимално предходно замърсяване от съществуващи изпускащи устройства (ИУ)”. Като входни данни за модела са използвани представените в Таблица № II.5.5.4.1-2.

За „тип на подложна повърхност“ е избран извънградски район.

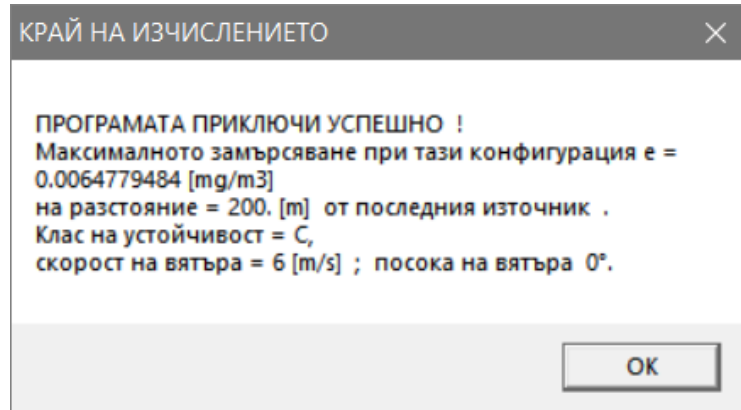
Областта, за която се пресмята замърсяването, е – 5 000 x 5 000 метра (100 стъпки по 50 m в посока запад-изток и 100 стъпки по 50 m в посока север-юг).

Резултатите от изчисленията на софтуерния продукт са представени на следващите фигури.

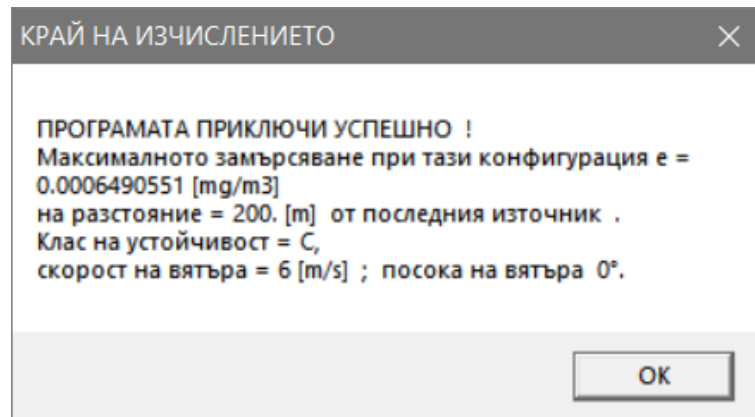
**Фигура № II.5.5.4.4-1. Максимално предходно замърсяване с ФПЧ<sub>10</sub>**



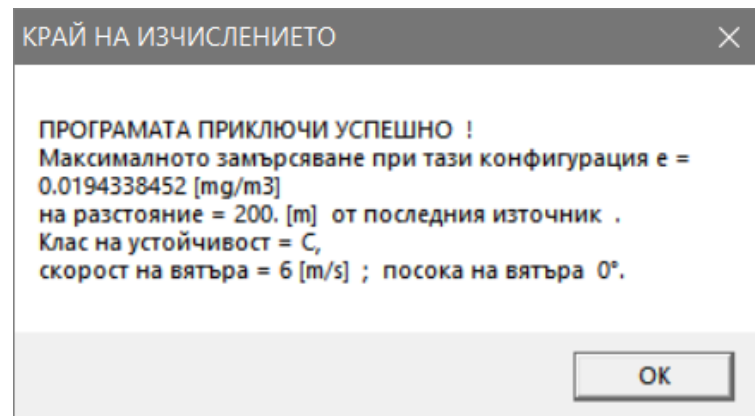
**Фигура № II.5.5.4.4-2. Максимално предходно замърсяване с НСИ**



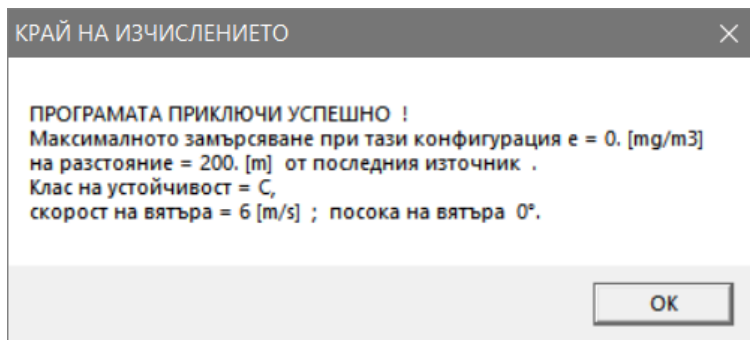
Фигура № П.5.5.4.4-3. Максимално предходно замърсяване с HF



Фигура № П.5.5.4.4-4. Максимално предходно замърсяване с ТОС



Фигура № П.5.5.4.4-5. Максимално предходно замърсяване с DIOX



Обобщение на получените резултатите са представени в Таблиците по-долу.

Таблица № П.5.5.4.4.1-1. Обобщени данни на резултатите от моделирането

Замърсител вид	МЕПК mg/m <sup>3</sup>	ХМЕПК m	Посока deg	V <sub>оп</sub> m/s	Клас на устойчивост
ФПЧ <sub>10</sub>	0.00324	200	0	6	C
НСI	0,00648	200	0	6	C
HF	0,00065	200	0	6	C
ТОС	0,01943	200	0	6	C
DIOX	0	200	0	6	C

Таблица № П.5.5.4.4.1-2. Сравнение на резултатите от моделирането със съответните норми

Замърсител вид	Концентрации (mg/m <sup>3</sup> )		Съответствие, % от нормите
	МЕПК, mg/m <sup>3</sup>	Максимално еднократни или средночасови норми	
ФПЧ <sub>10</sub>	0.00324	0.05*	6.48 %
НСI	0,00648	0.2**	3.24 %
HF	0,00065	0.02**	3.25 %
ТОС	0,01943	Няма ПДК	-
DIOX	0	Няма ПДК	-

\*Съгласно Наредба 12/2010 г.

\*\*Съгласно Наредба 14/1997 г.

Отчетеното замърсяване на атмосферния въздух (максимални еднократни приземни концентрации (МЕПК)) при възможно най-неблагоприятните условия е **под допустимите норми**.

#### 5.5.4.4.2. Критични стойности на разсейването по посока на населените места

Програмният продукт разполага с възможност за оценка на **максимално еднократните концентрации**, които биха се получили в приземния атмосферен слой в резултат на специфични метеорологични условия. За тази цел при зададени параметри на изпускащите устройства, както и на съответните емисии, се редува целия набор от метеорологични параметри (посока, скорост на вятъра и клас на устойчивост), като се определят тези, при които се получава най-висока стойност на изчислената приземна концентрация.

Моделът PLUME отчита ефектите на топлинно или механично издигане на струята (заложи в кода на продукта), вследствие на което се увеличава физическата височина на

комина до т.н. ефективната височина, която зависи правопрпорционално от разликата между температурата на изхвърляните газове от изпускащото устройство и температурата на околния въздух. Следователно по-ниски ефективни височини ще се получат при по-високи температури на околния въздух (летни температури), а следователно и по-големи максимални стойности на замърсяването. При моделирането е използвана температура 30<sup>0</sup>С.

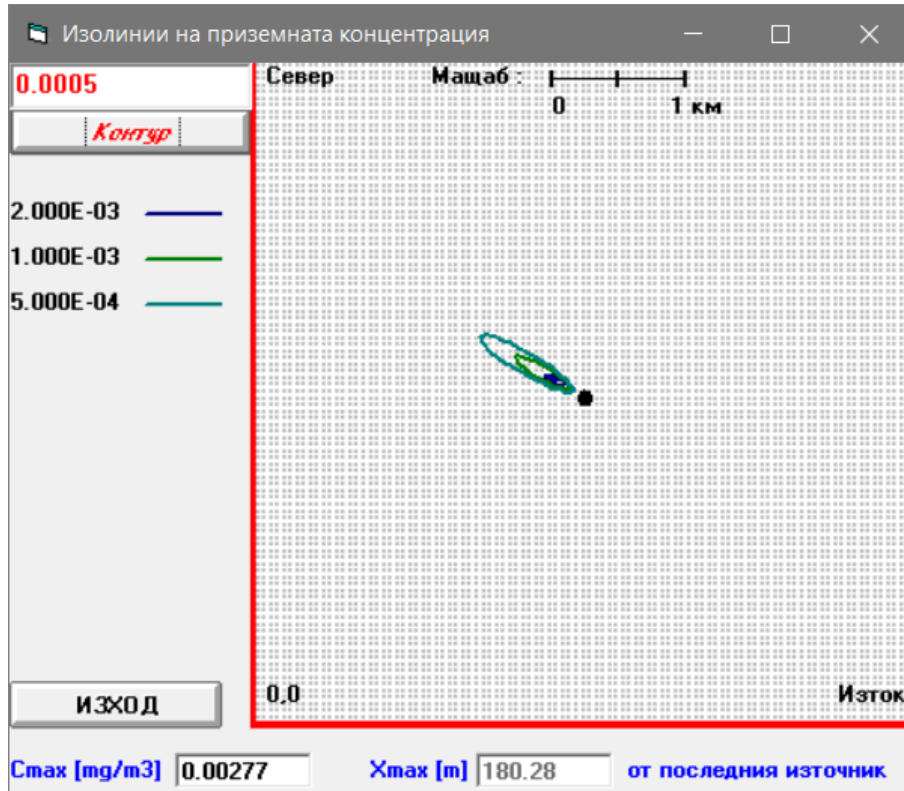
Максималните еднократни приземни концентрации по посока на най-близките населени места (с. Разбойна и с. Стража) са изчислени при работа на съоръженията на максимален възможен товар, при възможно най-неблагоприятните за разпространение метеорологични условия за период, през който съоръженията биха работили с максимално разрешени емисии от изпускащото устройство. Използваната програма прави пресмятания на МЕПК, опасната скорост на вятъра, разстоянието до мястото, където те биха се появили и класа на устойчивост на атмосферата по класификацията на Паскуил - Гифорд. Пресмятанията се извършват по програмата PLUME - **опция I**. „Очаквани концентрации на вредни вещества в приземния слой” при използване на **една посока на вятъра** и параметрите получени при изчисление на „Максимално замърсяване“.

### **Входни данни:**

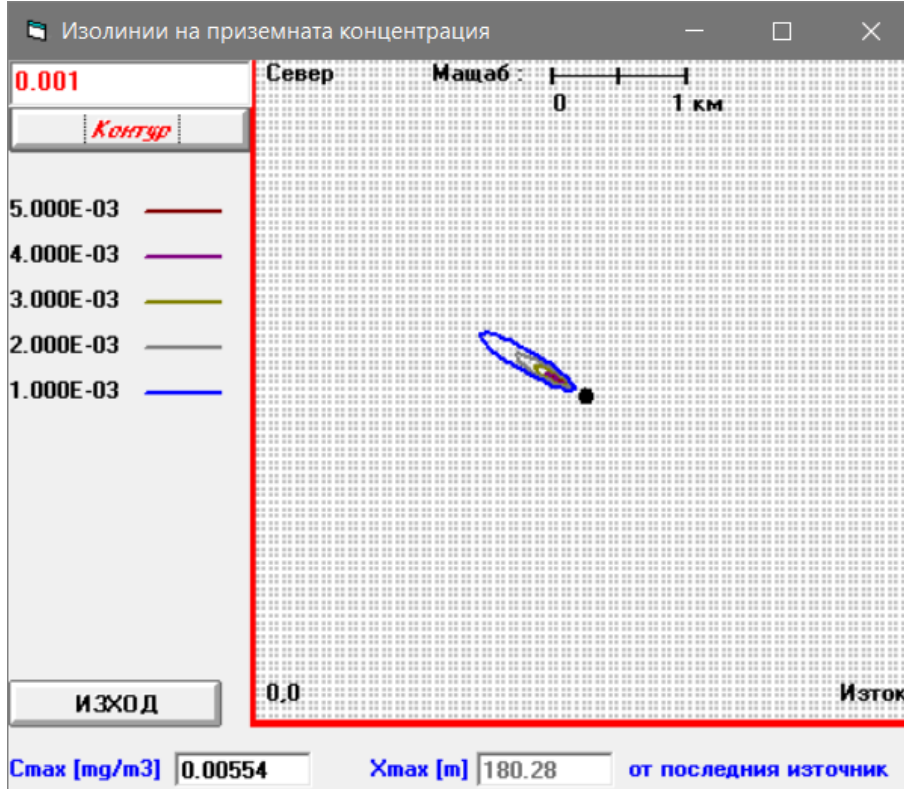
- *Входни параметри на модела* – областта, за която се пресмята замърсяването, е – 5 000 x 5 000 метра (100 стъпки по 50 m в посока запад-изток и 100 стъпки по 50 m в посока север-юг);
- *Тип подложна повърхност* – извънградски район;
- *Метеорология* – за целите на изследването са използвани метеорологичните условия посочени в т. II от настоящата разработка, като скоростта на вятъра и класа на устойчивост са определени през III-та опция на модела PLUME (виж фигури от 7 до 10 по-горе). Посоката на вятъра е спрямо населеното място – с. Царев брод (120<sup>0</sup>).
- *Параметри на източника* – физическите параметри на източниците, координатите им и максималните емисиите са дадени в таблиците по-горе. Скоростта на гравитационно отлагане за газообразните вещества е 0 m/s, а на прахообразните и фракциите на ФПЧ<sub>10</sub> - 0.01 m/s.

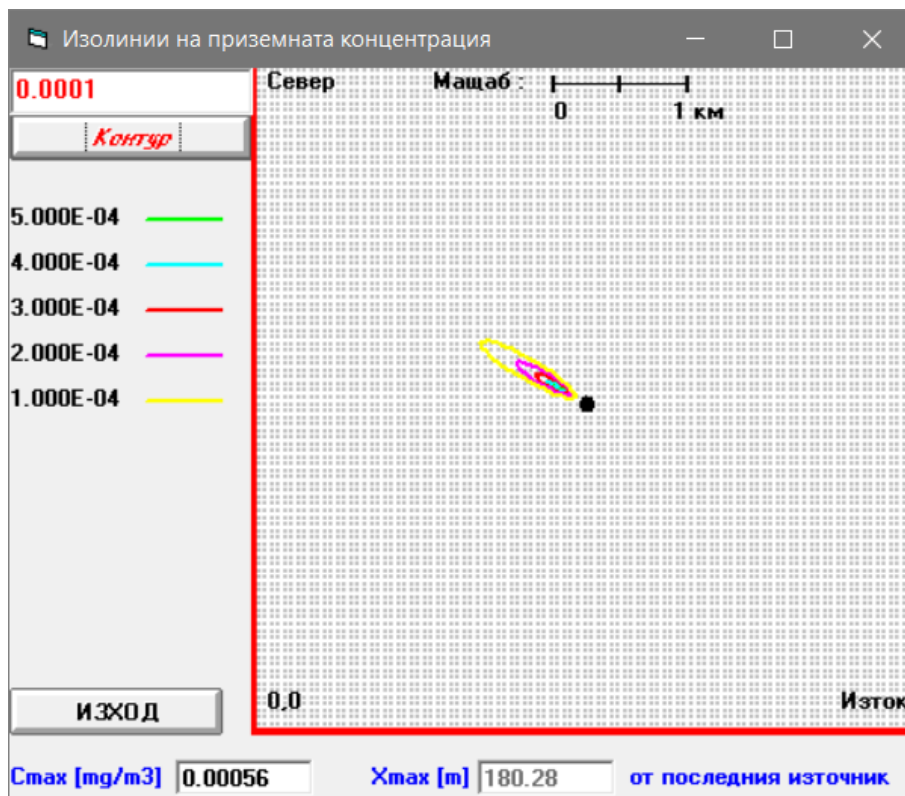
За пълнота на изследването на следващите няколко фигури са показани максимално еднократните полета (изолинии) на замърсяване с фини прахови частици (ФПЧ<sub>10</sub>), хлороводород (HCl), флуороводород (HF), органични вещества, определени като общ въглерод (TOC) и диоксини и фурани (DIOX), при съответните най-неблагоприятни метеорологични условия през деня, тъй като тогава се получават възможно най-големите стойности на концентрациите. На фигурите с кръстче е отбелязано мястото, на което се получава максималната концентрация.

Фигура № П.5.5.4.4.2-1. Разпределение на приземните концентрации на  $ФПЧ_{10x}$  в посока към с. Царев брод

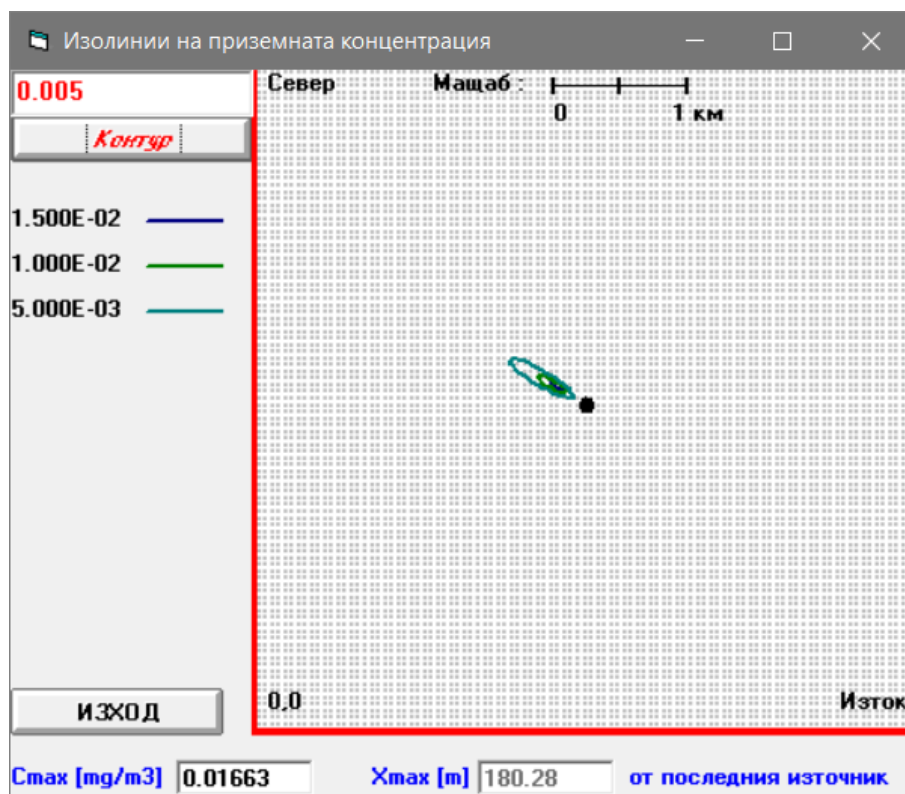


Фигура № П.5.5.4.4.2-. Разпределение на приземните концентрации на  $НС1x$  в посока към с. Царев брод

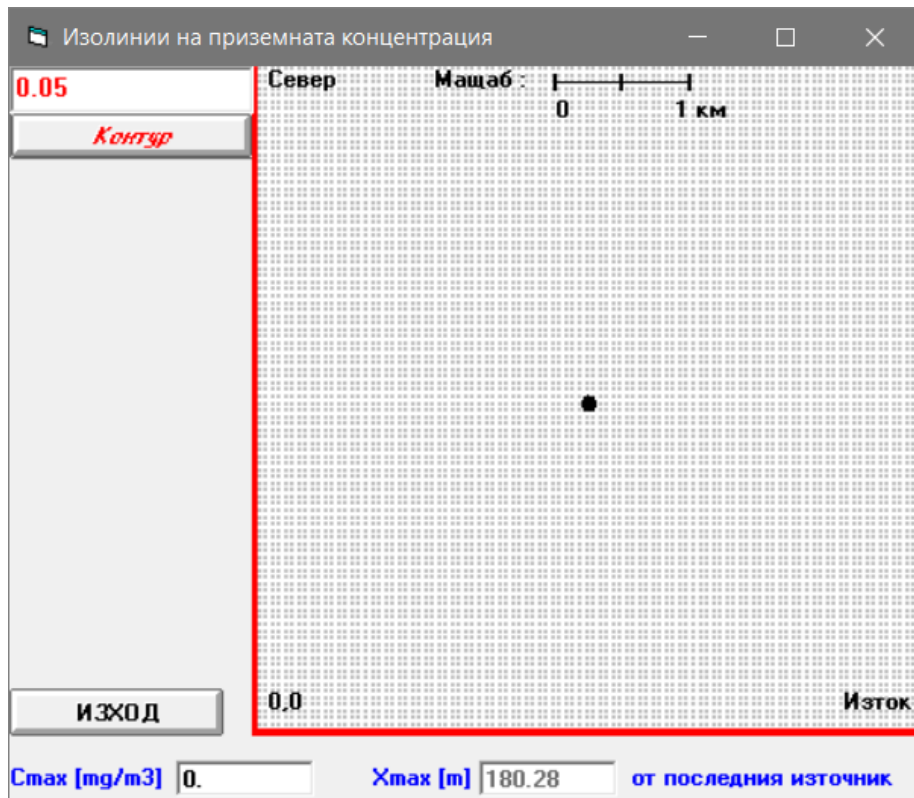


Фигура № П.5.5.4.4.2-3. Разпределение на приземните концентрации на  $\text{HF}_x$  в посока към с. Царев брод

Фигура № П.5.5.4.4.2-4. Разпределение на приземните концентрации на ТОС в посока към с. Царев брод



Фигура № П.5.5.4.2-5. Разпределение на приземните концентрации на DIOX в посока към с. Царев брод





**Резултати:**

Както се вижда от горните фигури, **максимално еднократните концентрации на замърсителите са по-ниски от нормативно определените ПДК и се получават извън населени места.** В Таблица № П.5.5.4.4.2-1. са представени обобщени резултати на изчислените максимални еднократни концентрации на вредни вещества в приземния слой на атмосферата, както и сравнението им с ПДК, определени в българското законодателство и посочени в *т. П.5.5.3.* по-горе.

Таблица № П.5.5.4.4.2-1. Изчислени стойности за максимално еднократните концентрации на замърсителите, емитирани от дейността на „БИАНА“ ЕООД в приземния слой на атмосферата и сравнението им с действащите норми за КАВ

Замърсител	Метеорологични условия	Разстояние от последния източник	Изчислена максимална концентрация	Мярка	Норма съгласно българското законодателство		Съответствие
		[m]	Стойност		Стойност	Вид	
<i>Изчислени стойности за максимално еднократните концентрации на замърсителите, при използване на входни данни (скорост на вятъра и клас на устойчивост), получени при третата опция на програмата PLUME „Максимално предходно замърсяване на съществуващи ИУ“ и посока на вятъра към с. Царев брод</i>							
ФПЧ <sub>10</sub>	скорост – 6 m/s посока – 120 <sup>0</sup> клас на уст. – С	180,28	0,00277	mg/m <sup>3</sup>	0,05	24-часова	Да
HCl	скорост – 6 m/s посока – 120 <sup>0</sup> клас на уст. – С	180,28	0,00554		0,2	60-минутна	Да
HF	скорост – 6 m/s посока – 120 <sup>0</sup> клас на уст. – С	180,28	0,00056		0,02	30-минутна	Да
ТОС	скорост – 6 m/s посока – 120 <sup>0</sup> клас на уст. – С	180,28	0,01663		Няма	Няма	Да
DIOX	скорост – 6 m/s посока – 120 <sup>0</sup> клас на уст. – С	180,28	0,00000		Няма	Няма	Да

**Изводи:**

На базата на направените модели на разпространението на емисиите на ФПЧ<sub>10</sub>, HCl, HF, ТОС и DIOX, емитирани от неподвижните източници на “БИАНА” ЕООД, с. Царев брод в приземния атмосферен слой, както и на изчислените стойности за максимално еднократни концентрации могат да се направят следните изводи:

- По отношение на замърсяване с прах – ФПЧ<sub>10</sub>

От направените модели на разпространение на ФПЧ<sub>10</sub> се вижда, че изчислените стойности на максимално еднократните (при най-неблагоприятни климатични условия) концентрации на ФПЧ<sub>10</sub> в приземния слой на атмосферата са **повече от 20 пъти под средноденонощната норма, и 10 пъти под средноденонощния ДОП**, определени за този замърсител, съгласно Наредба № 12 от 15.07.2010 г.

- По отношение на замърсяване с хлороводород – HCl

От направените модели на разпространение на HCl се вижда, че изчислените стойности на максимално еднократните (при най-неблагоприятни климатични условия) концентрации на HCl в приземния слой на атмосферата са **30 пъти под 60-минутната норма**, определена за този замърсител, съгласно *Наредба № 14 от 23.09.1997г.*

- ***По отношение на замърсяване с флуороводород – HF***

От направените модели на разпространение на HF се вижда, че изчислените стойности на максимално еднократните (при най-неблагоприятни климатични условия) концентрации на HF в приземния слой на атмосферата са **30 пъти под 30-минутната норма**, определена за този замърсител, съгласно *Наредба № 14 от 23.09.1997г.*

- ***По отношение на замърсяване с органични вещества, определени като общ въглерод (ТОС)***

От направените модели на разпространение на ТОС се вижда, че изчислените стойности на максимално еднократните (при най-неблагоприятни климатични условия) концентрации в приземния слой на атмосферата са доста ниски ( $0,01663 \text{ mg/m}^3$ ) и се получават извън населени места. За този замърсител в българското законодателство няма определена норма за КАВ.

- ***По отношение на замърсяване с диоксини и фурани (DIOX)***

От направените модели на разпространение на DIOX се вижда, че изчислените стойности на максимално еднократните (при най-неблагоприятни климатични условия) концентрации в приземния слой на атмосферата са пренебрежимо ниски ( $<0,00000 \text{ mg/m}^3$ ) и се получават извън населени места. За този замърсител в българското законодателство няма определена норма за КАВ.

#### 5.5.4.4.3. Средногодишни концентрации на замърсители

Чрез програмния продукт може да се направи оценка за средномесечното или средногодишното замърсяване. За тази цел при зададени параметри на изпускащите устройства, както и на съответните емисии, се редува целия набор от метеорологични параметри (посока, скорост и честота на вятъра), като се определят тези, при които се получава най-висока стойност на изчислената приземна концентрация.

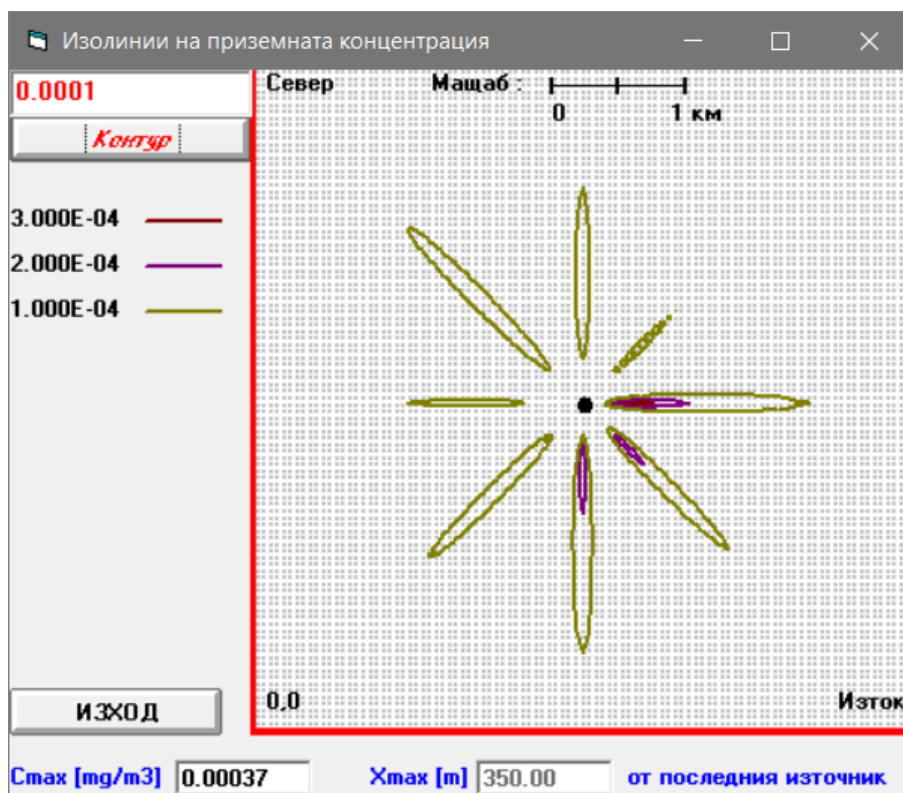
Съгласно нормативната уредба няма определени средномесечни ПДК. Поради тази причина този клон на програмата се използва най-често за определяне на средногодишните концентрации на замърсителите в приземния атмосферен слой.

#### **Входни данни:**

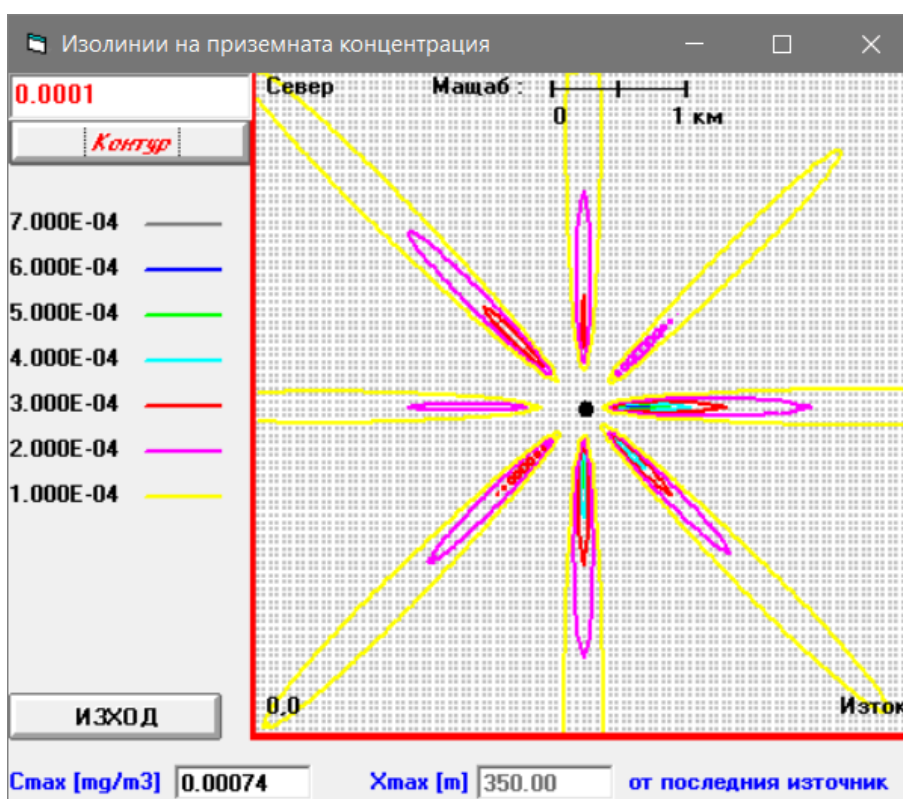
- *Входни параметри на модела* – областта, за която се пресмята замърсяването, е – 5 000 x 5 000 метра (100 стъпки по 50 m в посока запад-изток и 100 стъпки по 50 m в посока север-юг);
- *Тип подложна повърхност* – извънградски район;
- *Метеорология* – за целите на изследването са използвани данните за средногодишна скорост и честота на вятъра по посоки, дадени в *Таблица № II.5.5.1-7* и *Таблица № II.5.5.1-8* и средногодишна температура на въздуха от 11°C.

- *Параметри на източника* – физическите параметри на източниците, координатите им и максималните емисиите са дадени в *Таблица № II.5.5.4.1-1* и *Таблица № II.5.5.4.1-2*. Скоростта на гравитационно отлагане за газообразните вещества е 0 m/s, а на прахообразните и фракциите на ФПЧ10 - 0.01 m/s.

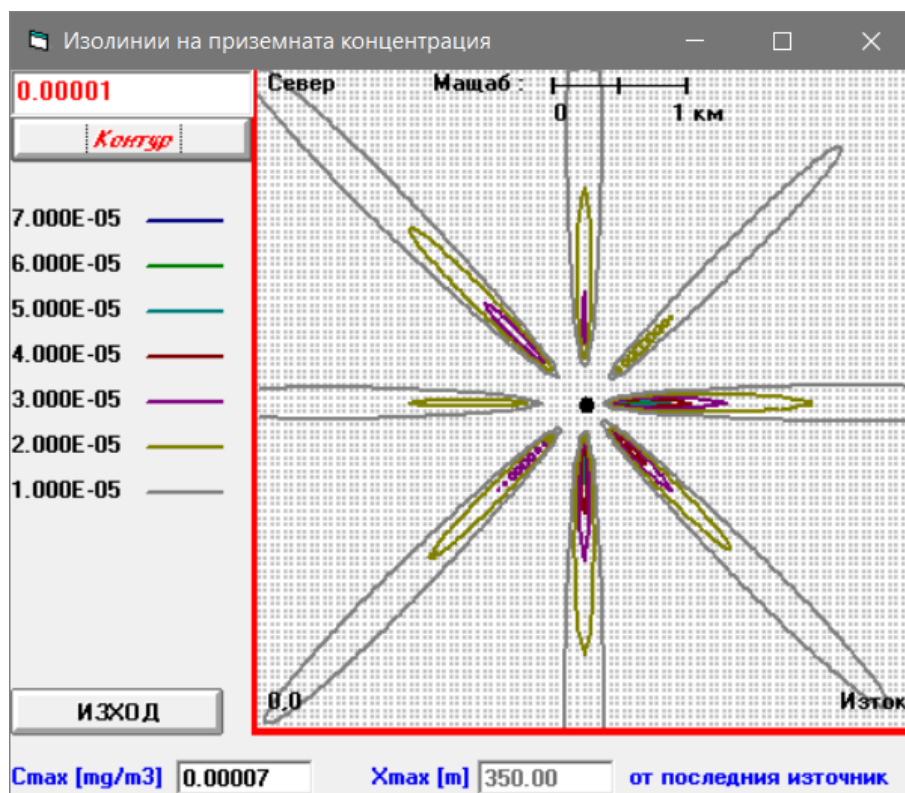
За пълнота на изследването на следващите няколко фигури са показани максимално еднократните полета (изолинии) на замърсяване с фини прахови частици (ФПЧ10), хлороводород (HCl), флуороводород (HF), органични вещества, определени като общ въглерод (ТОС) и диоксини и фурани (DIOX). На фигурите с кръстче е отбелязано мястото, на което се получава максималната концентрация.

Фигура № II.5.5.4.3-1. Разпределение на приземните концентрации на ФПЧ<sub>10</sub> при роза на вятъра

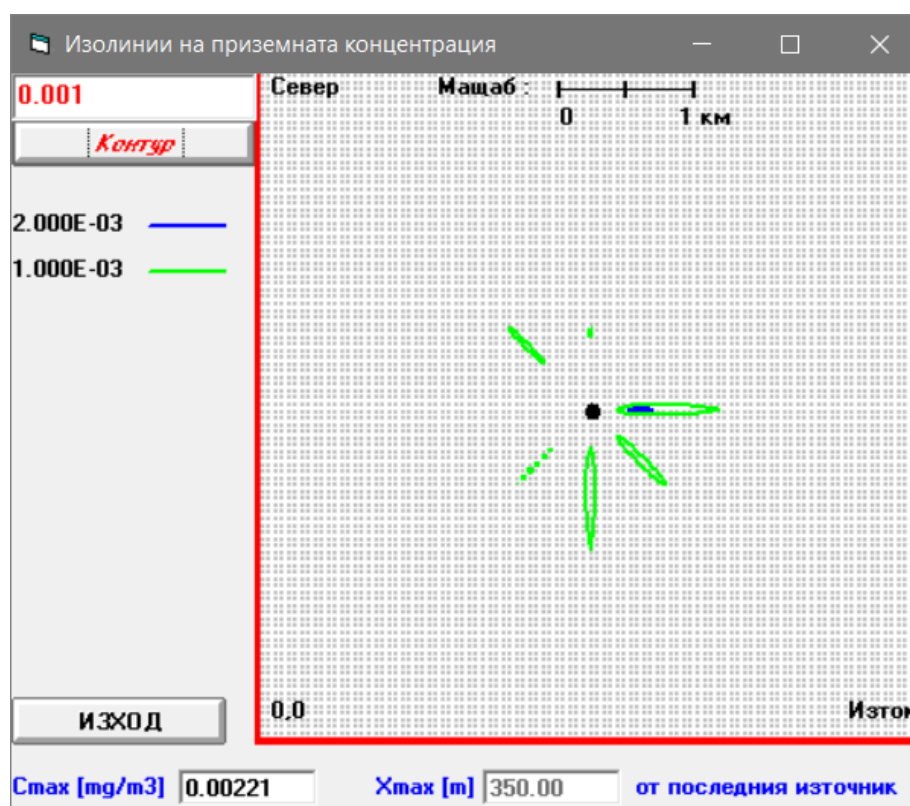
Фигура № II.5.5.4.3-2. Разпределение на приземните концентрации на НС1 при роза на вятъра



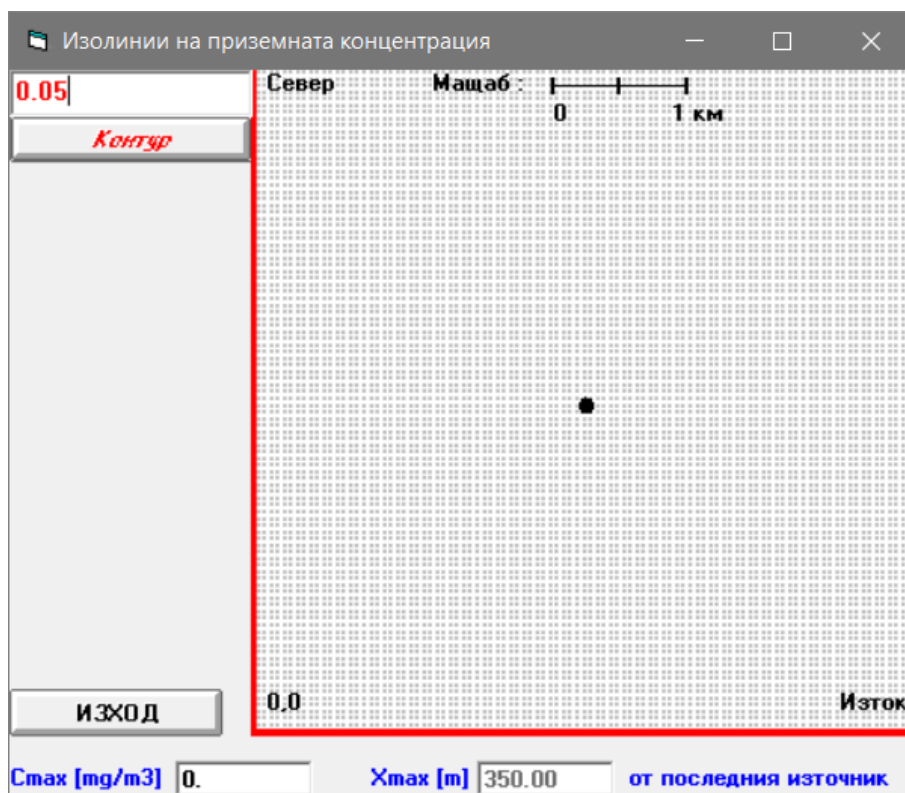
Фигура № П.5.5.4.4.3-3. Разпределение на приземните концентрации на НГ при роза на вятъра



Фигура № П.5.5.4.4.3-4. Разпределение на приземните концентрации на ТОС при роза на вятъра



Фигура № II.5.5.4.4.3-5. Разпределение на приземните концентрации на DIOX при роза на вятъра

**Резултати:**

Както се вижда от горните фигури, **максималните средногодишни концентрации** на замърсителите са **многократно по-ниски от нормативно определените ПДК**. В Таблица № II.5.5.4.4.3-1. са представени обобщени резултати на изчислените максимални стойности на средногодишните концентрации на вредни вещества в приземния слой на атмосферата, както и сравнението им с ПДК, определени в българското законодателство и посочени в *т. II.5.5.3.* по-горе.

Таблица № II.5.5.4.4.3-1. Изчислени максимални стойности за средногодишните концентрации на замърсителите, емитирани от дейността на „ВИАС“ ЕООД, гр. Шумен в приземния слой на атмосферата и сравнението им с действащите норми за КАВ

Замърсител	Изчислена максимална концентрация Стойност	Мярка	Норма съгласно българското законодателство			Съответствие
			Стойност	Вид	Наредба	
ФПЧ <sub>10</sub>	0,00037	mg/m <sup>3</sup>	0.040	ср. годишна	Наредба № 12 от 15.07.2010г.	Да
HCl	0,00074		няма	няма	няма	Да
HF	0,00007		няма	няма	няма	Да
ТОС	0,00221		няма	няма	няма	Да
DIOX	0,00000		няма	няма	няма	Да

**Изводи:**

На базата на направените модели на разпространението на емисиите на NO<sub>x</sub> и ТОС, емитирани от неподвижните източници на „БИАНА“ ЕООД в приземния атмосферен слой,

както и на изчислените стойности за максимални средногодишни концентрации могат да се направят следните изводи:

***По отношение на замърсяване с прах – ФПЧ<sub>10</sub>***

От направения модел на разпространение на ФПЧ<sub>10</sub> се вижда, че изчислената стойност на максималната средногодишна концентрация в приземния слой на атмосферата е **многократно под средногодишната норма и средногодишния ДОП (20 µg/m<sup>3</sup>)**, определени за този замършител съгласно *Наредба № 12 от 15.07.2010г.*

***• По отношение на замърсяване с хлороводород – HCl***

От направения модели на разпространение на HCl се вижда, че изчислената стойност на максималната средногодишна концентрация в приземния слой на атмосферата е доста ниска (0,00074 mg/m<sup>3</sup>) и се получава извън населени места. За този замършител в българското законодателство няма определена средногодишна норма за КАВ.

***• По отношение на замърсяване с флуороводород – HF***

От направения модели на разпространение на HF се вижда, че изчислената стойност на максималната средногодишна концентрация в приземния слой на атмосферата е доста ниска (0,00007 mg/m<sup>3</sup>) и се получава извън населени места. За този замършител в българското законодателство няма определена средногодишна норма за КАВ.

***• По отношение на замърсяване с органични вещества, определени като общ въглерод – ТОС***

От направения модел на разпространение на органични вещества, определени като общ въглерод се вижда, че изчислената стойност на максималната средногодишна концентрация в приземния слой на атмосферата е доста ниска (0,00221 mg/m<sup>3</sup>) и се получава извън населени места. За този замършител в българското законодателство няма определена норма за КАВ.

***• По отношение на замърсяване с диоксини и фурани - DIOX***

От направения модел на разпространение на органични вещества, определени като общ въглерод се вижда, че изчислената стойност на максималната средногодишна концентрация в приземния слой на атмосферата е доста ниска (<0,00000 mg/m<sup>3</sup>) и се получава извън населени места. За този замършител в българското законодателство няма определена норма за КАВ.

**Заключение:**

От направените моделирования с програмата PLUME за въздействието на инсталациите и съоръженията на „БИАНА“ ЕООД върху КАВ в района, може да се направи следния извод: обекта ще оказва влияние върху КАВ по отношение на разгледаните замършители, но то ще бъде допустимо, тъй като максималните еднократни и средногодишни концентрации на замършителите ще бъдат **многократно по-ниски** от нормативно определените ПДК.

Като Приложение № II.5.5-1 към настоящото заявление (само на електронен носител) са представени DAT файлове, резултатите за максималното предходно замърсяване и изолиниите на приземните концентрации, получени чрез програмата PLUME.

## 5.6. Контрол и измервания.

Към момента на подаване на настоящото заявление липсва приложимо за основната дейност **Заключение за НДНТ**. Изискванията за мониторинг на емисиите на вредни вещества се основават на националната нормативна уредба.

След въвеждане в експлоатация на новите изпускащи устройства ще бъдат извършени измервания, съгласно изискванията на *Наредба № 6 от 26.03.1999 г. за реда и начина за измерване на емисиите на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от обекти с неподвижни източници*.

Предвижда се извършване на собствен периодичен мониторинг с честота веднъж на две години, което съответства на чл. 31, ал. 1, т. 2 от *Наредба № 6 от 26.03.1999 г. за реда и начина за измерване на емисиите на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от обекти с неподвижни източници*. Собствените периодични измервания (СПИ) ще бъдат възложени на акредитирани лица и лаборатории и средствата за измерване, използвани за провеждане на собствени измервания ще бъдат нормативно и метрологично осигурени. Точките за извършване на СПИ ще бъдат съгласувани с РИОСВ.

За всички изпускащи устройства, които ще се експлоатират на площадката, изискванията на Глава шеста от *Наредба № 6 от 26.03.1999г. за реда и начина за измерване на емисиите на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от обекти с неподвижни източници* и *Инструкция № 1 от 2003 г. за изискванията към процедурите за регистриране, обработка, съхранение, представяне и оценка на резултатите от собствените непрекъснати измервания на емисиите на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от обекти с неподвижни източници (ДВ бр.69/2003 год.) са неприложими.*

Схема на площадката с нанесени точковите източници на емисии в атмосферния въздух е представена в **Приложение № II.5.6-1**.

Пробовземните точки ще бъдат разположени на комините, т.е. след последния технологичен агрегат и/или пречиствателно съоръжение, с което ще се изпълнят изискванията на чл. 10 от *Наредба № 6 от 26.03.1999 г. за реда и начина за измерване на емисиите на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от обекти с неподвижни източници*. Точките за извършване на мониторинг ще бъдат съгласувани с РИОСВ.

*Оценка за съответствие на мониторинга с изискванията на нормативната уредба по опазване на околната среда* – Оценката е извършена спрямо *Наредба № 6 от 26.03.1999г. за реда и начина за измерване на емисиите на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от обекти с неподвижни източници*. В резултат от нея не се установи несъответствие, поради което не предвиждаме мерки за привеждане в съответствие.

Като приложение към заявлението е представена попълнена **Таблица 5.5.1.**, в която са посочени планирания мониторинг на емисиите, който ще се извършва, метода на изпитване, минималната честота на мониторинг.

Дружеството ще документира и съхранява на територията на площадката резултатите от собствения мониторинг. Операторът ще докладва като част от ГДОС информация от собствения мониторинг, включително ще извършва оценка на резултатите.

## 6. ЕМИСИИ НА ВРЕДНИ И ОПАСНИ ВЕЩЕСТВА ВЪВ ВОДИТЕ.



В резултата на експлоатацията на Леярния цех не се формират производствени отпадъчни води.

На промишлената площадка не се използва вода за производствени цели.

Схема на канализационната мрежа на площадката и точките на заустване е представена в *Приложение № II.6.1-1*.

## **6.1. Производствени отпадъчни води.**

### ***6.1.1. Пречиствателни съоръжения за производствени отпадъчни води.***

В резултата на експлоатацията на Леярния цех не се формират производствени отпадъчни води. На промишлената площадка не се използва вода за производствени цели.

### ***6.1.2. Емисии.***

В резултата на експлоатацията на Леярния цех не се формират производствени отпадъчни води. На промишлената площадка не се използва вода за производствени цели.

### ***6.1.3. Въздействие върху качеството на приемащите водни обекти.***

В резултата на експлоатацията на Леярния цех не се формират производствени отпадъчни води. На промишлената площадка не се използва вода за производствени цели.

### ***6.1.4. Контрол и измерване.***

В резултата на експлоатацията на Леярния цех не се формират производствени отпадъчни води. На промишлената площадка не се използва вода за производствени цели.

## **6.2. Охлаждащи отпадъчни води.**

### ***6.2.1. Пречиствателни съоръжения за охлаждащи отпадъчни води.***

В резултата на експлоатацията на Леярния цех не се формират охлаждащи отпадъчни води.

### ***6.2.2. Емисии.***

В резултата на експлоатацията на Леярния цех не се формират охлаждащи отпадъчни води.

### ***6.2.3. Въздействие върху качеството на приемащите водни обекти.***

В резултата на експлоатацията на Леярния цех не се формират охлаждащи отпадъчни води.

### ***6.2.4. Контрол и измерване.***

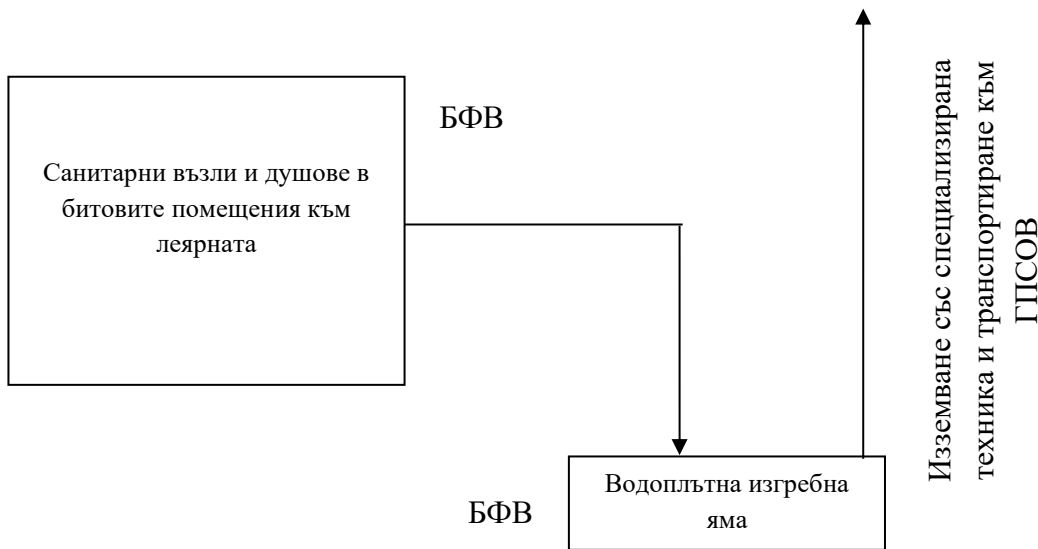
В резултата на експлоатацията на Леярния цех не се формират охлаждащи отпадъчни води.

### 6.3. Битово-фекални отпадъчни води.

По време на експлоатация на обекта в с. Царев брод се формират отпадъчни битово-фекални води от административната сграда с битова част и битови помещения към леярната.

Отпадъчните битово-фекални води се събират във водоплътна изгребна яма. Водите и утайките от ямата се изземват със специализирана техника и се транспортират до пречиствателна станция за отпадъчни води, гр. Шумен, въз основа сключен Договор с „Водоснабдяване и канализация - Шумен“ ООД, гр. Шумен.

**Блок-схема за отвеждане на битово-фекалните води във водоплътна изгребна яма**



Обемът на предвидената водоплътна шахта е 18 m<sup>3</sup>. Схема на канализационната мрежа на площадката е показана в *Приложение № П.6.1-1*.

Към настоящия момент оператора не прилага инструкция за проверка и поддръжка на канализационната система.

#### 6.3.1. Пречиствателни съоръжения за битово-фекални отпадъчни води.

На производствената площадка не се предвижда изграждане и експлоатация на пречиствателно съоръжение за битово-фекални отпадъчни води.

#### 6.3.2. Емисии.

Отпадъчните БФВ от санитарните възли и душеве в битовите помещения към Леярния цех и от административната сграда с битова част на площадката се събират във водоплътна изгребна яма, изземват се и се транспортират до ГПСОВ, гр. Шумен.

Очакваното количество е за десет човека 0.34 куб.м /ден. Или годишно около 90 куб.м.

Няма точки на заустване на отпадъчни води в I-ви, II-ри или III-ти пояс на санитарно-охранителна зона около водоизточници и съоръжения за питейно-битово водоснабдяване и около водоизточници на минерални води, използвани за лечебни, профилактични, питейни и хигиенни нужди.

Битово – фекалните отпадъчни води са със слабо органично замърсяване. В тези отпадъчни води не са налични вещества от Списък I и Списък II и Приложения 2 и 5 на Наредба № 6/09.11.2006 г. за емисионни норми за допустимото съдържание на вредни и опасни вещества в отпадъчните води, зауствани във водни обекти и Приложения №№ 1 и 2 на Наредба № 1/07.07.2000 г. за проучването ползването и опазването на подземните води.

Договори за транспортиране и приемане на формираните битово-фекални отпадъчни води е представен в **Приложение № II.6.3-1**.

Схема на канализационната мрежа на площадката и точките на заустване е представена в **Приложение № II.6.1-1**.

Характерни замърсители за поток битово-фекални отпадъчни води са:

- неразтворени вещества – 300-400 mg/dm<sup>3</sup>;
- ХПК – до 200 mg/dm<sup>3</sup>;
- БПК<sub>5</sub> – до 200 mg/dm<sup>3</sup>;
- азот (общ) – до 10 mg/dm<sup>3</sup>
- фосфор (общ) – до 1 mg/dm<sup>3</sup>
- аниоактивни детергенти – до 3 mg/dm<sup>3</sup>

Предвид характеристиките на разглеждания поток не се предполага наличие на други замърсители в него. Концентрациите им са определени по статистически данни за качествата на битово-фекалните отпадъчни води.

### **6.3.3. Въздействие върху качеството на приемащите водни обекти.**

Не се извършва заустване на битово-фекални отпадъчни води във водни обекти.

### **6.3.4. Контрол и измерване.**

Не се предвижда измерване на формираните битово-фекални отпадъчни води.

## **6.4. Дъждовни води.**

### **6.4.1. Разделяне на потоците на дъждовните води.**

Няма изградена отделна канализация за дъждовните води. Те се отичат свободно и поради това дъждовните води не се разделят на потоци.

Повърхностните атмосферни води от покривите на сградите и прилежащите бетонирани площадки се оттичат свободно по повърхността на площадката и прилежащите ѝ терени.

### **6.4.2. Пречиствателни съоръжения за дъждовни и дренажни води.**

На площадката не са предвидени за изграждане и експлоатация пречиствателни съоръжения за дъждовни води. Същите са условно чисти.

#### **6.4.3. Емисии.**

Повърхностните атмосферни води от покривите на сградите и прилежащите бетонирани площадки се оттичат свободно по повърхността на площадката и прилежащите й терени.

Дъждовните води са условно чисти – предполага се минимално замърсяване със неразтворени вещества предвид отмиване на натрупан атмосферен прах. В тези отпадъчни води не са налични вещества от Списък I и Списък II и Приложения 2 и 5 на Наредба № 6/09.11.2006 г. за емисионни норми за допустимото съдържание на вредни и опасни вещества в отпадъчните води, зауствани във водни обекти.

#### **6.4.4. Въздействие върху качеството на приемащите водни обекти.**

Повърхностните атмосферни води от покривите на сградите и прилежащите бетонирани площадки се оттичат свободно по повърхността на площадката и прилежащите й терени.

#### **6.4.5. Контрол и измерване.**

Повърхностните атмосферни води от покривите на сградите и прилежащите бетонирани площадки се оттичат свободно по повърхността на площадката и прилежащите й терени.

### **7. УПРАВЛЕНИЕ НА ОТПАДЪЦИТЕ.**

За дейностите по управление на отпадъците на територията на „БИАНА“ ЕООД – Леярен цех, с. Царев брод, са изготвени работни листи за всички видове отпадъци, които ще се образуват на площадката, съгласно чл. 7, ал. 1, т. 1 от Наредба № 2 от 23.07.2014 г. за класификация на отпадъците. Предстои утвърждаването им от РИОСВ- Шумен.

Образуваните отпадъци от дейността на „БИАНА“ ЕООД – Леярен цех, с. Царев брод са представени по видове, съгласно класификацията на отпадъците с кодове и наименования съгласно Приложение № 1 към Чл. 5, ал. 1 на Наредба № 2 от 23.07.2014 г. за класификация на отпадъците на Министерството на околната среда и водите и Министерството на здравеопазването (обн., ДВ, бр. 44 от 25.05.2004 г., изм. ДВ. бр.46 от 1 Юни 2018г.).

Информацията относно количествата генерирани в „БИАНА“ ЕООД –Леярен цех с. Царев брод отпадъци са представени в таблиците в настоящето заявление. Годишните количества отпадъци са по проектни данни на инсталацията и ще се генерират от цялата производствена дейност на дружеството. Същите са максимално допустимите на база съществуващата технология.

На производствената площадка на Леярният цех в с. Царев брод се извършва разделно събиране на производствени отпадъци, строителни отпадъци и твърди битови отпадъци.

Събирането, транспортирането и временното съхранение на отпадъците на мястото на образуването, предаване на генерираните отпадъци на лица, притежаващи“ Разрешение по чл.

37, регистрационен документ по чл. 12, ал. 4 или лиценз по чл. 54, ал. 1 от ЗУО или КР е в съответствие със Закона за управление на отпадъците ((Обн. ДВ бр.53 от 13 Юли 2012г., изм. и доп. ДВ. бр.56 от 16 Юли 2019г.);

## 7.1. Образуване и третиране на образуваните отпадъци.

### 7.1.1. Образуване на отпадъци по време на експлоатацията на Инсталацията за производство на необработени метали от отпадъци от метали чрез металургични процеси.

От експлоатацията на линията за елоксация ще се образуват опасни отпадъци.

#### 7.1.1.1. Опасни отпадъци

При експлоатация на инсталацията не се образуват опасни отпадъци.

#### 7.1.1.2. Производствени отпадъци

### 1. Прах (сажди)

Прах от пречистване на газове отпада след ръкавен филтър за пречистване на отпадъчни газове от пещите.

Състав – твърд отпадък, алуминий на прах.

Източници: тиглови пещи

Периоди на образуване: периодично, при подмяна.

Количество:

Прах (сажди)	
t/y	0.8
количество за тон произведен продукт	0.000198

Код съгласно класификацията на отпадъците, *Наредба № 2 за класификация на отпадъците от 23.07.2014 год., МОСВ и МЗ (Обн. ДВ. бр.66 от 8 Август 2014г., изм. и доп. ДВ. бр.32 от 21 Април 2017г., изм. ДВ. бр.46 от 1 Юни 2018г.).*

**10 03 20 – прах от отпадъчни газове, различен от упоменатия в 10 03 19.**

### 2. Ръкави от ръкавни филтри

Амортизирани текстилни филтърни материали отпадат при подмяна на ръкави на ръкавни филтри на пречиствателни съоръжения към пещите.

Състав – текстил.

Източници: ръкавни филтри на пречиствателни съоръжения

Периоди на образуване: периодично, при подмяна.

Количество:

Ръкави на ръкавни филтри	
t/y	0.090
количество за тон произведен продукт	0.0000223

Код съгласно класификацията на отпадъците, *Наредба № 2 за класификация на отпадъците от 23.07.2014 год., МОСВ и МЗ (Обн. ДВ. бр.66 от 8 Август 2014г., изм. и доп. ДВ. бр.32 от 21 Април 2017г., изм. ДВ. бр.46 от 1 Юни 2018г.)*.

**15 02 03 – абсорбенти, филтърни материали, кърпи за изтриване и предпазни облекла, различни от упоменатите в 15 02 02.**

### 3. Шлака от пещи

Шлака от пещи ще се генерира при производство на алуминий на блок. Шлаквата се образува като горен слой при топене. При претопяване на алуминиев скрап не се използват покривни флюси. Твърд отпадък

Състав – твърд отпадък, алуминий на прах.

Източници: тиглови пещи

Периоди на образуване: периодично, при подмяна.

Количество:

Шлака от пещи	
t/y	500
количество за тон произведен продукт	0.124

Код съгласно класификацията на отпадъците, *Наредба № 2 за класификация на отпадъците от 23.07.2014 год., МОСВ и МЗ (Обн. ДВ. бр.66 от 8 Август 2014г., изм. и доп. ДВ. бр.32 от 21 Април 2017г., изм. ДВ. бр.46 от 1 Юни 2018г.)*.

### 10 10 03 – шлака от пещи

#### 7.1.2. Образуване на отпадъци от цялата площадка .

На територията на площадката за производство на алуминиеви профили на „БИАНА“ ЕООД ще се образуват производствени опасни и неопасни отпадъци, а от пребиваването на персонала в рамките на работното време – битови отпадъци.

##### 7.1.2.1. Опасни отпадъци, образувани от цялата площадка.

#### 1. Флуоресцентни тръби и други отпадъци, съдържащи живак

Образува се при подмяна на негодни за по-нататъшна употреба осветителни тела на площадката.

Състав на отпадъка – твърдо състояние, с опасни свойства НР6, НР7, НР11

Източници: от осветителни тела на инсталации и съоръжения на площадката

Периоди на образуване: периодично, при подмяна

Количество:

Луминесцентни тръби и други отпадъци, съдържащи живак	
t/y	0,8
количество за тон произведен продукт	0,000198

Код съгласно класификацията на отпадъците, Наредба № 2 от 23.07.2014 г. за класификация на отпадъците (*Издадена от министъра на околната среда и водите и министъра на здравеопазването, Обн. ДВ. бр.66 от 8 Август 2014г., изм. и доп. ДВ. бр.32 от 21 Април 2017г., изм. ДВ. бр.46 от 1 Юни 2018г.*).

### 20 01 21\* – Флуоресцентни тръби и други отпадъци, съдържащи живак

7.1.2.2. Неопасни отпадъци, образувани от цялата площадка.

#### 1. Хартиени и картонени опаковки

Отпадъчна хартия и картон ще се генерират при доставка на консумативи, технологично оборудване, възли и детайли, опаковани в картонени опаковки. Отпадъкът ще се съхранява на определената площадка до предаване на лица, притежаващи разрешение за оползотворяване.

Състав на отпадъците – целулоза

Източници: негодни за употреба опаковки от технологично оборудване.

Периоди на образуване: по време на СМР и експлоатация

Количество:

Хартиени и картонени опаковки	
t/y	0,6
количество за тон произведен продукт	0.000149

Код съгласно класификацията на отпадъците, Наредба № 2 за класификация на отпадъците от 23.07.2014 год., МОСВ и МЗ (*Обн. ДВ. бр.66 от 8 Август 2014г., изм. и доп. ДВ. бр.32 от 21 Април 2017г., изм. ДВ. бр.46 от 1 Юни 2018г.*).

### 15 01 01 – Хартиени и картонени опаковки

#### 2. Пластмасови опаковки

Отпадъци от пластмасови опаковки и фолио ще се генерират при доставка на консумативи, технологично оборудване, възли и детайли, опаковани в пластмасови опаковки. Отпадъкът ще се съхранява на определената площадка до предаване на лица, притежаващи разрешение за оползотворяване.

Състав на отпадъците – полимери

Източници: технологично оборудване.

Периоди на образуване: по време на СМР и експлоатация

Количество:

Пластмасови опаковки	
t/y	0,06
количество за тон произведен продукт	0,0000149

Код съгласно класификацията на отпадъците, *Наредба № 2 за класификация на отпадъците от 23.07.2014 год., МОСВ и МЗ (Обн. ДВ. бр.66 от 8 Август 2014г., изм. и доп. ДВ. бр.32 от 21 Април 2017г., изм. ДВ. бр.46 от 1 Юни 2018 г.)*.

### 15 01 02 – пластмасови опаковки

### 3. Опаковки от дървесни материали

Отпадъци от дървесни опаковки ще се генерират при доставка на консумативи, технологично оборудване, възли и детайли, опаковани в дървесни опаковки. Отпадъкът ще се съхранява на определената площадка до предаване на лица, притежаващи разрешение за оползотворяване.

Състав на отпадъците – дървесина

Източници: технологично оборудване.

Периоди на образуване: по време на СМР и експлоатация

Количество:

опаковки от дървесни материали	
t/y	0,1
количество за тон произведен продукт	0,0000248

Код съгласно класификацията на отпадъците, *Наредба № 2 за класификация на отпадъците от 23.07.2014 год., МОСВ и МЗ (Обн. ДВ. бр.66 от 8 Август 2014г., изм. и доп. ДВ. бр.32 от 21 Април 2017г., изм. ДВ. бр.46 от 1 Юни 2018 г.)*.

### 15 01 03 – опаковки от дървесни материали

### 4. Метални опаковки

Отпадъци от метални опаковки ще се генерират при доставка на консумативи, технологично оборудване, възли и детайли, опаковани в метални опаковки. Отпадъкът ще се съхранява на определената площадка до предаване на лица, притежаващи разрешение за оползотворяване.



Състав на отпадъците – метали

Източници: технологично оборудване.

Периоди на образуване: по време на СМР и експлоатация

Количество:

метални опаковки	
t/y	0,06
количество за тон произведен продукт	0,0000148

Код съгласно класификацията на отпадъците, *Наредба № 2 за класификация на отпадъците от 23.07.2014 год., МОСВ и МЗ (Обн. ДВ. бр.66 от 8 Август 2014г., изм. и доп. ДВ. бр.32 от 21 Април 2017г., изм. ДВ. бр.46 от 1 Юни 2018 г.)*.

#### 15 01 04 – метални опаковки

#### 5. Смесени опаковки

Това са опаковки от различни материали. Образуват се по време на СМР и по време на експлоатация.

Състав – смесени опаковки

Източници: обслужващия персонал

Периоди на образуване: постоянно

Количество:

Смесени опаковки	
t/y	0,06
количество за тон произведен продукт	0.0000148

Код съгласно класификацията на отпадъците, *Наредба № 2 за класификация на отпадъците от 23.07.2014 год., МОСВ и МЗ (Обн. ДВ. бр.66 от 8 Август 2014г., изм. и доп. ДВ. бр.32 от 21 Април 2017г., изм. ДВ. бр.46 от 1 Юни 2018 г.)*.

#### 15 01 06 – Смесени опаковки

#### 6. Излязло от употреба електронно и електрическо оборудване

По време на експлоатацията ба обекта ще се отделят негодни за употреба натриеви лампи, датчици, тонери, офис оборудване и др.

Състав – различен, смеси от метали, пластмаси, каучук и т.н.

Източници: електрическо и офис оборудване, осветителни (отоплителни) тела, потребителски уреди и др.

Периоди на образуване: периодично, при ремонт.

Количество:

излязло от употреба оборудване, различно от упоменатото в кодове от 16 02 09 до 16 02 13	
t/y	0.08
количество за тон произведен продукт	0.0000198

Код съгласно класификацията на отпадъците, *Наредба № 2 за класификация на отпадъците от 23.07.2014 год., МОСВ и МЗ (Обн. ДВ. бр.66 от 8 Август 2014г., изм. и доп. ДВ. бр.32 от 21 Април 2017г., изм. ДВ. бр.46 от 1 Юни 2018 г.).*

**16 02 14 – излязло от употреба оборудване, различно от упоменатото в кодове от 16 02 09 до 16 02 13**

7.1.2.3. *Строителни отпадъци, образувани от цялата площадка*

**1. Смесени строителни отпадъци ще се генерират по време на ремонтните дейности (реконструкция) на съществуващия сграден фонд на площадката. Твърд отпадък.**

Състав – бетон, тухли, плочки и др.

Източници: сградите на производствената площадка.

Периоди на образуване: периодично, при ремонтни дейности.

Количество:

Строителни отпадъци	
t/y	5
количество за тон произведен продукт	0.00123

Код съгласно класификацията на отпадъците, *Наредба № 2 за класификация на отпадъците от 23.07.2014 год., МОСВ и МЗ (Обн. ДВ. бр.66 от 8 Август 2014г., изм. и доп. ДВ. бр.32 от 21 Април 2017г., изм. ДВ. бр.46 от 1 Юни 2018 г.).*

**17 01 07 – смеси от бетон, тухли, керемиди, плочки, фаянсови и керамични изделия, различни от упоменатите в 17 01 06.**

7.1.2.4. *Битови отпадъци, образувани от цялата площадка.*

**1. Смесени битови отпадъци**

Отпадъци, които се образуват от административната и комунално-битова дейност на площадката на „БИАНА“ ЕООД.

Състав на отпадъка - твърд отпадък, неопасен

Източници: от административна и комунално-битова дейност

Периоди на образуване: ежедневно

Количество:

Смесени битови отпадъци	
t/y	5

Код съгласно класификацията на отпадъците, *Наредба № 2 за класификация на отпадъците от 23.07.2014 год., МОСВ и МЗ (Обн. ДВ. бр.66 от 8 Август 2014г., изм. и доп. ДВ. бр.32 от 21 Април 2017г., изм. ДВ. бр.46 от 1 Юни 2018г.)*.

### 20 03 01 - Смесени битови отпадъци

#### 2. Утайки от септични ями

Отпадъци, които се образуват от събирателна шахта за отпадъчни води и комунално-битова дейност на площадката на „БИАНА“ ЕООД.

Състав на отпадъка - течен отпадък, неопасен

Източници: от административна и комунално-битова дейност

Периоди на образуване: ежедневно

Количество:

Смесени битови отпадъци	
t/y	80

Код съгласно класификацията на отпадъците, *Наредба № 2 за класификация на отпадъците от 23.07.2014 год., МОСВ и МЗ (Обн. ДВ. бр.66 от 8 Август 2014г., изм. и доп. ДВ. бр.32 от 21 Април 2017г., изм. ДВ. бр.46 от 1 Юни 2018г.)*.

### 20 03 04 – Утайки от септични ями

Таблицата на образуваните неопасни , опасни и битови отпадъци от дейността на цялата площадка са следните:

Таблица № П.7.1-1. Отпадъци, образувани от на площадка за производство на алуминиеви профили

Отпадък	Код	Количество [t/y]	Количество [t/t]	Предварително съхранение	Оползотворяване, преработване и рециклиране	Обезвреждане
<b>От инсталацията</b>						
прах от отпадъчни газове, различен от упоменатия в 10 03 19	10 03 20	0.8	0.000198	да	Да - външни дружества	Да - външни дружества
шлака от пещи	10 10 03	500	0,124	да	Да - външни дружества	Да - външни дружества

Отпадък	Код	Количество [t/y]	Количество [t/t]	Предварително съхранение	Оползотворяване, преработване и рециклиране	Обезвреждане
15 02 03 – абсорбенти, филтърни материали, кърпи за изтриване и предпазни облекла, различни от упоменатите в 15 02 02.	15 02 03	0.09	0.0000223	да	Да - външни дружества	Да - външни дружества
<b>От цялата площадка</b>						
хартиени и картонени опаковки	15 01 01	0,6	0.000149	да	Да - външни дружества	не
пластмасови опаковки	15 01 02	0,06	0.0000149	да	Да - външни дружества	не
опаковки от дървесни материали	15 01 03	0,1	0,0000248	да	Да - външни дружества	не
метални опаковки	15 01 04	0,06	0,0000148	да	Да - външни дружества	не
смесени опаковки	15 01 06	0,06	0,0000148	да	Да - външни дружества	не
излязло от употреба оборудване, различно от упоменатото в кодове от 16 02 09 до 16 02 13	16 02 14	0,08	0.0000198	да	Да - външни дружества	не
смеси от бетон, тухли, керемиди, плочки, фаянсови и керамични изделия, различни от упоменатите в 17 01 06	17 01 07	5	0.00123	да	Да - външни дружества	Да - външни дружества
флуоресцентни тръби и други отпадъци, съдържащи живак	20 01 21*	0,8	0,000198	да	Да - външни дружества	Да - външни дружества
Смесени битови отпадъци	20 03 01	5	-	да	Да - външни дружества	Да - външни дружества
Утайки от септични ями	20 03 04	80	-	да	Да - външни дружества	Да - външни дружества

## 7.2. Приемане и третиране на приетите отпадъци.

На площадката ще се приемат отпадъци от външни дружества с цел оползотворяване

- Алюминиева скрап – до 100 t/24h; до 4 150 t/y
- Стърготини, стружки и изрезки от цветни метали – код 12 01 03
- Цветни метали (алуминий) – код 19 12 03
- Цветни метали – 16 01 18
- Алюминий – 17 04 02

- Алуминиеви шлаки - код 10 10 03 - до 100 t/24h; до 1000 t/y

## 1. Стърготини, стружки и изрезки от цветни метали – код 12 01 03

Стърготини, стружки и изрезки от цветни метали се получават балирани и чемберовани, на палети. След доставка на площадката се разтоварват с мотокар и се съхраняват на определена за целта открита площадка .

Стърготини, стружки и изрезки от цветни метали се доставят на основание сключени договори с фирми, генериращи отпадъка.

Използвана техника за събиране и извозване:

- Дървени палети
- Автотранспортни средства

Лични предпазни средства:

- Ръкавици
- Специално работно облекло

Доставеният отпадък – Стърготини, стружки и изрезки от цветни метали се съхранява временно на определена за целта площадка, след което се оползотворява (рециклира) в електросъпротивителни тиглови пещи.

Не съществува опасност от пожар, взрив или образуване на други опасни продукти.

Стърготини, стружки и изрезки от метали се събират при спазване изискванията на Раздел Іна Наредбата за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 г. (обн. ДВ бр. 29 от 30.03.1999 г.).

## 2. Цветни метали (алуминий) – код 19 12 03

Цветни метали (алуминий) се получават балирани и чемберовани, на палети. След доставка на площадката се разтоварват с мотокар и се съхраняват на определена за целта открита площадка.

Цветни метали (алуминий) се доставят на основание сключени договори с фирми, генериращи отпадъка.

Използвана техника за събиране и извозване:

- Дървени палети
- Автотранспортни средства

Лични предпазни средства:

- Ръкавици
- Специално работно облекло

Доставеният отпадък – Цветни метали (алуминий) се съхранява временно на определена за целта площадка, след което се оползотворява (рециклира) в електросъпровителни тиглови пещи.

Не съществува опасност от пожар, взрив или образуване на други опасни продукти.

Цветните метали (алуминий) се събират при спазване изискванията на Раздел Іна Наредбата за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 г. (обн. ДВ бр. 29 от 30.03.1999 г.).

### **3. Цветни метали – код 1601 18**

Цветни метали се получават балирани и чемберовани, на палети. След доставка на площадката се разтоварват с мотокар и се съхраняват на определена за целта открита площадка .

Цветни метали (алуминий) се доставят на основание сключени договори с фирми, генериращи отпадъка.

Използвана техника за събиране и извозване:

- Дървени палети
- Автотранспортни средства

Лични предпазни средства:

- Ръкавици
- Специално работно облекло

Доставеният отпадък – Цветни метали се съхранява временно на определена за целта площадка, след което се оползотворява (рециклира) в електросъпровителни тиглови пещи.

Не съществува опасност от пожар, взрив или образуване на други опасни продукти.

Цветните метали (алуминий) се събират при спазване изискванията на Раздел Іна Наредбата за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 г. (обн. ДВ бр. 29 от 30.03.1999 г.).

### **4. Алуминий – код 17 04 02**

Алуминият се получава балиран и чемберован, на палети. След доставка на площадката се разтоварват с мотокар и се съхраняват на определена за целта открита площадка .

Алуминият се доставя на основание сключени договори с фирми, генериращи отпадъка.

Използвана техника за събиране и извозване:

- Дървени палети
- Автотранспортни средства

Лични предпазни средства:

- Ръкавици
- Специално работно облекло

Доставеният отпадък – алуминий се съхранява временно на определена за целта площадка, след което се оползотворява (рециклира) в електросъпровителни тиглови пещи.

Не съществува опасност от пожар, взрив или образуване на други опасни продукти.

Алуминият се събира при спазване изискванията на Раздел Іна Наредбата за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 г. (обн. ДВ бр. 29 от 30.03.1999 г.).

Всички площадки за приемане на отпадъци са посочено на схема на площадка (*Приложение № II.7.2-1*).

### **7.3. Предварително съхраняване на отпадъци.**

На площадката на „БИАНА“ ЕООД в ще се извършва дейност по предварително съхраняване на образуваните отпадъци от дейността.

#### **7.3.1. Площадки за предварително съхранение на неопасни производствени отпадъци - № 1**

Площадката за предварително съхранение е за следните отпадъци :

- Прах (сажди) с код 10 03 20 - 0.8 t/y
- Ръкави от ръкавни филтри с код 15 02 03 – 0.090 t/y
- Шлака от пещи с код 10 10 03 - 500 t/y
- Флуоресцентни тръби и други отпадъци, съдържащи живак с код 20 01 21\* - 0.8 t/y
- Излязло от употреба електронно и електрическо оборудване с код 16 02 14 - 0.08 t/y
- Утайки от битово-фекални отпадъчни води с код 20 03 04 - 80 t/y
- Строителни отпадъци с код 17 01 07 - 5t/y
- Твърди битови отпадъци с код 20 03 01 - 5 t/y
- Хартиени и картонени опаковки с код 15 01 01 - 0.6 t/y П
- Пластмасови опаковки с код 15 01 02 - 0.06 t/y
- Опаковки от дървесни материали с код 15 01 03 – 0.1 t/y
- Метални опаковки с код 15 01 04 – 0.06 t/y
- Образуване на смесени опаковки с код 15 01 06 – 0.06 t/y

Площадката за временно съхранение на производствени отпадъци, образувани на територията на промишлената площадка по време на експлоатацията на Леярния цех е ситуирана в склад на закрито.

- Капацитет на площадката – 50 m<sup>2</sup>; 100 тона.
- Разстояние до най-близката сграда – непосредствено до инсталацията;
- Начин на достъп до площадката – ограничен;
- Наличие и състояние на противопожарната система на площадката – Отговаря на Наредба № 2/1994 г., ПСТН.

Площадката за предварително съхранение на производствени отпадъци отговаря на изискванията на Приложение 2, към член 12 на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 год. (Обнародвана в ДВ бр. 29/1999 год.).

Мястото за събиране на производствени отпадъци е посочено на Генерален план на площадка (*Приложение № II.7.3-1*) под № 1.

### **7.3.2. Площадки за предварително съхранение на опасни отпадъци - № 2**

Площадката за предварително съхранение е за следните отпадъци :

- Живачни и луминесцентни лампи- код 20 01 21\*.

Площадката за временно съхранение на производствени отпадъци, образувани на територията на промишлената площадка по време на експлоатацията на Леярния цех е ситуирана в склад на закрито.

- Капацитет на площадката – 2 m<sup>2</sup>;
- Разстояние до най-близката сграда – непосредствено до инсталацията;
- Начин на достъп до площадката – ограничен;
- Наличие на абсорбенти – сира на прах, пясък;
- Наличие и състояние на противопожарната система на площадката – Отговаря на Наредба № 2/1994 г., ПСТН.

Площадката за предварително съхранение на производствени отпадъци отговаря на изискванията на Приложение 2, към член 12 на Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци, приета с ПМС № 53/19.03.1999 год. (Обнародвана в ДВ бр. 29/1999 год.).

Мястото за събиране на производствени отпадъци е посочено на Генерален план на площадка (*Приложение № II.7.3-1*) под № 2.

Управлението на образуваните смесени битови отпадъци от площадката на „БИАНА“ ЕООД с код 20 03 01 е предоставено на фирмата изпълнител на организираното събиране и транспортиране на битовите отпадъци на територията на община Шумен.

## **7.4. Инсталации, съоръжения и технологии за третиране на отпадъци.**

### **7.4.1. Оползотворяване, в т. ч. рециклиране на отпадъци.**

На територията на производствената площадка се приемат за оползотворяване и преработване отпадъци от други физически и юридически лица.

На площадката ще се извършва приемане за извършване операция по оползотворяване, обозначена с код **R4 (рециклиране или възстановяване на метали и метални съединения)** в два броя тиглови електрически пещи към Инсталация за производство на необработени метали от отпадъци от метали, чрез металургични процеси, на следните отпадъци с код и наименование:



- Алюминиева скрап – до 11,06 t/24h; до 4 150 t/y
- Стърготини, стружки и изрезки от цветни метали – код 12 01 03
- Цветни метали (алуминий) – код 19 12 03
- Цветни метали – 16 01 18
- Алюминий – 17 04 02
- Алюминиеви шлаки - код 10 10 03 - до 11,06 t/24h; до 1000 t/y

На площадката ще се извършва приемане за извършване на операция по оползотворяване, обозначена с код **R13 (съхраняване на отпадъци)** на следните отпадъци с код и наименование:

- Алюминиева скрап – до 100 t/24h; до 4 150 t/y
- Стърготини, стружки и изрезки от цветни метали – код 12 01 03
- Цветни метали (алуминий) – код 19 12 03
- Цветни метали – 16 01 18
- Алюминий – 17 04 02
- Алюминиеви шлаки - код 10 10 03 - до 100 t/24h; до 1000 t/y

Всички площадки за приемане на отпадъци са посочено на схема на площадка (*Приложение № II.7.2-1*).

В „БИАНА“ ЕООД постъпва алуминиев скрап за преработване от други физически и юридически лица. Преработването се осъществява в инсталацията за производство на необработени метали от отпадъци от метали чрез металургични процеси (топене на алуминиеви отпадъци или алуминиеви шлаки и производство на алуминий на блок).

В електрическите тиглови пещи се оползотворяват балирани алуминиеви изрезки, алуминий, метални опаковки и алуминиева шлака.

От образуваните отпадъци на площадката на „БИАНА“ ЕООД за оползотворяване, в т.ч. за рециклиране, на лица, притежаващи: Разрешение по Чл. 35, регистрационен документ по Чл. 35, ал. 3 от ЗУО или КР, се предават следните отпадъци с код, наименование и максималните годишни количества, съгласно таблица № 7.4.1.

**Таблица № 7.4.1. Отпадъци, предавани на външни фирми за оползотворяване в т.ч. за рециклиране**

Отпадък	Код	Количество	Количество
		[t/y]	[t/t]
прах от отпадъчни газове, различен от упоменатия в 10 03 19	10 03 20	0.8	0.000198
шлака от пещи	10 10 03	500	0,124
15 02 03 – абсорбенти, филтърни материали, кърпи за изтриване и предпазни облекла, различни от упоменатите в 15 02 02.	15 02 03	0.09	0.0000223
хартиени и картонени опаковки	15 01 01	0,6	0.000149
пластмасови опаковки	15 01 02	0,06	0.0000149
опаковки от дървесни материали	15 01 03	0,1	0.0000248
метални опаковки	15 01 04	0,06	0.0000148
смесени опаковки	15 01 06	0,06	0.0000148

Отпадък	Код	Количество	Количество
		[t/y]	[t/t]
излязло от употреба оборудване, различно от упоменатото в кодове от 16 02 09 до 16 02 13	16 02 14	0,08	0.0000198
смеси от бетон, тухли, керемиди, плочки, фаянсови и керамични изделия, различни от упоменатите в 17 01 06	17 01 07	5	0.00123
флуоресцентни тръби и други отпадъци, съдържащи живак	20 01 21*	0,8	0,000198
Смесени битови отпадъци	20 03 01	5	-
Утайки от септични ями	20 03 04	80	-

#### 7.4.1.1. Инсталации, съоръжения и технологии

Преработването на отпадъците се осъществява в Леярния цех за производство на необработени метали от отпадъци от метали чрез металургични процеси

#### **Описание на технологията за преработка на отпадъци**

Отпадъците постъпват в две тиглови пещи за претопяване.

Показатели	ИОР
Узаконеност на терена	Наличен ПУП и влязъл в сила ОУП на община Шумен
Видове и количества отпадъци	На територията на площадката се получават за оползотворяване от външни фирми следните отпадъци: - Алюминиев скрап – 4 150 t/y в състав: код 12 01 03 - Стърготини, стружки и изрезки от цветни метали; код 19 12 03 - Цветни метали код 16 01 18 – цветни метали код 17 04 02 - алуминий - Алюминиеви шлаки - код 10 10 03 - 1000 t/y
Използвана технология	Отпадъците от алуминиев скрап се зареждат с мотокари с повдигач и прилагане на ръчни манипулации, на отделни „порции“ в тигела. Количеството шихта за една зарядка /шарж/ е около 700 кг. Включват се нагревателните елементи на пълен товар, с цел интензивно топене на партидата. В следващата фаза температурата се понижава чрез контролираща система. Температурата на металната вана е в интервал 720 -745 0С.
Работен план	Съобразен с производството на алуминий на блок.
Техника за безопасност	Прилагат се съществуващите нормативи и инструкции по ЗБУТ, валидни за фирма "БИАНА" ЕООД.
Аварийни планове	ДА
Максимални обеми на складовете	Откритата площадка е предназначена за приемане на алуминиева скрап - до 350 тона.
Инфраструктура на обекта	Използва се съществуваща инфраструктура на обекта.
Охрана на обекта	ДА
Означения и табели	На входа на Леярния цех са поставени необходимите табели, обозначаващи маршрута на движение на МПС, места за разтоварване на отпадъците. Има поставени табели и за правилата на безопасност, които трябва да се спазват.
Резервоари	Няма
Кантари	Да, използва се за приготвяне на алуминиевата скрап за определен шарж.
Осветление	На площадката има необходимото осветление на нормална работа през денонощието.
Охрана на прилежащи територии	ДА
Входящ контрол на отпадъците	Извършва се визуален контрол. При доставка на алуминиева скрап тегловният контрол се извършва във фирмата приемчик.
Товарна рампа	Няма
Проект на обекта	Собствена технологична схема

Капацитет на инсталацията	3 750 тона алуминиев скрап за годишно претопяване в две тиглови електрически пещи. Еднократно претопяване 700 кг на шарж за всяка пещ.
Технология за третиране	Отпадъците от алуминиев скрап се зареждат с мотокари с повдигач и прилагане на ръчни манипулации, на отделни „порции“ в тигела. Количеството шихта за една зарядка /шарж/ е около 700 кг. Включват се нагревателните елементи на пълен товар, с цел интензивно топене на партидата. В следващата фаза температурата се понижава чрез контролираща система. Температурата на металната вана е в интервал 720 -745 0С.
Оборудване и машини	Електрическа пещ с капацитет 600 кг. течен метал и мощност 100 kW при производителност на отделните операции /шаржове/ 0,7 тона на шарж; Електрическа пещ с капацитет 1500 кг. течен метал и мощност 100 kW при производителност на отделните операции /шаржове/ 0,7 тона на шарж;
Възможности за аварийно складиране	Няма
Опазване на въздуха	Чрез ръкавни филтри, монтирани на двете електрически пещи.
Защита от шум	Няма специални мерки за защита от шум. Шумът на площадката е значително под нормата за производствено-складови зони от 70 dBA.
План и етапи на закриване на обекта	Не се предвижда закриване на обекта.
Мониторинг на въздуха	ДА
Друг вид мониторинг	Не се изисква.

#### 7.4.2. Обезвреждане на отпадъци.

На площадката на „БИАНА“ ЕООД в няма да се извършват дейности по обезвреждане на отпадъци.

От образуваните отпадъци на площадката на „БИАНА“ ЕООД за обезвреждане, на лица, притежаващи: Разрешение по Чл. 35, регистрационен документ по Чл. 35, ал. 3 от ЗУО или КР, се предават следните отпадъци с код, наименование и максималните годишни количества, съгласно таблица № 7.4.2.

Таблица № 7.4.2. Отпадъци, предавани на външни фирми за обезвреждане

Отпадък	Код	Количество	Количество
		[t/y]	[t/t]
прах от отпадъчни газове, различен от упоменатия в 10 03 19	10 03 20	0.8	0.000198
шлака от пещи	10 10 03	500	0,124
15 02 03 – абсорбенти, филтърни материали, кърпи за изтриване и предпазни облекла, различни от упоменатите в 15 02 02.	15 02 03	0.09	0.0000223
смеси от бетон, тухли, керемиди, плочки, фаянсови и керамични изделия, различни от упоменатите в 17 01 06	17 01 07	5	0.00123
флуоресцентни тръби и други отпадъци, съдържащи живак	20 01 21*	0,8	0,000198
Смесени битови отпадъци	20 03 01	5	-
Утайки от септични ями	20 03 04	80	-

#### 7.5. Документиране и докладване на дейностите по управление на отпадъците.

За образуваните отпадъци на територията на площадката на „БИАНА“ ЕООД ще се представят в РИОСВ Шумен работни листи за утвърждаване на кодовете, съгласно класификацията на отпадъците, Наредба № 2 за класификация на отпадъците от 23.07.2014 год., МОСВ и МЗ (изм. и доп. ДВ бр.32/ 2017 г.).

Измерването на приеманите и образуваните отпадъци ще се извършва с налична везна в рамките на площадката. Не са планирани анализи на отпадъци.

На площадката на „БИАНА“ ЕООД ще се осъществява мониторинг по видове и количества генерирани от производствената дейност отпадъци (неопасни и опасни) ежемесечно и годишно за общото количество отпадъци и в съответствие с Наредба № 1 от 04.06.2014 г. *за реда и образците, по които се предоставя информация за дейностите по отпадъците, както и реда за водене на публични регистри.* На площадката на „БИАНА“ ЕООД ще се водят отчетни книги и се попълват идентификационни карти и годишни отчети в съответствие с Наредба № 1 от 04.06.2014 г. *за реда и образците, по които се предоставя информация за дейностите по отпадъците, както и реда за водене на публични регистри.* При транспортиране на опасни отпадъци се попълват идентификационни карти, съгласно Наредба № 1. В случай на транспортиране на отпадък извън територията на Р. България се прилагат изискванията на Регламент (ЕО) 1013/2006 и чл.95, ал.1 от ЗУО. Ежегодно се попълват и предават годишни отчети в ИАОС.

При предаване на отпадъците за последващо третиране извън площадката на „БИАНА“ ЕООД ще се извършва тегловно измерване. Данните се документират и отразяват в отчетните книги и съпровождащите отпадъците документи, според вида им – идентификационни документи, сертификати, декларации и др.

Информацията се съхранява на площадката от оператора и се предоставя на контролния орган при поискване.

## **8. ШУМ.**

Шумът е един от основните фактори с неблагоприятно въздействие върху населението. Не случайно законодателството в областта на защита от шума в околната среда урежда проблемите, свързани с разработването на мерки за избягване, предотвратяване и намаляване на вредното въздействие на шума, целящи чрез тяхното осъществяване защита на човешкото здраве и околната среда, както и осигуряване на качество на живот на населението.

### **8.1. Шумоизолация или капсуловане на източниците на шум.**

Основните източници на шум на промишлената площадка на „БИАНА“ ЕООД – площадката в с. Царев брод са:

- Обслужваща техника;
- Манипулации с приетия скрап;
- Линия за механично почистване.

От оператора са предприети мерки за ограничаване на шумовото въздействие на площадката върху околната среда, по-значимите от които са:

- Изолиране на източниците с високо съдържание на шум – електродвигатели и др.;
- Инсталиране на съвременни съоръжения с шумови характеристики, в рамките на разрешените нива;
- Въвеждане на система за проверки и контрол на изправността на съоръженията.

До настоящия момент оператора не е имал задължение да извършва мониторинг на нивата на шум излъчван в околната среда – инсталацията се изгражда към настоящия момент. По тази причина не може да се направи оценка за съответствието на общата звукова мощност на производствената площадка по „Методика за определяне на общата звукова мощност, излъчвана в околната среда от промишлено предприятие и определяне на нивото на шума в мястото на въздействие”, утвърдена със Заповед № РД-613/08.08.2012г г. на Министъра на околната среда и водите със съответните норми. Очакваните еквивалентни нива на шум по границите на производствената площадка няма да превишават хигиенната норма за производствено - складова територия 70 dBA, регламентирана в Наредба № 6 от 26.06.2006 г. за показателите за шум в околната среда, отчитащи степента на дискомфорт през различните части на денонощието, граничните стойности на показателите за шум в околната среда, методите за оценка на стойностите на показателите за шум и на вредните ефекти от шума върху здравето на населението (обн. ДВ бр. 58/18.07.2006 г.);

Мерките, които ръководството на „БИАНА“ ЕООД предприема за защита на работниците от вредното въздействие на шума, са комплексни – организационни, индивидуални (ЛПС) и колективни.

Организационните мерки включват наблюдение и измерване на нивото на шум на работните места. Към индивидуалните мерки се отнасят употребата на ЛПС – каски, шумозаглушители (антифони), тапи за уши и др. при необходимост. Колективните средства за защита включват направа на шумозащитни преградни стени, направа на шумоизолиращи кабинки и др. Всички производствени дейности в птицекомбината се извършват в сгради и това редуцира до известна степен нивата на шума разпространявани в околната среда. Източници на шум извън сградите са транспортните средства и вентилационните системи (стенните вентилатори). През нощта шумовите емисии са силно редуцирани.

## 8.2. Емисии.

Основните източници на шум на промишлената площадка на „БИАНА“ ЕООД - площадка с. Царев брод са:

- Обслужваща техника;
- Манипулации с приетия скрап;
- Линия за механично почистване.

От оператора са предприети мерки за ограничаване на шумовото въздействие на площадката върху околната среда, по-значимите от които са:

- Изолиране на източниците с високо съдържание на шум – електродвигатели, вентилатори;
- Инсталиране на съвременни съоръжения с шумови характеристики, в рамките на разрешените нива;
- Въвеждане на система за проверки и контрол на изправността на съоръженията.

До настоящия момент оператора не е имал задължение да извършва мониторинг на нивата на шум излъчван в околната среда – инсталацията се изгражда към настоящия момент. По тази причина не може да се направи оценка за съответствието на общата звукова мощност на производствената площадка по „Методика за определяне на общата звукова мощност, излъчвана в околната среда от промишлено предприятие и определяне на нивото на шума в

мястото на въздействие”, утвърдена със Заповед № РД-613/08.08.2012г г. на Министъра на околната среда и водите със съответните норми. Очакваните еквивалентни нива на шум по границите на производствената площадка няма да превишават хигиенната норма за производствено - складова територия 70 dBA, регламентирана в Наредба № 6 от 26.06.2006 г. за показателите за шум в околната среда, отчитащи степента на дискомфорт през различните части на денонощието, граничните стойности на показателите за шум в околната среда, методите за оценка на стойностите на показателите за шум и на вредните ефекти от шума върху здравето на населението (обн. ДВ бр. 58/18.07.2006 г.);

Мерките, които ръководството на „БИАНА“ ЕООД предприема за защита на работниците от вредното въздействие на шума, са комплексни – организационни, индивидуални (ЛПС) и колективни.

Организационните мерки включват наблюдение и измерване на нивото на шум на работните места. Към индивидуалните мерки се отнасят употребата на ЛПС – каски, шумозаглушители (антифони), тапи за уши и др. при необходимост. Колективните средства за защита включват направа на шумозащитни преградни стени, направа на шумоизолиращи кабинки и др. Всички производствени дейности в птицекомбината се извършват в сгради и това редуцира до известна степен нивата на шума разпространявани в околната среда. Източници на шум извън сградите са транспортните средства и вентилационните системи (стенните вентилатори). През нощта шумовите емисии са силно редуцирани.

Производствената площадка е разположена извън населената жилищна зона на гр. Шумен и е заобиколен изцяло от производствени терени и земеделски земи. Площадката на „БИАНА“ ЕООД - Леярен цех, с. Царев брод е разположена извън регулацията на селището. Най-близките до обекта жилищни зони са разположени на:

- 450 m в посока северозапад от производствената площадка – жилищна зона на с. Царев брод;

За изчисляване нивото на шум до най-близките жилищни сгради се използва Наредба № 6 на МЗ и МОСВ за показателите за шум в околната среда, отчитащи степента на дискомфорт през различните части на денонощието, граничните стойности на показателите за шум в околната среда, методите за оценка на стойностите на показателите за шум и на вредните ефекти от шума върху здравето на населението – ДВ, бр. 58/06 г.

Използвана е следната формула:

$$\Delta L_{\text{разст.}} = LA_{\text{екв, T}}(*) - LA_{\text{тер, T}} - \Delta L_{\text{екр, където:}}$$

$\Delta L_{\text{разст.}}$  – намаляване на нивото на шума в dB(A) в зависимост от разстоянието (мястото на въздействие), определено по графиката на фиг.4.1. от Наредба №6.

$LA_{\text{екв, T}}(*)$  е изходното ниво на източника на шум в dB(A). Взимаме максималния шум, който ще се отделя при работата на машините. В случая взимаме максималните стойности за емитирания шум от техниката – 50 dB(A).

$LA_{\text{тер, T}}$  – еквивалентните A – претеглени нива на шума в местата на въздействие-допустимата норма на шума за жилищни територии и зони е 45 dB(A) през нощта.

$\Delta L_{\text{екр}}$  – намаляването на нивото на шума в dB(A) от зелените насаждения и др. – в най-лошия случай, намаляването е 0 dB(A).

Съгласно изчисленията по методиката от 100 м от източника на шум, максималното шумово натоварване ще е до 20 dB(A) през нощта и въздействието върху жилищната зона ще е незначително.

За изчисляването на очакваното кумулативно натоварване върху фоновия шум на селищната среда от реализацията на настоящото инвестиционно намерение може да се използва (този стандарт не е посочен в Държавен вестник като задължителен) Методиката за изчисляване на шума: БДС ENISO 9613-2 „Акустика. Затихване на звука пир разпространение на открито. Част 2.Метод за изчисляване”, чрез следните данни:

- $L_w$  – Мах. Ниво на звукове в октавни ленти, в децибели, отнесено към еталона звукова мощност от един пиковат
- $D$  – разстояние от източника до приемника
- $A_{\text{div}}$  - Зативане дължащо се на геометрично отклонение
- $A_{\text{gr}}$  – Затихване дължащо се на атмосферно поглъщане
- $D_{\Omega}$  – Корекция за насоченост
- $L_{\text{ft}}$  – Еквивалентно непрекъснато ниво на звуково налягане по посока на вятъра в точката на приемника
- $L_{\text{at}}$  - Ниво на оценка на звука в имисионната точка

По време на експлоатацията на Леярния цех ще е налице шумово натоварване, което ще е локализирано – в границите на площадката на обекта и няма да оказва вредно влияние върху населението на най-близко населените места.

Съгласно табл.2, Приложение № 2 към чл.5 от Наредба № 6 от 26 юни 2006 г. за показателите за шум в околната среда, отчитащи степента на дискомфорт през различните части на денонощието, граничните стойности на показателите за шум в околната среда, методите за оценка на стойностите на показателите за шум и на вредните ефекти от шума върху здравето на населението (ДВ,бр.58/18 Юли 2006 г.), граничните стойности за еквивалентно ниво на шума в територии и устройствени зони, имащи отношение към инвестиционното предложение са:

Територии и устройствени зони в урбанизираните територии и извън тях	Еквивалентно ниво на шума в dB(A)		
	Ден 07-19 h	Вечер 19-23 h	Нощ 23-07 h
Производствено-складови зони и територии	70	70	70
Жилищни зони и територии	55	50	45

Поради наличния пресечен релеф и разстоянието, дейността на птицефермата не е източник на шум за тези жилищни територии. В мястото на въздействие - най-близко разположените спрямо промишления източник урбанизирани територии, се очакват шумови нива в рамките на пределно допустимите нива съгласно Наредба №6/26.06.2006 г. за показателите за шум в околната среда, отчитащи степента на дискомфорт през различните части на денонощието, граничните стойности на показателите за шум в околната среда, методите за оценка на стойностите на показателите за шум и на вредните ефекти от шума върху здравето на населението:

– дневно ниво – 55 dB(A);

- вечерно ниво – 50 dB(A);
- нощно ниво – 45 dB(A).

Шумовото натоварване на площадката се очаква да бъде в рамките на пределно допустимите нива за производствени складови територии и зони (Наредба №6/26.06.2006г. за показателите за шум в околната среда, отчитащи степента на дискомфорт през различните части на денонощието, граничните стойности на показателите за шум в околната среда, методите за оценка на стойностите на показателите за шум и на вредните ефекти от шума върху здравето на населението):

по границата на производствената площадка:

- еквивалентно дневно ниво – 70 dB (A);
- еквивалентно вечерно ниво – 70 dB (A);
- еквивалентно нощно ниво – 70 dB (A).

в мястото на въздействие (най-близката граница на жилищна зона):

- еквивалентно дневно ниво – 55 dB (A);
- еквивалентно вечерно ниво – 50 dB (A);
- еквивалентно нощно ниво – 45 dB (A).

### 8.3. Контрол и измерване.

Съгласно приложение № 2 на Таблица № 2 към чл. 5 на Наредба № 6 от 26 юни 2006 г. за показателите за шум в околната среда, отчитащи степента на дискомфорт през различните части на денонощието, граничните стойности на показателите за шум в околната среда, методите за оценка на стойностите на показателите за шум и на вредните ефекти от шума върху здравето на населението граничните стойности на показателите на шума са както следва по границата на производствената площадка:

- еквивалентно дневно ниво – 70 dB (A);
- еквивалентно вечерно ниво – 70 dB (A);
- еквивалентно нощно ниво – 70 dB (A).

в мястото на въздействие (най-близката граница на жилищна зона):

- еквивалентно дневно ниво – 55 dB (A);
- еквивалентно вечерно ниво – 50 dB (A);
- еквивалентно нощно ниво – 45 dB (A).

Във връзка с изискванията на Чл. 27, т. 2 на Наредба № 54 от 13.12.2010 г. за дейността на националната система за мониторинг на шума в околната среда и за изискванията за провеждане на собствен мониторинг и предоставяне на информация от промишлените източници на шум в околната среда и процедурата по издаване на комплексно разрешително след въвеждане на обекта в експлоатация ще бъдат проведени измервания на нивата на шум по границата на площадката и в мястото на въздействие.

Схема на площадката с нанесен контура за измерване около площадката е представена като **Приложение № II.8.3-1.** към заявлението.



Предложение за извършване на собствен мониторинг по отношение предизвикване на шум в околната среда, в съответствие с Чл. 4, ал. 5 от Наредбата за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни, е представено в следващата таблица:

**Таблица № 8-3-1. Предложение за собствен мониторинг.**

№	Показател	Условия	Честота
1.	Общата звукова мощност на площадката	Дневно	Веднъж на две години
2.	Еквивалентните нива на шум в определени точки по оградата на площадката		Веднъж на две години
3.	Еквивалентните нива на шум в мястото на въздействие		Веднъж на две години
4.	Общата звукова мощност на площадката	Вечерно	Веднъж на две години
5.	Еквивалентните нива на шум в определени точки по оградата на площадката		Веднъж на две години
6.	Еквивалентните нива на шум в мястото на въздействие		Веднъж на две години
7.	Общата звукова мощност на площадката	Нощно	Веднъж на две години
8.	Еквивалентните нива на шум в определени точки по оградата на площадката		Веднъж на две години
9.	Еквивалентните нива на шум в мястото на въздействие		Веднъж на две години

Измерването на нивата на шум в определените точки от измерителния контур ще се извършва от акредитирана лаборатория.

#### **8.4. Докладване на нивата на шум.**

След издаване и влизане в сила на комплексно разрешително, във връзка с експлоатация на инсталация попадаща в Приложение № 4 на ЗООС ще бъдат спазвани изискванията на член 16 т.2 на Закона за защита от шума в околната среда (обн. ДВ бр 74/2005 година, посл. изм. и доп.) за оценка на общата звукова мощност на производствената му площадка по “Методика за определяне на общата звукова мощност, излъчвана в околната среда от промишлено предприятие и определяне нивото на шума в мястото на въздействие” утвърдена със Заповед № РД – 613/08.08.2012 година. Резултатите от оценката на съответствието на установените нива на шум по границата на производствената площадка ще се документират и ще бъдат докладвани при изготвяне на ежегодните доклади по околна среда и докладвани на РИОСВ град Шумен в срок до един месец от провеждане на изпитването на основание чл. 30 от Наредба № 54 от 13.12.2010 г. за дейността на националната система за мониторинг на шума в околната среда и за изискванията за провеждане на собствен мониторинг и предоставяне на информация от промишлените източници на шум в околната среда Издадена от министъра на здравеопазването и министъра на околната среда и водите, обн., ДВ, бр. 3 от 11.01.2011 г., в сила от 12.02.2011 г.

#### **9. ОПАЗВАНЕ НА ПОЧВИТЕ И ПОДЗЕМНИТЕ ВОДИ. ИНФОРМАЦИЯ В ОБХВАТА, ИЗИСКВАН ОТ ЧЛ. 122, АЛ. 2, Т. 11 И 12 ОТ ЗООС.**

В следващите страници е извършена детайлна характеристика и оценка на възможностите за замърсяване на почвите и подземните води на територията на „БИАНА“ ЕООД - Леярен цех, с. Царев брод.

В съответствие с разпоредбите на чл. 122, ал. 2, т. 12 от ЗООС (изм. ДВ, бр. 82 от 26.10.2012г.) към заявлението за издаване на комплексно разрешително се прилага Доклад за

базово състояние разработен в съответствие с Насоките на Европейската комисия относно докладите за базовото състояние, съгласно чл. 22, параграф 2 от Директива 2010/75/ЕС относно емисиите от промишлеността, в случай че са налични веществата по т. 11. /“11. употребяваните, произвежданите или изпусканите опасни химични вещества, замърсители на почвите и подземните води; резултати от системна оценка на риска от замърсяване на почви и/или подземни води, в случай че се предлага различна честота на мониторинга от определената в чл. 123, ал. 1, т. 7“/.

С настоящото заявление операторът не предлага честота на мониторинг по-голяма от определената в чл. 123, ал. 1, т. 7. Честотата на мониторинг се запазва в определената с издаденото разрешително за водовземане. Технологиите на инсталациите не предполага замърсяване на незащитени почви и подземни води с отпадъци или дезинфектанти, които се съхраняват временно, или замърсители в отпадъчни води.

На площадката не се предвижда съхранение, производство или употреба на опасни химични вещества в големи количества.

Настоящото заявление за издаване на комплексно разрешително се подава **във връзка с експлоатация на нова инсталация в рамките на съществуваща площадка за дейности с отпадъци**. В този случай базово състояние на незасегнати от дейността почви и подземни води не може да бъде определено.

В рамките на площадката не са разкрити естествени почви. Озеленяването е обособено в рамките на изкуствени градини и паркинги.

Изготвен Доклад за базово състояние е изготвен при съобразяване на изложеното по-горе.

## **9.1. Опазване на подземните води.**

На производствената площадка на „БИАНА“ ЕООД - Леярен цех, с. Царев брод не се извършва пряко и/или непряко отвеждане, инжектиране и реинжектиране на отпадъчни води и други вещества в подземните води.

### ***9.1.1. Наличие на площадката на дейности и вещества, имащи отношение към изискванията за проучване, ползване и опазване на подземните води, в т.ч.:***

#### ***9.1.1.1. Пряко и непряко отвеждане, инжектиране и реинжектиране в подземните води;***

На производствената площадка на „БИАНА“ ЕООД - Леярен цех, с. Царев брод не се извършва пряко и/или непряко отвеждане, инжектиране и реинжектиране на отпадъчни води и други вещества в подземните води.

#### ***9.1.1.2. Дейности, които могат да доведат до непряко отвеждане.***

На производствената площадка на „БИАНА“ ЕООД - Леярен цех, с. Царев брод не се извършва пряко и/или непряко отвеждане, инжектиране и реинжектиране на отпадъчни води и други вещества в подземните води.

### **9.1.2. Характеристика на подземните води по данни от:**

9.1.2.1. Извършено хидрогеоложко проучване включително сравнение със стандартите за качество и/или праговите стойности за подземните води;

Във връзка с изграждането на близки площадки е извършено инженерногеоложко проучване на площадката, в следствие на което са установени следните параметри:

### **Геолого-литоложки строеж**

В геоложко отношение районът на обекта е изграден от седиментите на Долна креда и Кватернер.

Долна креда се представя от подразделенията на валанж и хотрив- барем.

– Долна креда - валанж **крК<sub>1</sub><sup>v</sup>**

Представя се от разновидни варовици: оолитни варовици; варовици глинесто пясъчливи; доломитизирани варовици и доломити.

Разкрития на валанжски варовици най-близко се наблюдават по левия бряг на р. Мътнишка, между с. Царев брод и кв. Мътница, отстоящи на около 2.00 - 3.50 км североизточно от обекта.

– Долна креда - хотрив, барем – К<sub>1</sub><sup>h1b</sup>

Представя се главно от мергели.

Мергелите са сиво синкави, като в най-горната си част са изветрели. Мощността на изветрителната зона е в порядъка до 5.00 м.

Съвсем нарядко мергелите са прослоени с дребнозърнести варовити пясъчници.

– Кватернер - Q

Представя се от алувиални, делувиално-елувиални и льосовидни отложения:

– Алувий - aQ<sub>p</sub>

Изгражда терасите на протичащите в района реки. Представя се от глини пясъчливи; глинест пясък и маломощни чакъли, с глинесто- пясъчлив запълнител.

– Делувий - елувий - d,eI<sub>Qp</sub>

Изгражда покритието по склонове и част от високите части на района. Представя се от глина прахово-пясъчлива и варовита, мергелна глина.

Мощността на покритието варира от 1.00 до 8.00 м.

– Льосови отложения – eQ<sub>p</sub>

Установяват се на отделни петна.

Представят се от льосовидни прахово-пясъчливи глини, с мощност от 1.00 до 4.00 м.

В границите на имота се установяват следните литоложки разновидности:

- Почвен слой - /пл.1/ Окс. Представя се от глина черна с мощност от 0.80 до 1.00 м.
- Глина пясъчлива - /пл.2/ е,a,dQp. Описана е в геоложките колонки, като глина прахово-пясъчлива, кафяво-жълтеникава. В горната част на пласта се наблюдават варовити ядки и налепи, а в най-долната част - неравномерно съдържание на дребнокъсови чакъли. При всички сондажи, с изключение на РС4, е установена мощността на пласта, която е от 3.90 до 4.20 м при РС № 5; 6; 3 и от 2.00 до 4.60 - 5.10 м при РС № 7; 8 и 1. Навсякъде пластът заляга върху:
- Мергел изветрял - /пл.3/ K<sub>1</sub><sup>h,b</sup>. Мергелът е неравномерно изветрял, гълъбово сив, на места с ръждиви оцветявания. Мощността на пласта не е преминала, но за района е в порядъка на 3.00 - 5.00 м. В дълбочина следват свежи, водоплътни, сиво-сини мергели (gK]h,b) с мощност 110.00 - 140.00 м.

### **Тектоника**

В тектонско отношение районът на обекта попада в Мизийската платформа. Отнася се към Южномизийската периплатформена област, в зоната на съчленяване с южния борд на Северобългарското сводово издигане.

Пластовете на подложката са хоризонтални, с наклон 1.00 - 4.00°.

### **Хидрогеоложка характеристика**

В хидрогеоложко отношение районът се характеризира с наличие на подземни води, както следва: карстово-пукнатинни води; порово-пукнатинни води и порови води.

- Карстово-пукнатинни води - формирани са във валанжските отложения, напорни, с пиезомерични водни нива на 112.50 - 146.00 м от повърхността. Водите са познати още, като малм-валанжски водоносен хоризонт.
- Порово-пукнатинни води - формирани са в изветрителната зона на мергелите, в близост до водоупора от свежи мергели. Проявата на тези слаби води зависи от конфигурацията на водоупора. Водите могат да имат и временен характер, тъй като зависят изключително от падналите валежи.
- Порови води - формирани са в алувиалните отложения на протичащите в района реки. Подземните води оформят грунтов поток, който е в хидравлична връзка с протичащите в реките води. Подхранването им е от падналите валежи и изливащите се подземно порово-пукнатинни води на долната креда.

За периода на проучване на конкретната площадка, със заложените разработки, не бе установено ниво на подземна вода.

При масови изкопи в изветрителната зона на мергелите /пл.3/ е възможна проява на слаба порово-пукнатинна вода.

Същата може да бъде със сезонно проявление.

При фундаменти, залягащи в глина пясъчлива /пл.2/, не се очаква влияние на подземни води.

### **Физико - геоложки явления и процеси. сеизмичност**

Районът се характеризира с изветрително-денудационни процеси.

При разкриване на повърхността, мергелите са склонни към бързо изветряване.

Сезонни заблътвания се наблюдават на ограничени участъци, там където водоупътните мергели са в близост до повърхността.

Карстови явления, главно в дълбочина, се установяват във валанжските варовици.

В сеизмично отношение районът е с интензивност на земетръсите УІГма степен и коефициент на сеизмичност  $K_c = 0.10$ .

### **Физико-геоложки явления и процеси. сеизмичност**

Физико-геоложки явления и процеси не се установяват.

При разкриване, мергелите бързо изветряват, а след намокряне в открит изкоп се разлагат.

Съгласно Наредба № РД-02-20-2 / 27.01.2012 г. за проектиране на сгради и съоръжения в земетръсни райони, районът на обекта е с интензивност на земетръсите УІГма степен.

Стойността на сеизмичния коефициент към Картата за райониране на Р. България е  $K_c = 0.10$ .

Съгласно: Българското национално приложение БДС EN 1998-1 2005/NA 2012, стойностите на референтно максимално ускорение  $agR$  са, както следва:

- за период на повтаряемост 1000 г. -  $agR = 0.10g - 0.13g$  (средна стойност 0.11g);
- за период на повтаряемост 475 г. -  $agR = 0.13g - 0.18g$  (средна стойност 0.15g).

Обектът попада в сеизмичен район с еластични спектри на реагиране Вид 1 и Вид 3 (сеизмично огнище Вранча).

#### ***9.1.2.2. Извършен мониторинг на подземните води на площадката.***

На територията на площадката не е извършван мониторинг на подземни води.

На площадката е извършено инженерно-геоложко проучване във връзка с изграждането на леярна за вторичен алуминий. За периода на проучване на конкретната площадка, със заложените разработки, не бе установено ниво на подземна вода.

При масови изкопи в изветрителната зона на мергелите /пл.3/ е възможна проява на слаба порово-пукнатинна вода.

Същата може да бъде със сезонно проявление.

При фундаменти, залягащи в глина пясъчлива /пл.2/, не се очаква влияние на подземни води.

#### ***9.1.3. План за собствен мониторинг на подземните води.***

Не се предвижда собствен мониторинг на почви и подземни води, тъй като дейността не предполага замърсяването им. Шахтите, в които се събират отпадъчните води са водоупътни и периодично се почистват от външни фирми.

Операторът не разполага с данни за замърсяванията на почвата и/или подземните води, минали и настоящи.

В района на площадката няма санитарно-охранителни зони.

## **10. ПРЕХОДНИ РЕЖИМИ НА РАБОТА НА ИНСТАЛАЦИИТЕ, ЗА КОИТО СЕ ПОДАВА ЗАЯВЛЕНИЕ (ПУСКАНЕ, СПИРАНЕ, ВНЕЗАПНИ СПИРАНИЯ И ДР.).**

Съществуват два случая на отклонения от нормалните технологични режими на работа на съоръженията, съгласно изискванията на технологичния регламент:

- Преходни режими – това са режими, чиято поява е от технологично естество и не могат да бъдат избегнати. Това са режимите при спиране и пускане на отделни технологични съоръжения.
- Анормални режими – появяват се при аварийни ситуации или сериозни отклонения на технологичните параметри от нормалните стойности.

### **10.1. Преходни режими**

При експлоатацията на Леярния цех се появяват следните преходни режими:

- Пускане на инсталацията в действие (подгряване на пещите);
- Спиране на работата на инсталацията (при прекратяване на работата на пещите).

### **10.2. Анормални режими**

Анормални са случаи на технологичните режими, когато:

- Спиране на електрозахранването по различни причини;
- Аварийно спиране на аспирационно съоръжение;

Мерките, предприемани от оператора за предотвратяване/контрол и ограничаване анормални или преходни състояния на инсталацията се обобщават до въведен постоянен мониторинг на технологичното оборудване.

## **11. АВАРИЙНО ПЛАНИРАНЕ.**

На територията на промишлената площадка на „БИАНА“ ЕООД не се използват или съхраняват опасни вещества или препарати, равни или надвишаващи количествата по Приложение 3, Глава VII на ЗООС.

При работата на Леярния цех не се използват и отделят химични вещества, съгласно Приложение № 1 към чл. 3 от Наредба за реда и начина за класифициране, опаковане и етикетирание на съществуващи и нови химични вещества, препарати и продукти (ДВ, бр. 5/2003 г., в сила от 01.01.2004 г.).

Планът за провеждане на спасителни и неотложни аварийно-възстановителни работи при бедствия, аварии, катастрофи и залпови замърсявания е разработен на основание Закон за защита при бедствия, както и изискванията на други нормативни документи. Прилагаме Аварийен план за превенция на аварии и за действие при възникване на аварийни ситуации на производствената площадка на „БИАНА“ ЕООД, (*Приложение № II.11-1*).

Планът включва най-общите мероприятия, които трябва да се спазват при възникване на бедствия, аварии, катастрофи и залпови изпускания на замърсяващи вещества при експлоатацията на Леярния цех за производство на алуминий на блок. Планът е отворен и може да се допълва при възникване на специфични условия за страната и обекта, както и при промяна на нормативната уредба.

За да се реализира нормалната експлоатация на инсталацията от съществено значение ще бъде упражняването на непрекъснат контрол върху спазването на инструкциите за работа на отделните съоръжения, програмата за управление на отпадъци, планът за собствен мониторинг и Правилника за безопасност на труда.

От дейността на Леярния цех за производство на алуминий на блок чрез металургични процеси не съществуват предпоставки за значителни залпови емисии.

## **12. ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ДОСТОВЕРНОСТ НА ДАННИТЕ.**

Декларация за достоверност по образец е представена като приложение към настоящото заявление.