

Приложение № 5 към чл. 4, ал. 1 от Наредба за ОВОС (Ново – ДВ, бр. 12 от 2016 г., в сила от 12.02.2016 г., изм. и доп., бр. 3 от 2018 г., изм., бр. 31 от 2019 г., в сила от 12.04.2019 г. доп., бр. 67 от 2019 г., в сила от 28.08.2019 г., бр. 62 от 2022 г., в сила от 5.08.2022 г.)

ДО
ДИРЕКТОРА НА
РИОСВ-ШУМЕН

“АЛКОМЕТ” АД-Шумен

РЕГИСТРАЦИОНЕН ИНДЕКС И ДАТА

Иск. № 712/20.12.2022

Министерство на околната среда
и водите

РИОСВ - Шумен

№ 5111 - 629
20.12.2022 г.

тел. 054/ 856 501 ; 054/ 831 954

УВЕДОМЛЕНИЕ

за инвестиционно предложение

от „АЛКОМЕТ” АД, ЕИК 837066358, област Шумен, община Шумен, гр. Шумен 9700, Втора индустриална зона, тел. +359 54 858 601, e-mail: office@alcomet.eu

(име, адрес и телефон за контакт, гражданство на възложителя – физическо лице)

област Шумен, община Шумен, гр. Шумен 9700, Втора индустриална зона

(седалище и единен идентификационен номер на юридическото лице)

Пълен пощенски адрес: община Шумен, гр. Шумен 9700, Втора индустриална зона

Телефон, факс и ел. поща (e-mail): тел. +359 54 858 601; факс: +359 54 858 688;
e-mail: office@alcomet.eu

Управител или изпълнителен директор на фирмата възложител:

Хюсейин Умут Индже и Хюсейин Йорюджю – ИЧ на УС

Лице за контакти:

Мая Чиликова – Директор “Устойчиво развитие“, тел. +359 54 858 613, e-mail: maya.chilikova@alcomet.eu

Росица Браилска – Еколог, тел. +359 54 858 634, e-mail: rositsa.brailska@alcomet.eu

УВАЖАЕМИ Г-Н/Г-ЖО ДИРЕКТОР,

Уведомяваме Ви, че „АЛКОМЕТ” АД

има следното инвестиционно предложение:

„Монтиране на нов фолиев стан и съпътстващи съоръжения във Валцов цех 2; инсталиране на индукционна и ротационна пещи за рециклиране на алуминий съдържащи материали; монтиране на аспирационни системи в цех Леярен и цех за Механична обработка на профили; инсталиране на система за втечнен пропан-бутан (LPG) в рамките на производствената площадка на „Алкомет“ АД.“

Характеристика на инвестиционното предложение:

1. Резюме на предложението

Планираните инвестиции са свързани с разнообразяване на продуктовата гама, оптимизиране и подобряване на техническите и технологични параметри на процесите и осигуряване на по- високо качество на произвежданите валцови и пресови изделия. Предвидените

технологични промени функционирането на нови и ефективни съоръжения ще окаже значителен положителен икономически, социален и екологичен ефект.

Настоящото инвестиционно предложение ще се реализира в Поземлен имот с идентификатор 10176.502 с. Васил Друмев, общ. Шумен, обл. Шумен собственост на „Алкомет” АД на основание на Нотариален акт № 70, том IV, рег. № 4194, дело 510 от 23.06.2010 г., издаден от Служба по вписванията гр. Шумен и включва следните мерки:

1. Монтиране на нов универсален фолиев стан за валцоване на ленти във Валцов цех 2;
2. Монтиране на следните съпътстващи съоръжения, свързани с експлоатацията на фолиевият стан:
 - Филтърна система за пречистване на маслени аерозоли на изпусканите в атмосферният въздух организирани емисии от стана за студено валцоване;
 - Сепаратор за фолио;
 - Газове пещи за отгряване на алуминиево фолио с капацитет за еднократно зареждане 35 т – 3 броя;
 - Камера за охлаждане на рулони след отгряване;
 - Линия за надлъжно рязане на алуминиева лента;
 - Монтиране на нов резервоар за въглероден диоксид;
3. Инсталиране на индукционна пещ с капацитет 3 тона в цех Леярен ;
4. Ротационна пещ с капацитет 5 тона;
5. Монтиране на аспирационна система към пещите за непрекъснато леене в Леярен цех;
6. Монтиране на аспирационна система към дообработващите машини за алуминиеви профили в Цех за механична обработка на профили;
7. Система за втечен приопан-бутан (LPG).

Във връзка с реализиране на инвестиционното предложение са необходими следните етапи:

- Одобряване на инвестиционното предложение;
- Изготвяне на инвестиционен проект и издаване на разрешение за строеж по реда на ЗУТ;
- Извършване на СМР;
- Въвеждане в експлоатация;

(посочва се характерът на инвестиционното предложение, в т.ч. дали е за ново инвестиционно предложение, и/или за разширение или изменение на производствената дейност съгласно приложение № 1 или приложение № 2 към Закона за опазване на околната среда (ЗООС)

2. Описание на основните процеси, капацитет, обща използвана площ; необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улици, газопровод, електропроводи и др.); предвидени изкопни работи, предполагаема дълбочина на изкопите, ползване на взрив:

2.1. Изграждане на универсален фолиев стан за валцоване на ленти

2.1.1. Описание на основните процеси:

Промените включват изграждането на универсален стан за валцоване на фолио с капацитет 13 000 тона/година. Предвижда се съоръжението да бъде монтирано в производствената сграда на Валцов цех 2. На валцовия стан ще се произвежда фолио, валцови продукти с дебелина 0.35 до 0.006 mm от алуминиеви сплави серии 1000, 3000 и 8000. Новият стан ще даде възможност да се валцоват ленти, навити на руло, с по-голям размер от съществуващият към момента (ширина - 1250 до 2150 mm; диаметър - до 1900 mm), по-голяма маса (до 14 t) и при по-високи скорости на валцоване, в сравнение с действащите три фолиевы стана- мах. 1500 m/min.

Новият стан ще бъде снабден със следните съоръжения:

- Автоматизирана система за складиране и подаване на рулони;
- Филтрационна система за пречистване на маслени аерозоли на изпускните в атмосферата организирани емисии;
- Автономна филтрираща система на маслото за валцоване и охлаждане;
- Система за понижаване на шумовата мощност в работната среда – максимално ниво на шум, на 1 метър от източника на шум – 82 ± 3 dB.

По време на експлоатацията ще се използват същите природни и суровинни ресурси, както и при сега действащите станове – електрическа енергия, природен газ, вода. Експлоатацията на новият фолиев стан няма да доведе до промяна в производствения режим (технологията на валцоване).

При експлоатация на съоръжението се очаква организирани емисии да се изпускат в атмосферата с ново ИУ.

Инвестиционното предложение не води до промяна на съществуваща дейност към производствения процес в рамките на площадката и попада в обхвата на т. „4.г (изм. - ДВ, бр. 12 от 2017 г.) инсталации за топене на цветни метали, включително производство на сплави (с изключение на благородните метали), изтегляне, формоване и валцоване на изделия от цветни метали и сплави“ от Приложение № 2 към чл. 93, ал. 1, т. 1 и 2 на Закона за опазване на околната среда (ЗООС). Планираната промяна няма да доведе до:

- промяна на основните дейности, извършвани на площадката;
- изменение на капацитета на инсталациите по Условие 2;
- промяна на зададените норми за ефективност;
- повишаване на количеството на заустваните отпадъчни води
Q макс. ден. – $1655 \text{ m}^3/\text{d}$
Q макс. час - $69 \text{ m}^3/\text{h}$
Q ср.год. - $604\,000 \text{ m}^3/\text{y}$

, разрешени с Комплексно разрешително № 341-Н1/2012 г, актуализирано с решение № 341-Н1-ИО-А5/2022 г. и са извън обхвата на Приложение № 4 на ЗООС

2.1.2. Капацитет и технически данни на съоръжението

№	Наименование на параметъра	Проектна стойност
1.	Максималната производителност на съоръжението	13 000 t/y

2.1.3. Обща използвана площ за изграждане на съоръжението

Максималната площ , която ще бъде използвана за реализиране на намерението е около 1400 m²

2.1.4. Необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улици, газопровод, електропроводи и др.)

За експлоатацията му ще бъде необходимо изграждането на нова площадкова техническа инфраструктура, в т.ч., газопроводи, електропроводи и др. Не се налага изграждането на външна техническа инфраструктура, т.е. ще се използва съществуващата.

2.1.5. Изкопни работи

Изкопните работи са свързани с изграждане на основният фундамент на съоръжението. Не се предвижда изпълнението на други дълбоки изкопи.

2.1.6. Ползване на взрив

Не се предвижда използването на взрив.

2.2. Изграждане на филтърна система за пречистване на маслени аерозоли на изпусканията в атмосферния въздух организирани емисии от универсален фолиев стан за валцоване на ленти

2.2.1. Описание на основните процеси

Инвестиционното предложение е свързано с изграждането на система, чиято основна функция е пречистване на отпадъчните газове от точковия източник, преди изпускането им в атмосферния въздух през изпускащото устройство. В системата ще се извършва улавяне на маслените аерозоли от универсалния, фолиев стан, отделяне на маслото от въздуха и връщането му обратно в производствения процес. Предимството е постигането на разделяне газова фаза, която не може да се филтрира чрез различните видове механични филтри.

След реализацията на инвестиционното предложение, в резултат от постоянното връщане в производство на изпарените количества масло, освен допълнителното пречистване на отпадъчните газове, се очаква значително да бъде намален разхода на свежо валцовъчно масло.

Системата работи на принципа абсорбция със специална промиваща течност (промиващо масло). Отработеният въздух, съдържащ маслени аерозоли, който се отделя над валцовият стан, се подава в скрубери с пълнеж. В противоток на отработения въздух, в скруберите се подава промиващо масло, което абсорбира валцовъчното масло, съдържащо се в отработения въздух. Сместа от двете масла (валцовъчно и промиващо) се разделят в непрекъснато работеща двустепенна вакуумна дестилационна система. Полученото валцовъчно масло се връща отново за по-нататъшна употреба и се подава чрез междинни резервоари (или директно) към охладителната циркуляционна система на валцовите станове. Промиващото масло, пречистено от валцовъчно масло, се връща обратно в скрубера.

Инвестиционното предложение не води до промяна на съществуваща дейност към производствения процес в рамките на площадката и не попада в обхвата на Приложение № 1 и Приложение № 2 от Закона за опазване на околната среда (ЗООС). Планираната промяна няма да доведе до:

- промяна на основните дейности, извършвани на площадката;
- изменение на капацитета на инсталациите по Условие 2;
- промяна на зададените норми за ефективност;
- повишаване на количеството на заустваните отпадъчни води
Q_{макс. ден.} – 1655 m³/d
Q_{макс. час} - 69 m³/h
Q ср.год. - 604 000 m³/y

, разрешени с Комплексно разрешително № 341-Н1/2012 г, актуализирано с решение № 341-Н1-И0-А5/2022 г. и са извън обхвата на Приложение № 4 на ЗООС

2.2.2. Капацитет и технически данни на съоръжението

№	Наименование на параметъра	Проектна стойност
1.	Височина на новото изпускащо устройство	25 m
2.	Дебит на изходящите газове	120 000 m ³ /h
3.	Температура на въздуха	20 + 35° C
4.	Дебит на циркулиращото пречистващо масло	5 000 l/h

2.2.3. Обща използвана площ за изграждане на съоръжението

Максималната площ , която ще бъде използвана за реализиране на намерението е около 513 m²

2.2.4. Необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улици, газопровод, електропроводи и др.)

Предвижда се съоръжението да бъде монтирано до сградата на Валцов цех 2. За експлоатацията му ще бъде необходимо изграждането на нова площадкова техническа инфраструктура, в т.ч., газопроводи, електропроводи и др. Не се налага изграждането на външна техническа инфраструктура, т.е. ще се използва съществуващата.

2.2.5. Изкопни работи

Изкопните работи са свързани с изграждане на основният фундамент на съоръжението.

2.2.6. Ползване на взрив

Не се предвижда използването на взрив.

2.3. Сепаратор за фолио

2.3.1. Описание на основните процеси

За осигуряване завършеност на технологичния процес във Валцов цех 2 ще се монтира сепаратор за сдвоено тънко фолио, където фолиото се сепарира нарязва и навива на ролки с максимален диаметър 850 mm и максимално тегло до 3000 кг. Обрезките от тънко алуминиево фолио, отпаднали при производството му, се отвеждат през тръбопроводи за балиране.

Инвестиционното предложение не води до промяна на съществуваща дейност към производствения процес в рамките на площадката и не попада в обхвата на Приложение № 1 и Приложение № 2 към Закона за опазване на околната среда (ЗООС). Планираната промяна няма да доведе до:

- промяна на основните дейности, извършвани на площадката;
- изменение на капацитета на инсталациите по Условие 2;
- промяна на зададените норми за ефективност;
- повишаване на количеството на заустваните отпадъчни води
Q_{макс. ден.} – 1655 m³/d
Q_{макс. час} - 69 m³/h

Q ср.год. - 604 000 m³/y

,разрешени с Комплексно разрешително № 341-Н1/2012 г, актуализирано с решение № 341-Н1-ИО-А5/2022 г. и са извън обхвата на Приложение № 4 на ЗООС

2.3.2. Капацитет и технически данни на съоръжението

№	Наименование на параметъра	Проектна стойност
1.	Производителност	max. 1,000 m/min
2.	Инсталирана мощност	400 kW

2.3.3. Обща използвана площ за изграждане на съоръжението

Максималната площ , която ще бъде използвана за реализиране на намерението е около 720 m²

2.3.4. Необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улици, газопровод, електропроводи и др.)

Предвижда се съоръжението да бъде монтирано във Валцов цех 2. За експлоатацията му ще бъде необходимо изграждането на нова площадкова техническа инфраструктура, в т.ч., газопроводи, електропроводи и др. Не се налага изграждането на външна техническа инфраструктура, т.е. ще се използва съществуващата.

2.3.5. Изкопни работи

Изкопните работи са свързани с изграждане на основният фундамент на съоръжението.

2.3.6. Ползване на взрив

Не се предвижда използването на взрив.

2.4. Изграждане на три газови пещи за отгряване на фолио с манипулатор за обслужване

2.4.1. Описание на основните процеси

Планираната промяна цели технологично подобрене. Пещите са предназначени за термообработка на готовите изделия (фолио) при определени температури с цел постигане на определени механични свойства - отстраняване на напреженията, получаващи се в металната решетка след валцоване, на различни серии алуминиеви сплави.

Нагряването ще се извършва с 6 броя горелки с природен газ. Горелките са тип "авторекуперативни" с предварително подгряване на въздуха за горене.

При експлоатация на съоръженията се очаква димните газове да се отвеждат в атмосферата с три нови ИУ.

С реализирането на намерението се очаква да се повиши качеството на изделията и да се разшири продуктовата структура, да се подобрят технико-икономическите показатели на

валцово производство, да се повиши енергийната ефективност на производството, чрез използването на природен газ като топлоносител, като този ефект се мултиплицира и от използването на „авторекуперативни“ горелки, работещи с предварително подгрят въздух.

Инвестиционното предложение не води до промяна на съществуваща дейност към производствения процес в рамките на площадката и не попада в обхвата на Приложение № 1 и Приложение № 2 към Закона за опазване на околната среда (ЗООС). Планираната промяна няма да доведе до:

- промяна на основните дейности, извършвани на площадката;
- изменение на капацитета на инсталациите по Условие 2;
- промяна на зададените норми за ефективност;
- повишаване на количеството на заустваните отпадъчни води
 $Q_{\text{макс. ден.}} - 1655 \text{ m}^3/\text{d}$
 $Q_{\text{макс. час}} - 69 \text{ m}^3/\text{h}$
 $Q_{\text{ср. год.}} - 604\,000 \text{ m}^3/\text{y}$

,разрешени с Комплексно разрешително № 341-Н1/2012 г, актуализирано с решение № 341-Н1-ИО-А5/2022 г. и са извън обхвата на Приложение № 4 на ЗООС.

2.4.2. Капацитет и технически данни на съоръжението

№	Наименование на параметъра	Проектна стойност
1.	Габаритни размери	W 6 850 x L 29 925 x H 6 800
2.	Капацитет на еднократно зареждане	35 тона
3.	Работна температура в пещта	100 + 450 °C, макс.600 °C
4.	Мошност на една горелка	120 kW (103 200 kcal/h)
5.	Мошност на горелките	6 бр. 720 kW (619 200 kcal/h)
6.	Разход на природен газ	78 Nm ³ /h
7.	Разход на електроенергия	38.5 kWh/t
8.	Дебит на изходящите газове	3100 Nm ³ /h
9.	Височина на изпускащото устройство	17 m
10.	Ниво на шум	< 80 dB

2.4.3. Обща използвана площ за изграждане на съоръжението

Максималната площ , която ще бъде използвана за реализиране на намерението е около 525 м²

2.4.4. Необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улици, газопровод, електропроводи и др.)

Предвижда се съоръжението да бъде монтирано във Валцов цех 2. За експлоатацията му ще бъде необходимо изграждането на нова площадкова техническа инфраструктура, в т.ч., газопроводи, електропроводи и др. Не се налага изграждането на външна техническа инфраструктура, т.е. ще се използва съществуващата.

2.4.5. Изкопни работи

Изкопните работи са свързани с изграждане на основният фундамент на съоръжението.

2.4.6. Ползване на взрив

Не се предвижда използването на взрив.

2.5. Изграждане на охлаждаща камера за рулони след отгряване

2.5.1. Описание на основните процеси

Камерата е предназначена за по-бързо охлаждане на рулоните, след завършване на термообработката, преди последващото валцоване.

Горещият въздух не съдържа вредни емисии и ще се извеждат чрез ново изпускателно устройство.

Инвестиционното предложение не води до промяна на съществуваща дейност към производствения процес в рамките на площадката и не попада в обхвата на Приложение № 1 и Приложение № 2 към Закона за опазване на околната среда (ЗООС). Планираната промяна няма да доведе до:

- промяна на основните дейности, извършвани на площадката;
- изменение на капацитета на инсталациите по Условие 2;
- промяна на зададените норми за ефективност;
- повишаване на количеството на заустваните отпадъчни води
Q_{макс. ден.} – 1655 m³/d
Q_{макс. час} - 69 m³/h
Q ср.год. - 604 000 m³/y

,разрешени с Комплексно разрешително № 341-Н1/2012 г, актуализирано с решение № 341-Н1-И0-А5/2022 г. и са извън обхвата на Приложение № 4 на ЗООС.

2.5.2. Капацитет и технически данни на съоръжението

№	Наименование на параметъра	Проектна стойност
1.	Габаритни размери	6 400 x 7 600 x 6 100 mm
2.	Време за охлаждане	от 580 до 80°C - 46 часа
3.	Дебит на охлаждащи вентилатори	370 000 Nm ³ /h
4.	Височина на изпускателното устройство	17 m

2.5.3. Обща използвана площ за изграждане на съоръжението

Максималната площ , която ще бъде използвана за реализиране на намерението е около 150 m².

2.5.4. Необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улици, газопровод, електропроводи и др.)

Предвижда се съоръжението да бъде монтирано във Валцов цех 2. За експлоатацията му ще бъде необходимо изграждането на нова площадкова техническа инфраструктура, в т.ч., газопроводи, електропроводи и др. Не се налага изграждането на външна техническа инфраструктура, т.е. ще се използва съществуващата.

2.5.5. Изкопни работи

Изкопните работи са свързани с изграждане на основният фундамент на съоръжението.

2.5.6. Ползване на взрив

Не се предвижда използването на взрив.

2.6. Инсталиране на машина за надлъжно рязане на алуминиева лента

2.6.1. Описание на основните процеси

Инвестиционното предложение е свързано с монтирането на машина, чиято основна функция е напречно рязане на студеновалцованите ленти на формат.

При експлоатацията на машината не се очаква да се генерират емисии.

Инвестиционното предложение не води до промяна на съществуваща дейност към производствения процес в рамките на площадката и не попада в обхвата на Приложение № 1 и Приложение № 2 към Закона за опазване на околната среда (ЗООС). Планираната промяна няма да доведе до:

- промяна на основните дейности, извършвани на площадката;
- изменение на капацитета на инсталациите по Условие 2;
- промяна на зададените норми за ефективност;
- повишаване на количеството на заустваните отпадъчни води
Q_{макс. ден.} – 1655 m³/d
Q_{макс. час} - 69 m³/h
Q ср.год. - 604 000 m³/y

,разрешени с Комплексно разрешително № 341-Н1/2012 г, актуализирано с решение № 341-Н1-ИО-А5/2022 г. и са извън обхвата на Приложение № 4 на ЗООС.

2.6.2. Капацитет и технически данни на съоръжението

№	Наименование на параметъра	Проектна стойност
1.	Максималната производителност на съоръжението	40 000 t/y

2.6.3. Обща използвана площ за изграждане на съоръжението

Максималната площ , която ще бъде използвана за реализиране на намерението е около 1200 m²

2.6.4. Необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улици, газопровод, електропроводи и др.)

Предвижда се съоръжението да бъде монтирано във Валцов цех 2. За експлоатацията му ще бъде необходимо изграждането на нова площадкова техническа инфраструктура, в т.ч., газопроводи, електропроводи и др. Не се налага изграждането на външна техническа инфраструктура, т.е. ще се използва съществуващата.

2.6.5. Изкопни работи

Изкопните работи са свързани с изграждане на основният фундамент на съоръжението.

2.6.6. Ползване на взрив

Не се предвижда използването на взрив.

2.7. Резервоари за съхранение на въглероден диоксид (CO₂)

2.7.1. Описание на основните процеси

Резервоара е предназначен за съхранение на CO₂, като се предвижда да се използва за захранване на противопожарната инсталация на новият валцов стан.

2.7.2. Капацитет и технически данни на съоръжението

№	Наименование на параметъра	Проектна стойност
1.	Максимален капацитет на съоръжението	10 m ³
2.	Материал, от който са изработени резервоарите	стомана

2.7.3. Обща използвана площ за изграждане на съоръжението

Максималната площ, която ще бъде използвана за реализиране на намерението е общо 120 m².

2.7.4. Необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улици, газопровод, електропроводи и др.)

Предвижда се съоръжението да бъде монтирано във Валцов цех 2. За експлоатацията му ще бъде необходимо изграждането на нова площадкова техническа инфраструктура, в т.ч., газопроводи, електропроводи и др. Не се налага изграждането на външна техническа инфраструктура, т.е. ще се използва съществуващата.

2.7.5. Изкопни работи

Изкопните работи са свързани с изграждане на основният фундамент на съоръженията.

2.7.6. Ползване на взрив

Не се предвижда използването на взрив.

2.8. Индукционна пещ

2.8.1. Описание на основните процеси

Процеса на топене ще се извършва в индукционна пещ с капацитет от 3 тона/заредане и производствен капацитет от 24 t/24h.

Като суровина за индукционната пещ ще се използват следните видове отпадъци:

- 12 01 03 „Стърготини, стружки и изрезки от цветни метали (алуминий)“
- 16 01 18 „Цветни метали (алуминий)“
- 17 04 02 „Алуминий“
- 19 10 02 „Отпадъци от цветни метали (алуминий)“
- 19 12 03 „Цветни метали (алуминий)“

, които ще бъдат приемани на площадката на инсталацията, както и отпадък с код и наименование 12 01 03 „Стърготини, стружки и изрезки от цветни метали (алуминий)“, които се образува на площадката на инсталацията и се съхраняват предварително, в общо количество до 8 760 t/yr.

Операцията, на която ще се подлагат отпадъците, е R 4 - Рециклиране/възстановяване на метали и метални съединения, в Инсталация за производство на алуминиеви заготовки чрез топене и леење (рулони и пръти) и извършва дейност по оползотворяване, обозначена с код R 13 - Съхраняване на отпадъци до извършване на дейност по оползотворяване, обозначена с код R 4, на площадки съгласно Приложение I.9.3 към Приложение № 6 към чл. 3, ал. 3, т. 3 на Наредбата, на отпадъците

С планираната промяна се променя (увеличава) количеството на приеманите, съхранявани и третираните отпадъци на площадката. Увеличението е представено в следващите таблици.

Таблица № 2.8.1-1. Увеличение на количествата приемани отпадъци по Условие 11.2.1

Код	Наименование на отпадъка	Годишно количество, разрешено за приемане, t/y (преди промените)	Годишно количество, разрешено за приемане, t/y (след промените)
12 01 03	Стърготини, стружки и изрезки от цветни метали (алуминий)	14 000	28 235
16 01 18	Цветни метали (алуминий)		
17 04 02	Алуминий		
19 10 02	Отпадъци от цветни метали (алуминий)		
19 12 03	Цветни метали (алуминий)		

Таблица № 2.8.1-2. Увеличение на количествата третираните отпадъци по Условие 11.5.2

Код	Наименование на отпадъка	Годишно количество, разрешено за приемане и оползотворяване, t/y (преди промените)	Годишно количество, разрешено за приемане и оползотворяване, t/y (след промените)
12 01 03	Стърготини, стружки и изрезки от цветни метали (алуминий)	14 000	28 235
16 01 18	Цветни метали (алуминий)		
17 04 02	Алуминий		
19 10 02	Отпадъци от цветни метали (алуминий)		
19 12 03	Цветни метали (алуминий)		

и

Код	Наименование на отпадъка	Годишно количество, разрешено за оползотворяване, t/y (преди промените)	Годишно количество, разрешено за оползотворяване, t/y (след промените)
12 01 03	Стърготини, стружки и изрезки от цветни	33 000	47 235

	метали (алуминий)		
--	-------------------	--	--

Дейността по оползотворяване, обозначена с код R 12 - Размяна на отпадъци за подлагане на някои от дейностите с кодове R1 – R11 (предварителни дейности преди оползотворяването, включително предварителна обработка, като inter alia, разглобяване, сортиране, трошене, уплътняване, пелетизиране, сушене, рязане, кондициониране, преупаковане, разделяне, прегрупиране или смесване преди подлагане на някоя от дейностите с кодове R1 – R11) на следните отпадъци с код и наименование.

Таблица № 2.8.1-3. Увеличение на количествата третиранни отпадъци по Условие 11.5.5

Код	Наименование на отпадъка	Годишно количество, разрешено за оползотворяване, t/y (преди промените)	Годишно количество, разрешено за оползотворяване, t/y (след промените)
10 10 03	Шлака от пещи – пресоване под налягане на територията на цех Леярен	4 000	5 000
12 01 03	Стърготини, стружки и изрезки от цветни метали – пресоване в балир-преса на площадка №3	15 000	25 000
19 12 02	Черни метали – сортиране, рязане, уплътняване, палетизиране или разделяне с ръчни инструменти и ръчна подвижна техника, мотокари и кран на площадка № 1	4 000	4 000
19 12 03	Цветни метали – сортиране, рязане, уплътняване, палетизиране или разделяне с ръчни инструменти и ръчна подвижна техника, мотокари и кран на площадка № 12	1 000	1 000
15 01 10*	Опаковки, съдържащи остатъци от опасни вещества или замърсени с опасни вещества – п уплътняване с балир-преса и палетизиране на площадка № 8	10	10

Същността на процеса се изразява в следното:

Индукционните топилни системи се състоят от изправител, преобразовател на електрически ток и пещ, в която протича топенето на метала. Безсърцевата пещ е изградена от меден водоохлаждаем индуктор и огнеупорен тигел в средата, където се зарежда и стопява шихтата. Пулсиращият постъпващ ток в медният индуктор от инвертора, генерира магнитни полета в заредената в огнеупорния тигел проводима шихта. Технологично пещта може да се разглежда, като вид трансформатор с две намотки: първична и вторична. Контролирайки пулсиращия прав ток в медния индуктор, се управлява процеса на топене в огнеупорния тигел (пещта). В зависимост от вида на метала, се избира подходяща честота, с която постъпващия ток в индуктора започва да пулсира. В резултат на пулсациите се осъществява превръщане на електрическата енергия в топлинна, осигуряваща стопяване на количеството метал, заредено в пещта. Леенето се осъществява през улейна система. Пещта е наклоняема с възможност да се накланя до 90°, което осигурява пълно източване на разтопения метал. Има опция за непрекъснато леене, като се използва междинна приемна кофа. Приемната кофа може да бъде транспортна за доставяне на течен метал до други топилни агрегати. Друга възможна опция е отливането в стоманени форми за получаване на блокове. Пещта е с инсталирана мощност от 1000 kW. Зареждането на шихтата се осъществява чрез виброколичка, движеща се по две оси „x“ и „y“. След като шихтата се зареди в количката с помощта на портален кран или мотокар на безопасно място от пещта, същата се предвижва напред посредством електродвигатели, до довеждане улея на количката точно над гърловината на пещта. С помощта на вибрациите на коша на количката, шихтата се придвижва напред и постъпва в пещта. Флюсите (ако са необходими) се подават в началото

на топилния процес или в самия му край. Рецептата на подаваните флюси зависи, както от самите флюси, така и от режима на пещта. Температурата на леене варира от 650 °C до 900 °C в зависимост от сплавите, които се обработват. Отделената в процеса на топене шлака се отстранява от оператор чрез изгребване от металното огледало посредством стоманена лъжица. Като втора възможна опция е изгребване на шлаката през главния улей за леене на пещта. Разтопеният метал се отлива в специални кофи, които освен металната обшивка имат и огнеупори, за да се запазва максимално дълго температурата на стопения метал, до изсипването на кофата в друга пещ или в специалните форми приготвени за тази цел. Ако се изисква бърза кристализация на алуминиевите блокове, леенето се извършва в специални корита без огнеупор по тях. Димните газове от процеса на топене и леене се отвеждат посредством аспиратор разположен в пространството непосредствено над пещта. От аспирационната система газовете се насочват към циклон с капацитет от 35 000 m³/h. Газовия поток се насочва към „Jet“ ръкавен филтър. Едрите прахообразни частици попадат в бункер, а финните прахови частици се задържат в ръкавния филтър.

Пречистения въздух ще се отвежда в атмосферата през метално коминно тяло, въвежда се ново ИУ.

Инвестиционното предложение води до промяна на съществуваща дейност към производствения процес на съществуваща инсталация в рамките на площадката и попада в обхвата на Приложение № 2 към Закона за опазване на околната среда (ЗООС). Планираната промяна ще доведе до:

- промяна на основните дейности, извършвани на площадката;
- изменение на капацитета на инсталациите по Условие 2;

Планираната промяна няма да доведе до:

- промяна на зададените норми за ефективност;
- повишаване на количеството на заустваните отпадъчни води
 $Q_{\text{макс. ден.}} - 1655 \text{ m}^3/\text{d}$
 $Q_{\text{макс. час}} - 69 \text{ m}^3/\text{h}$
 $Q_{\text{ср. год.}} - 604\,000 \text{ m}^3/\text{y}$

, разрешени с Комплексно разрешително № 341-Н1/2012 г, актуализирано с решение № 341-Н1-ИО-А5/2022 г. и са в обхвата на Приложение № 4 на ЗООС.

2.8.2. Капацитет и технически данни на съоръжението

№	Наименование на параметъра	Проектна стойност
1.	Капацитет на пещта	3 t
2.	Производителност	24 t/24h
3.	Височина на ИУ	24 m
4.	Разход на електроенергия на тон произведена продукция	594 kWh/t
5.	Инсталирана топлинна мощност	1 000 kW
6.	Дебит на изходящите газове	30 000 Nm ³ /h

2.8.3. Обща използвана площ за изграждане на съоръжението

Максималната площ , която ще бъде използвана за реализиране на намерението е общо 300 m².

2.8.4. Необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улици, газопровод, електропроводи и др.)

Предвижда се съоръжението да бъде монтирано във цех Леярен в съществуваща сграда. За експлоатацията му няма да бъде необходимо изграждането на нова площадкова техническа инфраструктура, в т.ч., газопроводи, електропроводи и др. Не се налага изграждането на външна техническа инфраструктура, т.е. ще се използва съществуващата.

2.8.5. Изкопни работи

Изкопните работи са свързани с изграждане на основният фундамент на съоръженията.

2.8.6. Ползване на взрив

Не се предвижда използването на взрив.

2.9. Ротационна пещ

2.9.1. Описание на основните процеси

Процеса на топене ще се извършва в индукционна пещ с капацитет от 5 тона/зареждане и производствен капацитет от 15 t/24h.

Като суровина за индукционната пещ ще се използват следните видове отпадъци:

- 10 10 03 „Шлака от пещи“

, които се образуват на площадката на инсталацията и се съхраняват предварително и:

- 12 01 03 „Стърготини, стружки и изрезки от цветни метали (алуминий)“
- 16 01 18 „Цветни метали (алуминий)“
- 17 04 02 „Алуминий“
- 19 10 02 „Отпадъци от цветни метали (алуминий)“
- 19 12 03 „Цветни метали (алуминий)“

, които ще бъдат приемани на площадката на инсталацията и се съхраняват предварително, в общо количество до 5 475 t/уг

Операцията, на която ще се подлагат отпадъците, е R 4 - Рециклиране/възстановяване на метали и метални съединения, в Инсталация за производство на алуминиеви заготовки чрез топене и леене (рулони и пръти) и извършва дейност по оползотворяване, обозначена с код R 13 - Съхраняване на отпадъци до извършване на дейност по оползотворяване, обозначена с код R 4, на площадки съгласно Приложение I.9.3 към Приложение № 6 към чл. 3, ал. 3, т. 3 на Наредбата, на отпадъците

С планираната промяна се променя (увеличава) количеството на третираните отпадъци на площадката. Увеличението е представено в следващите таблици.

Таблица № 2.8.1-1. Увеличение на количествата приемани отпадъци по Условие 11.2.1

Код	Наименование на отпадъка	Годишно количество, разрешено за приемане, t/y (преди промените)	Годишно количество, разрешено за приемане, t/y (след промените)
12 01 03	Стърготини, стружки и изрезки от цветни метали (алуминий)	14 000	28 235
16 01 18	Цветни метали (алуминий)		
17 04 02	Алуминий		
19 10 02	Отпадъци от цветни метали (алуминий)		
19 12 03	Цветни метали (алуминий)		

Таблица № 2.8.1-2. Увеличение на количествата третиранни отпадъци по Условие 11.5.2

Код	Наименование на отпадъка	Годишно количество, разрешено за приемане и оползотворяване, t/y (преди промените)	Годишно количество, разрешено за приемане и оползотворяване, t/y (след промените)
12 01 03	Стърготини, стружки и изрезки от цветни метали (алуминий)	14 000	28 235
16 01 18	Цветни метали (алуминий)		
17 04 02	Алуминий		
19 10 02	Отпадъци от цветни метали (алуминий)		
19 12 03	Цветни метали (алуминий)		

и

Код	Наименование на отпадъка	Годишно количество, разрешено за оползотворяване, t/y (преди промените)	Годишно количество, разрешено за оползотворяване, t/y (след промените)
10 10 03	Шлака от пещи	-	5 000
12 01 03	Стърготини, стружки и изрезки от цветни метали (алуминий)	33 000	47 235

Дейността по оползотворяване, обозначена с код R 12 - Размяна на отпадъци за подлагане на някои от дейностите с кодове R1 – R11 (предварителни дейности преди оползотворяването, включително предварителна обработка, като *inter alia*, разглобяване, сортиране, трошене, уплътняване, пелетизиране, сушене, рязане, кондициониране, преупаковане, разделяне, прегрупиране или смесване преди подлагане на някоя от дейностите с кодове R1 – R11) на следните отпадъци с код и наименование.

Таблица № 2.8.1-3. Увеличение на количествата третиранни отпадъци по Условие 11.5.5

Код	Наименование на отпадъка	Годишно количество, разрешено за оползотворяване, t/y (преди промените)	Годишно количество, разрешено за оползотворяване, t/y (след промените)
10 10 03	Шлака от пещи - пресоване под налягане на територията на цех Леярен, трошене, сортиране и пресяване	4 000	5 000
12 01 03	Стърготини, стружки и изрезки от цветни метали - пресоване в балир-преса на площадка №3	15 000	25 000
19 12 02	Черни метали - сортиране, рязане, уплътняване, палетизиране или разделяне с ръчни инструменти и ръчна подвижна техника, мотокари и кран на площадка № 1	4 000	4 000

19 12 03	Цветни метали - сортиране, рязане, уплътняване, палетизиране или разделяне с ръчни инструменти и ръчна подвижна техника, мотокари и кран на площадка № 12	1 000	1 000
15 01 10*	Опаковки, съдържащи остатъци от опасни вещества или замърсени с опасни вещества – п уплътняване с балир-преса и палетизиране на площадка № 8	10	10

Дейност по обезвреждане, обозначена с код D 13 - Прегрупиране или смесване преди подлагане на някоя от дейностите с кодове D1-D12 (предварителни дейности преди обезвреждането, включително предварителна обработка, като *inter alia*, сортиране, трошене, уплътняване, пелетизиране, сушене, рязане, кондициониране или разделяне преди подлагане на някоя от дейностите с кодове D1-D12) на следните отпадъци с код и наименование.

Таблица № 2.8.1-4. Увеличение на количествата третирани отпадъци по Условие 11.6.2

Код	Наименование на отпадъка	Годишно количество, разрешено за обезвреждане, t/y (преди промените)	Годишно количество, разрешено за обезвреждане, t/y (след промените)
10 10 03	Шлака от пещи - пресоване под налягане на територията на цех Леярен, трошене и сортиране	4 000	5 000
15 01 10*	Опаковки, съдържащи остатъци от опасни вещества или замърсени с опасни вещества – п уплътняване с балир-преса и палетизиране на площадка № 8	20	20

Същността на процеса се изразява в следното:

Ротационната хидравлична пещ е специално проектирана да се използва като пещ за топене в системи за рециклиране на метали. Тя има най-ефективната технология за топлинна пещ, използвана в рециклиращата индустрия. Всички процеси в наклоняемата ротационна пещ се извършват с един оператор и се осигурява ефективно възстановяване на метала с ниски разходи за труд и енергия. Пещта се състои от барабан, който се върти със специално задвижване и система на легло върху хидравлично наклонящо се шаси. Горивната система и коминът са разположени върху хидравлично отварящия се и затварящ се капак. Така протича ефективен процес на горене. Зареждането на пещта става от вратата със специална зареждаща количка, а извеждането на разтопения метал от пещта става чрез обръщане на пещта при отворена врата. Пещта се задвижва от мотор-редуктор с мощност 4kW. Скоростта на въртене на пещта може да се регулира между 0,5-6 об./мин. с помощта на честотен регулатор. Вратата на пещта се отваря и затваря хидравлично. Горивната система и коминната система са разположени на капака. Отворът на пещта е проектиран да позволява лесно зареждане и разтоварване. Горивната система се състои от горелка за природен газ с мощност 1MW, въздушен вентилатор с мощност 4kW и оборудване за контрол на газа. Горивната система е разположена на вратата на пещта. По този начин може да се промени ъгълът на топене, с което се осигурява перфектно смесване и нагряване благодарение на турбулентно разпространение на пламъка. Пещта е снабдена с PLC система за управление, със специално разработен софтуер, който се управлява чрез сензорен екран и панел на електрическото табло. Номиналният капацитет на пещта е 5 тона. Времето необходимо за един пълен цикъл на пещта е 3.42 часа. При трисменен режим на работа са възможни максимум седем броя зарядки за едно денонощие. Зареждането на пещта се осъществява вибрационно от машина за зареждане. Подемната система на машината за зареждане се управлява от хидравличния агрегат на пещта. Позиционирането на машината се осъществява от сензори. Разбъркването на течния метал и изгребването на шлаката се осъществява от гребло, което се прикрепва към мотокар. Пещта е снабдена със самопочистваща се система

за суха филтрация, с капацитет 20 000 м³/h. Чрез тръбни системи се извършва намаляване на скоростта на газовия поток, при което се отделят гравитачно една част от частиците в контейнер под съоръжението, както и неговото бързо охлаждане. Финните прахови частици преминава през „Jet“ системата, която се състои от набор от ръкавни филтри, изработени от полиестерен материал, хидрофобно импрегниран, за да издържа на температурата на изходящите газове.

При експлоатация на съоръженията се очаква димните газове да се отвеждат в атмосферата с ново ИУ.

Инвестиционното предложение води до промяна на съществуваща дейност към производствения процес на съществуваща инсталация в рамките на площадката и попада в обхвата на Приложение № 2 към Закона за опазване на околната среда (ЗООС). Планираната промяна ще доведе до:

- промяна на основните дейности, извършвани на площадката;
- изменение на капацитета на инсталациите по Условие 2;

Планираната промяна няма да доведе до:

- промяна на зададените норми за ефективност;
- повишаване на количеството на заустваните отпадъчни води
 $Q_{\text{макс. ден.}} - 1655 \text{ m}^3/\text{d}$
 $Q_{\text{макс. час}} - 69 \text{ m}^3/\text{h}$
 $Q_{\text{ср. год.}} - 604\,000 \text{ m}^3/\text{y}$

, разрешени с Комплексно разрешително № 341-Н1/2012 г, актуализирано с решение № 341-Н1-ИО-А5/2022 г. и са в обхвата на Приложение № 4 на ЗООС.

2.9.2. Капацитет и технически данни на съоръжението

№	Наименование на параметъра	Проектна стойност
1.	Капацитет на пеща	5 тона
2.	Производителност	15 t/24h
3.	Височина на ИУ	14 m
4.	Дебит на изходящите газове	40 000 Nm ³ /h
5.	Разходи на природен газ	750 kWh/t
6.	Ел. мощност на вентилатора за димни газове	4 kW
7.	Ел. мощност на горелките	1 MW

2.9.3. Обща използвана площ за изграждане на съоръжението

Максималната площ, която ще бъде използвана за реализиране на намерението е общо 1300 m²

2.9.4. Необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улици, газопровод, електропроводи и др.)

Предвижда се съоръжението да бъде монтирано в новопостроена сграда на площадката на „Алкомет“ АД. За експлоатацията му ще бъде необходимо изграждането на нова площадкова техническа инфраструктура, в т.ч., газопроводи, електропроводи и др. Не се налага изграждането на външна техническа инфраструктура, т.е. ще се използва съществуващата.

2.9.5. Изкопни работи

Изкопните работи са свързани с изграждане на основният фундамент на съоръженията.

2.9.6. Ползване на взрив

Не се предвижда използването на взрив.

2.10. Монтиране на аспирационна система към печите за непрекъснато леене в Леярен цех

2.10.1. Описание на основните процеси

Над вратите за зареждане с метал, за всяка топилна пещ, ще бъдат монтирани аспиратори, общо 7 на брой, които ще отвеждат горещия въздух чрез колекторни връзки към общ тръбопровод, подвързан към циклон и ръкавен филтър, с обща площ 506 м², завършващ с коминно тяло с дебит 50 000 м³/h и височина 14 м.

С инсталиране на аспирацията се въвежда ново ИУ.

Инвестиционното предложение не води до промяна на съществуваща дейност към производствения процес в рамките на площадката и не попада в обхвата на Приложение № 1 и Приложение № 2 към Закона за опазване на околната среда (ЗООС). Планираната промяна няма да доведе до:

- промяна на основните дейности, извършвани на площадката;
- изменение на капацитета на инсталациите по Условие 2;
- промяна на зададените норми за ефективност;
- повишаване на количеството на заустваните отпадъчни води
Q_{макс. ден.} – 1655 м³/d
Q_{макс. час} - 69 м³/h
Q ср.год. - 604 000 м³/y

, разрешени с Комплексно разрешително № 341-Н1/2012 г, актуализирано с решение № 341-Н1-И0-А5/2022 г. и са извън обхвата на Приложение № 4 на ЗООС.

2.10.2. Капацитет и технически данни на съоръжението

№	Наименование на параметъра	Проектна стойност
1.	Височина на новото ИУ	14 m
2.	Дебит на изходящите газове	50 000 м ³ /h
3.	Температура на изходящите газове	70 ÷ 130 °C

2.10.3. Обща използвана площ за изграждане на съоръжението

Неприложимо.

2.10.4. Необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улици, газопровод, електропроводи и др.)

Предвижда се съоръжението да бъде монтирано в съществуваща сграда на цех Леярен. За експлоатацията му ще бъде необходимо изграждането на нова площадкова техническа инфраструктура, в т.ч., газопроводи, електропроводи и др. Не се налага изграждането на външна техническа инфраструктура, т.е. ще се използва съществуващата.

2.10.5. Изкопни работи

Изкопните работи са свързани с изграждане на основният фундамент на съоръженията.

2.10.6. Ползване на взрив

Не се предвижда използването на взрив.

2.11. Монтиране на аспирационна система в Цех за механична обработка на профили

2.11.1. Описание на основните процеси

В цеха са инсталирани следните машини: CNC центри за обработка на детайли чрез стружкоотнемане, циркуляри за право и ъглово рязане, вибро машина за отстраняване на заусенъци, мичлна машина за обезмасляване. Всички машини са снабдени с локални филтри, без да се отвеждат към изпускателни устройства извън територията на цеха. За подобряване на работната среда и осигуряване на относително постоянна температура в помещението, ще се изгради обща вентилационна система. Цеха ще се раздели на две халета, източно и западно, като за всяко от халетата ще изгради самостоятелен вентилационен кръг, състоящ се от всмукателна и нагнетателна система от тръбопроводи. Въздуха от всеки кръг ще се отвежда самостоятелно през механичен филтър към атмосферата, извън цеха. Емисиите от всяка машина ще бъдат подвързани с колектори към всмукателните тръбопроводи на вентилационната система. Към системата ще има монтирана вентилационна камера за външен монтаж, монтирана на южната страна на цеха. Системата е окомплектована с рекуператор с ефективност 70%, механичен филтър с клас на пречистване G4, всмукателен и нагнетателен вентилатор, комплект с табло за ел. захранване и управление. Дебитът на смукателната и нагнетателната страна са от по 24 000 m³/h, при свободен напор на смукателната и нагнетателната страна от 500Pa, ел мощност Ne=8,98kW; 380V; 50Hz. Отвеждането на отработения въздух се осъществява през изпускателно устройство с височина 4.5 метра над терена на южната фасада, с вертикална струя насочена към покрива на сградата.

С въвеждане на аспирацията в експлоатация се въвежда две нови ИУ.

Инвестиционното предложение не води до промяна на съществуваща дейност към производствения процес в рамките на площадката и не попада в обхвата на Приложение № 1 и Приложение № 2 към Закона за опазване на околната среда (ЗООС). Планираната промяна няма да доведе до:

- промяна на основните дейности, извършвани на площадката;
- изменение на капацитета на инсталациите по Условие 2;
- промяна на зададените норми за ефективност;

- повишаване на количеството на заустваните отпадъчни води
 $Q_{\text{макс. ден.}} - 1655 \text{ m}^3/\text{d}$
 $Q_{\text{макс. час}} - 69 \text{ m}^3/\text{h}$
 $Q_{\text{ср. год.}} - 604\,000 \text{ m}^3/\text{y}$

, разрешени с Комплексно разрешително № 341-Н1/2012 г, актуализирано с решение № 341-Н1-И0-А5/2022 г. и са извън обхвата на Приложение № 4 на ЗООС.

2.11.2. Капацитет и технически данни на съоръжението

№	Наименование на параметъра	Проектна стойност
1.	Височина на новото ИУ	4,5 m
2.	Дебит на изходящите газове	24 000 m ³ /h
3.	Температура на изходящите газове	18 ±25 °C

2.11.3. Обща използвана площ за изграждане на съоръжението

Неприложимо.

2.11.4. Необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улици, газопровод, електропроводи и др.)

Предвижда се съоръжението да бъде монтирано в съществуваща сграда на цех за механична обработка на профили. За експлоатацията му ще бъде необходимо изграждането на нова площадкова техническа инфраструктура, в т.ч., газопроводи, електропроводи и др. Не се налага изграждането на външна техническа инфраструктура, т.е. ще се използва съществуващата.

2.11.5. Изкопни работи

Изкопните работи са свързани с изграждане на основният фундамент на съоръженията.

2.11.6. Ползване на взрив

Не се предвижда използването на взрив.

2.12. Система за втечнен пропан-бутан (LPG)

2.12.1. Описание на основните процеси

Монтиране на 2 бр. хоризонтални цилиндрични резервоара за втечнен въглеродороден газ (LPG) с вместимост по 100 m³ всяка (90 100 кг).

Предвижда се всички налични на площадката съоръжения работещи на природен газ да могат да бъдат превключвани при необходимост на пропан-бутан.

Инвестиционното предложение не води до промяна на съществуващата дейност към производствения процес в рамките на площадката и попада в обхвата на т. „3. г) съоръжения за подземно складиране на горими газове“ от Приложение № 2 към чл. 93, ал. 1,

т. 1 и 2 на Закона за опазване на околната среда (ЗООС). Планираната промяна няма да доведе до:

- промяна на основните дейности, извършвани на площадката;
- изменение на капацитета на инсталациите по Условие 2;
- промяна на зададените норми за ефективност;
- повишаване на количеството на заустваните отпадъчни води
Q_{макс. ден.} – 1655 m³/d
Q_{макс. час} - 69 m³/h
Q ср.год. - 604 000 m³/y

, разрешени с Комплексно разрешително № 341-Н1/2012 г, актуализирано с решение № 341-Н1-И0-А5/2022 г. и са извън обхвата на Приложение № 4 на ЗООС.

2.12.2. Капацитет и технически данни на съоръжението

№	Наименование на параметъра	Проектна стойност
1.	Обем на резервоара	2 бр. x 100 м ³

2.12.3. Обща използвана площ за изграждане на съоръжението

Максималната площ, която ще бъде използвана за реализиране на намерението е общо 600 m²

2.12.4. Необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улици, газопровод, електропроводи и др.)

Предвижда се съоръжението да бъде монтирано в новопостроена сграда на площадката на „Алкомет“ АД. За експлоатацията му ще бъде необходимо изграждането на нова площадкова техническа инфраструктура, в т.ч., газопроводи, електропроводи и др. Не се налага изграждането на външна техническа инфраструктура, т.е. ще се използва съществуващата.

2.12.5. Изкопни работи

Изкопните работи са свързани с изграждане на основният фундамент на съоръженията.

2.12.6. Ползване на взрив

Не се предвижда използването на взрив.

Съществуващия капацитет на инсталациите, разрешен с условие 4 на Комплексно разрешително № 341-Н1/2012 г, актуализирано с решение № 341-Н1-И0-А5/2022 г., е посочен в следващата таблица.

Таблица № 2-1. Капацитет на инсталации по Приложение № 4 на ЗООС преди промените

№	Инсталации, които попадат в обхвата на Приложение № 4 на ЗООС:	Капацитет
1.	Инсталация за производство на алуминиеви заготовки чрез топене и леење (рулони и пръти) (т. 2.5. "а" и 2.5	146 000 t/y

	<p>„б”от Приложение № 4 на ЗООС), състояща се от:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Участък непрекъснато леене <ul style="list-style-type: none"> - I-ва линия за непрекъснато леене: 1 брой 25 тонна пламъчно-отражателна газова пещ с 1 брой 15 тонен миксер; 80 t/24h - II-ра линия за непрекъснато леене: 1 брой 32 тонна пламъчно-отражателна газова пещ пещ с 1 брой 20 тонен миксер; 80 t/24h - III-та линия за непрекъснато леене: линия за леене (получава метал от пещите на II-ра и IV-та линии); 80 t/24h - IV-та линия за непрекъснато леене: 1 брой 32 тонна пламъчно-отражателна газова пещ пещ с 1 брой 20 тонен миксер; 80 t/24h - V-та линия за непрекъснато леене: 1 брой 24 тонна пламъчно-отражателна газова пещ пещ с 1 брой 16 тонен миксер. 40 t/24h - VI – та линия за непрекъснато леене: 1 брой 32 тонна газова топилна пещ с регенеративна горивна система и 1 брой 20 тонен миксер. 96t/24h • Участък полунепрекъснато леене <ul style="list-style-type: none"> - Линия за полунепрекъснато леене, тип Wagstaff: наклоняема топилна пещ № 1 – 32 тона, наклоняема топилна пещ № 2 – 32 тона; 80 t/24h - Автоматизирана линия за рязане (окрайчване) на заготовки; 80 t/24h • Загответелно отделение за изработка на технологичен инструмент за непрекъснато леене. 	
2.	<p>Инсталация за елоксация (т. 2.6 от Приложение № 4 на ЗООС), състояща се от:</p> <ul style="list-style-type: none"> - вана за обезмасляване – 1 брой; - вана за алкално байцване – 2 броя; - вана за неутрализация – 1 брой; - вана за анодно оксидиране – 3 броя; - вана за адсорбционно оцветяване – 1 брой; - вана за електрохимично оцветяване – 2 броя; - система от 5 броя чилъри; - парен котел – 2 тона пара/час. 	<p>301.1 m³</p> <p>29.1 m³</p> <p>2 броя по 29.1 m³</p> <p>25 m³</p> <p>3 броя по 31 m³</p> <p>25 m³</p> <p>2 броя по 35.4 m³</p> <p>Номинална топлинна мощност 2.2 MW</p>

Таблица № 2-2. Капацитет на инсталации извън обхвата на Приложение № 4 на ЗООС преди промените

№	Инсталации , които не попадат в обхвата на Приложение № 4 към ЗООС:	Капацитет
1	Валцов цех, включващ: Парен котел – 1.6 тона пара/час.	1.5 MW
2	2 броя водогрейни котли към Битов корпус	1 брой котел с номинална топлинна мощност 2.2 MW и 1 брой котел с номинална топлинна мощност 0.2 MW
3	Третиране на шлага и пепел – пресоване под налягане на територията на цех Леярен на отпадък с код и наименование 10 10 03 – Шлага от пещи	8t/24 h

Плануваните промени в работата на инсталацията предвиждат промяна в определените производствени капацитети на инсталациите попадащи в Приложение № 4 на ЗООС – „Инсталацията за производство на алуминиеви заготовки чрез топене и леене (рулони и пръти)”.

Таблица № 2-3. Капацитет на инсталации по Приложение № 4 на ЗООС след промените

№	Инсталации, които попадат в обхвата на Приложение № 4 на ЗООС:	Капацитет
1.	Инсталация за производство на алуминиеви заготовки чрез топене и лееене (рулон и пръти) (т. 2.5. "а" и 2.5 „б"от Приложение № 4 на ЗООС), състояща се от:	160 235 t/y
	• Участък непрекъснато лееене	
	- I-ва линия за непрекъснато лееене: 1 брой 25 тонна пламъчно-отражателна газова пещ с 1 брой 15 тонен миксер;	80 t/24h
	- II-ра линия за непрекъснато лееене: 1 брой 32 тонна пламъчно-отражателна газова пещ пещ с 1 брой 20 тонен миксер;	80 t/24h
	- III-та линия за непрекъснато лееене: линия за лееене (получава метал от пещите на II-ра и IV-та линии);	80 t/24h
	- IV-та линия за непрекъснато лееене: 1 брой 32 тонна пламъчно-отражателна газова пещ пещ с 1 брой 20 тонен миксер;	80 t/24h
	- V-та линия за непрекъснато лееене: 1 брой 24 тонна пламъчно-отражателна газова пещ пещ с 1 брой 16 тонен миксер.	40 t/24h
	- VI – та линия за непрекъснато лееене: 1 брой 32 тонна газова топилна пещ с регенеративна горивна система и 1 брой 20 тонен миксер.	96 t/24h
	• Участък полунепрекъснато лееене	
	- Линия за полунепрекъснато лееене, тип Wagstaff: наклоняема топилна пещ № 1 – 32 тона, наклоняема топилна пещ № 2 – 32 тона;	80 t/24h 80 t/24h
- Автоматизирана линия за рязане (окрайчване) на заготовки;		
• Загответелно отделение за изработка на технологичен инструмент за непрекъснато лееене.		
• Индукционна пещ	24 t/24h	
• Ротационна пещ	15 t/24h	
2.	Инсталация за елоксация (т. 2.6 от Приложение № 4 на ЗООС), състояща се от:	301.1 m ³
	- вана за обезмасляване – 1 брой;	29.1 m ³
	- вана за алкално байцване – 2 броя;	2 броя по 29.1 m ³
	- вана за неутрализация – 1 брой;	25 m ³
	- вана за анодно оксидиране – 3 броя;	3 броя по 31 m ³
	- вана за адсорбционно оцветяване – 1 брой;	25 m ³
	- вана за електрохимично оцветяване – 2 броя;	2 броя по 35.4 m ³
	- система от 5 броя чилъри;	
- парен котел – 2 тона пара/час.	Номинална топлинна мощност 2.2 MW	

Таблица № 2-4. Капацитет на инсталации извън обхвата на Приложение № 4 на ЗООС след промените

№	Инсталации , които не попадат в обхвата на Приложение № 4 към ЗООС:	Капацитет
1	Валцов цех, включващ: Парен котел – 1.6 тона пара/час.	1.5 MW
2	2 броя водогрейни котли към Битов корпус	1 брой котел с номинална топлинна мощност 2.2 MW и 1 брой котел с номинална топлинна мощност 0.2 MW
3	Третиране на шлага и пепел – пресоване под налягане на територията на цех Леярен, трошене, сортиране, пресяване, топене на отпадък с код и наименование 10 10	30 t/24 h

3. Връзка с други съществуващи и одобрени с устройствен или друг план дейности в обхвата на въздействие на обекта на инвестиционното предложение, необходимост от издаване на съгласувателни/разрешителни документи по реда на специален закон; орган по одобряване/разрешаване на инвестиционното предложение по реда на специален закон:

Инвестиционните мерки ще бъдат реализирани в рамките на производствена площадка на „АЛКОМЕТ“ АД, за която е издадено Комплексно разрешително № 341-Н1/2012 г, актуализирано с решение № 341-Н1-ИЮ-А5/2022 г.

Част от планираните инвестиционни намерения ще бъдат разположени в изградени помещения без промяна на съществуващата технология и производство. За друга част от инвестиционните намерения ще бъде необходимо обособяването на нови производствени помещения и техническа инфраструктура.

4. Местоположение:

Инвестиционното предложение ще се осъществи на площадката на „АЛКОМЕТ“ АД, която се намира извън регулационния план на гр. Шумен, на 3 км източно от града. От източната граница на ЖК "Тракия" отстои на повече от 2 км.

Географски координати на условен геометричен център на площадката - N 43°16'58.09", E 27°0'42.70".

В близост до имота не са разположени защитени територии и територии за опазване обектите на културното наследство. Не се очаква трансгранично въздействие. Най-близко разположените защитени зони са:

- BG0000382 „Шуменско плато” – на отстояние 7 km в посока запад;
- BG0002038 „Провадийско-роякско плато” – на отстояние 7,75 km в посока изток – югоизток.

В близост до инвестиционното предложение не са разположени елементи на Националната екологична мрежа (НЕМ), обекти, подлежащи на здравна защита, и територии за опазване на обектите на културното наследство.

Инвестиционното предложение не е свързано с изграждане на нова и/или промяна на съществуваща пътна инфраструктура. Предвижда се единствено промяна в площадковата транспортна схема.

(населено място, община, квартал, поземлен имот, като за линейни обекти се посочват засегнатите общини/райони/кметства, географски координати или правоъгълни проекционни UTM координати в 35 зона в БГС2005, собственост, близост до или засягане на елементи на Националната екологична мрежа (НЕМ), обекти, подлежащи на здравна защита, и територии за опазване на обектите на културното наследство, очаквано трансгранично въздействие, схема на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура)

5. Природни ресурси, предвидени за използване по време на строителството и експлоатацията:

5.1. Използване на вода

„АЛКОМЕТ“ АД разполага с два броя собствени водоизточници, за които има издадени разрешителни за водовземане от подземни води. Няма да бъдат необходими допълнителни количества вода, освен разрешените от компетентния орган.

5.2. Използване на електроенергия

Производствената площадка на инсталациите е снабдена с електроенергия.

Планираните промени няма да доведат до промяна в утвърдената норма на ефективност при употреба на електроенергия съгласно Условие 8.2 от КР.

№	Инсталация	Годишна норма за ефективност при употребата на електроенергия, MWh/t	Годишна норма за ефективност при употребата на топлоенергия, MWh/t
1	Инсталация за производство на алуминиеви заготовки чрез топене и леене (рулон и пръти)	0.265	1.195
2	Инсталация за елоксация	2.383	8.155

Предполага се количествено увеличение на годишното количество ползвана електроенергия, което не налага изграждане на нова техническа инфраструктура.

5.3. Използване на суровини, спомагателни материали и горива

С внедряване на системата за втечен пропан-бутан (LPG) всички разрешени съоръжения с Комплексно разрешително № 341-Н1/2012, актуализирано с решение № 341-Н1-И0-А5/2022 г. и работещи на природен газ да имат възможност да работят алтернативно с втечен пропан-бутан (LPG). Във връзка с ползването на алтернативен вид гориво ще бъдат поставени нови норми на ефективност при употребата на пропан-бутан (LPG):

Инсталация	Горива	Годишна норма за ефективност [kg/t продукт]
Инсталация за производство на алуминиеви заготовки чрез топене и леене (рулон и пръти)	пропан-бутан (LPG)	170
Инсталация за елоксация	пропан-бутан (LPG)	610

След въвеждане в експлоатация на съоръженията, предмет на настоящото уведомление не се очаква друга промяна в консумацията на суровини, спомагателни материали, горива и стойностите на годишните норми за ефективност, определени с Комплексно разрешително № 341-Н1/2012, актуализирано с решение № 341-Н1-И0-А5/2022г.

(включително предвидено водоземане за питейни, промишлени и други нужди – чрез обществено водоснабдяване (ВиК или друга мрежа) и/или от повърхностни води, и/или подземни води, необходими количества, съществуващи съоръжения или необходимост от изграждане на нови)

6. Очаквани вещества, които ще бъдат емитирани от дейността, в т. ч. приоритетни и/или опасни, при които се осъществява или е възможен контакт с води:

От предвидената дейност не се очаква емитиране на приоритетни и/или опасни вещества, при които се осъществява или е възможен директен контакт с води.

7. Очаквани общи емисии на вредни вещества във въздуха по замърсители:

За въвеждането в експлоатация на съоръженията, предмет на настоящото уведомление се предвижда и въвеждането на 8 нови изпускателни устройства с основен замърсител HCl; HF; D/F; NOx, TOC и прах. Емисиите от тях ще бъдат в рамките на възприетите редуцирани

емисионни норми /РЕН/ и нормативно определените норми на допустими емисии /НДЕ/.

№	Изпускащо устройство №	Източник на отпадъчни газове	Пречиствателно съоръжение	Максимален дебит на газовете, Nm ³ /h	Височина на ИУ, m	Емисии от точкови източници	
						параметър	НДЕ, mg/Nm ³
1	К 73	Универсален фолиев стан	Филтърна система за пречистване на маслени аерозоли	120 000	25	Органични вещества, определени като общ въглерод	50
						прахообразни вещества	20
2	К 74	Газова пещ за отгряване на алуминиево фолио	-	3 100	17	NOx	200
3	К 75	Газова пещ за отгряване на алуминиево фолио		3 100	17	NOx	200
4	К 76	Газова пещ за отгряване на алуминиево фолио		3 100	17	NOx	200
5	К 77	Индукционна пещ	Циклон Джет система от ръкавни филтри	35 000	24	прахообразни вещества	5
						HCl	5
						HF	1
						D/F	0.1 Ng/Nm ³
						Органични вещества, определени като общ въглерод	30
6	К 78	Ротационна пещ	Джет система от ръкавни филтри	20 000	14	прахообразни вещества	5
						HCl	5
						HF	1
						D/F	0.1 Ng/Nm ³
						Органични вещества, определени като общ въглерод	30
7	К 79	Аспирационна система към пещите за непрекъснато леење в Леярен цех	Циклон Джет система от ръкавни филтри	50 000	14	прахообразни вещества	5
						HCl	5
						HF	1
						D/F	0.1 Ng/Nm ³
						Органични вещества, определени като общ въглерод	30
8	К 80	Аспирационна система в Цех за	Джет система от	24 000	4,5	-	-

		механична обработка на профили	ръкавни филтри				
9	К 81	Аспирационна система в Цех за механична обработка на профили	Джет система от ръкавни филтри	24 000	4,5	-	-

С реализация на намерението не се очаква отклонение в замърсяването на атмосферния въздух при типичните за района метеорологични условия и при работа на съществуващите мощности, с настъпили промени в аспектите на работа в производството, заедно с едновременната работа на новите инсталации.

8. Отпадъци, които се очаква да се генерират, и предвиждания за тяхното третиране:

Генерираните отпадъци няма да се различават по вид от разрешените за образуване. Предаването им ще се извършва своевременно, с което няма да се надвишат количествата, разрешени за съхранение с Комплексно разрешително № 341-Н1/2012, актуализирано с решение № 341-Н1-ИО-А5/2022 г.

От предвидените дейности се очаква да се образуват следните отпадъци:

Отпадък	Код	Количество о [t/y]	Временно съхраняване	Оползотворяване, преработване и рециклиране	Обезвреждане
От дейността:					
Шлака от пещи	10 10 03	600	Да	Да - външни фирми	Да - външни фирми
Стърготини, стружки, изрезки от цветни метали	12 01 03	3 000	Да	Да - Собствена дейност / външни фирми	Не
Нехлорирани хидравлични масла на минерална основа	13 01 10*	1	Да	Да - външни фирми	Да
Нехлорирани моторни и смазочни и масла за зъбни предавки на минерална основа	13 02 05*	1	Да	Да - външни фирми	Да
От строителството:					
Желязо и стомана	17 04 05	8	Да	Да - външни фирми	Не
Почва и камъни, различни от упоменатите в код 17 05 03	17 05 04	10	Да	Да - външни фирми	Не
Смесени битови отпадъци	20 03 01	1	Да	Да - външни фирми	Да - външни фирми

Всички образувани отпадъци ще се съхраняват на отредени площадки за предварително съхранение на отпадъци съгласно нормативните изисквания. Отпадъците ще се предават за оползотворяване/обезвреждане на външни лица притежаващи разрешение по Чл. 35, ал. 1 от ЗУО. Ще се генерират и незначителни количества битови отпадъци, които ще се събират в контейнер за битови отпадъци и ще се събират от избраната от Община Шумен сметосъбираща фирма.

9. Отпадъчни води:

Съоръженията, предмет на планираните промени, не представляват емитери на отпадъчни води. След изпълнение на планираната промяна потока отпадъчни води няма да се промени. Показателите за качество и количеството на заустваните отпадъчни води се запазват във вида зададен с Комплексно разрешително № 341-Н1/2012 г, актуализирано с решение № 341-Н1-ИЮ-А5/2022 г.

$Q_{\text{макс. ден.}} - 1655 \text{ m}^3/\text{d}$

$Q_{\text{макс. час}} - 69 \text{ m}^3/\text{h}$

$Q_{\text{ср. год.}} - 604\,000 \text{ m}^3/\text{y}$

(очаквано количество и вид на формираните отпадъчни води по потоци (битови, промишлени и др.), сезонност, предвидени начини за третирането им (пречиствателна станция/съоръжение и др.), отвеждане и заустване в канализационна система/повърхностен воден обект/водоплътна изгребна яма и др.)

10. Опасни химични вещества, които се очаква да бъдат налични на площадката на предприятието/съоръжението, както и капацитета на съоръженията, в които се очаква те да са налични.

С реализирането на инвестиционните мерки се очаква добавянето на ново ОХВ, което създава предпоставки и необходимост за промяна в ползването и съхраняването им на производствената площадка.

Описание на ОХВ, което се очаква да е налично в предприятието.

Химично наименование ¹	CAS №	EC №	Категория/категории на опасност съгласно Регламент (ЕО) № 1272/2008 за класифицирането, етиктирането и опаковането на вещества и смеси (CLP)	Класификация съгласно приложение № 3 към чл. 103, ал. 1 към ЗООС ²	Проектен капацитет на технологичното съоръжение/съоръжения (в тонове) ³	Налично количество (в тонове) ⁴	Физични свойства ⁵
1	2	3	4	5	6	7	8
Втечен пропан-бутан (LPG) в резервоара	68512-91-4	270-990-9	Flam. Gas Press. Muta. Carc. 1B	1 Кат. на опасн. P2 Поименно 1B Визброени в част 2 - № 18	90.100	90.100	Втечен газ под налягане
Втечен пропан-бутан (LPG) в тръбопровода					0.055	0.055	

В съответствие с изискванията на чл. 6, ал. 1 на Наредбата за предотвратяване на големи аварии с опасни вещества и ограничаване на последствията от тях е извършено актуализиране на класификация на предприятието, която е документирана по образец съгласно приложение № 1 на същата наредба. Екземпляр от доклада е представен в **Приложение № 3.1.2.**

Резултата от класификацията показва, че предприятието следва да се класифицира като предприятие с **нисък** рисков потенциал.

(в случаите по чл. 99б ЗООС се представя информация за вида и количеството на опасните вещества, които ще са налични в предприятието/съоръжението съгласно приложение № 1 към Наредбата за предотвратяване на големи аварии и ограничаване на последствията от тях)

I. Моля да ни информирате за необходимите действия, които трябва да предприемем, по реда на глава шеста ЗООС. Моля, на основание чл. 93, ал. 9, т. 1 ЗООС да се проведе задължителна ОВОС, без да се извършва преценка.

Моля, на основание чл. 94, ал. 1, т. 9 от ЗООС да се проведе процедура по ОВОС и/или процедурата по чл. 109, ал. 1 или 2 или по чл. 117, ал. 1 или 2 от ЗООС.

II. Друга информация (не е задължително за попълване)

Моля да бъде допуснато извършването само на ОВОС (в случаите по чл. 91, ал. 2 ЗООС, когато за инвестиционно предложение, включено в приложение № 1 или в приложение № 2 към ЗООС, се изисква и изготвянето на самостоятелен план или програма по чл. 85, ал. 1 и 2 ЗООС) поради следните основания (мотиви):

Прилагам:

1. Документи, доказващи уведомяване на съответната/съответните община/общини, район/райони и кметство или кметства и на засегнатото население съгласно изискванията на чл. 4, ал. 2 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда, приета с Постановление № 59 на Министерския съвет от 2003 г.

2. Документи, удостоверяващи по реда на специален закон, нормативен или административен акт права за инициране или кандидатстване за одобряване на инвестиционно предложение.

3. Други документи по преценка на уведомителя:

3.1. допълнителна информация/документация, поясняваща инвестиционното предложение;

3.2. картен материал, схема, снимков материал, актуална скица на имота и др. в подходящ мащаб.

4. Електронен носител – 1 бр.

5. Желая писмото за определяне на необходимите действия да бъде издадено в електронна форма и изпратено на посочения адрес на електронна поща.

6. Желая да получавам електронна кореспонденция във връзка с предоставяната услуга на посочения от мен адрес на електронна поща.

7. Желая писмото за определяне на необходимите действия да бъде получено чрез лицензиран пощенски оператор.

Дата: 20.12.2022 г.

Уведомител: Хюсейин Умут Индже

Хюсейин Йорюджю

(подпис)



... the ... of ...
 ... the ... of ...
 ... the ... of ...

... the ... of ...
 ... the ... of ...
 ... the ... of ...

... the ... of ...
 ... the ... of ...
 ... the ... of ...

... the ... of ...
 ... the ... of ...
 ... the ... of ...

... the ... of ...
 ... the ... of ...
 ... the ... of ...