

Приложение № 5 към чл. 4, ал. 1 от Наредба за ОВОС (Ново – ДВ, бр. 12 от 2016 г., в сила от 12.02.2016 г., изм. и доп., бр. 3 от 2018 г., изм., бр. 31 от 2019 г., в сила от 12.04.2019 г. доп., бр. 67 от 2019 г., в сила от 28.08.2019 г., бр. 62 от 2022 г., в сила от 5.08.2022 г.)

**ДО
ДИРЕКТОРА НА
РИОСВ-ШУМЕН**

“АЛКОМЕТ” АД-Шумен
РЕГИСТРАЦИОНЕН ИНДЕКС И ДАТА
Изм. №: 355/29.08.2023

УВЕДОМЛЕНИЕ

за инвестиционно предложение

Министерство на околната среда и водите
РИОСВ - Шумен
№ <u>УИИ-422</u>
<u>30.08.</u> 2023 г.
тел. 054/ 856 501 : 054/ 831 954

от „АЛКОМЕТ” АД, ЕИК 837066358, област Шумен, община Шумен, гр. Шумен 9700, Втора индустриална зона, тел. +359 54 858 601, e-mail: office@alcomet.eu

(име, адрес и телефон за контакт, гражданство на възложителя – физическо лице)

област Шумен, община Шумен, гр. Шумен 9700, Втора индустриална зона

(седалище и единен идентификационен номер на юридическото лице)

Пълен пощенски адрес: община Шумен, гр. Шумен 9700, Втора индустриална зона

Телефон, факс и ел. поща (e-mail): тел. +359 54 858 601; факс: +359 54 858 688;
e-mail: office@alcomet.eu

Управител или изпълнителен директор на фирмата възложител:

Х. Индже и Х. Йорюджю – ИЧ на УС

Лице за контакти:

Мая Чиликова – Директор “Устойчиво развитие“, тел. +359 54 858 613, e-mail: maya.chilikova@alcomet.eu

Росица Браилска – Еколог, тел. +359 54 858 634, e-mail: rositsa.brailska@alcomet.eu

УВАЖАЕМИ Г-Н/Г-ЖО ДИРЕКТОР,

Уведомяваме Ви, че „АЛКОМЕТ” АД

има следното инвестиционно предложение:

Инсталиране на следните съоръжения:

„Разширяване на продуктовия микс, чрез инсталиране на линия за непрекъснато леене, линии за производство на профили, универсален фолиев стан и съпътстващи съоръжения“

Характеристика на инвестиционното предложение:

1. Резюме на предложението

Планираните инвестиции са свързани с разнообразяване на продуктовата гама, оптимизиране и подобряване на техническите и технологични параметри на процесите и осигуряване на по-високо качество на произвежданите валцови и пресови изделия. Предвидените технологични промени функционирането на нови и ефективни съоръжения ще окаже значителен положителен икономически, социален и екологичен ефект.

Настоящото инвестиционно предложение ще се реализира в поземлен имот с идентификатор 10176.502 с. Васил Друмев, общ. Шумен, обл. Шумен собственост на „Алкомет” АД на основание на Нотариален акт № 70, том IV, рег. № 4194, дело 510 от 23.06.2010 г., издаден от Служба по вписванията гр. Шумен и включва следните мерки:

1. Линия за непрекъснато леене – 1 брой 40 тонна пламъчно-отражателна газова пещ с 1 брой 30 тонен миксер в нов Леярен цех 2;
2. Монтиране на трета леярска маса към линия за полунепрекъснато леене тип Wagstaff в цех Леярен;
3. Инсталиране на линия за производство на профили, тръби и пръти към 4 500 тона преса в Пресов цех;
4. Инсталиране на линия за производство на профили, тръби и пръти към 2 600 тона преса в Пресов цех;
5. Инсталиране на линия за пасивиране на алуминиеви профили в Цех за механична обработка на профили
6. Водоохладителни кули за оборотни води– 3 броя

Инвестиционната мярка включва и инсталирането на изброените по-долу съоръжения, за които Оператора има издадено становище от компетентния орган - Решение № ШУ-18-ПР/2023 г.:

1. Монтиране на нов универсален фолиев стан за валцоване на ленти във Валцов цех 2;
2. Монтиране на следните съпътстващи съоръжения, свързани с експлоатацията на фолиевият стан:
 - Филтърна система за пречистване на маслени аерозоли на изпусканите в атмосферният въздух организирани емисии от стана за студено валцоване;
 - Сепаратор за фолио;
 - Газове пещи за отгряване на алуминиево фолио с капацитет за еднократно зареждане 35 т – 3 броя;
 - Камера за охлаждане на рулони след отгряване;
 - Линия за надлъжно рязане на алуминиева лента;
 - Монтиране на нов резервоар за въглероден диоксид;
3. Инсталиране на индукционна пещ с капацитет 3 тона в цех Леярен ;
4. Ротационна пещ с капацитет 5 тона;
5. Монтиране на аспирационна система към пещите за непрекъснато леене в Леярен цех;
6. Монтиране на аспирационна система към дообработващите машини за алуминиеви профили в Цех за механична обработка на профили;
7. Система за втечен приопан-бутан (LPG).

Във връзка с реализиране на инвестиционното предложение са необходими следните етапи:

- Одобряване на инвестиционното предложение;
- Изготвяне на инвестиционен проект и издаване на разрешение за строеж по реда на ЗУТ;
- Извършване на СМР;
- Уведомяване на компетентния орган за планирани промени в работата на инсталацията
- Провеждане на процедура по преразглеждане на издаденото комплексно разрешително /при необходимост/;
- Въвеждане в експлоатация;

(посочва се характерът на инвестиционното предложение, в т.ч. дали е за ново инвестиционно предложение, и/или за разширение или изменение на производствената дейност съгласно приложение № 1 или приложение № 2 към Закона за опазване на околната среда (ЗООС)

2. Описание на основните процеси, капацитет, обща използвана площ; необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улицы, газопровод, електропроводи и др.); предвидени изкопни работи, предполагаема дълбочина на изкопите, ползване на взрив:

2.1. Инсталиране в Леярен цех 2 на линия за непрекъснато леене – 1 брой 40 тонна пламъчно-отражателна газова пещ с 1 брой 30 тонен миксер

2.1.1. Описание на основните процеси:

Дружеството предвижда увеличаване на леярното производство и производствения капацитет с нова линия за непрекъснато леене включваща топилна пещ, миксер и модул за леене Кастер с капацитет 16 000 t/y.

Новата линия за непрекъснато леене включва следните основни съоръжения:

- Газова топилна пещ с капацитет 40 t метал регенеративна горивна система, топлинна мощност 3.2 MW и производителност 4.5 t/h;
- Газов миксер с вместимост 30 t метал и топлинна мощност 2 MW;
- Кастер за леене на лента с максимална ширина 2250 mm, минимална дебелина от 3 до 5 mm, максимална дебелина 8 mm (в зависимост от марката на сплавта) и максимална скорост на леене 3 m/min.

Проектният годишен капацитет на новата линия за непрекъснато леене е 16 000 t/y готова продукция.

След изграждане на новата линия за непрекъснато леене, годишният капацитет на "Инсталация за производство на алуминиеви заготовки чрез топене и леене (рулони и пръти)" ще се увеличи от 146 000 t/год. на 176 235 t/год. Отчетен е допълнителния капацитет добавен от индукционната и ротационната пещи.

При експлоатацията на топилната пещ ще бъде включена регенеративна система за изгаряне на природен газ. Конструкцията на системата, както и тази на горелките, са аналогични на тези, които се използват в останалите топилни пещи.

Реализацията на инвестиционното предложение (новата линия) няма да доведе до промяна в технологията на производство и експлоатация на съществуващите в момента в АЛКОМЕТ АД пет линии за непрекъснато леене, както и регламентирани в КР № 341-Н1-ИО-А5/2022 условия при експлоатация на линията за полунепрекъснато леене. Новата линия ще бъде изградена в нова сграда Леярен цех 2.

Модулите за непрекъснато валцоване след миксера на новата линия няма да се отличава от тези, работещи в останалите линии за непрекъснато разливане

- Улейната система;
- Кастери;
- Намоталка за рулони.

От миксера, през специален отвор, металът изтича контролирано чрез ниво-сигнал улейна система. Улейната система се състои от стоманен каркас, облицован с огнеупорни калциеви силикатни плочи. В улейната система се подава модификатор ALTiB – жица и през

дегазираща кутия и филтър, металът (сплавта) постъпва в главната леярска кутия. През огнеупорен хранващ крайник (дюза), течният метал с температура 685- 692°C преминава между два водоохлаждаеми валци – кристализатори (вода с налягане P=4 atm и t° = 45°). Дюзата е изработена от керамични огнеупорни елементи на фирма “Pyrotek” със специален профил и е монтирана върху маса между валците-кристализатори. Там течният метал кристализира във вид на лента с размери от 3.5 mm до 9 mm дебелина и от 980 mm до 2250 mm широчина. Скоростта на леене на лентата е в диапазон 700-1150 mm/min, в зависимост от вида на сплавта и размера на лентата. За предотвратяване залепването на лентата по валците-кристализатори, същите се обмазват чрез спрей-система с графитна смазка „Necote 35” разредена с вода. По система от опорни и направляващи ролки, лентата се навива на намоталка във вид на рулон.

При експлоатацията на новата линия ще се използват същите природни и суровинни ресурси, както при сега действащите линии – електроенергия, природен газ, вода, течен азот и аргон, метален алуминий и др.

Инвестиционното предложение не води до промяна на съществуваща дейност към производствения процес в рамките на площадката и не попада в обхвата на Приложение № 1. Инвестиционното предложение попада в обхвата на т. 4, г) „инсталации за топене на цветни метали, включително производство на сплави (с изключение на благородните метали), изтегляне, формоване и валцуване на изделия от цветни метали и сплави;“ от Приложение № 2 от Закона за опазване на околната среда (ЗООС).

2.1.2. Капацитет и технически данни на съоръжението

№	Наименование на параметъра	Проектна стойност
1.	Инсталирана топлинна мощност	3200 kW
2.	Средна консумация на газ	60 Nm ³ /t
3.	Обща консумация на газ за годината	1920 хил Nm ³
4.	Ел. мощност на вентилатора за димни газове	62 kW
5.	Потребление на електроенергия за година	430 000 kWh

2.1.3. Обща използвана площ за изграждане на съоръжението

Максималната площ, която ще бъде използвана за реализиране на намерението е около 800 m².

2.1.4. Необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улици, газопровод, електропроводи и др.)

За експлоатацията му ще бъде необходимо изграждането на нова площадкова техническа инфраструктура, в т.ч., газопроводи, електропроводи и др. Не се налага изграждането на външна техническа инфраструктура, т.е. ще се използва съществуващата.

2.1.5. Изкопни работи

Изкопните работи са свързани с изграждане на основният фундамент на съоръжението. Не се предвижда изпълнението на други дълбоки изкопи.

2.1.6. Ползване на взрив

Не се предвижда използването на взрив.

2.2. Монтиране в цех Леярен на трета леярска маса към линия за полунепрекъснато леене тип Wagstaff

2.2.1. Описание на основните процеси

Инвестиционното предложение е свързано с отливане на кръгли блокове с по-голям диаметър - 305 мм. Към новата леярската маса ще има установка за задвижване на масата и пулт за управление. При реализирането и експлоатацията на инвестиционното предложение, ще се използва част от наличната улейна система (дегазиращата кутия) и чрез новоизградена система от улеи, металът ще се насочва към нова филтърна кутия за допълнително почистване, след което ще постъпва в новата кристализаторна маса. Ще бъдат изградени установка за задвижване на масата и пулт за управление.

След отливане, кръглите блокове ще се транспортират до наличната автоматизирана линия за рязане (окрайчване) на заготовките за пресоване. Технологиите на производство няма да се различава от съществуващата в момента за участък „Полунепрекъснато леене“ в цех „Леярен“.

След реализация на инвестиционното предложение, се очаква да се разнообрази асортимента на произвежданите пресовани изделия от „АЛКОМЕТ“ АД. Плануваната промяна в работата на инсталацията не предвижда промяна в определените производствени капацитети на инсталациите попадащи в Приложение № 4 на ЗООС – „Инсталацията за производство на алуминиеви заготовки чрез топене и леене (рулони и пръти)“.

Инвестиционното предложение не води до промяна на съществуваща дейност към производствения процес в рамките на площадката и не попада в обхвата на Приложение № 1 и Приложение № 2 от Закона за опазване на околната среда (ЗООС).

2.2.2. Капацитет и технически данни на съоръжението

№	Наименование на параметъра	Проектна стойност
1.	Максимална производителност	23 000 t/y

2.2.3. Обща използвана площ за изграждане на съоръжението

Максималната площ , която ще бъде използвана за реализиране на намерението е около 100 m²

2.2.4. Необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улици, газопровод, електропроводи и др.)

Предвижда се съоръжението да бъде монтирано към съществуваща линия в Леярен цех. За експлоатацията му ще бъде необходимо изграждането на нова площадкова техническа инфраструктура, в т.ч., газопроводи, електропроводи и др. Не се налага изграждането на външна техническа инфраструктура, т.е. ще се използва съществуващата.

2.2.5. Изкопни работи

Изкопните работи са свързани с изграждане на основният фундамент на съоръжението.

2.2.6. Ползване на взрив

Не се предвижда използването на взрив.

2.3. Инсталиране на линия за производство на профили, тръби и пръти към 4 500 тона преса в Пресов цех

2.3.1. Описание на основните процеси

В момента дружеството разполага с три аналогични линии за производство на пресовани продукти (преси с усилие 1 300, 1 700 , 2 000 и 2500 тона). Целта на инвестиционно предложение е разширяване на продуктовата гама на произвежданите профили, тръби и пръти.

При реализацията на инвестиционно предложение няма да се наложи промяна на основните и спомагателни дейности в цех "Пресов".

Всяка линия за производство на пресовани продукти, се състои от следните основни дейности:

- нагряване на заготовките в газово-рекуперативна пещ за бързо нагряване;
- пресоване на хоризонтални хидравлични преси, по правия метод на изтичане през матрица;
- охлаждане и изправяне в студено състояние чрез извеждаща маса;
- нарязване на необходимата дължина чрез циркуляр.

Пеща за нагряване на заготовки към линията за пресоване използват като гориво природен газ. Димните газове от горенето ще се извеждат на покрива чрез ново изпускателно устройство.

Инвестиционното предложение не води до промяна на съществуваща дейност към производствения процес в рамките на площадката и не попада в обхвата на Приложение № 1 и Приложение № 2 от Закона за опазване на околната среда (ЗООС).

2.3.2. Капацитет и технически данни на съоръжението

№	Наименование на параметъра	Проектна стойност
1.	Производителност на съоръжението, тона/г	25 000 т /год произведена продукция
2.	Пещ за нагряване на заготовки	
2.1.	Дължина, mm	7000 – 12 000
2.2.	Капацитет на пещта, t/24 h	100
2.3.	Максимална мощност на горелките, kW	450
2.4.	Разход на природен газ, Nm ³ /t	80
2.5.	Дължина на блоковете (min. и max.), mm	1 100 ÷ 6 500
2.6.	Диаметър на блоковете, mm	305
2.7.	Максимална температура, °C	550 ±10
2.8.	Дебит на изходящите газове, Nm ³ /h	750
3.	Линия за пресоване	
3.1.	Максимален разход на електроенергия, kWh/t	750
3.2.	Максимален разход на течен азот, Nm ³ /t	100
3.3.	Ниво на шум, dB	< 80

2.3.3. Обща използвана площ за изграждане на съоръжението

Максималната площ, която ще бъде използвана за реализиране на намерението е около 2 500 m².

2.3.4. Необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улици, газопровод, електропроводи и др.)

Предвижда се съоръжението да бъде монтирано в Пресов цех. За експлоатацията му ще бъде необходимо изграждането на нова площадкова техническа инфраструктура, в т.ч., газопроводи, електропроводи и др. Не се налага изграждането на външна техническа инфраструктура, т.е. ще се използва съществуващата.

2.3.5. Изкопни работи

Изкопните работи са свързани с изграждане на основният фундамент на съоръжението.

2.3.6. Ползване на взрив

Не се предвижда използването на взрив.

2.4. Инсталиране на линия за производство на профили, тръби и пръти към 2 600 тона преса в Пресов цех

2.4.1. Описание на основните процеси

В момента дружеството разполага с три аналогични линии за производство на пресовани продукти (преси с усилие 1 300, 1 700, 2 000 и 2500 тона). Целта на инвестиционно предложение е разширяване на продуктовата гама на произвежданите профили, тръби и пръти.

При реализацията на инвестиционно предложение няма да се наложи промяна на основните и спомагателни дейности в цех "Пресов".

Всяка линия за производство на пресовани продукти, се състои от следните основни дейности:

- нагряване на заготовките в газово-рекуперативна пещ за бързо нагряване;
- пресоване на хоризонтални хидравлични преси, по правия метод на изтичане през матрица;
- охлаждане и изправяне в студено състояние чрез извеждаща маса;
- нарязване на необходимата дължина чрез циркуляр.

Пеща за нагряване на заготовки към линията за пресоване използват като гориво природен газ. Димните газове от горенето ще се извеждат на покрива чрез ново изпускателно устройство.

Инвестиционното предложение не води до промяна на съществуваща дейност към производствения процес в рамките на площадката и не попада в обхвата на Приложение № 1 и Приложение № 2 от Закона за опазване на околната среда (ЗООС).

2.4.2. Капацитет и технически данни на съоръжението

№	Наименование на параметъра	Проектна стойност
---	----------------------------	-------------------

1.	Производителност на съоръжението, тона/г	14 000 т /год произведена продукция
2. Пещ за нагряване на заготовки		
2.1.	Дължина, mm	7000 – 12 000
2.2.	Капацитет на пещта, t/24 h	45
2.3.	Максимална мощност на горелките, kW	300
2.4.	Разход на природен газ, Nm ³ /t	40
2.5.	Дължина на блоковете (min. и max.), mm	1 100 ÷ 6 500
2.6.	Диаметър на блоковете, mm	178
2.7.	Максимална температура, °C	550 ±10
2.8.	Дебит на изходящите газове, Nm ³ /h	750
3. Линия за пресоване		
3.1.	Максимален разход на електроенергия, kWh/t	320
3.2.	Максимален разход на течен азот, Nm ³ /t	80
3.3.	Ниво на шум, dB	< 80

2.4.3. Обща използвана площ за изграждане на съоръжението

Максималната площ , която ще бъде използвана за реализиране на намерението е около 2 050 m².

2.4.4. Необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улици, газопровод, електропроводи и др.)

Предвижда се съоръжението да бъде монтирано в Пресов цех. За експлоатацията му ще бъде необходимо изграждането на нова площадкова техническа инфраструктура, в т.ч., газопроводи, електропроводи и др. Не се налага изграждането на външна техническа инфраструктура, т.е. ще се използва съществуващата.

2.4.5. Изкопни работи

Изкопните работи са свързани с изграждане на основният фундамент на съоръжението.

2.4.6. Ползване на взрив

Не се предвижда използването на взрив.

2.5. Инсталиране на линия за пасивиране на алуминиеви профили в Цех за механична обработка на профили

2.5.1. Описание на основните процеси

На автоматизираната линия за пасивация на алуминиеви продукти се извършва процес на пасивация, който представлява образуване на повърхността на продукта на тънък, плътен, несъдържащ хром конверсионен слой, съдържащ титаниеви комплекси. Той осигурява необходимата устойчивост на корозия. Дебелина на титаниевия слой от 2-8 mg/m².

Линията се състои от 2 бр. технологични вани с работен обем от 0.9 m³, всяка и 5 бр. промивни вани с деминерализирана вода с изисквания за електропроводимост в диапазона 10 µs до 300 µs.

Работният процес се извършва изцяло автоматизирано, с автоматичен транспортен робот. Товаренето и разтоварването става на една и съща станция, като продуктите се зареждат в работен кош, с товароносимост от 90 кг и размери 600 мм x 400 мм x 1500 мм. Престоят на кошниците на съответните станции се извършва според времето, определено на контролния панел на линията.

Основните етапи от технологичния процес са обезмасляване и ецване, които се извършват в една вана, с разтвор на Bonderite C-AK 1563-1, пасивиране по метода на потапяне с разтвор на Bonderite M-NT 2040 (R2), изсушаване с горещ въздух от 70°-110°С, като промиването между операциите е във вани с деминерализирана вода с различни изисквания за електропроводимост.

Отработените разтвори ще се пречистват в пречиствателната станция на Пресов цех.

Инвестиционното предложение не води до промяна на съществуваща дейност към производствения процес в рамките на площадката и не попада в обхвата на Приложение № 1. Инвестиционното предложение попада в обхвата на т. 4, д) „инсталации за повърхностна обработка на метали и пластмаси чрез електролитни или химични процеси“ от Приложение № 2 от Закона за опазване на околната среда (ЗООС).

2.5.2. Капацитет и технически данни на съоръжението

№	Наименование на параметъра	Проектна стойност
1.	Работната площ на линията	12 00 мм x 2 600 мм x 2400 мм
2.	общата мощност	110 kW
3.	използваното напрежение	3 x 400 V /50 Hz

2.5.3. Обща използвана площ за изграждане на съоръжението

Максималната площ , която ще бъде използвана за реализиране на намерението е около 40 м²

2.5.4. Необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улици, газопровод, електропроводи и др.)

Предвижда се съоръжението да бъде монтирано в Цех за механична обработка на профили. За експлоатацията му ще бъде необходимо изграждането на нова площадкова техническа инфраструктура, в т.ч., газопроводи, електропроводи и др. Не се налага изграждането на външна техническа инфраструктура, т.е. ще се използва съществуващата.

2.5.5. Изкопни работи

Изкопните работи са свързани с изграждане на основният фундамент на съоръжението.

2.6. Инсталиране на водоохладителни кули за оборотни води

2.6.1. Описание на основните процеси

С планиваните промени на производствената площадка на „АЛКОМЕТ“ АД се предвижда изграждането на отворена, рециркулираща охлаждаща система (мокра охлаждаща кула). Затворените, рециркулиращи охлаждащи системи с мокри охлаждащи кули се

разглеждат като отворени парови системи. Охлаждащата вода преминава през топлообменници след което се охлажда в кули, като топлината се емитира в околната среда. В кулата топлината на нагрятата вода се отделя напълно в резултат на контактиране с охлаждащ въздух, събира се в резервоар, след което се връща отново като охлаждащ агент. За отворените рециркулиращи охлаждащи кули се използва поток от въздух. Кулите са екипирани със съоръжения осигуряващи надежден и повишен контакт между въздух и водата. Въздушният поток може да бъде създаден чрез механична тяга (вентилатори) или на естествено разреждане.

Горещата вода, получена при охлаждане в различните производствени дейности ще постъпва в горната част на кулата. Тя се охлажда, преминавайки през няколко разпръскващи елементи.

При висока температура на постъпващата вода, се включва високодебитен вентилатор.

Инвестиционното предложение не води до промяна на съществуваща дейност към производствения процес в рамките на площадката и не попада в обхвата на Приложение № 1 и Приложение № 2 от Закона за опазване на околната среда (ЗООС).

2.6.2. Капацитет и технически данни на съоръжението

№	Наименование на параметъра	Проектна стойност
1.	Максималната производителност на съоръжението	2 900 000 kcal
2.	Температура на входящата вода	38 °C
3.	Температура на изходящата вода	28 °C
4.	Мощност на вентилаторите	22 kW
5.	Месечен разход на омекотена вода за допълване на кулата	1 000 m ³
6.	Необходимо количество свежа вода за съоръжението	300m ³ /y

2.6.3. Обща използвана площ за изграждане на съоръжението

Максималната площ , която ще бъде използвана за реализиране на намерението е около 350 м² за всяка КВО.

2.6.4. Необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улици, газопровод, електропроводи и др.)

Предвижда се Предвижда се новите КВО да обслужват дейности в цех Леярен, цех Леярен 2 и цех Пресов. За експлоатацията му ще бъде необходимо изграждането на нова площадкова техническа инфраструктура, в т.ч., газопроводи, електропроводи и др. Не се налага изграждането на външна техническа инфраструктура, т.е. ще се използва съществуващата.

2.6.5. Изкопни работи

Изкопните работи са свързани с изграждане на основният фундамент на съоръжението.

Съществуващия капацитет на инсталациите, разрешен с условие 4 на Комплексно разрешително № 341-Н1/2012 г, актуализирано с решение № 341-Н1-ИО-А5/2022 г., е посочен в следващата таблица.

Таблица № 2-1. Капацитет на инсталации по Приложение № 4 на ЗООС преди промените

№	Инсталации, които попадат в обхвата на Приложение № 4 на ЗООС:	Капацитет
1.	Инсталация за производство на алуминиеви заготовки чрез топене и леене (рулони и пръти) (т. 2.5. "а" и 2.5 „б"от Приложение № 4 на ЗООС), състояща се от:	146 000 t/y
	• Участък непрекъснато леене	
	- I-ва линия за непрекъснато леене: 1 брой 25 тонна пламъчно-отражателна газова пещ с 1 брой 15 тонен миксер;	80 t/24h
	- II-ра линия за непрекъснато леене: 1 брой 32 тонна пламъчно-отражателна газова пещ с 1 брой 20 тонен миксер;	80 t/24h
	- III-та линия за непрекъснато леене: линия за леене (получава метал от пещите на II-ра и IV-та линии);	80 t/24h
	- IV-та линия за непрекъснато леене: 1 брой 32 тонна пламъчно-отражателна газова пещ с 1 брой 20 тонен миксер;	80 t/24h
	- V-та линия за непрекъснато леене: 1 брой 24 тонна пламъчно-отражателна газова пещ с 1 брой 16 тонен миксер.	40 t/24h
	- VI – та линия за непрекъснато леене: 1 брой 32 тонна газова топилна пещ с регенеративна горивна система и 1 брой 20 тонен миксер.	96t/24h
	• Участък полунепрекъснато леене	
	- Линия за полунепрекъснато леене, тип Wagstaff: наклоняема топилна пещ № 1 – 32 тона, наклоняема топилна пещ № 2 – 32 тона;	80 t/24h 80 t/24h
- Автоматизирана линия за рязане (окрайчване) на заготовки;		
• Заготвително отделение за изработка на технологичен инструмент за непрекъснато леене.		
2.	Инсталация за елоксация (т. 2.6 от Приложение № 4 на ЗООС), състояща се от:	301.1 m³
	- вана за обезмасляване – 1 брой;	29.1 m ³
	- вана за алкално байцване – 2 броя;	2 броя по 29.1 m ³
	- вана за неутрализация – 1 брой;	25 m ³
	- вана за анодно оксидиране – 3 броя;	3 броя по 31 m ³
	- вана за адсорбционно оцветяване – 1 брой;	25 m ³
	- вана за електрохимично оцветяване – 2 броя;	2 броя по 35.4 m ³
	- система от 5 броя чилъри;	
- парен котел – 2 тона пара/час.		
		Номинална топлинна мощност 2.2 MW

Таблица № 2-2. Капацитет на инсталации извън обхвата на Приложение № 4 на ЗООС преди промените

№	Инсталации , които не попадат в обхвата на Приложение № 4 към ЗООС:	Капацитет
1	Валцов цех, включващ: Парен котел – 1.6 тона пара/час.	1.5 MW
2	2 броя водогрейни котли към Битов корпус	1 брой котел с номинална топлинна

		мощност 2.2 MW и 1 брой котел с номинална топлинна мощност 0.2 MW
3	Третиране на шлага и пепел – пресоване под налягане на територията на цех Леярен на отпадък с код и наименование 10 10 03 – Шлага от пещи	8/24 h

Утвърдени производствени капацитети на инсталациите попадащи в Приложение № 4 на ЗООС – „Инсталацията за производство на алуминиеви заготовки чрез топене и леене (рулони и пръти)” с Решение № ШУ-18-ПР/2023 г.

Таблица № 2-3. Капацитет на инсталации по Приложение № 4 на ЗООС след утвърдените промени

№	Инсталации, които попадат в обхвата на Приложение № 4 на ЗООС:	Капацитет
1.	Инсталация за производство на алуминиеви заготовки чрез топене и леене (рулони и пръти) (т. 2.5. “а” и 2.5 „б”от Приложение № 4 на ЗООС), състояща се от:	160 235 t/y
	• Участък непрекъснато леене	
	- I-ва линия за непрекъснато леене: 1 брой 25 тонна пламъчно-отражателна газова пещ с 1 брой 15 тонен миксер;	80 t/24h
	- II-ра линия за непрекъснато леене: 1 брой 32 тонна пламъчно-отражателна газова пещ с 1 брой 20 тонен миксер;	80 t/24h
	- III-та линия за непрекъснато леене: линия за леене (получава метал от пещите на II-ра и IV-та линии);	80 t/24h
	- IV-та линия за непрекъснато леене: 1 брой 32 тонна пламъчно-отражателна газова пещ с 1 брой 20 тонен миксер;	80 t/24h
	- V-та линия за непрекъснато леене: 1 брой 24 тонна пламъчно-отражателна газова пещ с 1 брой 16 тонен миксер.	40 t/24h
	- VI – та линия за непрекъснато леене: 1 брой 32 тонна газова топилна пещ с регенеративна горивна система и 1 брой 20 тонен миксер.	96 t/24h
	• Участък полунепрекъснато леене	
	- Линия за полунепрекъснато леене, тип Wagstaff: наклоняема топилна пещ № 1 – 32 тона, наклоняема топилна пещ № 2 – 32 тона;	80 t/24h 80 t/24h
- Автоматизирана линия за рязане (окрайчване) на заготовки;		
• Заготвително отделение за изработка на технологичен инструмент за непрекъснато леене.		
• Индукционна пещ	24 t/24h	
• Ротационна пещ	15 t/24h	
2.	Инсталация за елоксация (т. 2.6 от Приложение № 4 на ЗООС), състояща се от:	301.1 m³
	- вана за обезмасляване – 1 брой;	29.1 m ³
	- вана за алкално байчване – 2 броя;	2 броя по 29.1 m ³
	- вана за неутрализация – 1 брой;	25 m ³
	- вана за анодно оксидиране – 3 броя;	3 броя по 31 m ³
	- вана за адсорбционно оцветяване – 1 брой;	25 m ³
	- вана за електрохимично оцветяване – 2 броя;	2 броя по 35.4 m ³
	- система от 5 броя чилъри;	
	- парен котел – 2 тона пара/час.	
		Номинална топлинна мощност 2.2 MW

Таблица № 2-4. Капацитет на инсталации извън обхвата на Приложение № 4 на ЗООС след утвърдените промените

№	Инсталации , които не попадат в обхвата на Приложение № 4 към ЗООС:	Капацитет
1	Валцов цех, включващ: Парен котел – 1.6 тона пара/час.	1.5 MW
2	2 броя водогрейни котли към Битов корпус	1 брой котел с номинална топлинна мощност 2.2 MW и 1 брой котел с номинална топлинна мощност 0.2 MW
3	Третиране на шлага и пепел – пресоване под налягане на територията на цех Леярен, трошене, сортиране, пресяване, топене на отпадък с код и наименование 10 10 03 – Шлага от печи	30 t/24 h

Промяна на производствените капацитети на инсталациите попадащи в Приложение № 4 на ЗООС – „Инсталацията за производство на алуминиеви заготовки чрез топене и леене (рулони и пръти)” след реализиране на настоящата инвестиционна мярка:

Таблица № 2-5. Капацитет на инсталации по Приложение № 4 на ЗООС с новата инвестиционна мярка

№	Инсталации, които попадат в обхвата на Приложение № 4 на ЗООС:	Капацитет
1.	Инсталация за производство на алуминиеви заготовки чрез топене и леене (рулони и пръти) (т. 2.5. „а” и 2.5 „б”от Приложение № 4 на ЗООС), състояща се от:	176 235 t/y
	• Участък непрекъснато леене	
	- I-ва линия за непрекъснато леене: 1 брой 25 тонна пламъчно-отражателна газова пещ с 1 брой 15 тонен миксер;	80 t/24h
	- II-ра линия за непрекъснато леене: 1 брой 32 тонна пламъчно-отражателна газова пещ с 1 брой 20 тонен миксер;	80 t/24h
	- III-та линия за непрекъснато леене: линия за леене (получава метал от пещите на II-ра и IV-та линии);	80 t/24h
	- IV-та линия за непрекъснато леене: 1 брой 32 тонна пламъчно-отражателна газова пещ с 1 брой 20 тонен миксер;	80 t/24h
	- V-та линия за непрекъснато леене: 1 брой 24 тонна пламъчно-отражателна газова пещ с 1 брой 16 тонен миксер.	40 t/24h
	- VI – та линия за непрекъснато леене: 1 брой 32 тонна газова топилна пещ с регенеративна горивна система и 1 брой 20 тонен миксер.	96 t/24h
	• Участък полунепрекъснато леене	80 t/24h
	- Линия за полунепрекъснато леене, тип Wagstaff: наклоняема топилна пещ № 1 – 32 тона, наклоняема топилна пещ № 2 – 32 тона;	80 t/24h
	- Автоматизирана линия за рязане (окрайчване) на заготовки;	
	• Заготвително отделение за изработка на технологичен инструмент за непрекъснато леене.	24 t/24h
	• Индукционна пещ	15 t/24h
• Ротационна пещ		
• Участък за непрекъснато леене към Цех Леярен 2	96 t/24h	
- Линия за непрекъснато леене: 1 брой 40 тонна газова топилна пещ с регенеративна горивна система и 1 брой 30 тонен миксер		
2.	Инсталация за елоксация (т. 2.6 от Приложение № 4 на ЗООС), състояща се от:	301.1 m³
- вана за обезмасляване – 1 брой;	29.1 m ³	

<ul style="list-style-type: none"> - вана за алкално байцване – 2 броя; - вана за неутрализация – 1 брой; - вана за анодно оксидиране – 3 броя; - вана за адсорбционно оцветяване – 1 брой; - вана за електрохимично оцветяване – 2 броя; - система от 5 броя чилъри; - парен котел – 2 тона пара/час. 	<p>2 броя по 29.1 m³ 25 m³ 3 броя по 31 m³ 25 m³ 2 броя по 35.4 m³</p> <p>Номинална топлинна мощност 2.2 MW</p>
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Таблица № 2-6. Капацитет на инсталации извън обхвата на Приложение № 4 на ЗООС с новата инвестиционна мярка

№	Инсталации , които не попадат в обхвата на Приложение № 4 към ЗООС:	Капацитет
1	Валцов цех, включващ: Парен котел – 1.6 тона пара/час.	1.5 MW
2	2 броя водогрейни котли към Битов корпус	1 брой котел с номинална топлинна мощност 2.2 MW и 1 брой котел с номинална топлинна мощност 0.2 MW
3	Третиране на шлага и пепел – пресоване под налягане на територията на цех Леярен, трошене, сортиране, пресяване, топене на отпадък с код и наименование 10 10 03 – Шлага от пеци	30 t/24 h

3. Връзка с други съществуващи и одобрени с устройствен или друг план дейности в обхвата на въздействие на обекта на инвестиционното предложение, необходимост от издаване на съгласувателни/разрешителни документи по реда на специален закон; орган по одобряване/разрешаване на инвестиционното предложение по реда на специален закон:

Инвестиционните мерки ще бъдат реализирани в рамките на производствена площадка на „АЛКОМЕТ“ АД, за която е издадено Комплексно разрешително № 341-Н1/2012 г, актуализирано с решение № 341-Н1-ИО-А5/2022 г.

Част от планираните инвестиционни намерения ще бъдат разположени в изградени помещения без промяна на съществуващата технология и производство. За друга част от инвестиционните намерения ще бъде необходимо обособяването на нови производствени помещения и техническа инфраструктура.

4. Местоположение:

Инвестиционното предложение ще се осъществи на площадката на „АЛКОМЕТ“ АД, която се намира извън регулационния план на гр. Шумен, на 3 км източно от града. От източната граница на ЖК "Тракия" отстои на повече от 2 км.

Географски координати на условен геометричен център на площадката - N 43°16'58.09", E 27°0'42.70".

В близост до имота не са разположени защитени територии и територии за опазване обектите на културното наследство. Не се очаква трансгранично въздействие. Най-близко разположените защитени зони са:

- BG0000382 „Шуменско плато” – на отстояние 7 km в посока запад;
- BG0002038 „Провадийско-роякско плато” – на отстояние 7,75 km в посока изток – югоизток.

В близост до инвестиционното предложение не са разположени елементи на Националната екологична мрежа (НЕМ), обекти, подлежащи на здравна защита, и територии за опазване на обектите на културното наследство.

Инвестиционното предложение не е свързано с изграждане на нова и/или промяна на съществуваща пътна инфраструктура. Предвижда се единствено промяна в площадковата транспортна схема.

(населено място, община, квартал, поземлен имот, като за линейни обекти се посочват засегнатите общини/райони/кметства, географски координати или правоъгълни проекционни UTM координати в 35 зона в БГС2005, собственост, близост до или засягане на елементи на Националната екологична мрежа (НЕМ), обекти, подлежащи на здравна защита, и територии за опазване на обектите на културното наследство, очаквано трансгранично въздействие, схема на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура)

5. Природни ресурси, предвидени за използване по време на строителството и експлоатацията:

5.1. Използване на вода

„АЛКОМЕТ“ АД разполага с два броя собствени водоизточници, за които има издадени разрешителни за водовземане от подземни води. Няма да бъдат необходими допълнителни количества вода, освен разрешените от компетентния орган.

5.2. Използване на електроенергия

Производствената площадка на инсталациите е снабдена с електроенергия.

Планираните промени няма да доведат до промяна в утвърдената норма на ефективност при употреба на електроенергия съгласно Условие 8.2 от КР.

№	Инсталация	Годишна норма за ефективност при употребата на електроенергия, MWh/t	Годишна норма за ефективност при употребата на топлоенергия, MWh/t
1	Инсталация за производство на алуминиеви заготовки чрез топене и леене (рулони и пръти)	0.265	1.195
2	Инсталация за елоксация	2.383	8.155

Предполага се количествено увеличение на годишното количество ползвана електроенергия, което не налага изграждане на нова техническа инфраструктура.

5.3. Използване на суровини, спомагателни материали и горива

Предложена и утвърдена от КО промяна с Решение № ШУ-18-ПР/2023 г. промяна за LPG системата.

Инсталация	Горива	Годишна норма за ефективност [kg/t продукт]
Инсталация за производство на алуминиеви заготовки чрез топене и леене (рулони и пръти)	пропан-бутан (LPG)	170
Инсталация за елоксация	пропан-бутан (LPG)	610

След въвеждане в експлоатация на съоръженията, предмет на настоящото уведомление не се очаква друга промяна в консумацията на суровини, спомагателни материали, горива и стойностите на годишните норми за ефективност, определени с Комплексно разрешително № 341-Н1/2012, актуализирано с решение № 341-Н1-И0-А5/2022г.

(включително предвидено водоземане за питейни, промишлени и други нужди – чрез обществено водоснабдяване (ВиК или друга мрежа) и/или от повърхностни води, и/или подземни води, необходими количества, съществуващи съоръжения или необходимост от изграждане на нови)

6. Очаквани вещества, които ще бъдат емитирани от дейността, в т. ч. приоритетни и/или опасни, при които се осъществява или е възможен контакт с води:

От предвидената дейност не се очаква емитиране на приоритетни и/или опасни вещества, при които се осъществява или е възможен директен контакт с води.

7. Очаквани общи емисии на вредни вещества във въздуха по замърсители:

Утвърдените с Решение № ШУ-18-ПР/2023г. са 10 изпускателни устройства с основен замърсител HCl; HF; D/F; NO_x, ТОС и прах. Емисиите от тях ще бъдат в рамките на възприетите редуцирани емисионни норми /РЕН/ и нормативно определените норми на допустими емисии /НДЕ/.

№	Изпускателно устройство №	Източник на отпадъчни газове	Пречиствателно съоръжение	Максимален дебит на газовете, Nm ³ /h	Височина на ИУ, m	Емисии от точкови източници	
						параметър	НДЕ, mg/Nm ³
1.	К 73	Универсален фолиев стан	Филтърна система за пречистване на маслени аерозоли	120 000	25	Органични вещества, определени като общ въглерод	50
						прахообразни вещества	20
2.	К 74	Газова пещ за отгряване на алуминиево фолио	-	3 100	17	NO _x	200
3.	К 75	Газова пещ за отгряване на алуминиево фолио	-	3 100	17	NO _x	200

№	Изпускателно устройство №	Източник на отпадъчни газове	Пречиствателно съоръжение	Максимален дебит на газовете, Nm ³ /h	Височина на ИУ, m	Емисии от точкови източници	
						параметър	НДЕ, mg/Nm ³
4.	К 76	Газова пещ за отгряване на алуминиево фолио		3 100	17	NOx	200
5.	К 77	Индукционна пещ	Циклон Джет система от ръкавни филтри	35 000	24	прахообразни вещества	5
						HCl	5
						HF	1
						D/F	0.1 Ng/Nm ³
						Органични вещества, определени като общ въглерод	30
6.	К 78	Ротационна пещ	Джет система от ръкавни филтри	20 000	14	прахообразни вещества	5
						HCl	5
						HF	1
						D/F	0.1 Ng/Nm ³
						Органични вещества, определени като общ въглерод	30
7.	К 79	Аспирационна система към пещите за непрекъснато леене в Леярен цех	Циклон Джет система от ръкавни филтри	50 000	14	прахообразни вещества	5
						HCl	5
						HF	1
						D/F	0.1 Ng/Nm ³
						Органични вещества, определени като общ въглерод	30
8.	К 80	Аспирационна система в Цех за механична обработка на профили	Джет система от ръкавни филтри	24 000	4,5	-	-
9.	К 81	Аспирационна система в Цех за механична обработка на профили	Джет система от ръкавни филтри	24 000	4,5	-	-
10.	К 82	Охлаждаща камера за рулони след отгряване	-	360 000	17	-	-

С настоящото инвестиционно предложение се въвеждат 4 нови ИУ с основен замърсител прах и NOx.

№	Изпускателно устройство №	Източник на отпадъчни газове	Пречиствателно съоръжение	Максимален дебит на газовете, Nm ³ /h	Височина на ИУ, m	Емисии от точкови източници	
						параметър	НДЕ, mg/Nm ³
1.	К 83.1/1	Пещ	Регенератор	4 180	24	прахообразни вещества	5
						HCl	5
						HF	1
						D/F	0.1 Ng/Nm ³
						Органични вещества, определени като общ въглерод	30
NOx	300						
2.	К 83.1/2	Миксер	-	2 600	24	прахообразни вещества	5
						HCl	5
						HF	1
						Органични вещества, определени като общ въглерод	30
						NOx	100
3.	К 84	Пещ за загряване на заготовки към преса 4 500 тона	-	750	17	NOx	200
4.	К 85	Пещ за загряване на заготовки към преса 2 600 тона	-	750	17	NOx	200

С реализация на намерението не се очаква отклонение в замърсяването на атмосферния въздух при типичните за района метеорологични условия и при работа на съществуващите мощности, с настъпили промени в аспектите на работа в производството, заедно с едновременната работа на новите инсталации.

8. Отпадъци, които се очаква да се генерират, и предвиждания за тяхното третиране:

Генерираните отпадъци няма да се различават по вид от разрешените за образуване. Предаването им ще се извършва своевременно, с което няма да се надвишат количествата, разрешени за съхранение с условията на Комплексно разрешително № 341-Н1/2012, актуализирано с решение № 341-Н1-И0-А5/2022 г.

От предвидените дейности се очаква да се образуват следните отпадъци:

Отпадък	Код	Количество о [t/y]	Временно съхраняване	Оползотворяване, преработване и рециклиране	Обезвреждане
От дейността:					
Шлака от пещи	10 10 03	840	Да	Да - външни фирми	Да - външни фирми
Стърготини, стружки, изрезки от цветни метали	12 01 03	3 000	Да	Да - Собствена дейност / външни фирми	Не
Нехлорирани хидравлични масла на минерална основа	13 01 10*	1	Да	Да - външни фирми	Да
Нехлорирани моторни и смазочни и масла за зъбни предавки на минерална основа	13 02 05*	1	Да	Да - външни фирми	Да
От строителството:					
Желязо и стомана	17 04 05	8	Да	Да - външни фирми	Не
Почва и камъни, различни от упоменатите в код 17 05 03	17 05 04	10	Да	Да - външни фирми	Не
Смесени битови отпадъци	20 03 01	1	Да	Да - външни фирми	Да - външни фирми

Всички образувани отпадъци ще се съхраняват на отредени площадки за предварително съхранение на отпадъци съгласно нормативните изисквания. Отпадъците ще се предават за оползотворяване/обезвреждане на външни лица притежаващи разрешение по Чл. 35, ал. 1 от ЗУО. Ще се генерират и незначителни количества битови отпадъци, които ще се събират в контейнер за битови отпадъци и ще се събират от избраната от Община Шумен сметосъбираща фирма.

9. Отпадъчни води:

Съоръженията, предмет на планираните промени, не представляват емитери на производствени отпадъчни води. След изпълнение на планираната промяна потока отпадъчни води няма да се промени. Показателите за качество и количеството на заустваните отпадъчни води се запазват във вида зададен с Комплексно разрешително № 341-Н1/2012 г, актуализирано с решение № 341-Н1-ИО-А5/2022 г.

$Q_{\text{макс. ден.}} = 1655 \text{ m}^3/\text{d}$

$Q_{\text{макс. час}} = 69 \text{ m}^3/\text{h}$

$Q_{\text{ср. год.}} = 604\,000 \text{ m}^3/\text{y}$

Предвижда се охлаждащите води от КВО да бъдат включени в поток III.

Съществуващо състояние:

Поток III – смесен поток отпадъчни води: производствени (от елоксирание и прахово боядисване към Пресов цех, след пречистване в ЛПС, и от измиване на алуминиеви ленти към Валцов цех, след пречистване в ЛПС), охлаждащи (вода от продукци на пет броя КВО - Леярен цех (3 бр.), Пресов цех (1 бр.) и Валцов цех (1 бр.)) и дъждовни (от производствените сгради, административна сграда, помощни помещения и прилежащите площи).

След въвеждане на съоръженията предмет на настоящото уведомление:

Поток III – смесен поток отпадъчни води: производствени (от елоксиране и прахово боядисване към Пресов цех, след пречистване в ЛПС, и от измиване на алуминиеви ленти към Валцов цех, след пречистване в ЛПС), охлаждащи (вода от продувки на пет броя КВО - **Леярен цех (4 бр.), Леярен цех 2 (1 бр.), Пресов цех (2 бр.)** и Валцов цех (1 бр.) и дъждовни (от производствените сгради, административна сграда, помощни помещения и прилежащите площи).

(очаквано количество и вид на формираните отпадъчни води по потоци (битови, промишлени и др.), сезонност, предвидени начини за третирането им (пречиствателна станция/съоръжение и др.), отвеждане и заустване в канализационна система/повърхностен воден обект/водоплътна изгребна яма и др.)

10. Опасни химични вещества, които се очаква да бъдат налични на площадката на предприятието/съоръжението, както и капацитета на съоръженията, в които се очаква те да са налични.

С реализирането на инвестиционните мерки се очаква добавянето на две нови ОХВ, което създава предпоставки и необходимост за промяна в ползването и съхраняването им на производствената площадка.

Описание на ОХВ, които се очаква да са налични в предприятието.

Химично наименование ¹	CAS №	ЕС №	Категория/категории и на опасност съгласно Регламент (ЕО) № 1272/2008 за класифицирането, етикетирането и опаковането на вещества и смеси (CLP)	Класификация съгласно приложение № 3 към чл. 103, ал. 1 към ЗООС ²	Проектен капацитет на технологичното съоръжение/съоръжения (в тонове) ³	Налично количество (в тонове) ⁴	Физични свойства ⁵
1	2	3	4	5	6	7	8
BONDERITE C-AK 1563	смес	смес	H 314 Skin Corr. 1A H 318 Eye Dam. 1 H 335 STOT SE 3	не	1	1	течно
BONDERITE M-NT 2040 R2	смес	смес	H 290 Met. Corr. 1 H 301 Acute Tox. 3, орален H 332 Acute Tox. 4 H 311 Acute Tox. 3, дермален H 314 Skin Corr. 1A H 318 Eye Dam. 1	H 2 остра токсичност	1	1	течно

В съответствие с изискванията на чл. 6, ал. 1 на Наредбата за предотвратяване на големи аварии с опасни вещества и ограничаване на последствията от тях е извършено актуализиране на класификация на предприятието, която е документирана по образец съгласно приложение № 1 на същата наредба. Екземпляр от доклада е представен в **Приложение № 3.1.2.**

Резултата от класификацията показва, че предприятието **не променя** класификацията си. Същото е класифицирано като предприятие с **нисък** рисков потенциал.

(в случаите по чл. 99б ЗООС се представя информация за вида и количеството на опасните вещества, които ще са налични в предприятието/съоръжението съгласно приложение № 1 към Наредбата за предотвратяване на големи аварии и ограничаване на последствията от тях)

I. Моля да ни информирате за необходимите действия, които трябва да предприемем, по реда на глава шеста ЗООС. Моля, на основание чл. 93, ал. 9, т. 1 ЗООС да се проведе задължителна ОВОС, без да се извършва преценка. Моля, на основание чл. 94, ал. 1, т. 9 от ЗООС да се проведе процедура по ОВОС и/или процедурата по чл. 109, ал. 1 или 2 или по чл. 117, ал. 1 или 2 от ЗООС.

II. Друга информация (не е задължително за попълване)

Моля да бъде допуснато извършването само на ОВОС (в случаите по чл. 91, ал. 2 ЗООС, когато за инвестиционно предложение, включено в приложение № 1 или в приложение № 2 към ЗООС, се изисква и изготвянето на самостоятелен план или програма по чл. 85, ал. 1 и 2 ЗООС) поради следните основания (мотиви):

Неприложимо.

Прилагам:

1. Документи, доказващи уведомяване на съответната/съответните община/общини, район/райони и кметство или кметства и на засегнатото население съгласно изискванията на чл. 4, ал. 2 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда, приета с Постановление № 59 на Министерския съвет от 2003 г.

2. Документи, удостоверяващи по реда на специален закон, нормативен или административен акт права за инициране или кандидатстване за одобряване на инвестиционно предложение.

3. Други документи по преценка на уведомятеля:

3.1. допълнителна информация/документация, поясняваща инвестиционното предложение;

3.2. картен материал, схема, снимков материал, актуална скица на имота и др. в подходящ мащаб.

4. Електронен носител – 1 бр.

5. Желая писмото за определяне на необходимите действия да бъде издадено в електронна форма и изпратено на посочения адрес на електронна поща.

6. Желая да получавам електронна кореспонденция във връзка с предоставяната услуга на посочения от мен адрес на електронна поща.

7. Желая писмото за определяне на необходимите действия да бъде получено чрез лицензиран пощенски оператор.

Дата: 29.08.2023 г.

Уведомятел: Х. Индже

Х Йоруджо

(Подпис)